

СД "ЗДРАВЕЦ-ЦАНЕВ И СИЕ"



ДО

ЕСО ЕАД – МЕР Варна
гр. Варна,
ул. Оборище №13^А, ет.5

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:

„Възстановяване на антикорозионно покритие на стомано -решетъчни стълбове на ВЛ 110kV
„Луна - Почивка “

Наименование на участника:	СД“ЗДРАВЕЦ – Цанев и сие“
ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на държавата, в която участникът е установен)	107022580
Седалище:	
- пощенски код, населено място:	5350 гр.Трявна
- ул./бул. №, блок №, вход, етаж:	ул. „Стара планина“ №97
Адрес за кореспонденция:	
- пощенски код, населено място:	5350 гр.Трявна
- ул./бул. №, блок №, вход, етаж:	ул. „Стара планина“ №97
Телефон:	0887 937 146
Факс:	067762668
Е-mail адрес:	vptzanev@abv.bg
Лица, представляващи участника по учредителен акт:	

Трите имена	Валентин Петков Цанев Христо Петков Цанев
Участникът се представлява заедно и поотделно (<i>невярното се зачертава</i>) от следните лица:	1. Валентин Петков Цанев 2. Христо Петков Цанев
Териториална дирекция на Националната агенция по приходите	ТД на НАП Габрово
Данни за банковата сметка: Обслужваща банка: IBAN.....	ОББ АД BG76UBBS81411010935100
BIC Титуляр на сметката	UBBSBGSF СД ЗДРАВЕЦ – Цанев и сие

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на поръчката в съответствие с техническите спецификации и изискванията на възложителя по обявената процедура с горепосочения предмет, както следва:

I. Предлаганите от нас срокове, при изпълнение на поръчката, са както следва:

1. Срок за изпълнение на поръчката: *45(четиридесет и пет)* календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка (обр. 2 по Наредба № 3/ 31.07.03 г. на МРРБ към ЗУТ) до датата на подписване на протокол за приемане на строежа, без забележки от приемателна комисия, назначена от възложителя (констативен акт обр. 15 по Наредба № 3/ 31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ).
2. Гаранционен срок за изпълнените СМР *10(десет)* години., считано от датата на подписване на протокола за установяване годността за приемане на строежа, без забележки, от приемателна комисия, назначена от възложителя (констативен акт обр. 15 по Наредба № 3/ 31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ).

II. Организация за изпълнение на СМР

1. Комплексен план-график за последователността на извършване на СМР:
 - 1.1. Обяснителна записка

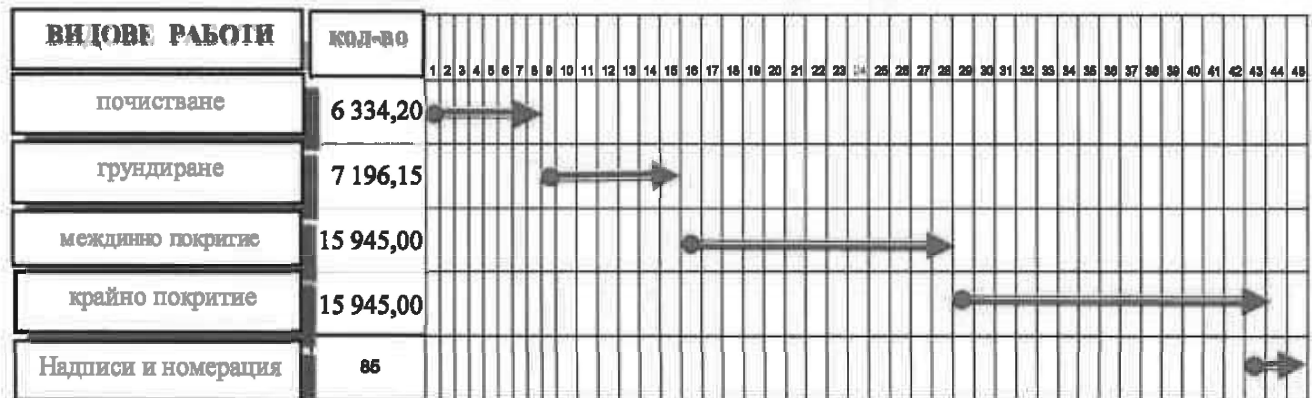
Работа по договора ще бъде извършена в състав от 10 човека, от които един отговорен ръководител и един изпълнител на работата според изискванията на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.

