

ДО
ЕСО ЕАД,
МРЕЖОВИ ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН РАЙОН (МЕР) ПЛОВДИВ
гр. Пловдив
ул. „Христо Г. Данов” № 37

ПРЕДЛОЖЕНИЕ
за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
„Боядисване съоръжения, СТ и ограда в п/ст Асеновград”

от СД“ЗДРАВЕЦ – Цанев и сие“
(наименование на участника)

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка по обявената процедура с горепосочения предмет, както следва:

I. Предлагащите от нас срокове, при изпълнение на поръчката, са както следва:

1. Срок за цялостно изпълнение на поръчката: 40 (четиридесет) (не повече от 40 /четиридесет/) календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка - обр. 2а по Наредба № 3/31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ до датата на уведомителното писмо до Възложителя за окончателното завършване на СМР.

2. Гаранционен срок за извършените строително-монтажни работи: 10 (десет) (не по-кратък от 10 години) години, който започва да тече от датата на подписване на протокол от приемателна комисия, назначена от Възложителя (констативен акт обр. 15 по Наредба № 3/31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ).

Предлагаме организация за изпълнението на СМР и технически спецификации, както следва:

II. Организация за изпълнение на СМР

1. Комплексен план-график за последователността на извършване на СМР:

а. Обяснителна записка

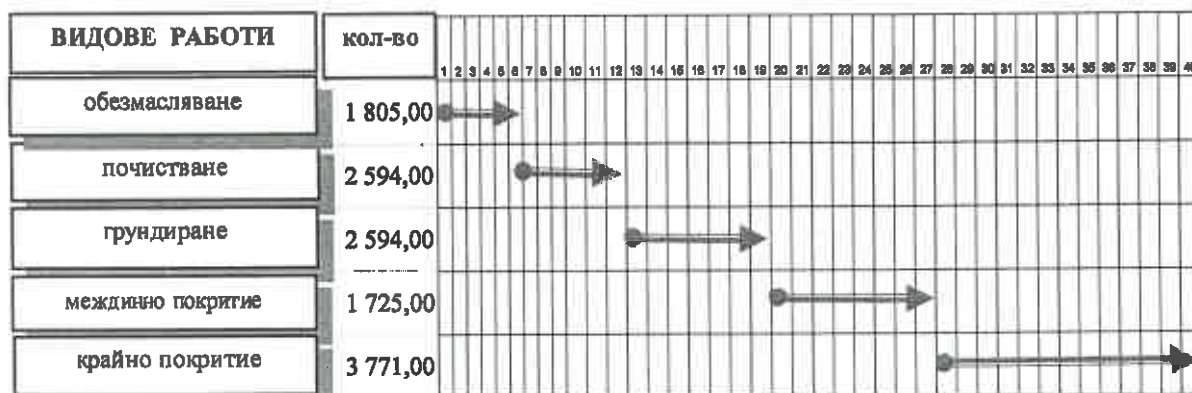
Работа по договора ще бъде извършена в състав от 8 човека, от които един отговорен ръководител и един изпълнител на работата според изискванията на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.

Общото времетраене ще е 40 календарни дни, считано от деня на подписване протокол обр.2. След окончателното цялостно завършване на обекта, изпълнителят писмено уведомява възложителя.

Всеки етап от работите, съгласно графичната част, ще бъде приет с акт за скрити работи, за което изпълнителя своевременно ще уведомява възложителя за назначаване на съответната приемателна комисия, съгласно техническата документация.

б. Графична част на план-графика

линееен график



- Не се допуска едновременно извършване на два вида работи /почистване, грундиране, нанасяне на междино покритие или крайно покритие/, считано за всеки участък, съгласно линейния график. Започване на друг вид работа се извършва след приемане от комисия на възложителя на предходния вид работа и подписване на нормативно изискуемите документи.

2. Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при изпълнение на СМР, включително за местата със специфични рискове:

1. Всички операции ще се извършват задължително с наряд и допускане от Възложителя, при стриктно спазване на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.
2. Работата на местата с разстояния до тоководещи части в нормите за безопасна работа съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва без изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия.
3. Работата на местата с разстояния до тоководещи части по-малки от регламентираните в ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва с изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия, по график, съгласуван с Възложителя.
4. Всички работници, които ще изпълняват работата на обекта, притежават съответната квалификационна група по ТБ, съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ и имат стаж от седем до тридесет и пет години по изпълнение на такива обекти и електрическите уредби и съоръжения.
5. Личните предпазни средства: позициониращ колан, каска и сбруя са сертифицирани по ISO и преминават ежегодна проверка за годност, а работното облекло се заменя ежеседмично.
6. Извършва се ежедневен инструктаж и контрол по отношение на опасностите при качване на стълбове: падане от стълб, допиране до част под напрежение, намаляване на минималните разстояния до тоководещи части или влияние на индуктивно напрежение.
7. При боядисването не се допуска капане или протичане на боя върху проводниците и изолаторните вериги. При работа, четките се изваждат бавно и леко, изцеждат се, а самото боядисване се извършва със спокойни и равномерни движения.
8. Забранява се и не се извършват бояджийски работи при наличие на силен вятър и други лоши атмосферни явления.
9. Отговорният ръководител и изпълнителят по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност и отговарят за цялостното и правилно изпълнение на указанията в наряда мерки за безопасност.

_____ 2022

10. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ постоянно упражняват контрол за спазване изискванията на правилника и инструкциите по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11. при започване на работа Изпълнителя представя на Възложителя списък на командирвания персонал като отбелязва лицата, които могат да бъдат Отговорен ръководител, Изпълнител и координатор по безопасност и здраве.

3. Технически спецификации:

3.1. Декларирам, че предлаганите в нашата оферта строителни продукти съответстват/са „еквивалентни“ на системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката и изискванията заложи от възложителя в т. 4 на Раздел I. „Технически спецификации“ от документацията към поканата за представяне на оферта и са както следва:

№	Строителен продукт (материал и др.)	По задание на Възложителя съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, техн. или работни характеристики и др.)	Производител
1.	ГРУНД - АЛКИД	Антикорозионен грунд, произведен в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои: - със свързващо вещество на алкидна основа; - със съдържание на съставки, неутрализиращи ръждата по химичен път; - с цвят – оксидно червен	Антикорозионен грунд, произведен в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои: - със свързващо вещество на алкидна основа; - със съдържание на съставки, неутрализиращи ръждата по химичен път; - с цвят – оксидно червен	Нинахим ООД
2.	Междино покритие (АЛКИД, ЕМАЙЛЛАК СРЕБРИСТ, СРЕБРИСТ и RAL 6021)	Алкид, емаеллак сребрист защитен с tioх, произведен в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен: - със свързващо вещество на алкидна основа; - тип SG, минимум 40%; - с естествения цвят на покритието	Алкид, емаеллак сребрист защитен с tioх, произведен в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен: - със свързващо вещество на алкидна основа; - тип SG, минимум 40%; - с естествения цвят на покритието	Нинахим ООД
3.	Крайно покритие за портали и ел. съоръжения (ЕМАЙЛЛАК СРЕБРИСТ)	Алкид, за среда C2 по ISO 12944-2 произведена в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои - със свързващо вещество на алкидна основа; - с цвят Сребрист и RAL 6021	Алкид, за среда C2 по ISO 12944-2 произведена в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои - със свързващо вещество на алкидна основа; - с цвят Сребрист и RAL 6021	Нинахим ООД
4.	Крайно покритие ПОФАЗНО (АВТОЕМАЙЛЛАК СРЕБРИСТ)	Алкид, за среда C2 по ISO 12944-2 произведена в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои - със свързващо вещество на алкидна основа; - с цвят RAL 3000, RAL 1021; RAL 6018	Алкид, за среда C2 по ISO 12944-2 произведена в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои - със свързващо вещество на алкидна основа; - с цвят RAL 3000, RAL 1021; RAL 6018	Нинахим ООД

