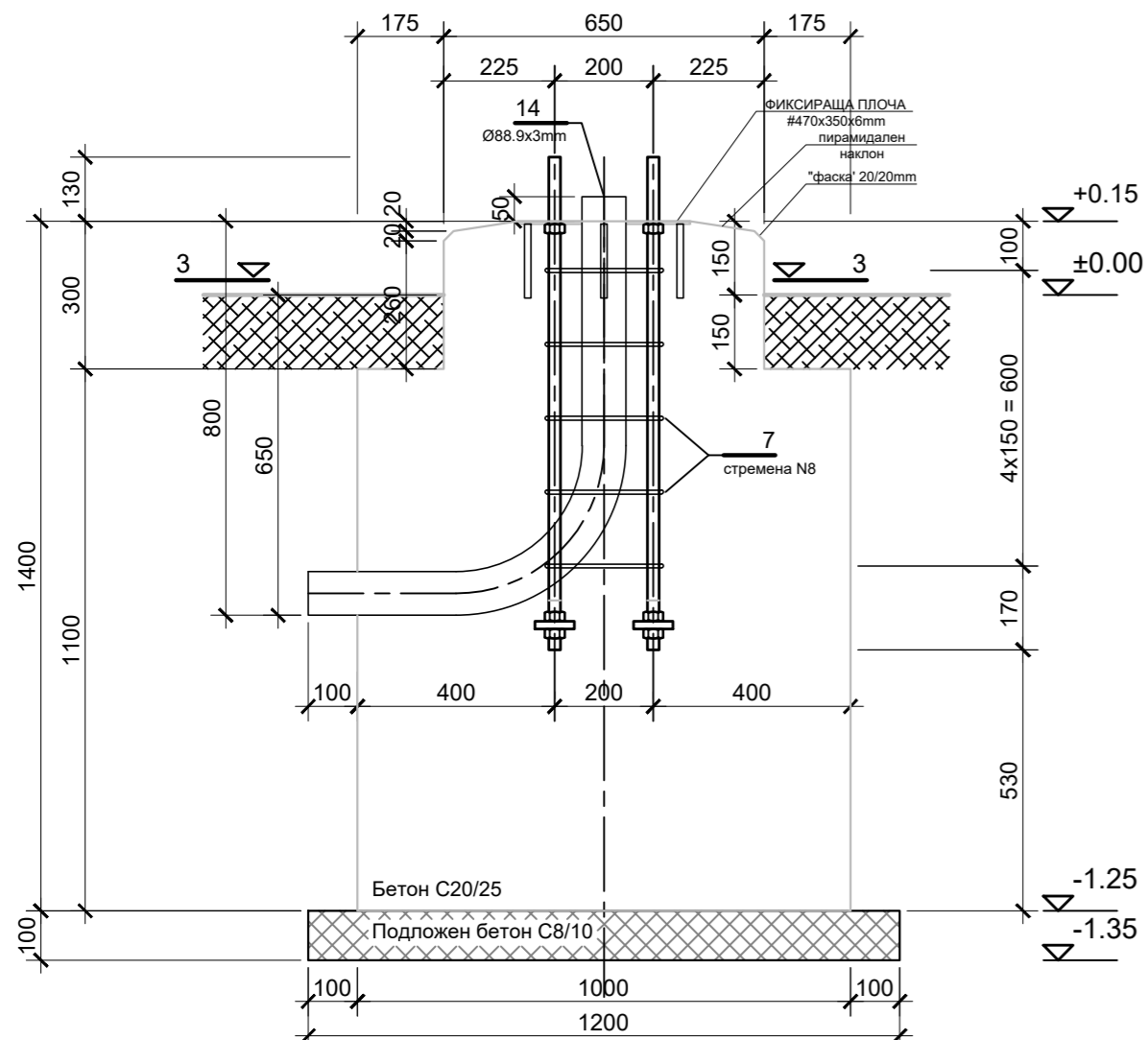
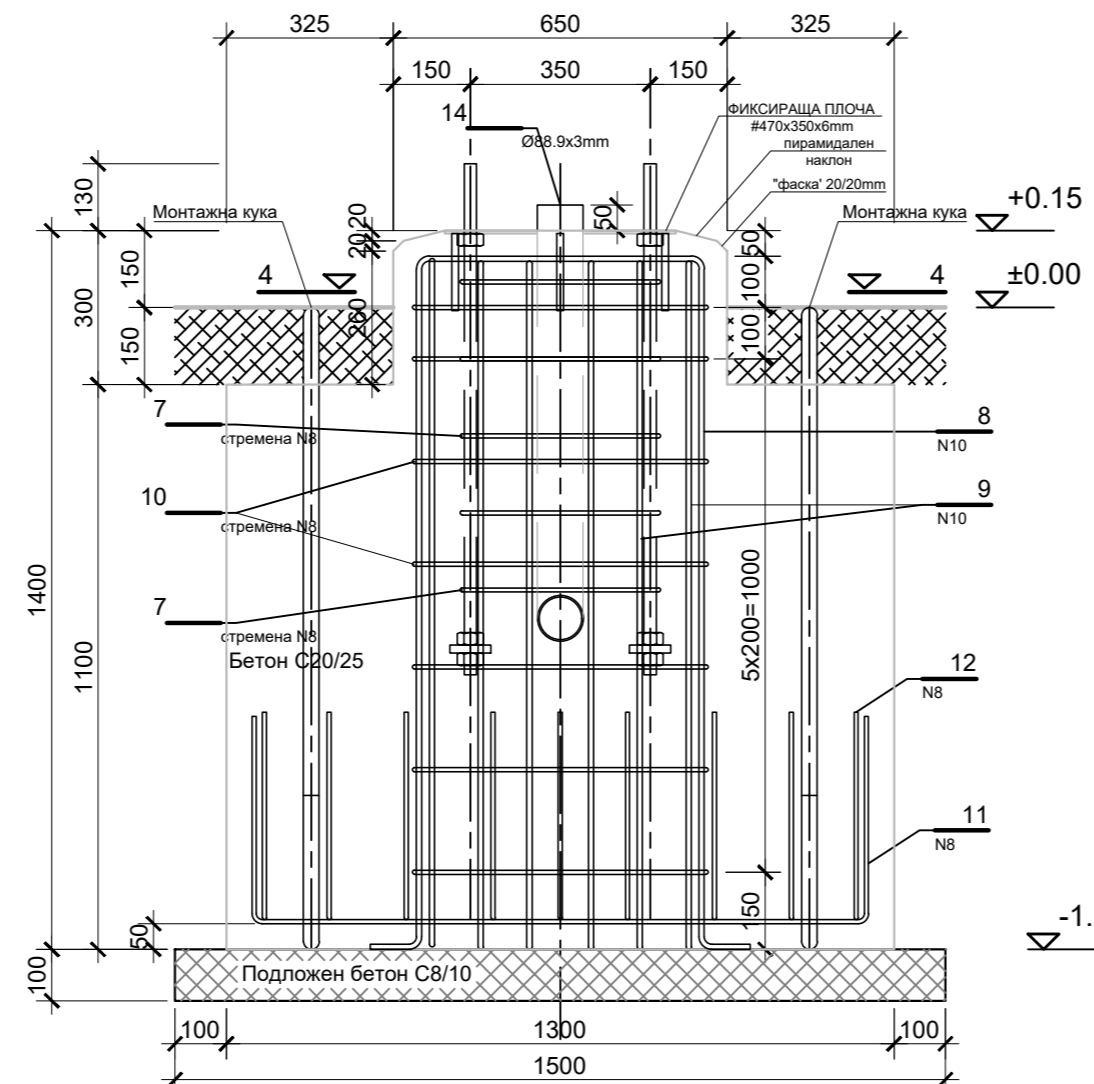


