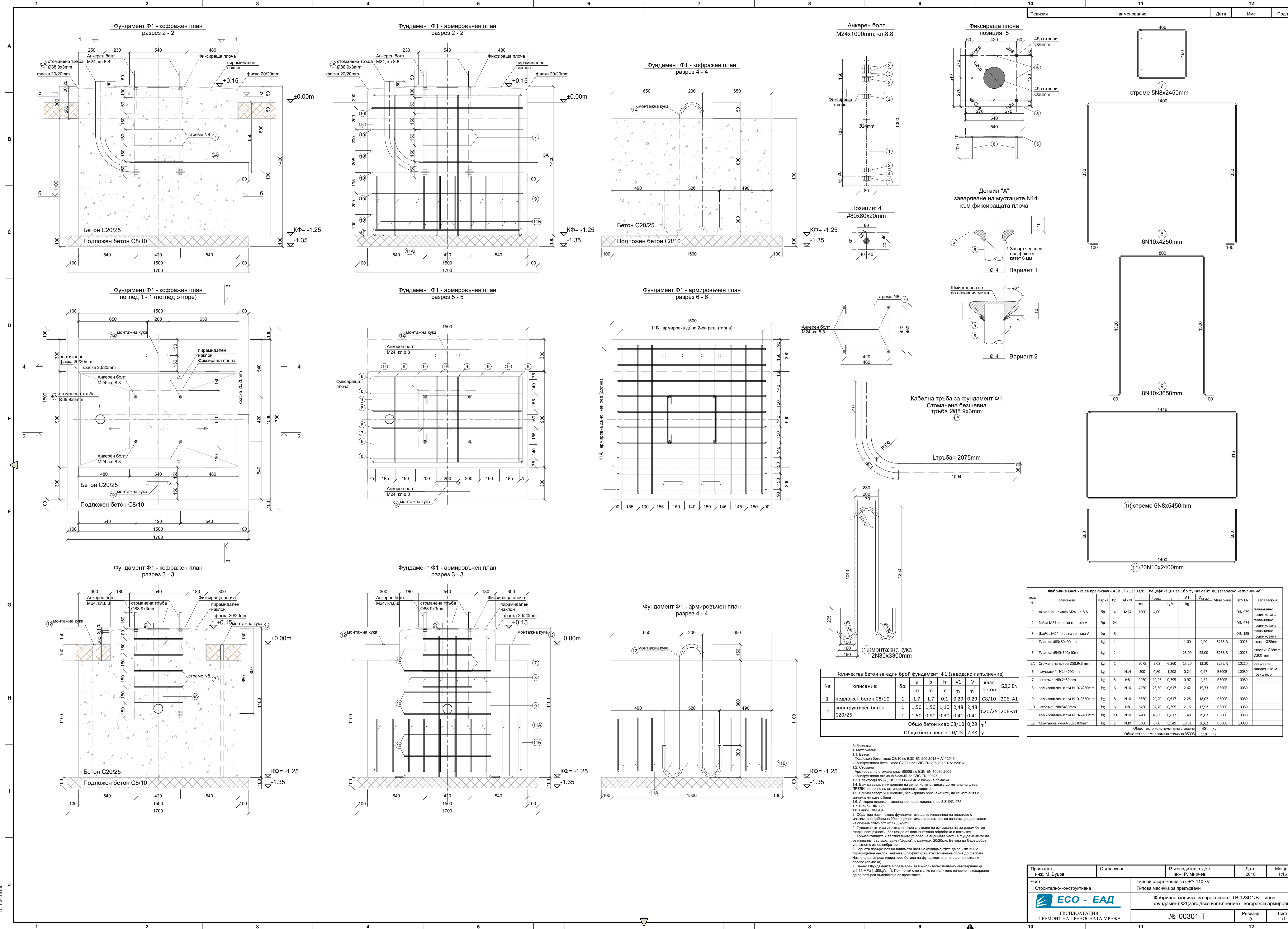




Фабрична масичка за прекъсвачи АВВ LTB 123D1/5. Спецификация за 1бр.фундамент: Ф1 (заводско изпълнение)														
поз. №:	описание:	милка	бр.	Ø / N	L1 mm	lсшд m	g kg/m³	G1 kg	Gшдд	Материал	BDS EN	забележки:		
1	Анкерна шипка М24, кл.8.8	бр	4	M24	1000	4,00	-	-	-	-	DIN 975	гальванично поцинкована		
2	Гайка М24-клас на точност А	бр	24	-	-	-	-	-	-	-	DIN 934	гальванично поцинкована		
3	Шайба М24-клас на точност А	бр	8	-	-	-	-	-	-	-	DIN 125	гальванично поцинкована		
4	Планка: 80x80x20mm	kg	4	-	-	-	-	1,00	4,00	S235JR	10025	отвори: Ø28mm		
5	Планка: 85x80x10mm	kg	1	-	-	-	-	23,00	23,00	S235JR	10025	отвори: Ø28mm		
5А	Стоманена тръба Ø88,9x3mm	kg	1	-	-	2,08	6,360	13,20	13,20	S235JR	10210	безшавна		
6	"мустаци" - N14x200mm	kg	4	N14	200	0,80	1,208	0,24	0,97	B500B	10080	заварени към позиции: 5		
7	"стреме" N8x2450mm	kg	5	N8	2450	12,25	0,395	0,97	4,84	B500B	10080			
8	армировъчен прът N10x4250mm	kg	6	N10	4250	25,50	0,617	2,62	15,73	B500B	10080			
9	армировъчен прът N10x3650mm	kg	8	N10	3650	29,30	0,617	2,25	18,02	B500B	10080			
10	"стреме" N8x5450mm	kg	6	N8	5450	32,70	0,395	2,15	12,92	B500B	10080			
11	армировъчен прът N10x2400mm	kg	20	N10	2400	48,00	0,617	1,48	29,62	B500B	10080			
12	Монтажна кука N30x3300mm	kg	2	N30	3300	6,60	5,549	18,31	36,62	B500B	10080			
Общо тегло конструктивна стомана											40	kg		
Общо тегло армировъчна стомана											119	kg		

Количества бетон за един брой фундамент: Ф1 (заводско изпълнение)									
№	описание:	бр.	a m	b m	h m	V1 m³	V m³	клас бетон	БДС EN
1	подложен бетон С8/10	1	1,7	1,7	0,1	0,29	0,29	C8/10	206+A1
2	конструктивен бетон С20/25	1	1,50	1,50	1,10	2,48	2,48	C20/25	206+A1
						Общо бетон клас С8/10		0,29	m³
						Общо бетон клас С20/25		2,88	m³

Забележки:
1.1. Бетон:
- Подложен бетон клас С8/10 по БДС EN 206:2013 + А1:2016