№	Строителен продукт (материал и др.)	По задание на Възложителя съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, техн. или работни характеристики и др.)	Производител
5.	Крайно покритие за ограждения и заземителни ножове (АВТОЕМАЙЛЛАК СРЕБРИСТ)	Алкид, за среда С2 по ISO 12944-2 произведена в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои - със свързващо вещество на алкидна основа; - с цвят RAL 3000 и RAL 9001 – тип зебра	Алкид, за среда С2 по ISO 12944-2 произведена в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои - със свързващо вещество на алкидна основа; - с цвят RAL 3000 и RAL 9001 – тип зебра	Нинахим ООД

Забележка:

1. Броя на слоевете да е съгласно предложената технология на производителя на материалите.

2. За доказване техническите характеристики на предлаганите от участника лаково-бояджийски материали (антикорозионен грунд, грунд защитен с тiox, емайлак сребърен феролит) се представят документи, съдържащи техническа спецификация, като анализно свидетелство и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт от фирмата производител.

Неизпълнението на техническите изисквания на възложителя или липсата на документ/и, се счита за непълно техническо предложение и води до отстраняване на участника.

3.2. Технически спецификации за изпълнение

Предлагам да изпълня поръчката, както следва:

3.2.1. Ще изпълня почистването и подготовката на площите, подлежащи на антикорозионна защита, по следния начин:

Цялостната обработка включва отстраняване на слабо прилепнали части на стара боя, почистване на ръжда, отстраняване на кални и мазни петна по металните конструкции, като почистването ще бъде извършено до степен P St 2 съгласно ISO-8501-2, а добре прилепналите покрития ще бъдат запазени /старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче/. Почистването на ръжда и стара боя ще се извърши основно с телени четки и шпакли. По този начин се осигурява необходимата адхезия на следващия слой, като гаранция за дълготрайност на покритието.

- Грундиране на СРС.

- Този етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

- Свойствата на грунда осигурява много добра адхезия към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

- Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

- Съдържащите се в материала вещество АК и фосфати за неутрализация на ръждата, гарантират достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие.

- Номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител за един ще бъде 80 микрона.

○ Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

○ Цветът на покритието – оксидно червен.

○ Грундът отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

○ Нанасянето на грунда ще се извърши в един слой от 80 микрона.

○ При грундирането, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

○ При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

○ Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

○ Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

○ Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

• Втори етап – Междинно покритие – тип MIOX по СРС.

○ Третият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

○ Свойствата на MIOX осигурява много добра адхезия към грундираните повърхности така и към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подсигурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

○ Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

○ Номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

○ Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

○ Цветът на покритието е сив и отговаря на RAL 7005.

○ Междинното покритие MIOX отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

○ Нанасянето на междинното покритие MIOX ще се извършва с пистолет и четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

○ Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие което е на алкидна основа, като подсигурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

○ номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

○ При нанасянето на междинното покритие MIOX, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

○ При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

○ Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

○ Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

○ Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

○ Трети етап – Крайно покритие ЕМАЙЛАК

○ този етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

○ Свойствата на този материал се характеризира с добрата си устойчив на ултравиолетови лъчи, киселинна устойчивост и абразивност на покритието от атмосферни влияния при категория на забикалящата среда C2 по ISO 12944-2

○ Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

○ номиналната дебелина на сухият филм на крайното покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона

○ Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

○ Нанасянето на крайното покритие ще се извършва с пистолет и четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

○ Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното и старото покритие които са на алкидна основа.