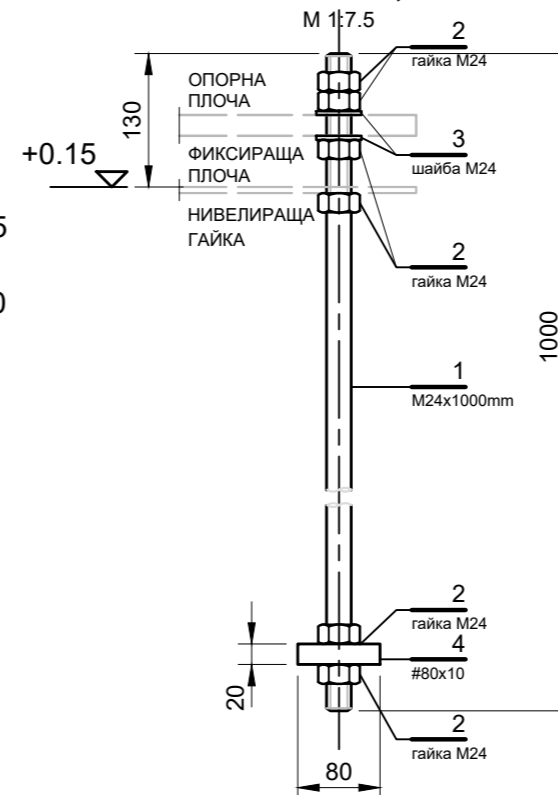
КОФРАЖЕН ПЛАН ФУНДАМЕНТ Ф2
(ПО РАЗРЕЗ 1 - 1)