Общото времетраене ще е 45 календарни дни, считано от деня на подписване протокол обр.2. След окончателното цялостно завършване на обекта, изпълнителят писмено уведомява възложителя.

Всеки етап от работите, съгласно графичната част, ще бъде приет с акт за скрити работи, за което изпълнителя своевременно ще уведомява възложителя за назначаване на съответната приемателна комисия, съгласно техническата документация.

1.2. Графична част на план-графика.

линеен график



2. Технически спецификации

2.1. Строителни продукти

Предлаганите от нас строителни продукти съответстват/са еквивалентни на посочените от възложителя технически спецификации и са, както следва:

Забележка: Участникът задължително трябва да попълни всички редове от колоната

№	Строителен продукт (материал, съоръжение и др.)	Изискване на възложителя	Предложение на участника		
			Наименование	Производител	Стандарт
1.	Антикорозионен* грунд (ПФ-07)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно жълт и/или оксидно червен	Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-07	Оргахим ад	ТС-ОРГ-0009
2.	Междино покритие (грунд защитен с miox)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието	Грунд защитен с МІОХ	Оргахим ад	ТС-ОРГ-0009
3.	Крайно покритие (ЕМАЙЛИАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021	Индустриален бързосъхнещ емайлак	Оргахим ад	ТС-ОРГ-0185

"Предложение на Участника".

Прилагаме документи:

1. Декларация на производителя за антикорозионната система
2. Сертификат ISO 9001-2015
3. Аналитни свидетелства за видовете материали 3 бр.
4. Декларации за съответствие за видовете материали 3 бр.

Прилагаме сертификати, удостоверяващи, че предлаганите от нас материали, са произведени в условията на внедрени системи за управление на качеството, съгласно изискванията на ISO 9001:2015 или еквивалент.

2.2. Технически спецификации за изпълнение на СМР

Предлагам да изпълня поръчката, както следва:

* Ще изпълня почистването и подготовката на площите, подлежащи на антикорозионна защита, по следния начин:

- Първи етап – Почистването и подготовката на металните повърхности.

При направеният от нас оглед на обекта, установихме, че повреденото антикорозионно покритие, подлежащо на почистване, като степен на корозия отговаря на степен по Ri от ISO 4628/3.

- Цялостната обработка включва локално ръчно отстраняване на слабо прилепнали части на стара боя и ръжда, като почистването ще бъде извършено до степен P St 2 съгласно ISO-12944-4 стр.22– „локално ръчно почистване“. Отстраняват се от повърхността на другите участъци слабо прилепналите покрития и по-голямата част от окаляната, ръждата и другите вещества. Покритията се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче - EN-ISO 12944-4:1998, стр.23.

- Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

- Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

- Втори етап – Грундиране на СРС.

- Вторият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

- Свойствата на грунда осигурява много добра адхезия към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.

- Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

- Съдържащите се в материала вещество АК и фосфати за неутрализация на ръждата, гарантират достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие.

- Цветът на покритието – оксидно червен.

- Грундът отговаря на изискванията за експлоатационна среда С2 и е произведен в условията на ISO 9001:2015.

- Нанасянето на грунда ще се извърши в един слой.

- Предвид ръчното нанасяне на грунда, неравномерното покритие ще бъде с номинална дебелина 80 микрона.

- При грундирането, изолаторните вериги ще се пазят от протичане на боя по тях..

- При наличие на умерен страничен вятър, бояджийските работи към изолаторните вериги се преустановяват.

- Бояджийските работи ще се извършват с и без изключване на напрежението.

- Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

- Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

- Трети етап – Междинно покритие – тип МПОХ по СРС.

- Третият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

- Свойствата на МПОХ осигурява много добра адхезия към грундираните повърхности така и към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

- Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

- Номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

- Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

- Цветът на покритието е сив..