○ При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на електропровода, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

○ Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

5.2. Системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката, е следната:

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, МИКРОНИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO 12 944
1.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреразващи вещества	оксидно червен	1	80	C2	M
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	МПОХ	естествения цвят на покритието	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛЛАК СРЕБРИСТ	СРЕБРИСТ и RAL 6021	1	40	C2	M

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, МИКРОНИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO 12 941
4.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ ЗА ПОФАЗНО	АЛКИД	АВТО ЕМАЙЛЛАК	RAL 3000 RAL 1021 RAL 6018	2	70	C2	M
5.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ ЗЕМНИ НОЖ.	АЛКИД	АВТО ЕМАЙЛЛАК	RAL 3000 RAL 9001	2	70	C2	M

o Така изпълнената система за антикорозионна защита има следните технически характеристики:

Обща дебелина на покритието 160 микрона

Гаранционен срок на покритието 5 години

Декларирам, че за всички вложени в обекта строителни продукти ще представя Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г.

Декларирам, че е направен оглед и е извършено запознаване с всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката.

Декларирам, че се задължавам да спазвам действащите нормативни уредби в страната за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката.

Декларирам, че лицата, които ще изпълняват задълженията на „Отговорен ръководител“ и „Изпълнител“ по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ притежават съответния опит, квалификация, образование, специалност и квалификационна група по ТБ. Списъкът с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта, заедно с удостоверенията за придобита квалификационна група по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ ще представя и преди започване на работа, оформени като Заповед за командирован персонал.

Декларирам, че се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани със изпълнението на поръчката.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката, в пълно съответствие с изискванията на Възложителя.

Декларираме, че:

- приемаме клаузите на приложения в документацията за участие в процедурата проект на договор;
- направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срока, посочен в поканата за участие, считано от крайния срок за получаване на офертите;
- при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд*.
- не са настъпили промени в изискваните обстоятелствата по чл. 54, ал. 1 и чл.101, ал. 11 от ЗОП, както и за съответствието ни с критериите за подбор за квалификационната система, по която се провежда настоящата поръчка;

- съм съгласен, в случай, че съм декларирал участие на подизпълнител или използването на капацитета на трети лица, да спазвам разпоредбите на ЗОП;
- ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, преди сключване на договора, ще предоставим на възложителя всички документи, посочени в раздел III, т. 19 „Документи, които трябва да бъдат представени от участника, избран за изпълнител, при подписване на договора за обществената поръчка“ от документацията за участие.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

1. Документи на предложените материали за изпълнение на поръчката като: технически описания, декларации за експлоатационни показатели, декларации за характеристиките на строителния продукт, сертификати и други, удостоверяващи действителните технически спецификации.

Минималните изисквания на Възложителя са задължителни. Неизпълнението на което и да е от тези условия води до отстраняване на Участника.

С подаването на оферти се счита че участниците се съгласяват с всички условия на възложителя, в т.ч. с определения от него срок на валидност на офертите и с проекта на договор.

Предложенията на участниците в обществената поръчка трябва да съответстват на посочените от Възложителя в техническите спецификации стандарти, работни характеристики, функционални изисквания, параметри, сертификати и др. или да са еквивалентни на тях. Доказването на еквивалентност (включително пълна съвместимост) е задължение на съответния участник.

*Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки са:

- Националният осигурителен институт;
- Национална агенция за приходите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с опазване на околната среда са:

- Министерство на околната среда и водите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с закрила на заетостта и условията на труд са:

- Агенция по заетостта;
- Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“.

Дата: 07.10.2019г.

Подпис и печат:
Валентин Цанев - управител



Handwritten signature and the number "3 2" at the bottom of the page.

Handwritten signature on the right side of the page.



СЕРТИФИКАТ

№ CN/17786IQ

Настоящият се издава в уверение на това, че

НИНАХИМ ЕООД

с. Червена вода 7051, общ. Русе, обл. Русе, България

е внедрила система за управление, която е в съответствие с

ISO 9001 : 2015

за следния обхват

Производство на водоемулсионни бои и грундове за вътрешно и външно боядисване, декоративни мазилки, бои за дърво, метал, пластмаса и антикорозионни грундове на водна основа, алкидни, акрилатни, двукомпонентни полиуретанови бои, безцветни лакове, грундове, бежири, разтворители.