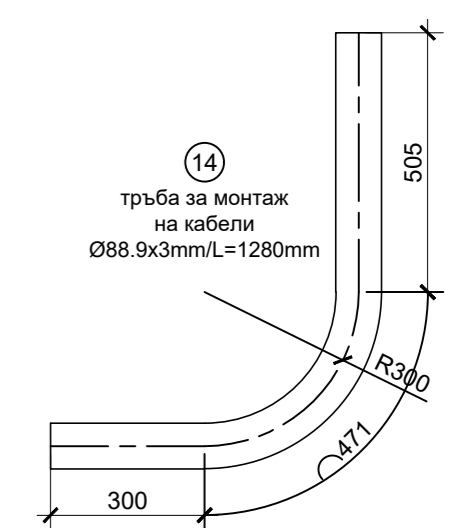
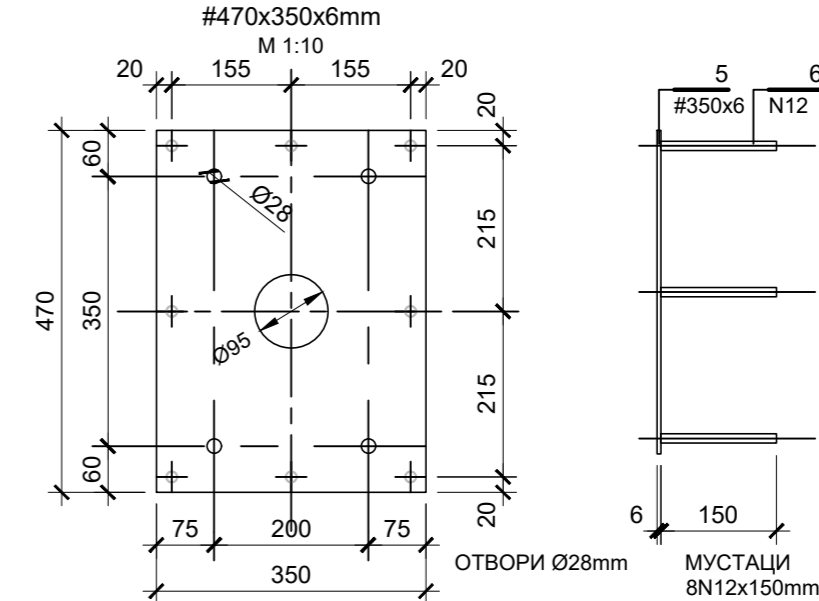
АРМИРОВЪЧЕН ПЛАН ФУНДАМЕНТ Ф2
(ПО РАЗРЕЗ 2 - 2)