- Междинното покритие МПОХ отговаря на изискванията за експлоатационна среда С2 и е произведен в условията на ISO 9001:2015.

- Нанасянето на междинното покритие МПОХ ще се извършва с четка, достигайки плътен слой.

- Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

- номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

- При нанасянето на междинното покритие МПОХ, изолаторните вериги ще се пазят от протичане на боя.

- При наличие на умерен страничен вятър, бояджийските работи към изолаторните вериги се преустановяват.

- Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

- Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

- Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

- Четвърти етап – Крайно покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021

- Четвъртият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

- Свойствата на този материал се характеризира с добрата си устойчив на ултравиолетови лъчи, киселинна устойчивост и абразивост на покритието от атмосферни влияния при категория на забикалящата среда С2 по ISO 12944-2

- номиналната дебелина на сухият филм на крайното покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона

- Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

- Цветът на покритието отговаря на RAL 6021.

- Крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 отговаря на изискванията за експлоатационна среда С2 и е произведен в условията на ISO 9001:2015.

- Нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой.

- Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие.

○ При нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021, изолаторните вериги ще се пазят от протичане на боя.

○ При наличие на умерен страничен вятър, бояджийските работи към изолаторните вериги се преустановяват.

○ Бояджийските работи ще се извършват с и без изключване на напрежението.

○ На всяка колона ще бъде възстановен идентификационният и номер с автоемайллак черен цвят на жълт фон.

○ Системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката, е следната:

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микроми	ЕКСПЛУАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO – 12944
1.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреразващи вещества	оксидно червен	1	80	C2	M
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	МПОХ	RAL 7005	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ	RAL 6021	1	40	C2	M

○ Така изпълнената система за антикорозионна защита има следните технически характеристики:

Обща дебелина на покритието 160 микрометра

Гаранционен срок на покритието 10 години

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с изискванията на възложителя.

III. Декларираме, че:

- при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд*;
- е направен оглед и е извършено запознаване с всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката;
- се задължаваме да спазваме действащите нормативни уредби в страната за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката;
- се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани с изпълнението на поръчката;

5. не са настъпили промени в обстоятелствата по чл. 54, ал. 1 и чл. 101, ал. 11 от ЗОП, от момента на включването ни в класификационната система на изпълнители, по която се провежда настоящата поръчка;

6. лицата, които ще изпълняват СМР на обекта притежават съответния опит, квалификация, образование и специалност. Списъкът с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта ще представим преди започване на работа;

7. ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, при сключване на договора ще представим на възложителя всички документи, посочени в Раздел V. „Документи, които трябва да бъдат представени от участника, избран за изпълнител, при подписване на договор за обществена поръчка“.

8. в ЕЕДОП към заявлението си за участие в квалификационната система ~~съм декларирал~~/не съм декларирал участие на: подизпълнител трети лица.
(Неужното се зачертава!) **Маркира се, когато е приложимо!**

Съгласен съм, в случай, че съм декларирал участие на подизпълнител или използването на капацитета на трети лица, да спазвам разпоредбите на ЗОП.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

1. Декларация на производителя за антикорозионната система
2. Сертификат ISO 9001-2015
3. Анализни свидетелства за видовете материали 3 бр.
4. Декларации за съответствие за видовете материали 3 бр.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Дата: 27.03.2019

Подпис и печат: Валентин Цанев – управител

* Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки са:

- Националният осигурителен институт;
- Национална агенция за приходите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани със закрита на заетостта и условията на труд са:

- Агенция по заетостта;
- Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията с опазване на околната среда са:

- Министерство на околната среда и водите.