Дата на издаване: 27 август 2018

Валиден до: 26 август 2021 При спазване на съгласуваната програма за одитиране, успешно потвърждаване на сертификацията след всеки одит и съобразяване с изискванията за сертификация.

Xavier Daniel Главен мениджър Сертификация



SOCOTEC Certification UK Delta Business Park - Swindon
SNS 7XP - UNITED KINGDOM
www.socotec-certification-international.com

Този сертификат е преведен от английски език. В случай на различия между двете версии за оригинален се приема документът на английски език.



Върно с оригинала

“НИНАХИМ” ЕООД	ТЕХНОЛОГИЧНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА НАНАСЯНЕ НА СИСТЕМА ЗА АНТИКОРОЗИОННА ЗАЩИТА	ТИ № 030 Лист 1/3
		Дата на издаване: 15.07.2010г
		изменение: 0

Утвърждавам:
Управител
Р.Иванов



I. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Технологичната инструкция се отнася за нанасяне на система за антикорозионна защита на черни метали състояща се от:

- Марсел Грунд антикорозиен антикорозионен
- Марсел Грунд защитен с МІОХ
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021

II. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОДУКТИТЕ УЧАСТВАЩИ В СИСТЕМАТА

Техническите данни за системата за антикорозионна защита е в съответствие с по-долу посочените технически спецификации на продуктите и в съответните технически описания.

- Марсел Антикорозиен грунд - TC -HX-026
- Марсел Грунд защитен с МІОХ - TC -HX-026
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL6021 -TC -HX-028

III. ТЕХНОЛОГИЯ НА НАНАСЯНЕТО НА ПОКРИТИЯТА

1. Подготовка на основата

-Основата се почиства от корозия чрез ръчно или механично отстраняване на ръждата. Добре прилепналите покрития трябва да бъдат неповредени. Отстраняват се от повърхността на другите участъци слабо прилепналите покрития и по-голямата част от окалината, ръждата и др. вещества. Цялото останало замърсяване трябва да бъде добре прилепнало /EN ISO 12944-4:1998 P St 2/.

- Новите метални повърхности се обезмасляват.

2

2. Нанасяне на Марсел Антикорозиен грунд бързосъхнещ

Марсел Антикорозиен грунд се полага върху подготвените повърхности, посредством четка, валик, шприц-пистолет или потаяне. При необходимост се разрежда с разредител АМВ или МРТ до 3-4 %. Изсъхва до 10 часа при нормална температура и влажност на въздуха и 30 минути при температура 105-110 °С. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 80 µm.



3. Нанасяне на Марсел Грунд защитен с МІОХ

Бързо с орбитална

Грундът се хомогенизира в опаковката и при необходимост се разрежда до 6-8% с Разредител АМВ или Разредител МРТ. Нанася се с четка, валик, шприц-пистолет върху напълно сухи, предварително грундиращи с антикорозионен грунд метални повърхности.

. При нанасяне продуктът трябва да има температура 10-30°C и периодично да се разбърква. Температурата на повърхностите трябва да е в границите 10-35°C, а влажността на въздуха не повече от 60 %. Повърхностите трябва да са напълно сухи. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

4. Нанасяне на финално покритие от Марсел Емайллак Сребърен феролит или Марсел Емайллак алкиден "екстра"

Продуктите предварително се хомогенизират много добре в опаковките. Нанасянето може да се извърши с четка, валик или шприц пистолет. При необходимост, боята се разрежда до 2 % с Разредител АМВ или МРТ и се разбъркват. Нанася се с четка, валик, шприц пистолет. Изсъхват напълно до 24-36 часа в зависимост от температурата и влажността на въздуха. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

Вид на оцветителя: алуминиева стапа и светлоустойчиви пигментни пасти.