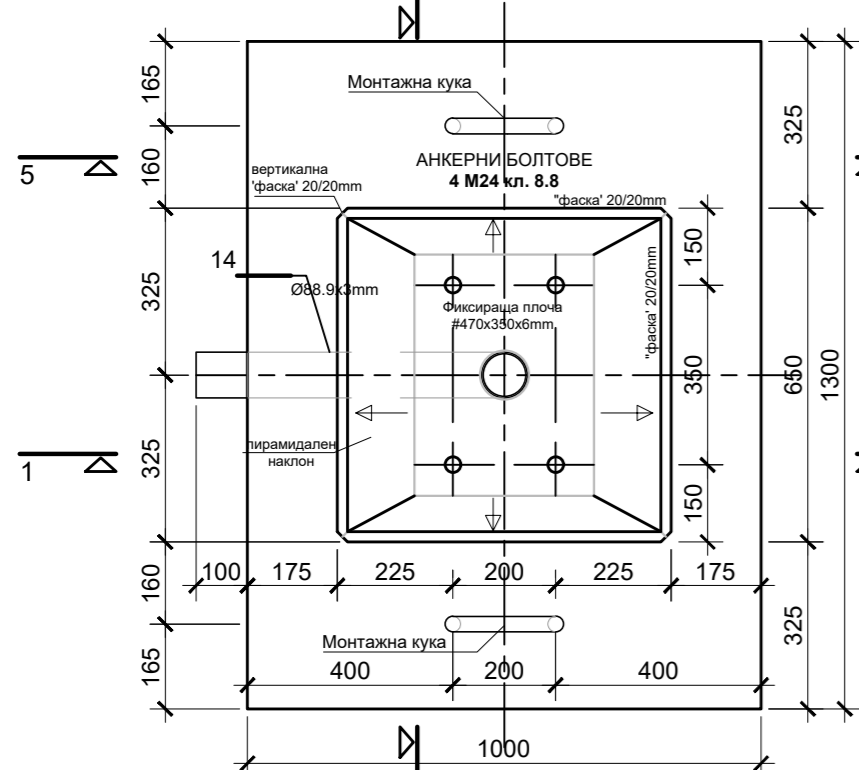
АНКЕРЕН БОЛТ M24
фабрична/готова шпилка:
M24x1000mm, кл.8.8