СЕРТИФИКАТ

на система за управление съгласно
ISO 9001 : 2015

В съответствие с процедурите на TÜV NORD CERT се удостоверява, че

Оргачим АД
бул. Трети март № 21
7000 Русе
България

Orgachim®
since 1901

прилага система за управление в областта на

**Производство, търговия, внос, износ, дистрибуция и логистика на пигменти,
бои, лакове, дисперсии и мазилки.**

Сертификат рег. № 44 100 134345
Доклад от одит № 3597 0488

Валиден от 2017-05-22
Валиден до 2019-05-07
Първо сертифициране 2013


Сертифициращ орган на
TÜV NORD CERT GmbH

Пловдив, 2017-05-22

Сертификацията бе извършена в съответствие с процедурите на TÜV NORD CERT за одит и сертификация
и е обект на периодични надзорни одити.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Върно с оригинала

ДЕКЛАРАЦИЯ

На производителя на система за антикорозионна защита

Долуподписаният Иван Александров Соколов – Изпълнителен Директор на Оргахим АД

Декларирам, че продуктите от системата за антикорозионна защита са в съответствие с изискванията на EN ISO 12944-5.

За покритията са валидни следните показатели:

1. Гаранционен срок и дългострайност на предложената система за антикорозионна защита 10 години

- системата влиза в клас М, съгласно стандарт EN ISO 12944

2. Вид основно вещество, вид на свързващото вещество и разредител

2.1. Антикорозионен грунд ПФ-07 съдържа:

- свързващо вещество на базата на уплътнена, средномаслен тип алкидна смола
- финно диспергирани антикорозионни пигменти и помощни средства

2.2. Междинен грунд защитен с MIOX

- основно вещество MIOX и пигменти
- свързващо вещество на базата на високо уплътнена алкидна средно маслен тип смола
- специално подбрани разтворители и разредители

2.3. Емайллак Сребърен феролит - RAL 7001

- основно вещество – алуминиева стапа и пигментна паста като оцветител за постигане на цвета
- свързващо вещество на базата на високо уплътнена алкидна средно маслен тип смола
- специално подбрани разредители

3. Вид на оцветителя в Сребърния феролит

- оцветителят е пигментна паста, изготвена от свързващо вещество на базата на алкидна смола и светлоустойчив, неорганичен пигмент и органичен фталоцианинов пигмент

4. Разходни норми за всеки слой

- антикорозионен грунд - 1 слой 350-400 гр/кв. м
- междинен грунд защитен с MIOX - 1 слой 220-250 гр/кв. м
- сребърен феролит - 1 слой 140-160 гр/кв. м

5. Съотношение на разреждане

- за всяко покритие при необходимост се разрежда с разредител до 10% за постигане на работен вискозитет при работа с четка или лъскало
- при нанасяне с шприц-пистолет се разрежда до работен вискозитет според указаната технология

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено с оригинал

6. Дебелината на сухия филм за всеки слой от покритието, в микрони

- | | |
|---------------------------------|---------------------|
| - антикорозионен грунд | - 1 слой 80 микрона |
| - междинен грунд защитен с MIOX | - 1 слой 40 микрона |
| - сребърен феролит | - 1 слой 40 микрона |

7. Време за нанасяне на всеки следващ слой

- за антикорозионен грунд
Минимално време за нанасяне на всеки следващ слой след 10 часа, при 20 °C
Максималното време за нанасяне не се определя, но е препоръчително след 15 часа
- за междинен грунд защитен с MIOX
Минимално време за нанасяне на всеки следващ слой след 3 часа, при 20 °C
Максимално време за нанасяне не се определя, но е препоръчително след 5 часа

8. Цвят на покритията

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| - антикорозионен грунд | - оксидно червен, ~RAL 3009 |
| - междинен защитен грунд с MIOX | - метално сив, ~ RAL 7005 |
| - сребърен феролит | - RAL 7001 |

9. Минимално допустима температура за нанасяне на покритията, не по ниска от 5 °C

10. Време за изсъхване на отделните слоеве, в часове и температури

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| - антикорозионен грунд | - до 15 часа при 20 °C |
| - междинен защитен грунд с MIOX | - до 6 часа при 20 °C |
| - сребърен феролит | - до 24 часа при 20 °C |

11. Адхезия на отделните слоеве

- | | |
|---------------------------------|-----------------------|
| - антикорозионен грунд | - 1 най висока степен |
| - междинен защитен грунд с MIOX | - 2 |
| - сребърен феролит | - 1 |

12. Начин на нанасяне

- всички покрития могат да се нанасят с четка, пистолет или валак.
За преобоядисване на стари метални стълбове желателно да се използва четка