- Конструктивен бетон клас С20/25 по БДС EN 206:2013 + А1:2016
1.2. Стомана
- Армировъчна стомана клас B500B по БДС EN 10080:2005
- Конструктивна стомана S235JR по БДС EN 10025
1.3. Електроди по БДС ISO 2566:А-Е46 с базична обмотка
1.4. Всички заваръчни шевове да се помислят от шва до метала на шва.
ПРЕДИ нанасяне на антикорозионната защита
1.5. Всички заваръчни шевове, без изрично обозначения, да се изпълнят с минимален катет: 5mm
1.6. Анкерна шипка - гальванично поцинкована, клас 8.8, DIN 975
1.7. Шайби DIN 125
1.8. Гайки, DIN 934
2. Обратния наклон около фундаментите да се изпълнява на пластове с максимална дебелина 20cm, при оптимална влажност на повърх. до достигане на обемна плътност от 1700kg/m³
4. Фундаментите да се изпълнят при ставане на изискования за виден бетон - гладки повърхности, без нужда от допълнителна обработка и покритие.
5. Хоризонталните и вертикалните ръбове на **всичката част** на фундаментите да се изпълнят със състояние ("фаска") с размери 20/20mm. Бетона да бъде добре уплътнен с иглов вибратор.
6. Горната повърхност на **всичката част** на фундаментите да се изпълни с периметрален наклон, започващ от фиксиращата стоманена плоча до фаските. Наклон да се реализира чрез бетона на фундаментите, а не с допълнителни слоеве (обмотка).
7. Важно! Фундаментите в размерен за изчислително почвено натоварване от ≥ 0.15 МПа (1.50kg/cm²). При по-малко изчислително почвено натоварване да се потърси съветствие от проектанта.

Проектант инж. М. Вуцов	Съгласувал	Ръководител отдел инж. Р. Мирчев	Дата 2018	Масщаб 1:15
Част Строително-конструктивна		Типови съоръжения за ОРУ 110 kV Типова масичка за прекъсвачи		
ЕКО - ЕАД		Фабрична масичка за прекъсвач LTB 123D1/5. Типов фундамент Ф1 (заводско изпълнение) - кофраж и армировка.		
ЕКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ НА ПРЕНОСНАТА РЕЖА		№ 00301-T	Ревизия 0	Лист 1/1