ФИКСИРАЩА ПЛОЧА
#470x350x6mm



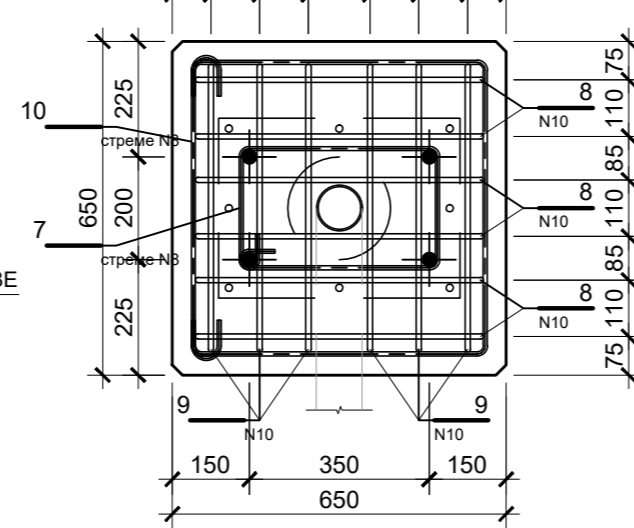
ФУНДАМЕНТ Ф2
ПОГЛЕД ОТГОРЕ M 1:15



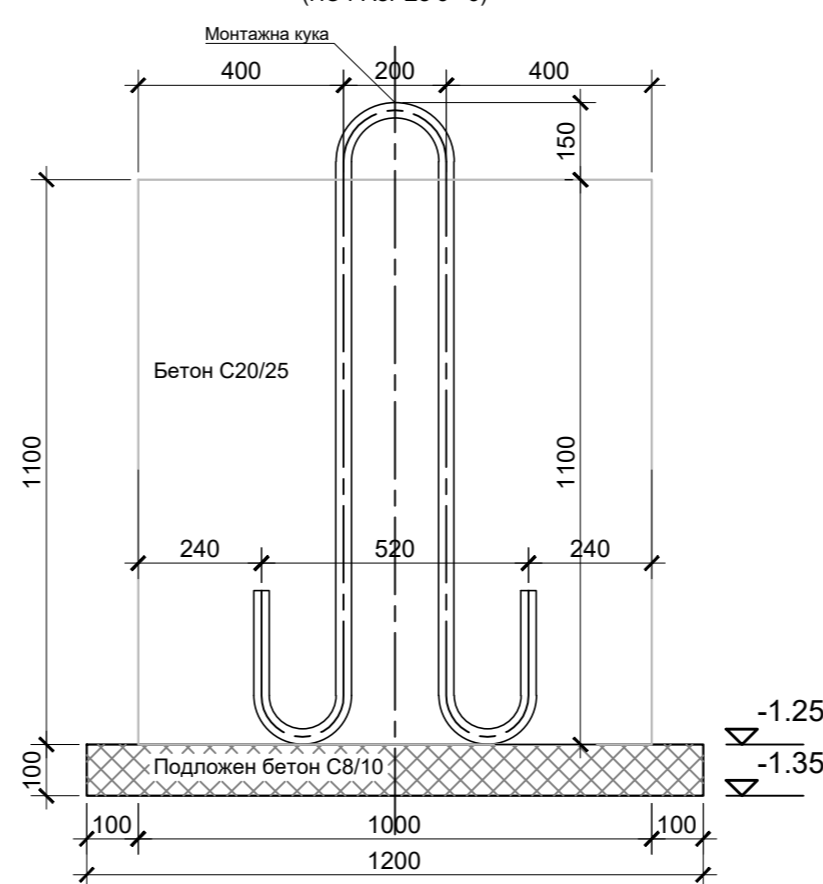
РАЗРЕЗ 3 - 3
M 1:15



РАЗРЕЗ 4 - 4
M 1:15



ФУНДАМЕНТ Ф2 - Монтажни куки
(ПО РАЗРЕЗ 5 - 5)