13. Други предписания

- продуктите да се съхраняват в закрити складови помещения
- непосредствено преди употреба продуктите да се хомогенизират чрез разбъркване

Изпълнителен директор

Иван Соколов


Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено с орис

ОРГАХИМ АД

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 4951

ПРОДУКТ: Грунд защитен с МЮХ

ЦВЯТ: Т. сив

Дата на производство: 30.07.14 г

Количество: 475 кг

Партида: 1407-2

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕРНИ ЕДИНИЦИ	ХАРАКТЕРИСТИКА И НОРМИ	РЕЗУЛТАТ	МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ
1. Външен вид след разбъркване		Хомогенна, лесно подвижна маса	Отговаря	Визуално
2. Вискозитет KU/ (23±0,5)°C	s	min 80	115,9	ASTM D 562-81
3. Плътност при (23±0,5)°C	kg/l	1,60±0,10	1,67	БДС ISO 2811-1
4. Съдържание на нелетливи в-ва. (125±2)°C	%	min 82	84,4	БДС EN ISO 3251
5. Време за пълно изсъхване:				
- при (23±2)°C	h	max 8	8	БДС EN 29117
- при (105-110)°C	min	max 45	45	
6. Външен вид на покритието		Ефектен	Отговаря	ФМ №2
7. Цвят на покритието		Сребристо графитен	Отговаря	ФМ №2
8. Изпитване на решетъчни нарязи	степен	max 2	2	БДС EN ISO 2409
9. Устойчивост на огъване около цилиндрично тяло	mm	3 без дефекти	Отговаря	БДС EN ISO 1519
10. Устойчивост на падаща тежест	cm	min 60	60	БДС EN ISO 6272
11. Устойчивост към въздействието на течности (23±2)°C				
- дестилирана вода	h	min 500	-	БДС ISO 2812/1-2
- 3% р.р. на натриев хлорид	h	min 72	-	метод 1 А
11А. Оценка степента на изприщване		Ръждясване Ri 1 (S 1)	-	БДС ISO 4628 - 3
12. Съдържание на летливи орг. в-ва (VOC) в готов за употреба продукт	g/L	max 500		EN ISO 11890-1

Забележка: Показателите по т.11, 11А и 12 се гарантират от предприятието производител.

Заклучение

 Отговаря

на изискванията на стандарта

 Не отговаря

Дата: 01.08.14 г

Извършил изпитанието:

/ Кр. Коначева /

Мениджър качествен контрол:

/ Св. Атанасова /

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Вярно с оригинала

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 4953

ПРОДУКТ: ИНДУСТРИАЛЕН БЪРЗОСЪХНЕЩ ЕМАЙЛАК

ЦВЯТ: Сребрист-св. зелен ~ RAL 6021

Дата на производство: 31.07.14 г

Количество: 500 кг

Партида: 1407-4

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕРНИ ЕДИНИЦИ	СТАНДАРТ	РЕЗУЛТАТ	МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ
1. Външен вид след разбъркване		Хомогенна, лесно подвижна маса	Отговаря	Визуално
2. Вискозитет KU, (23±0,5)°C		min 75	96,8	ASTM D 562-81
2а. Време за изтичане от фуния 6mm за цвят масл. зелен, гланц 35%	s	min 80	-	БДС EN ISO 2431
3. Финоста на смилане, (с изключение на ефектни)	µm	max 35	35	БДС EN 21524
4. Съдържание на нелетл. вещества, (125±2)°C/ 1h	%	min 58	58,7	БДС EN ISO 3251
5. Плътност	g/L	1,05 - 1,20	1,08	БДС EN ISO 2811-1
6. Съдържание на летливи орг. в-ва (VOC) в готов за употреба продукт	g/L	max 500	-	EN ISO 11890-1
7. Съхнене, степен 4, при (23±2) °C	h	max 4+6	6	ФМ № 9
7А. Време за пълно изсъхване при (23±2) °C	h	max 24	24	БДС EN ISO 29117
8. Външен вид на покритието на покритието		Гладко гланцово или ефектно	Отговаря	ФМ № 2
9. Цвят на покритието - ΔE за гладки - ΔE за Гран при - ΔE за ефектни - ΔE за RAL 2004 - ΔE за RAL 2008 за RAL1007 гл. 40%, RAL1004 30% гл -- ΔE за RAL 2000		ΔE < 1,5 ΔE ≤ 2,0 ΔE ≤ 1,65 ΔE ≤ 4,5 ΔE ≤ 3,0 ΔE ≤ 3,0; 2,5 ΔE ≤ 1,5	Отговаря	ФМ № 2
10. Блясък, 60°	%	min 60	68,6	БДС EN ISO 2813
11. Устойчивост на огъване около цилиндрично тяло	mm	max 2	2	БДС EN ISO 1519
12. Изпитване на решетъчни нарязя,	бала	max 2	2	БДС EN ISO 2409
13. Устойчивост към въздействието на течности при /23°C ± 2 / °C - дестилирана вода - 3% разтвор на натриев хлорид в дест. вода	h	min 100 h min 100 h	- -	БДС EN ISO 2812/1-2 метод 1A
13А. Оценка степента на изприщване		max Мехури 1 (S 1)	-	БДС ISO 4628-2