5. Препоръки

Фирмата производител на системата "Нинахим" ЕООД препоръчва следното изпълнение на системата:

- 1 слой Марсел Антикорозионен грунд с дебелина 80 микрона на сух филм
- 1 слой Грунд защитен с МПОХ с обща дебелина 40 микрона на сух филм
- 1 слой финално покритие от Емайллак сребърен феролит или Емайллак Алкиден "екстра" с обща дебелина 40 микрона на сух филм

-общата дебелина на антикорозионното покритие да е 160 микрона.

При спазване горепосочената технология за нанасяне фирмата –производител "Нинахим" ЕООД гарантира дълготрайност на системата 10 години .

Съставил:
Технолог:
/инж.С.Кезим



Вярно с оригинала



Handwritten signature and the number "2" at the bottom right of the page.

Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 2018-01-028

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

МАРСЕЛ ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

- Система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008;
- Техническа спецификация ТС-НХ-028 регламентира качеството на продукта;
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/;
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/.

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Марсел Емайллак Сребърен феролит представлява хомогенна смес от алкидна смола, алуминиева паста, разтворители, сикативи, специални добавки.

Специално декоративно покритие за метали с подчертан сребрист цвят.

Употребява се за декоративна защита на метални повърхности/цистерни, резервоари и др./, които са изложени на атмосферни влияния .

Марсел Емайллак Сребърен феролит може да се използва като елемент от система за антикорозионна защита в съответствие с БДС EN ISO 12944 – „Корозионна защита на стоманени конструкции чрез защитни лакобояджийски системи”.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

„НИНАХИМ” ЕООД, седалище: гр. Русе, ул. „Кирил и Методи” № 47,
Производствена база: Русе, с. Червена вода, Имот № 6

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 продукт **МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД БЪРЗОСЪХНЕЩ** е в съответствие с:

- Техническа спецификация ТС-НХ-026 която регламентира качеството на продукта
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетиране на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- Европейска Директива (ЕО)№1272/2008 относно класифициране, опаковане, етиктиране на химичните вещества и смеси.
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали/REACH/

МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД БЪРЗОСЪХНЕЩ представлява хомогенна смес от Алкидна смола, антикорозионни пигменти, пълнители, разтворители, сикативи, специални добавки.

Предназначението му е да предотвратява и ограничава корозията на повърхностите от черни метали Осигурява изключителна антикорозионна защита на металните повърхности и висока атмосфероустойчивост на покритията. Употребява се за антикорозионна защита на добре почистени от корозия и прах стари повърхности от черни метали, а новите обезмаслени. Предназначен е за използване като основа преди нанасяне на алкидни бои и емайлакове.

Данните за безопасна работа с **МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД** се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл. 313 от НК.

Януари, 2016г

Верно с оригинала



Управител
/Р.Радославов



Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 2018-01-053

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

МАРСЕЛ ГРУНД ЗАЩИТЕН С МІОХ

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

- Система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008;
- Техническа спецификация ТС-НХ-053 регламентира качеството на продукта;
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/;
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/.

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Грунд защитен с МІОХ представлява хомогенна смес от алкидна смола, МІОХ, пълнители, разтворители, сикативи, специални добавки.

Грунд защитен с МІОХ се използва като елемент от система за антикорозионна защита в съответствие с БДС EN ISO 12944 – „Корозионна защита на стоманени конструкции чрез защитни лакобояджийски системи”.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

„НИНАХИМ” ЕООД, седалище: гр. Русе, ул. „Кирил и Методи” № 47,
Производствена база: Русе, с. Червена вода, Имот № 6

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

Не е приложимо.

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Не е приложимо.

Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 2018-01-015

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

РАЗРЕДИТЕЛ АМВ

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

- Система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008;
- Техническа спецификация ТС-НХ-015 регламентира качеството на продукта;
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/;
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/.

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Разредител АМВ представлява смес от алифатни и ароматни въглеводороди в определено съотношение.

Употребява се за разреждане на лаково-бояджийски материали на база алкидни смоли.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

„НИНАХИМ“ ЕООД, седалище: гр. Русе, ул. „Кирил и Методий“ № 47,
Производствена база: Русе, с. Червена вода, Имот № 6

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

Не е приложимо.

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Не е приложимо.

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 2488/05.06.2019г.

Продукт: Марсел Анतिकорозионен грунд
Партида: 19/04.06.2019

Цвят: Оксидно червен
Количество: 1996.524 кг.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2) °C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	70	72.6
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	700-1500	1230
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	10
5.	Финоста на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	13
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДС EN ISO 2409	1 степен	Отговаря
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	150	150
8.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	150	150
9.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	Межури 1(S1)	Отговаря
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т.7,8,9 се гарантират от предприятието производител и се извършват веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-026

Не отговаря

Извършил изпитването:


/К.Димитрова/

Управител:



гр.Русе
Дата: 06.06.2019г.

Върно с оригинала



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 2456/04.06.2019г.

Продукт: Грунд защитен с МИОКС 20% Цвят: Светло сив
 Партида: 4/03.06.2019 Количество: 994.677 кг.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	70	72.3
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	1300-2100	1930
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	18	15
5.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДС EN ISO 2409	2 степен	Отговаря
6.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	500	Отговаря
7.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	400	Отговаря
8.	Оценка степента на изпириване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
9.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т.6,7,8 се гарантират от предприятието производител и се определят веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС -НХ-053

Не отговаря

Извършил изпитването:.....

/Подпис/
/ К.Димитрова /

Управител:



гр.Русе

Дата: 05.06.2019г.

Ф 9-1-1

Версия: 02 от Дата: 11.05.2018

Стр. 1/1

Вярно с оригинала.



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 1281/23.06.2018г.

Продукт: Марсел емайллак сребърен феролит Цвят: Сребрист
 Партида: 34 Количество: 496,107 кг.

Дата: 21.06.2018г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	55	57,5
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	500-1500	1480
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	22	17
5.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	72	72
6.	Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	72	72
7.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	S1	Отговаря
8.	Външен вид на филма	-	визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т.5,6 се гарантира от предприятието производител и се извършва на 6 месеца

Забележка:

Отговаря

X

На изискванията на стандарта ТС-НХ-028

Не отговаря

Извършил изпитването:.....

/Подпис/
/ К.Димитрова /

Управление
/Фамилия/



гр.Русе
Дата: 23.06.2018г.

Ф 8.2.4-0-01 Издание: 1 Изменение: 0 / 10.05.2007 г.



Зарно с сребърна

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 559/11.04.2018 г.

Продукт: Разредител АМВ
Партида: 33

Цвят: безцветен
Количество: 2563,486 кг

Дата: 10.04.2018 г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна, безцветна, лесно подвижна течност	Отговаря
2.	Плътност при (20±0,5)°C ,	kg/l	БДС EN ISO 2811/1	0,770-0,850	0,787

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-015

Не отговаря

Извършил изпитването:

[Signature]
/ К.Димитрова /

Управител:



Русе

Дата : 11.04.2018 г.

Ф 8.2.4-0-01

Издание: 1

Изменение: 0 / 10.05.2007 г.

Вярно с оригинала



ЛЕКО ЕМАЙЛЛАК СЪС СУПЕР ГЛАНЦ И МАТ



Емайллак за метални повърхности на база комбинация от алкидни и акрилатни смоли

Външна употреба

Вътрешна употреба

Предназначение: Употребява се за боядисване на повърхности от черни метали в системи за антикорозионна защита.

- Свойства:**
- Бързосъхнещ емайллак;
 - Висока атмосфероустойчивост;
 - Отлична покривност;
 - Висока твърдост;
 - Разнообразие от красиви цветове;
 - Добро поведение при съхранение.