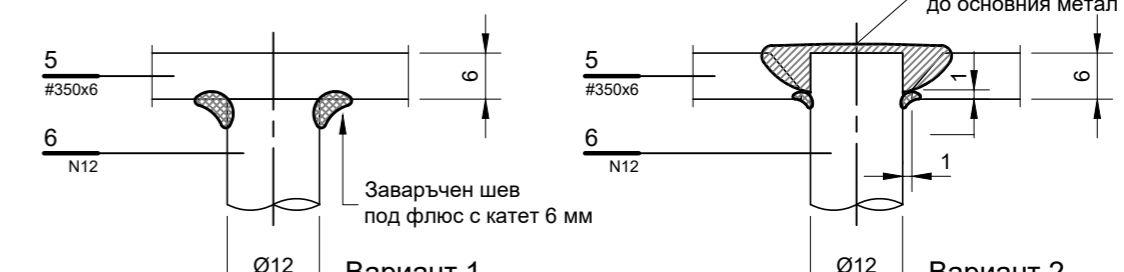


Забележки:
1. Материали:
1.1. Бетон
- Подложен бетон клас C8/10 по БДС EN 206:2013 + A1/2016
- Конструктивен бетон клас C20/25 по БДС EN 206:2013 + A1/2016
1.2. Стомана
- Армировъчна стомана клас B500B по БДС EN 10080:2005
- Конструктивна стомана S235JR по БДС EN 10025
1.3. Електроди по БДС ISO 2560-A-E46 с базична обмязка
1.4. Всички заваръчни шевове да се почистят от шлака до метала на шева, ПРЕДИ нанасяне на антикорозионната защита
1.5. Всички заваръчни шевове, без изрично обозначение, да се изпълнят с минимален катет: 5mm
1.6. Анкерна шпилка - галванично поцинкована, клас 8.8. DIN 975
1.7. Шайби DIN 125
1.8. Гайки. DIN 934
2. Антикорозионна защита конструкцията - горещо поцинковане с минимална дебелина на покритието 85 микрона.
3. Обратния напиг около фундаментите да се изпълнява на пластове с максимална дебелина 20cm, при оптимална влажност на почвата, до достигане на коефициент на уплътняване $K_u=0,95$.
4. Фундаментите да се изпълнят при спазване на изискванията за видим бетон - гладки повърхности, без нужда от допълнителна обработка и покритие. Хоризонталните и вертикалните ръбове на видимата част на фундаментите да се изпълнят със скрояване ("фаска") с размери: 20/20mm. Бетона да бъде добре уплътнен с иглов вибратор.
5. Горната повърхност на видимата част на фундаментите да се изпълни с пирамиден наклон, започвайки от фиксиращата стоманена плоча до фаските. Наклона да се реализира чрез бетона на фундаментата, а не с допълнителни слоеве (обмязка).
6. Важно! Фундаментите е оразмерен за изчислително почвено натоварване $q \geq 0.15 \text{ MPa}$ (1.50kg/cm²). При почви с по-малко изчислително почвено натоварване да се потърси съдействието от проектанта.

| Количества бетон за един фундамент: Ф2 (заводско изпълнение) | | | | | | | | | | |
|--|----------------------------|-----|------|------|------|------|------|--------|----------------|--------|
| № | описание: | бр. | a | | b | | V1 | V | клас бетон | БДС EN |
| | | | m | m | m | m | | | | |
| 1 | подложен бетон C8/10 | 1 | 1,50 | 1,20 | 0,10 | 0,18 | 0,18 | C8/10 | 206+A1 | |
| 2 | конструктивен бетон C20/25 | 1 | 1,30 | 1,00 | 1,10 | 1,43 | 1,43 | C20/25 | 206+A1 | |
| | | 1 | 0,65 | 0,65 | 0,30 | 0,13 | 0,13 | | | |
| Общо бетон клас C8/10: | | | | | | | | 0,18 | m ³ | |
| Общо бетон клас C20/25: | | | | | | | | 1,56 | m ³ | |

| Количества кофраж за 1бр. фундамент Ф2 (заводско изпълнение) | | | | | | | | | | |
|--|----------------|---|------|------|------|------|------|------|------------------|------|
| № | описание | n | L | | H | | F1 | ΣF1 | N _{зад} | ΣF |
| | | | m | m | m | m | | | | |
| 1 | 1-ва стъпка Ф2 | 2 | 1,00 | 1,10 | 1,10 | 2,20 | 1,00 | 2,20 | 1,00 | 2,20 |
| 2 | 2-ра стъпка Ф2 | 2 | 1,30 | 1,10 | 1,43 | 2,86 | 1,00 | 2,86 | 1,00 | 2,86 |
| 3 | | 2 | 0,65 | 0,30 | 0,20 | 0,39 | 1,00 | 0,39 | 1,00 | 0,39 |
| 4 | | 2 | 0,65 | 0,30 | 0,20 | 0,39 | 1,00 | 0,39 | 1,00 | 0,39 |
| Общо: | | | | | | | | 5,84 | | |

