

## ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

### **I. Описание и характеристики на обекта:**

**Местонахождение:** Обектите се намират на територията на МЕР София област, както следва:

- **П-ст „Калища“ 110/20 kV** - намира се в село Калище, община Ковачевци. Подстанцията се експлоатира от ЕСО ЕАД, мрежови експлоатационен район (МЕР) София област, мрежови експлоатационен подрайон (МЕПР) Перник. До подстанцията има асфалтиран път.
- **П-ст „Радомир“ 110/20 kV** - намира се на юг в урбанизираната територия на гр. Радомир, при изхода на града в посока гр. Кюстендил. Обектът се достига като на кръстовището на главен път Е871 с пътя за център кв. Върба и гр. Бобов дол се завие на дясно. Подстанцията се експлоатира от ЕСО ЕАД, мрежови експлоатационен район (МЕР) София област, мрежови експлоатационен подрайон (МЕПР) Перник. До подстанцията има асфалтиран път.
- **П-ст „Марек“ 110/20 kV** - се намира в края на гр. Дупница посока парк Рила, експлоатира се от ЕСО ЕАД, МЕР София област, мрежови експлоатационен подрайон (МЕПР) Кюстендил.

Подходът към обектите ще се осъществява директно от асфалтирани пътища – част от Републиканската пътна мрежа. Не съществуват ограничения за придвижването на стандартна механизация по тези пътища.

Електроенергия и вода ще се ползват от съществуващите източници в сградите и на територията на подстанциите, които са обект на настоящата обществена поръчка. Възложителят осигурява площадки за временно складиране на строителни материали на територията на обектите, а при поискване от Изпълнителя – и складови помещения.

**1. Описание:** Физическото състояние на антикорозионното покритие на всичките силови трансформатори, включени в настоящата поръчка е незадоволително и с корозирали в различна степен участъци.

**2. Особенности и характеристики:** На антикорозионна рехабилитация подлежат всички части на електросъоръженията, както следва по-долу. Старото повредено антикорозионно покритие е тип **сребърен феролит** на **алкидна основа** в цвят **сребристо**. Степента на корозията по съоръженията е в рамките на **Ri 2** - ISO 4628/2 за локална обработка, съобразно данните указани в таблицата.

### **II. Опис на съоръженията с количествата подлежащи на антикорозионна защита:**

Таблица 1

№ по ред съоръжение	№ по ред видове работи	Наименование на съоръженията и видовете работи	Мярка	К-во	Обща площ /m <sup>2</sup> /
I.		<b>Силов трансформатор Тр-р 1 110/20kV в п/ст „Калища“</b>			

<b>I.1.</b>		<b>Силов трансформатор Тр. 1</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	110
	<b>2.</b>	Обезмасляване и измиване	m <sup>2</sup>	100%	550
	<b>3.</b>	Грундиране на повърхността	m <sup>2</sup>	100%	550
	<b>4.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	550
<b>I.2.</b>		<b>Заземителна инсталация и релси на Тр. 1</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	100%	8
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	8
	<b>3.</b>	Боядисване <b>двукратно</b> с автоемайллак „черен”	m <sup>2</sup>	100%	8
<b>I.3.</b>		<b>Помощни (укрепителни) к-ции на Тр-р 1 за вентилен отвод на неутрала 110kV и кабелни сборки за 20 kV и за 6 kV</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	6,8
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	34
	<b>3.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	34
<b>I.4.</b>		<b>Петерсонова бобина (ПБ) Тр. 1</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	9,4
	<b>2.</b>	Обезмасляване и измиване	m <sup>2</sup>	100%	47
	<b>3.</b>	Грундиране на повърхността	m <sup>2</sup>	100%	47
	<b>4.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	47
<b>I.5.</b>		<b>Шкаф за токов трансформатор на ПБ - Тр. 1</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	0,7
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността	m <sup>2</sup>	100%	3,5
	<b>3.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	3,5
<b>II.</b>		<b>Силов трансформатор Тр-р 2 110/20kV в п/ст “Калища”</b>			
<b>II.1.</b>		<b>Силов трансформатор Тр. 2</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	76
	<b>2.</b>	Обезмасляване и измиване	m <sup>2</sup>	100%	380
	<b>3.</b>	Грундиране на повърхността	m <sup>2</sup>	100%	380
	<b>4.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	380
<b>II.2.</b>		<b>Заземителна инсталация и релси на Тр. 2</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	100%	8
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	8
	<b>3.</b>	Боядисване <b>двукратно</b> с автоемайллак „черен”	m <sup>2</sup>	100%	8

<b>II.3.</b>		<b>Помощни (укрепителни) к-ции на Тр-р 2 за вентилен отвод на неутрала 110kV и кабелни сборки за 20 kV и за 6 kV</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	8
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	40
	<b>3.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	40
<b>II.4.</b>		<b>Петерсонова бобина (ПБ) Тр. 2</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	9,4
	<b>2.</b>	Обезмасляване и измиване	m <sup>2</sup>	100%	47
	<b>3.</b>	Грундиране на повърхността	m <sup>2</sup>	100%	47
	<b>4.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	47
<b>II.5.</b>		<b>Шкаф за токов трансформатор на ПБ - Тр. 2</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	0,7
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността	m <sup>2</sup>	100%	3,5
	<b>3.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	3,5
<b>III.</b>		<b>Силов трансформатор Тр-р 1 110/20kV в п/ст "Радомир"</b>			
<b>III.1.</b>		<b>Силов трансформатор Тр-р 1</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	30%	114
	<b>2.</b>	Обезмасляване и измиване	m <sup>2</sup>	100%	380
	<b>3.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	380
	<b>4.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	380
<b>III.2.</b>		<b>Заземители и релси на Тр-р 1</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	100%	6
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	6
	<b>3.</b>	Боядисване <b>двукратно</b> с автоемайллак „черен“.	m <sup>2</sup>	100%	6
<b>IV.</b>		<b>Силов трансформатор Тр-р 2 110/20kV в п/ст "Радомир"</b>			
<b>IV.1</b>		<b>Силов трансформатор Тр-р 2</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	66
	<b>2.</b>	Обезмасляване и измиване	m <sup>2</sup>	100%	330
	<b>3.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	330
	<b>4.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	330
<b>IV.2</b>		<b>Заземители на Тр-р 2</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	100%	2
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	2
	<b>3.</b>	Боядисване <b>двукратно</b> с автоемайллак „черен“.	m <sup>2</sup>	100%	2

<b>V.</b>		<b>Силов трансформатор Тр. 1 -110/20 kVв п/ст “Марек”</b>			
<b>V.1.</b>		<b>Силов трансформатор Тр. 1</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	88
	<b>2.</b>	Обезмасляване и измиване	m <sup>2</sup>	100%	440
	<b>3.</b>	Грундиране на повърхността	m <sup>2</sup>	100%	440
	<b>4.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	440
<b>V.2.</b>		<b>Заземителна инсталация и релси на Тр. 1</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	100%	6
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	6
	<b>3.</b>	Боядисване <b>двукратно</b> с автоемайллак „черен”	m <sup>2</sup>	100%	6
<b>VI.</b>		<b>Силов трансформатор Тр. 2 110/20 kVв п/ст “Марек”</b>			
<b>VI.1.</b>		<b>Силов трансформатор Тр. 2</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	20%	96
	<b>2.</b>	Обезмасляване и измиване	m <sup>2</sup>	100%	480
	<b>3.</b>	Грундиране на повърхността	m <sup>2</sup>	100%	480
	<b>4.</b>	Боядисване с алкид емайллак в <b>сив цвят (RAL 7040)</b> , без метални включвания и устойчива на влияние на атмосферни условия и на трансформаторно масло.	m <sup>2</sup>	100%	480
<b>VI.2.</b>		<b>Заземителна инсталация и релси на Тр. 2</b>			
	<b>1.</b>	Почистване и подготовка на повърхността с телени четки	m <sup>2</sup>	100%	6
	<b>2.</b>	Грундиране на повърхността.	m <sup>2</sup>	100%	6
	<b>3.</b>	Боядисване <b>двукратно</b> с автоемайллак „черен”	m <sup>2</sup>	100%	6