Класификация: Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА	
	Гланцов	Матов
Външен вид на емайллака след разбъркване: (визуално)	Хомогенна, лесно подвижна маса	
Време за изтичане, фуния 6 mm, (23±0,5)°C: (БДС EN ISO 2431)	min 60 s	
Финост на смилане: (БДС EN 21524)	max 25 µm	max 50 µm
Плътност: (БДС EN ISO 2811-1)	0,90 - 1,20 g/cm ³	1,10 - 1,40 g/cm ³
Съдържание на нелетливи в-ва, 125° C: (БДС EN ISO 3251)	Min 50 %	Min 57 %



ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА	
	Гланцов	Матов
Съхранение:	Температура на съхранение - до 30°C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди! Да се пази от достъп на деца! Срок на съхранение: 36 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.	
Разреждане:	При нанасяне с валяк или четка: Първи слой: разреждане до 3 % с Разрежител Оргахим Втори слой: разреждане до 3 % с Разрежител Оргахим	
Подготовка за работа:	Повърхностите трябва да бъдат сухи и чисти от прах	
Средства за нанасяне	Валяк, четка	
Почистване на инструментите:	Разрежител Оргахим.	
Условия за нанасяне:	Работи се при температура над 5°C.	
Подходящи основи:	<ul style="list-style-type: none"> • Грундирани, при необходимост китвани повърхности от черни метали; • Здрави покрития от стари бои на алкидна база; • За други основи, моля консултирайте се с нас. 	
Неподходящи основи:	<ul style="list-style-type: none"> • Повърхности от цветни метали; • Циментови, варо-циментови, варо-пясъчни мазилки. 	

Подготовка на основата:

Нови повърхности:

- Почистване от прах;
- Отстраняване на мазни петна с Разредител;
- Изсушаване на боядисваните повърхности;
- Грундиране с алкиден грунд.

Повърхности със стари бои:

- Почистване от стари бои и прах;
- Отстраняване на мазни петна с Разредител;
- Изсушаване на боядисваните повърхности.

Система за нанасяне:

Основа	Метални повърхности
Грундиране	Един слой Лек алкиден грунд ПФ – 02/ Антикорозионен грунд ПФ-07
Първи слой	ЛЕКО ЕМАЙЛЛАК СУПЕР ГЛАНЦ И МАТ, разреден до 3 % с Разредител Оргахим
Финишен слой	ЛЕКО ЕМАЙЛЛАК СУПЕР ГЛАНЦ И МАТ, разреден до 3 % с Разредител Оргахим

Хигиена и безопасна работа: ЛЕКО ЕМАЙЛЛАК СУПЕР ГЛАНЦ И МАТ се класифицира като пожароопасен и вреден продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена. При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният за "ОРГАХИМ" АД гр. Русе, бул. "Трети март" 21 декларирам на собствена отговорност, че продуктът

ЕМАЙЛЛАК ULTRA GLOSS E 5001

за който се отнася тази декларация, е произведен в "ОРГАХИМ" АД при условията на въведена и поддържана система за производствен контрол съгласно ISO 9001, сертифицирана от фирма TUV NORD CERT - Сертификат № 44 100 134345 (валиден от 08.05.13г. до 07.05.16г.) и е в съответствие със следната Техническа спецификация:

ТС-ОРГ-0101 „ЕМАЙЛЛАК ULTRA GLOSS E 5001”,

Декларацията се издава на база Анализно свидетелство и Сертификат за Система по качеството съгласно ISO 9001:2008.

Продуктът се употребява за:

- Боядисване на повърхности от черни метали в системи за антикорозионна защита.
- Гланцова декоративна защита на цветни метали, грундирани с Леко Универсален грунд за метални повърхности, експлоатирани на открито и негрундирани, експлоатирани в закрити помещения.

ЕМАЙЛЛАК ULTRA GLOSS E5001 притежава висок гланц и твърдост, много добра атмосфероустойчивост. При необходимост се разрежда до 15% с Разредител А .

Емайллакът е предназначен само за професионална употреба. Не може да се нанася върху повърхности, които влизат в контакт с храни, напитки, питейна вода и др.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

Март 2015г.
гр. Русе

Мениджър качество



Вярно с оригинала