Забележка : Показателите по т. 6, 13 и 13 А се гарантират.

Срок на годност 12 месеца от датата на производство.

Заклучение Отговаря

на изискванията на стандарта

 Не отговаря

Дата: 01.08.14 г



Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Върно соришник

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 4117

ПРОДУКТ: ГРУНД БЪРЗОСЪХНЕЩ АНТИКОРОЗИОНЕН ПФ-07

ЦВЯТ : Окс. червен

Дата на производство: 10.07.14 г

Количество: 500 кг

Партида: 1407-1

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕРНИ ЕДИНИЦИ	СТАНДАРТ	РЕЗУЛТАТ	МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ
1. Външен вид след разбъркване		Хомогенна, лесно подвижна маса	Отговаря	Визуално
2. Вискозитет KU, (23±0,5)°C	s	min 70	108,9	ASTM D 562 -81
3. Финост на смилане	µm	max 35	35	ФМ № 17
4. Плътвост, (23±0,5)°C	kg/L	1,65 ± 0,10	1,65	БДС EN ISO 2811-1
5. Съдържание на нелетливи в-ва, (125±2)°C/ 1h	%	min 74	79,0	БДС EN ISO 3251
На покритието:				
6. Съхнене, степен 4 при (23±2)°C	h	3+4	3	ФМ № 9
7. Външен вид		Равен, полуматов до матов	Отговаря	ФМ №2
8. Цвет на покритието за черен NES		$\Delta E \leq 2, CMC \leq 1,5$ $\Delta E \leq 1,0 ; CMC \leq 0,7$	Отговаря	ФМ №2
9. Устойчивост на огъване около цилиндрично тяло	mm	2 без дефекти	2	БДС EN ISO 1519
10. Изпитване на решетъчни нарязи	степен	2	2	БДС EN ISO 2409
11. Устойчивост на падаща тежест	cm	min 50	50	БДС EN ISO 6272
12. Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C				
- дестилирана вода	h	min 150	-	БДС EN ISO 2812 /1 метод 1 A
- 5 % р.р на натриев хлорид	h	min 150	-	
12A. Оценка степента на изприщване		Изприщване 1 (S1)	-	БДС ISO 4628 - 2
13. Съдържание на летливи орг. в-ва (VOC) в готов за употреба продукт	g/L	max 500	-	EN ISO 11890-1

Забележка : Показателите по т.12 , 12A и 13 се гарантират от фирмата производител .
Срок на годност-18 месеца от датата на производство.

Заключение Отговаря на изискванията на стандарта

Не отговаря.