### **III. Общи изисквания към антикорозионната система**

**1.** Антикорозионната система ще бъде нанесена върху електросъоръжения на открито, изложени на атмосферни и метеорологични влияния през цялото време на годината. Категорията на експлоатационната среда за обекта се определя на **C2 по ISO 12944-2.**

**2.** Предложената антикорозионна система да отговаря на изискванията, посочени в таблица 2 /S2.05 от Таблица А.2 на EN ISO - 12 944-5/1998г./

Таблица 2

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микрометри	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO – 12944
1.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреразващи вещества	оксидно червен/различен от оксидно червен*(за 2 слоя)	1 - 2*	80	C2	M
2.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ (Трансформатори)	АЛКИД	ЕМАЙЛЛАК	RAL 7040	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ (Заземители и релси)	АЛКИД	АВТО ЕМАЙЛЛАК	RAL 9004	2	70	C2	M

Броят на слоевете да е съгласно предложената технология на производителя на материалите.

**3. Качеството на материалите** да гарантира запазване на свойствата и качествата на цялостното изпълнено покритие за времето на гаранционния срок.

**4. Производителят** на всичките материали, които ще бъдат вложени, да е сертифициран по ISO 9001 и/или ISO 9002.

**5. Номиналната дебелина** на сухия филм /NDFT/ на антикорозионната система да бъде **120** микрометра – за трансформаторите и **150** микрометра за заземителите и релсите.

**6. Адхезията** на компонентите на антикорозионната система към повърхността на нанасяне /метал и старо покритие/ и междуслойната адхезия, да бъде по-голяма или равна на 2 Мра.

#### **7. Технически спецификации за изпълнение на антикорозионната защита**

При изпълнението на бояджийските работи да се спазват технологичните изисквания, действащите в страната нормативни уредби и техническите норми и стандарти, предвидени по реда в Раздел III, чл. 169 и чл. 170 от ЗУТ, в това число и на:

- Правила и норми за извършване и приемане на СМР – ПИПСМР;
- Наредба № 3 от 31.07.2003 г на МРРБ за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрическите мрежи (ПБЗРЕУЕТЦЕМ);
- Наредба № 3 от 09.06.2004 г. за устройство на електрическите уредби и електропроводни линии (НУЕУЕЛ);
- Наредба № 9 от 09.06.2004 г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи;

- Наредба № 14 за технически правила и нормативи за проектиране, изграждане и ползване на обектите и съоръженията за производство, преобразуване, пренос и разпределение на електрическа енергия;
- Наредба № РД-02-20-1 от 5.02.2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България;
- Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителните и монтажни работи;
- Наредба № 3 от 19.04.2001 г. за минималните изисквания за безопасност и опазване на здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място;
- Наредба № 7 от 23.09.1999 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;
- Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд;
- Наредба № РД-07/8 от 20.12.2008 г. за минималните изисквания за знаци и сигнали за безопасност и/или здраве при работа;
- Наредба № 12 от 30.12.2005 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при извършване на товарно-разтоварни работи;
- Наредба № Из-1971 от 29.10.2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар;
- Наредба № 8121з-647 от 1.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;
- Други.

**8. Гаранционният срок** на цялостното покритие /грунд и крайно покритие/, изпълнено с предложената антикорозионна система, да бъде **10 /десет/** години при категория на заобикалящата среда **C2 по ISO 12944-2**. За времето на гаранционния срок антикорозионното покритие да издържа без повреди на изложените атмосферните и климатични условия.

**9. Дълготрайността** на цялостното покритие /грунд и крайно покритие/, изпълнено с предложената антикорозионна система, да бъде степен **М съгласно ISO-12944** в границите над гаранционния срок.

#### **IV. Изисквания към почистването на повърхностите, подлежащи на антикорозионна защита**

5.1. Почистването и подготовката на металните повърхности преди нанасянето на антикорозионното покритие да бъде степен **P St 2 съгласно ISO-8501-2**.

5.2. Отстраняват се от повърхностите слабо прилепналите покрития, окалини, мазнини, ръжда и другите вещества. Добре прилепналите покрития трябва да се запазят неповредени. Старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче. Стоманените повърхности да бъдат почистени при основата си от кал и други замърсявания.

5.3. Детайлите които не подлежат на боядисване да бъдат сигурно завити и облепени с найлон.

## **V. Изисквания към изпълнението на антикорозионната система**

### **1. Грунд:**

- Грундът да има физико-химична съвместимост към повърхността на нанасяне - метал и старо покритие. Да съдържа свързващо вещество **АК** /алкид/ и съставки, неутрализиращи ръждата по химичен път.
- Грундирането да се изпълни в един или два слоя в зависимост от предложената технология на производителя на материалите, с обща дебелина на покритието 80 /осемдесет/ микрона.
- Цветът на грунда да е на цвят **оксидно червен**. При нанасяне в два слоя, първият слой грунд да е в друг цвят, предложен от производителя на материалите, различен от цвят **оксидно червен** и различен от цвета на повърхността, върху която се полага, за постигане на контрастно открояване.

### **2. Крайно /последно/ покритие:**

- Да е устойчиво на ултравиолетови лъчи. Да осигурява киселинноустойчивост и абразивоустойчивост на покритието към атмосферни влияния при категория на заобикалящата среда **С2** по ISO 12944-2.
- Типът на крайното покритие да е ЕМАЙЛЛАК СИВ – RAL 7040 със свързващо вещество **АК** /алкид/, **без метални включвания** и с дебелина на слоя 40 /четиридесет/ микрона. Цветът на крайното покритие да е СИВ - RAL 7040.
- Производителят да посочи вида на оцветителите. Не се приема оцветяване с алкидни бои за оцветяване на ЕМАЙЛЛАКА в RAL 7040.
- Типът на крайното покритие за заземителите и релсите на трансформатора да е АВТО ЕМАЙЛЛАК със свързващо вещество **АК** /алкид/ в два слоя и с обща дебелина от 70 /седемдесет/ микрона. Цветът на крайното покритие с АВТО ЕМАЙЛЛАК да е в RAL 9004 - черен.

## **VI. Изисквания за осигуряване на безопасност на труда при изпълнението**

1. Всички операции ще се извършват задължително с наряд и допускане от Възложителя, при стриктно спазване на Правилник по безопасността на труда при експлоатация на електрическите уредби и съоръжения /Д-01-008/, за краткост наричан ПБТЕЕУС, Наредбата за техническа експлоатация на електрическите централи и мрежи, Правилника по безопасност на труда при строително-монтажните работи Д-02-001.
2. Всички работи по тоководещите части на електросъоръженията, ще се извършва с изключване на напрежението, по график, съгласуван с Възложителя.
3. Работниците, които ще изпълняват работата на обекта, да притежават минимум втора квалификационна група по ТБ, съгласно Правилник по безопасността на труда при експлоатацията на електрическите уредби и съоръжения.
4. Да се имат предвид опасностите за персонала при работа в ОРУ, допиране до тоководещи части под напрежение, намаляване на минималните разстояния до тоководещи части или влияние на индуктирано напрежение.

## **VII. Други изисквания към изпълнението**

1. Стриктно да се спазва технологията, предписана от производителя за влагане на материалите и изискванията на Възложителя към изпълнението.
2. Изолаторите на електросъоръженията и други части, неподлежащи на боядисване, да бъдат пазени от замърсявания и увреждания. Изпълнителят трябва да предвиди опазването им от замърсяване чрез обвиването им или други мерки. Всички замърсявания на изолаторите от прокапала боя и др. се отстраняват от Изпълнителя за негова сметка и с отбив от цената, тъй като за целта е необходимо ново изключване на съоръжението.
3. След приключване на работата, работната площадка се почиства от отпадъци. Всички опаковки, отпадъци от бояджийските работи и др. да бъдат извозени от работната площадка до местата, определени за такива цели от РИОСВ или общините.

## **VIII. Контрол по изпълнението**

1. Дебелината на покритието се контролира от Възложителя по всяко време на изпълнението, посредством магнитно - индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997, т.11. За целта, на произволно избрани не по-малко от 10% от обработваните повърхности, ще се извършват по 8 /осем/ измервания по цялата им площ и ще се изчислява средно - аритметичната дебелина на 6 /шест/ измервания /най-високия и най-ниския резултат ще се елиминират/.
2. Възложителят може да осъществява контрол по качеството на влаганите материали чрез вземане на проби по всяко време на изпълнението от доставените и използвани материали за антикорозионното покритие на обекта, за изпитания в независима акредитирана лаборатория.
3. При изпълнението на поръчката, за всички партии материали, които ще бъдат вложени, преди влагането им, да се представят на Възложителя придружителни сертификати, удостоверяващи експлоатационните показатели на материалите.

## **IX. Предаване и приемане на изпълнението**

1. Предаването на обекта от възложителя на изпълнителя да се извърши с подписването на протокол Образец 2 съгласно чл.7 ал.3 т.2 по Наредба №7 от 22.05.2001г. по ЗУТ. В протокола да бъде отразено състоянието на съоръженията преди започването на ремонтните дейности / състоянието на изолаторите, както и частите, които не подлежат на боядисване/.
2. На обекта ще се води “Дневник на строежа”, съгласно Образец 2 по чл.7 ал.3 т.3 от Наредба №7 по ЗУТ, в който ще се отразяват:
  - ✓ начало и край на работата за всеки етап;
  - ✓ всяка проверка от Възложителя;
  - ✓ всяко вземане на проба от материалите;
  - ✓ всяко мерене на дебелина на покритие/слой;
  - ✓ всички констатирани недостатъци;
  - ✓ друго необходимо.



**3. Приемането на скрити работи** ще се извършва стриктно от комисия, в която ще участват от страна на Възложителя представители на МЕР София област. Установяването на всички видове работи, подлежащи на закриване, се извършва с акт Образец 12 по чл.7 т.12 от Наредба №7 по ЗУТ. Работи, закрити без подписан акт Образец 12, няма да бъдат признати от Възложителя за изпълнени и няма да се изплащат. Недопустимо е да се приемат две операции с един акт Образец 12.

**4. Всяко допускане за извършване на вид работа** на обекта, се извършва след приемане с акт Образец 12 на предходната извършена работа.

**5. Спирането и продължаването на работата**, налагащо се поради неблагоприятни климатични условия, диспечерски разпореждания и други, ще се извършва с двустранни протоколи по образци на Възложителя, в които ще се отразява състоянието на обекта /етап, фаза и др./ към момента на спиране и към момента на започване на работата.

**6. Към Окончателния прием - предавателен протокол за приемане на извършената работа по договора**, се прилагат, като неразделна част от него:

- ✓ протоколите от направените от Възложителя измервания;
- ✓ протоколите от лабораторните изпитания с анализи на вложените материали;
- ✓ всички документи по т.10.1, т.10.2, т.10.3, т.10.4 и т.10.5.