Детайл "А" заваряване на мустаците N12 към опорната плоча



| Нова комбинирана масичка за напреженов трансформатор УТД-123 и ВО ЗЕЛ2-096. Спецификация за 1бр.фундамент: Ф2 (заводско изпълнение) | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|-------|-----|------|-------------------|-------|-------|-------------------|----------|---------|-------------------------|
| поз. N: | описание: | мярка | бр. | L1 | L _{общо} | G | G1 | G _{общо} | Материал | BDS EN | забележки: |
| | | | | mm | m | kg/m' | kg | kg | | | |
| 1 | Анкерна шпилка M24, кл.8.8 | бр | 4 | 1000 | 4,00 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | - | DIN 975 | галванично поцинкована |
| 2 | Гайка M24-клас на точност А | бр | 24 | - | - | - | - | - | - | DIN 934 | галванично поцинкована |
| 3 | Шайба M24-клас на точност А | бр | 8 | - | - | - | - | - | - | DIN 125 | галванично поцинкована |
| 4 | Планта: #80x80x20mm | kg | 4 | - | - | - | 1,00 | 4,00 | S235JR | 10025 | отвори: Ø27mm |
| 5 | Планта: #470x350x6mm | kg | 1 | - | - | - | 7,75 | 7,75 | S235JR | 10025 | отвори: Ø28mm, Ø95mm |
| 6 | "мустаци" - N12x150mm | kg | 8 | 150 | 1,20 | 0,888 | 0,13 | 1,07 | B500B | 10080 | заварени към позиция: 5 |
| 7 | "стреме" N8x1450mm | kg | 5 | 1450 | 7,25 | 0,395 | 0,57 | 2,86 | B500B | 10080 | |
| 8 | армировъчен прът N10x3500mm | kg | 6 | 3500 | 21,00 | 0,617 | 2,16 | 12,96 | B500B | 10080 | |
| 9 | армировъчен прът N10x3450mm | kg | 6 | 3450 | 20,70 | 0,617 | 2,13 | 12,77 | B500B | 10080 | |
| 10 | "стреме" N8x3100mm | kg | 7 | 3100 | 21,70 | 0,395 | 1,22 | 8,57 | B500B | 10080 | |
| 11 | армировъчен прът N8x2000mm | kg | 7 | 2000 | 14,00 | 0,395 | 0,79 | 5,53 | B500B | 10080 | първи ред, долна |
| 12 | армировъчен прът N8x1700mm | kg | 9 | 1700 | 15,30 | 0,395 | 0,67 | 6,04 | B500B | 10080 | втори ред, горна |
| 13 | Монтажна кука N30x3300mm | kg | 2 | 3300 | 6,60 | 5,549 | 18,31 | 36,62 | B500B | 10080 | |
| 14 | Стоманена тръба Ø88.9x3mm | kg | 1 | 1280 | 1,28 | 6,360 | 8,14 | 8,14 | S235JR | 10025 | |
| Общо тегло конструктивна стомана S235JR | | | | | | | | 20 | kg | | |
| Общо тегло армировъчна стомана B500B | | | | | | | | 86 | kg | | |

| | | | |
|--|---|-----------------|---------------|
| Проектант инж.М.Вуцов | Ръководител отдел | Дата 04.2019 | Мащаб 1:15 |
| Част Конструктивна | П/ст "Д.Канев" - ОРУ 110 kV Полета "Мерене и ВО шина А" и "Мерене и ВО шина Б" | | |
| Нова комбинирана масичка за напреженови трансформатори УТД-123 и ВО ЗЕЛ2-096. Типов фундамент Ф2 (заводско изпълнение). Кофраж и арматура. | | | |
| № 09156 | | Ревизия 0 | Лист 4/4 |