Дата: 16.07.14г

Извършил изпитанието :

/ Кр. Ковачева /

Мениджър качествен контрол :

/ Кр. Масова /

Бързо с фирм.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Декларация за съответствие

Долуподписаният за "ОРГАХИМ" АД гр.Русе, бул. "Трети март" 21 декларирам на собствена отговорност, че продуктът

ИНДУСТРИАЛЕН БЪРЗОСЪХНЕЩ ЕМАЙЛЛАК,

за който се отнася тази декларация, е произведен в "ОРГАХИМ" АД при условията на въведена и поддържана система за производствен контрол съгласно ISO 9001, сертифицирана от фирма TUV NORD CERT- Сертификат № 44 100 134345 (валиден от 08.05.13г. до 07.05.16г.) и е в съответствие със следната Техническа спецификация:

ТС-ОРГ-0185 „ИНДУСТРИАЛЕН БЪРЗОСЪХНЕЩ ЕМАЙЛЛАК”

Декларацията се издава на база Анализно свидетелство и Сертификат за Система по качеството съгласно ISO 9001:2008.
Употребява се като защитно-декоративно покритие за негрундиран стоманени и дървени повърхности или предварително грундиран с Грунд Бързосъхнещ Антикорозионен ПФ-07 или Универсален грунд за черни и цветни метали, експлоатирани на открито и закрито. След разбъркване се нанася предимно с шприц-пистолет, четка, валак или чрез потапяне. При необходимост се разрежда до 12% с Разредител УР, Разредител Индустириален или Разредител "Протекта".

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

Януари, 2014 г., гр.Русе

Мениджър качество:

/Л. Гига/

"Оргахим" АД, гр. Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. +359 882 650 525 факс: +359 882 650 525

Вярно с оригинала
Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Декларация за съответствие

Долуподписаният за "ОРГАХИМ" АД гр.Русе, бул. "Трети март" 21 декларирам на собствена отговорност, че продуктът

ГРУНД БЪРЗОСЪХНЕЩ АНТИКОРОЗИОНЕН ПФ-07,

за който се отнася тази декларация, е произведен в "ОРГАХИМ" АД при условията на въведена и поддържана система за производствен контрол съгласно ISO 9001, сертифицирана от фирма TUV NORD CERT- Сертификат № 44 100 134345 (валиден от 08.05.13г. до 07.05.16г.) и е в съответствие със следната Техническа спецификация:

ТС-ОРГ-0009 "ГРУНДОВЕ АЛКИДНИ"

Декларацията се издава на база Аналитно свидетелство и Сертификат за Система по качеството съгласно ISO 9001:2008.

Продуктът се употребява за грундиране на повърхности от черни метали, изложени на тежки атмосферни условия, предварително добре почистени и обезмаслени. След разбъркване се нанася с четка, валик или шприц-пистолет. При необходимост се разрежда с Разредител АМВ или Разредител.

Употребява за грундиране на стоманени строителни конструкции преди нанасяне на Огнезащитна боя за метал.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК

Януари 2014 г., гр.Русе

Мениджър качество:

/Л. КИРИ/



"Оргахим" АД, гр. Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. +359 882 650 525, факс 882 650 527

Дяно с ор

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Декларация за съответствие

Долуподписаният за "ОРГАХИМ" АД гр.Русе, бул. "Трети март" 21 декларирам на собствена отговорност, че продуктът

ГРУНД ЗАЩИТЕН С МЮХ,

за който се отнася тази декларация, е произведен в "ОРГАХИМ" АД при условията на въведена и поддържана система за производствен контрол съгласно ISO 9001, сертифицирана от фирма TUV NORD CERT- Сертификат № 44 100 134345 (валиден от 08.05.13г. до 07.05.16г.) и е в съответствие със следната Техническа спецификация:

ТС-ОРГ-0009 "Грундове алкидни"

Декларацията се издава на база Анализно свидетелство и Сертификат за Система по качеството съгласно ISO 9001:2008.

Предназначение: Употребява се като междинен грунд в тройна система за дълготрайна антикорозионна защита на изделия и съоръжения от черни метали, подложени на тежки атмосферни влияния – слънчева радиация, висока влажност и солена мъгла, като първи слой е антикорозионен грунд, а трети – финално декоративно покритие (алкидно, полиуретаново, акрилат-уретаново и др.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

Януари 2014 г., гр.Русе

Мениджър качество:

/Л. Суга

"Оргахим" АД гр. Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел.: +359 882 650 625; факс: +359 882 886

Дярко Сориен

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП