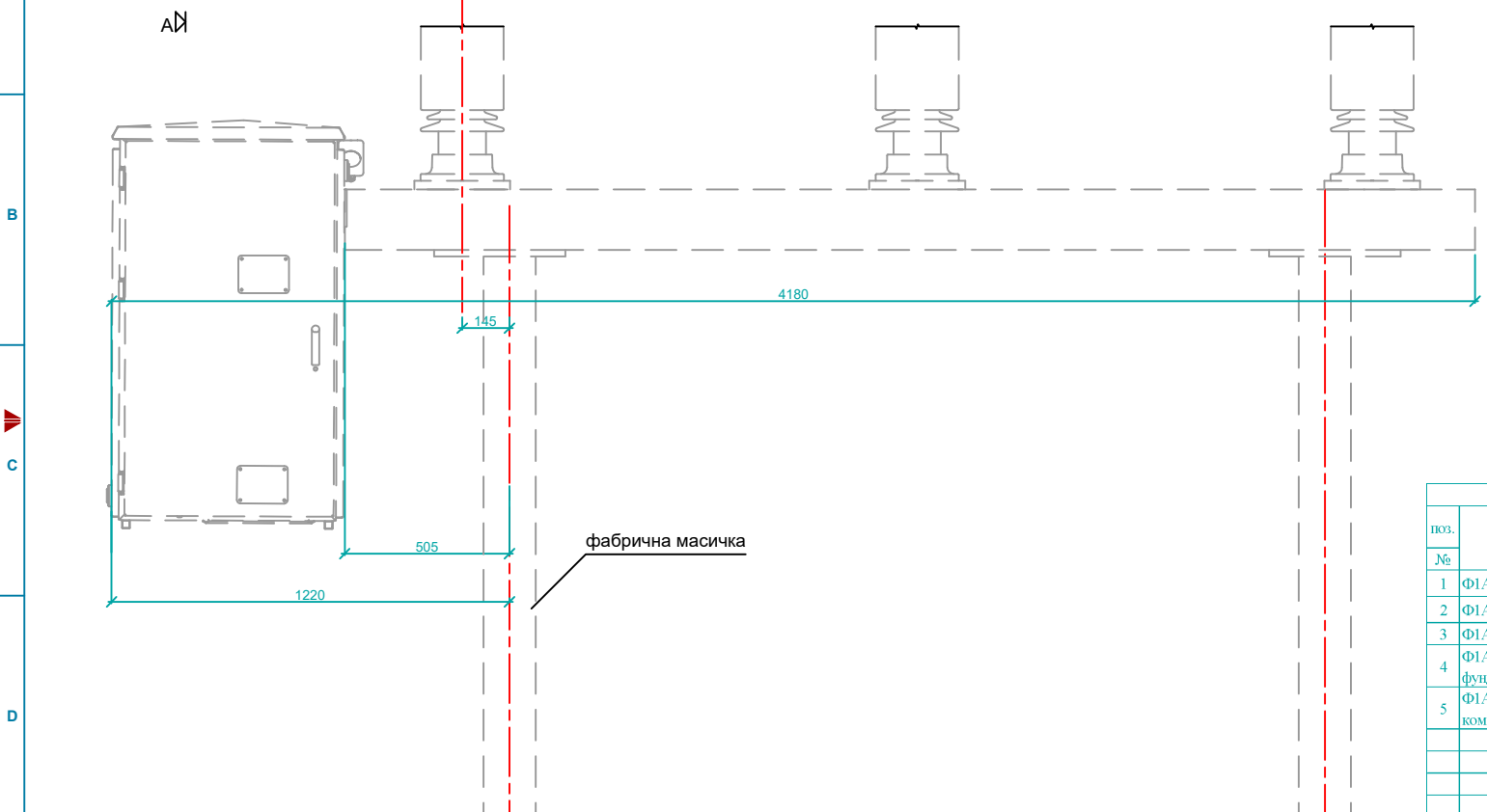


| | | | | |
|---------|--------------|------|-----|--------|
| Ревизия | Наименование | Дата | Име | Подпис |
| | | | | |

Фабрична масичка за прекъсвач ВГТ-110

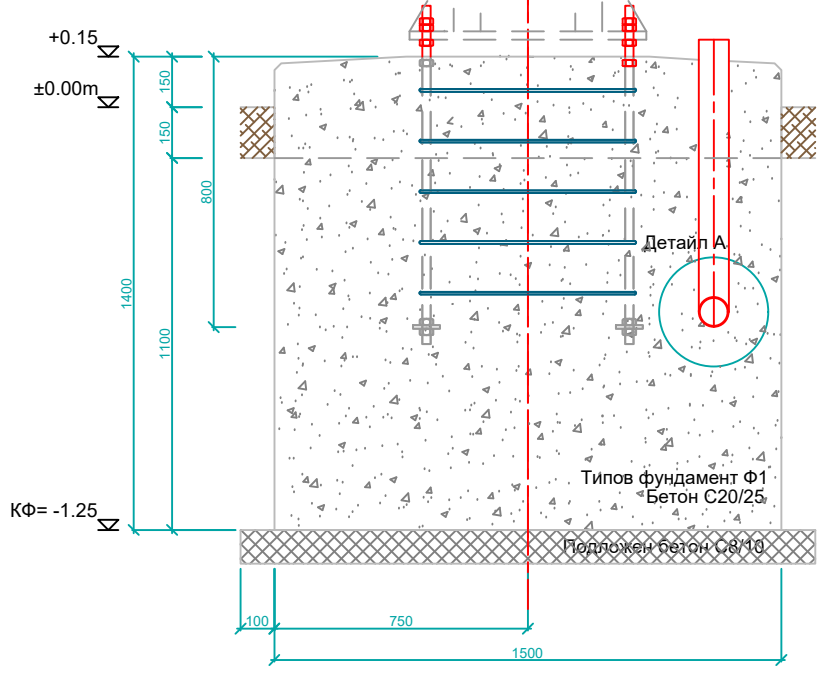
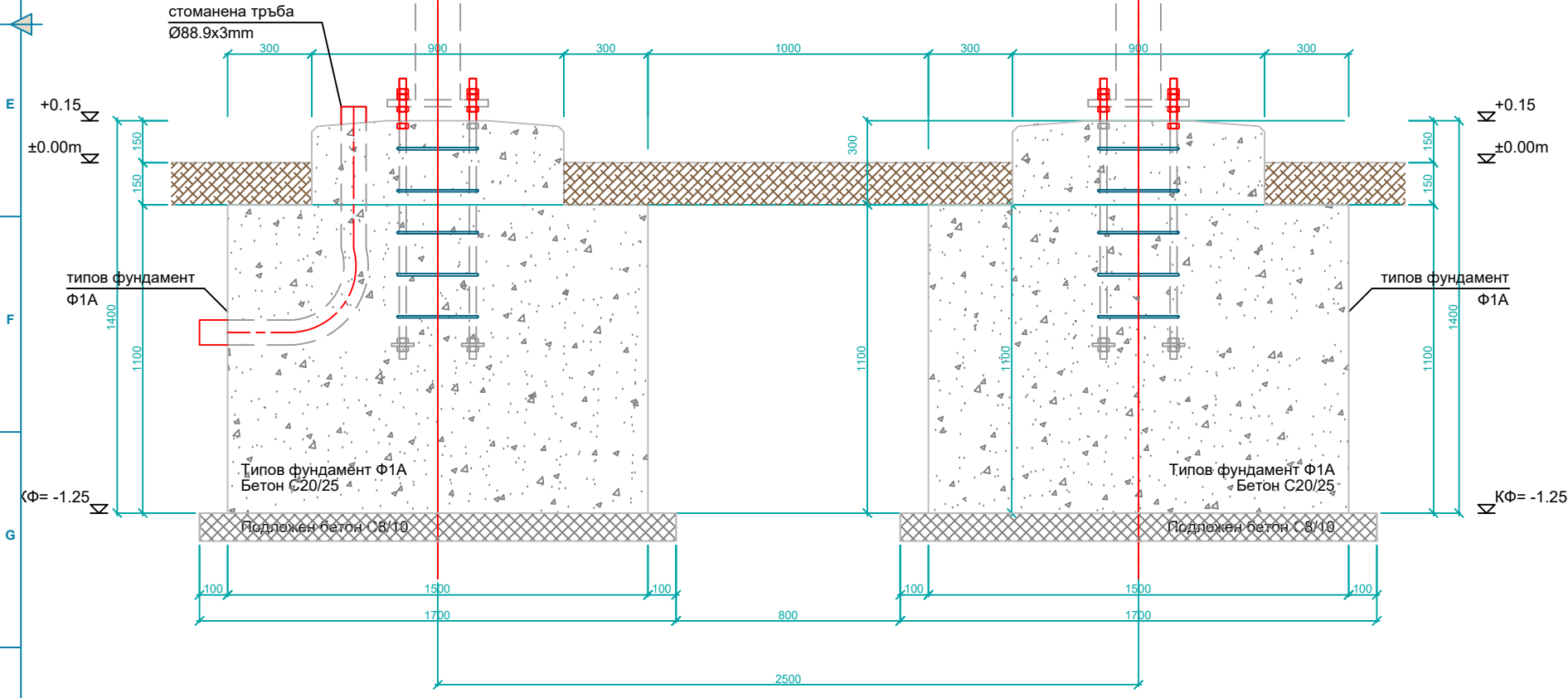
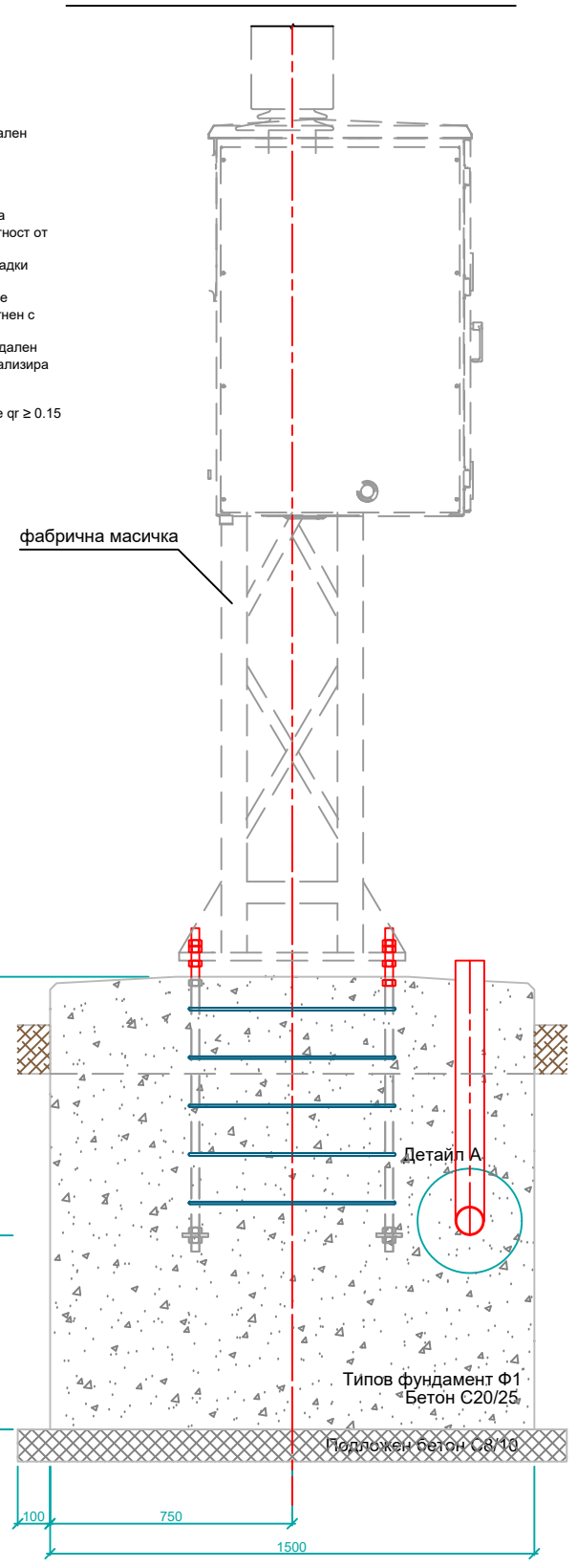
Изглед отпред



- Забележки:
- Материали:
 - 1.1. Бетон
 - Подложен бетон клас С8/10 по БДС EN 206:2013 + А1/2016
 - Конструктивен бетон клас С20/25 по БДС EN 206:2013 + А1/2016
 - Стомана
 - Армировъчна стомана клас В500В по БДС EN 10080:2005
 - Конструктивна стомана S235JR по БДС EN 10025
 - Електроди по БДС ISO 2560-A-E46 с базична обмазка
 - Всички заваръчни шевове да се почистват от шлака до метала на шева, ПРЕДИ нанасяне на антикорозионната защита
 - Всички заваръчни шевове, без изрично обозначените, да се изпълнят с минимален катет: 5mm
 - Анкерна шпилка - галванично подцинкована, клас 8.8. DIN 975
 - Шайби DIN 126
 - Гайки. DIN 934
- Обратния настиг около фундаментите да се изпълнява на пластове с максимална дебелина 20cm, при оптимална влажност на почвата, до достигане на обемна плътност от 1700kg/m³
 - Фундаментите да се изпълнят при спазване на изискванията за видим бетон - гладки повърхности, без нужда от допълнителна обработка и покрития.
 - Хоризонталните и вертикалните ръбове на видимата част на фундаментите да се изпълнят със скосяване ("фаска") с размери: 20/20mm. Бетона да бъде добре уплътнен с иглов vibrator.
 - Горната повърхност на видимата част на фундаментите да се изпълни с пирамиден наклон, започващ от фиксиращата стоманена плоча до фаските. Наклона да се реализира чрез бетона на фундамента, а не с допълнителни слоеве (обмазка).
 - Важно! Типовите (заводски) масички за прекъсвачи се монтират върху типови фундаменти Ф1. Фундамент Ф1 е оразмерен за изчислително почвено натоварване q_r ≥ 0.15 МПа (1.50kg/cm²).

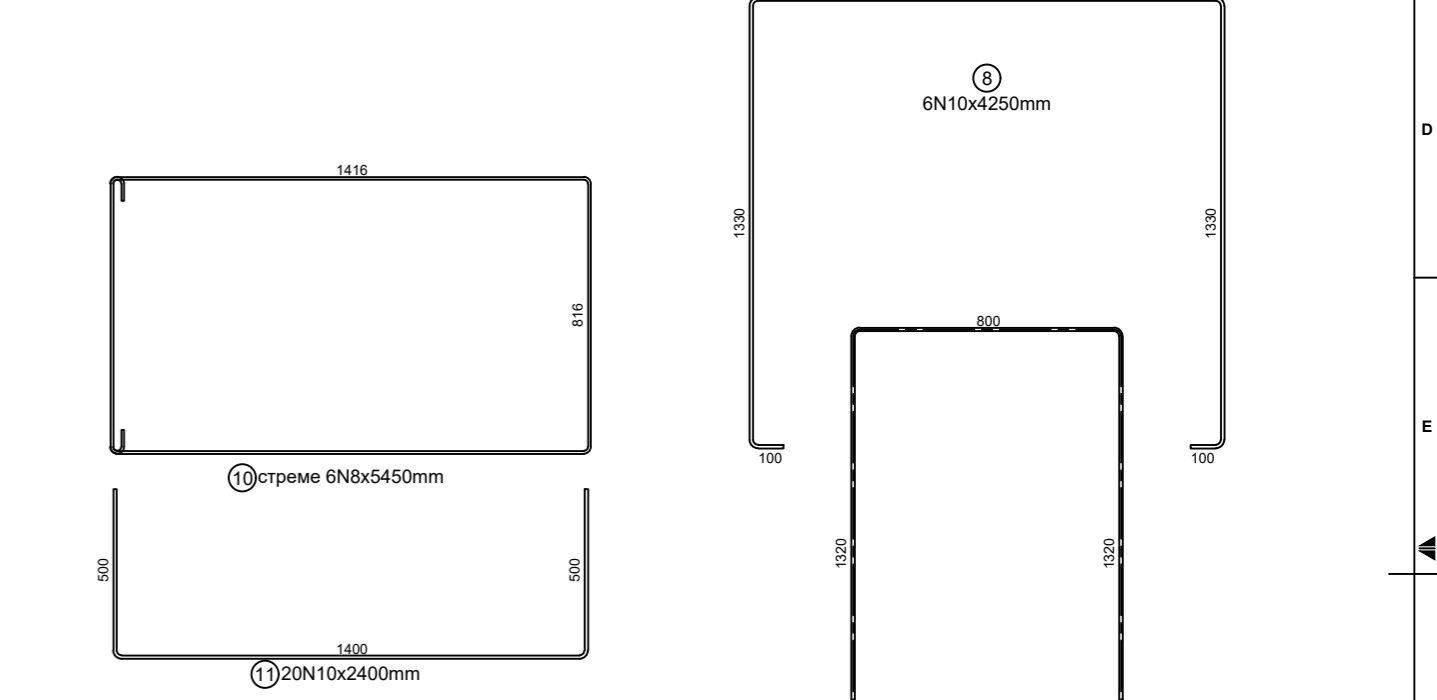
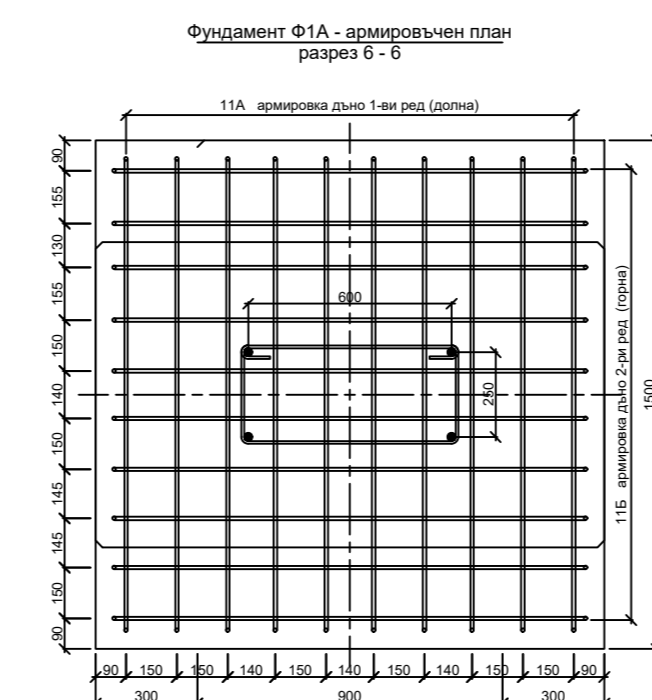
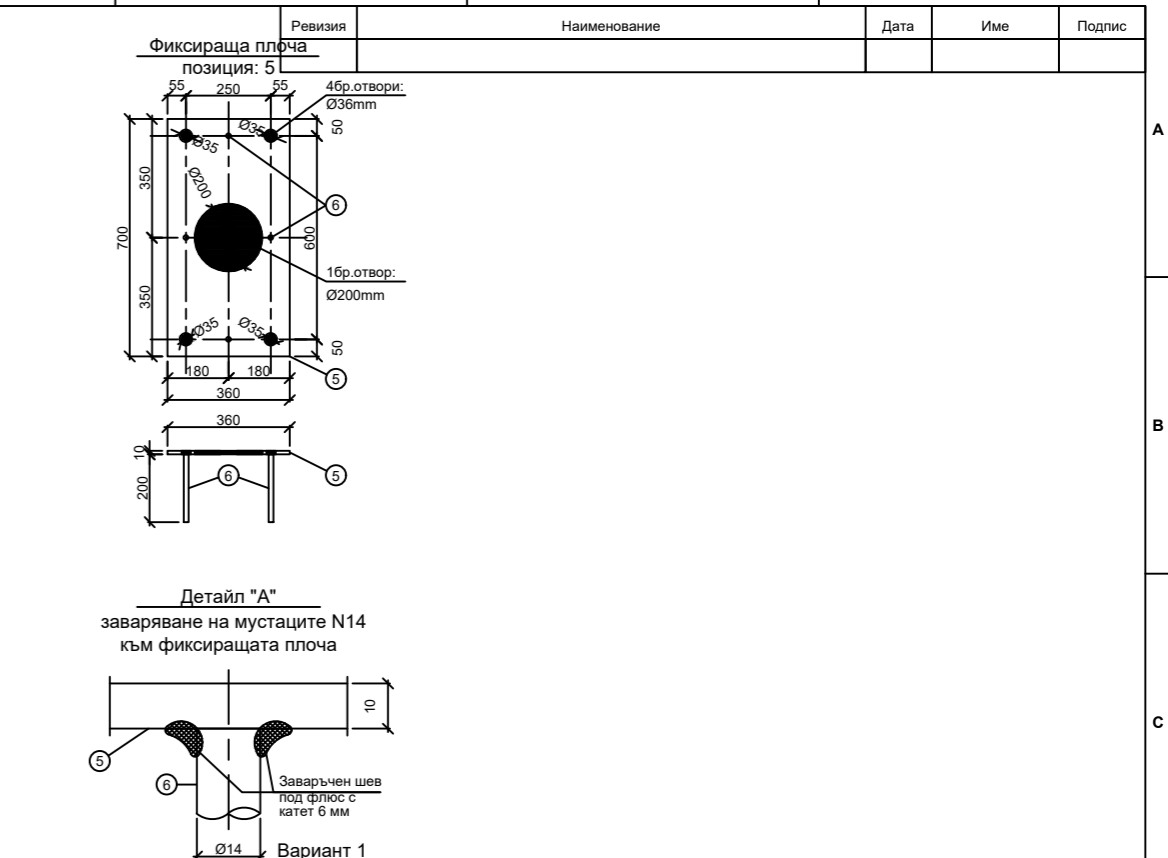
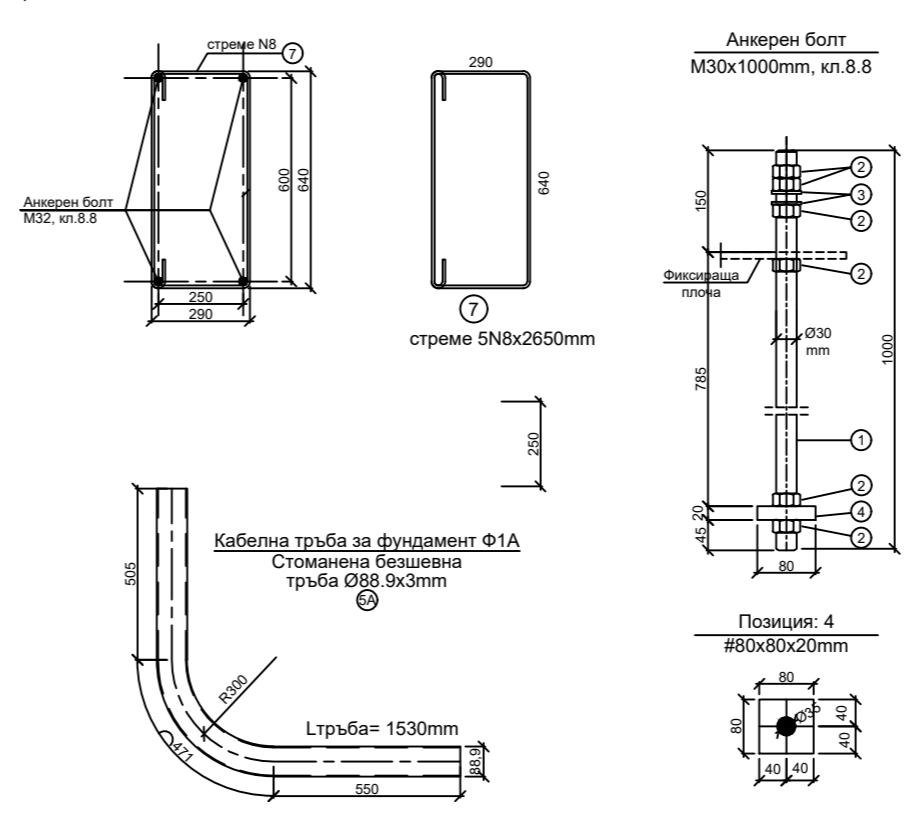
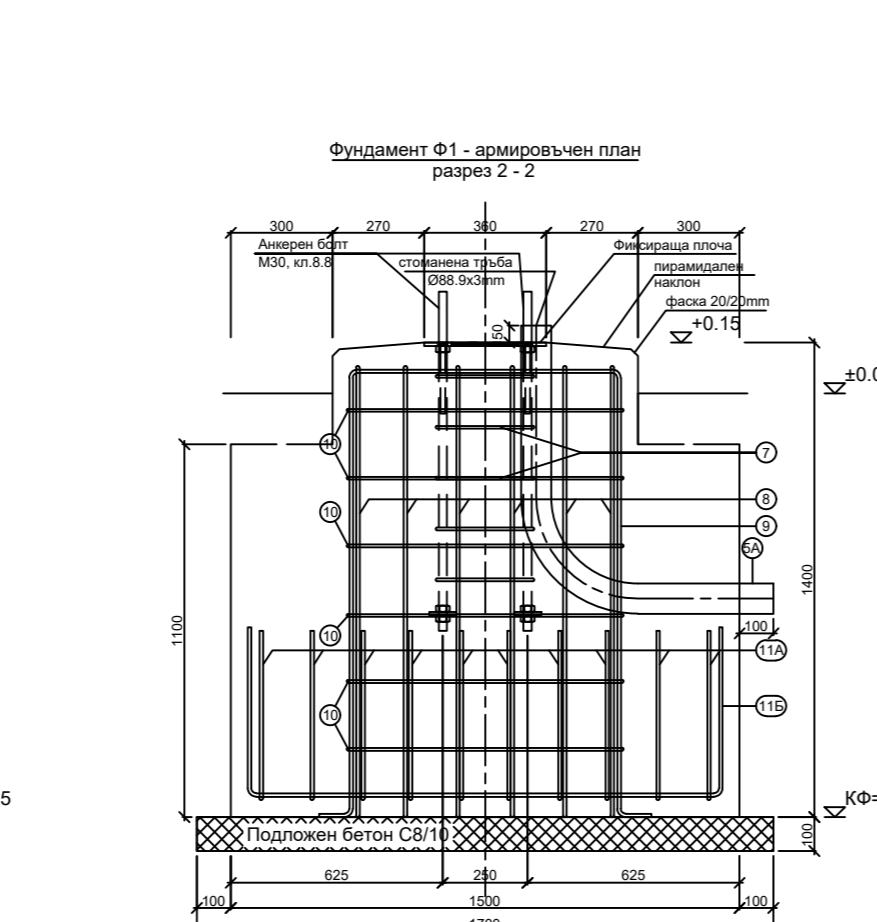
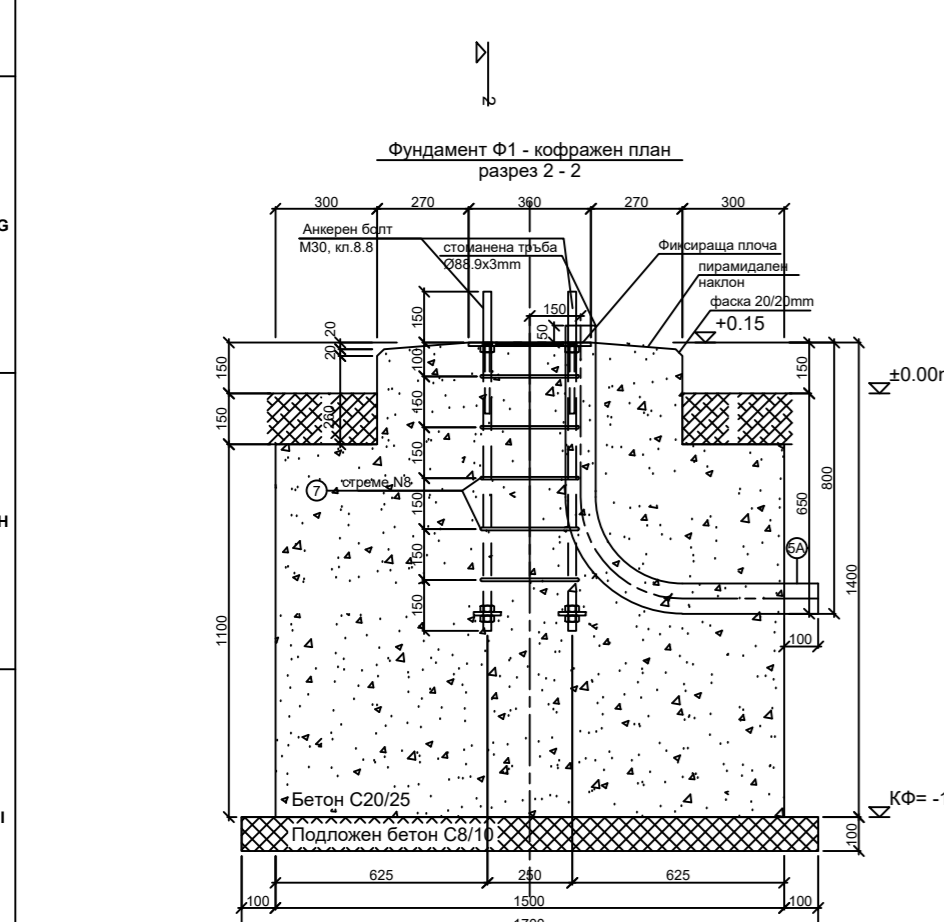
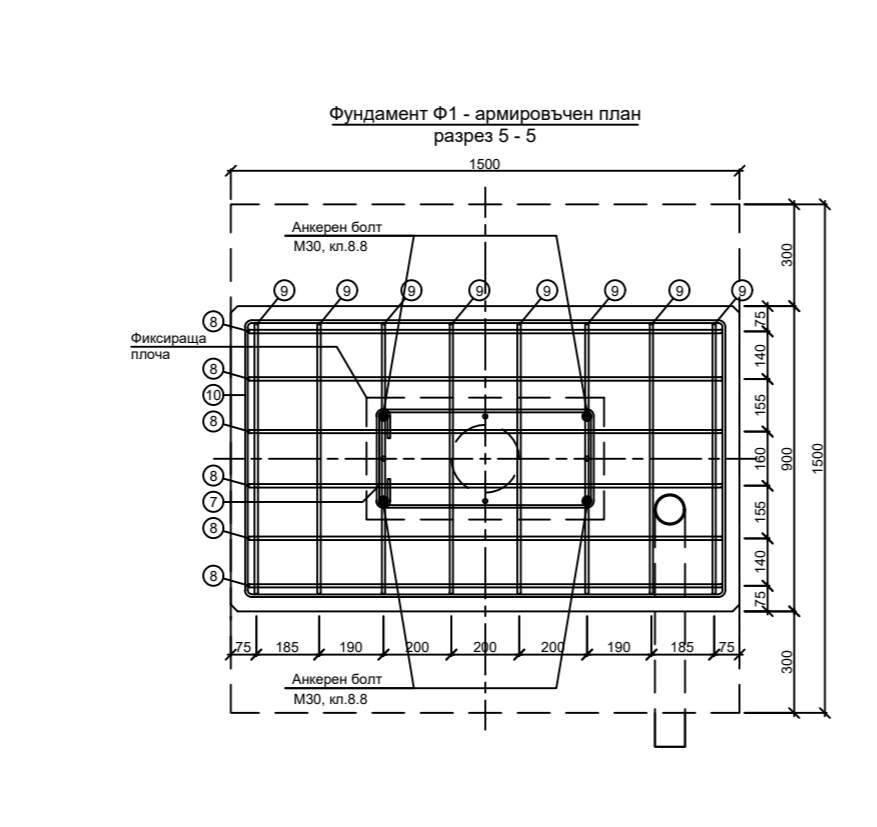
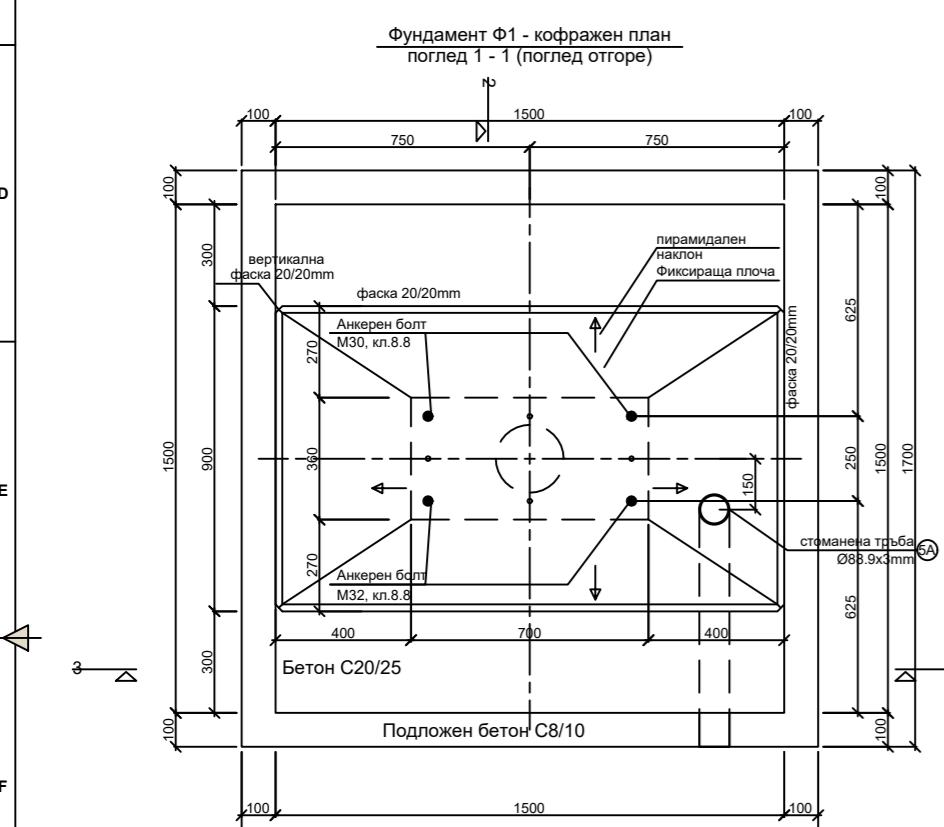
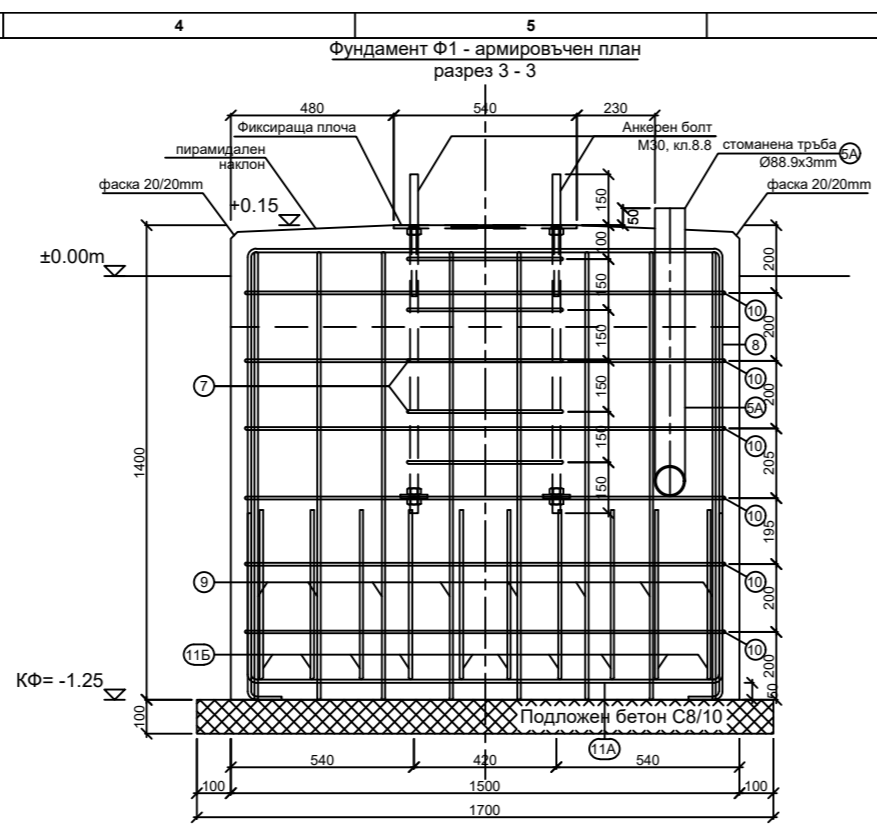
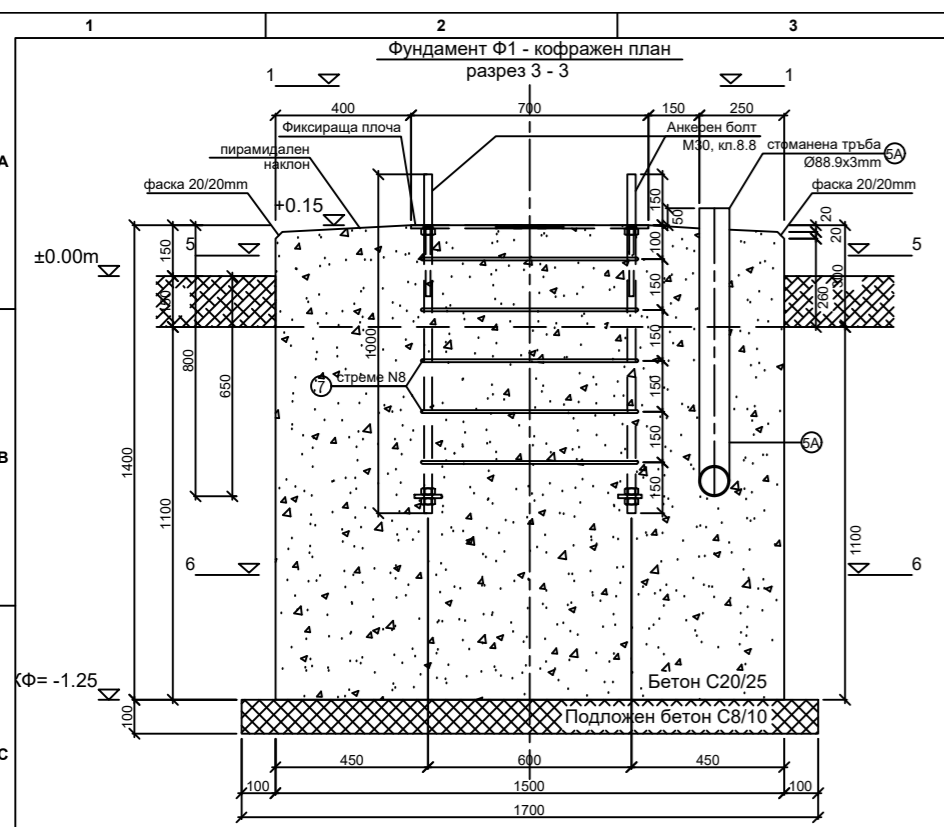
| поз. № | описание | м-ка | брой | Количество | | Материал | BDS EN |
|--------|--|----------------|------|--|--------|----------|-------------------------|
| | | | | едн. | общо | | |
| 1 | Ф1А- Подложен бетон | м ³ | 2 | 0.29 | 0.58 | С8/10 | 206 |
| 2 | Ф1А- Конструктивен бетон | м ³ | 2 | 2.88 | 5.76 | С20/25 | 206 |
| 3 | Ф1А- Армировъчна стомана | kg | 2 | 82.51 | 165.02 | В500В | 10080 |
| 4 | Ф1А- Конструктивна стомана във фундаменти | kg | 2 | 33.51 | 67.02 | S235JR | 10025 |
| 5 | Ф1А- Анкерна шпилка М30, кл.8.8 - комплект | бр | 2 | 4.00 | 8.00 | кл.8.8 | DIN 975,DIN 934, DIN125 |
| | | | | Общо бетон С8/10 и С20/25 | | 6.3 | м3 |
| | | | | Общо тегло армировъчна стомана В500В | | 165.0 | kg |
| | | | | Общо анкерни шпилки М32, кл.8.8 - комплект | | 8 | бр |
| | | | | Общо тегло стомана | | 67 | kg |

Изглед А - А



| | | | | |
|----------------------------|------------------------|--|---|----------------|
| Проектант инж. М. Вуцов | редакция-инж.С.Якимова | Ръководител управление инж. К. Бурванов | Дата 01.2020 | Масщаб 1:15 |
| Част Конструктивна | П/ст ОРУ 110 кV | | Фабрична масичка за прекъсвач ВГТ-110. Монтажна схема. | |
| № ТЗ-00001-1 | | Ревизия 0 | Лист 1/3 | |

FILE: DWG FILEID



Спецификация на арматурата и закладните части за 1бр. Фундамент : Ф1А

| № | описание | м-ка | к-во | Ф/Н | L1 | Лобно | g | G1 | Гоубо | Материал | BDS EN | забелжки |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|------|-----|------|-------|-------|-------|-------|----------|---------|------------------------|
| | | | | | mm | m | kg/m | kg | kg | | | |
| 1 | Анкерна шпика М30, кл.8.8 | бр | 4 | M32 | 1000 | 4.00 | - | - | - | - | DIN 975 | гальванично покъпан |
| 2 | Гайка М30 - клас на точност А | бр | 24 | - | - | - | - | - | - | - | DIN 934 | гальванично покъпан |
| 3 | Шайба М30 - клас на точност А | бр | 8 | - | - | - | - | - | - | - | DIN 126 | гальванично покъпан |
| 4 | Плънка #80x80x20mm | kg | 4 | - | - | - | - | 1.00 | 4.00 | S235JR | 10025 | отвори: φ3.5mm φ200mm |
| 5 | Плънка #360x70x10mm | kg | 1 | - | - | - | 19.78 | 19.78 | 19.78 | S235JR | 10025 | |
| 5A | Стоманена тръба φ88.9x3mm | kg | 1 | - | 1530 | 1.53 | 6.36 | 9.73 | 9.73 | S235JR | 10210 | заварени към позиция 5 |
| 6 | "мустави" - N14x200mm | kg | 4 | N14 | 200 | 0.80 | 1.21 | 0.24 | 0.97 | B500B | 10080 | |
| 7 | "стреме" N8x2650mm | kg | 5 | N8 | 2650 | 13.25 | 0.395 | 1.05 | 5.25 | B500B | 10080 | |
| 8 | армировъчен прът N10x4250mm | kg | 6 | N10 | 4250 | 25.50 | 0.617 | 2.62 | 15.73 | B500B | 10080 | |
| 9 | армировъчен прът N10x3650mm | kg | 8 | N10 | 3650 | 29.20 | 0.617 | 2.25 | 18.02 | B500B | 10080 | |
| 10 | "стреме" N8x5450mm | kg | 6 | N8 | 5450 | 32.70 | 0.395 | 2.15 | 12.92 | B500B | 10080 | |
| 11 | армировъчен прът N10x2400mm | kg | 20 | N10 | 2400 | 48.00 | 0.617 | 1.48 | 29.62 | B500B | 10080 | |
| Общо тегло конструктивни стомани | | | | | | | | | | | 33.51 | kg |
| Общо тегло армировъчни стомани B500B | | | | | | | | | | | 82.51 | kg |

Количества кофраж за един брой фундамент: Ф1 (заводско изпълнение)

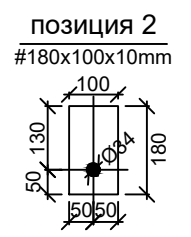
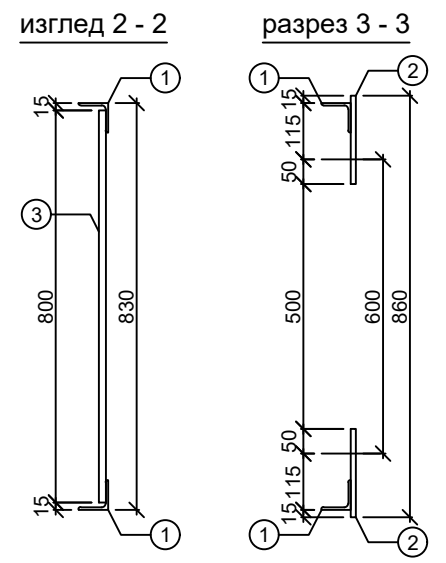
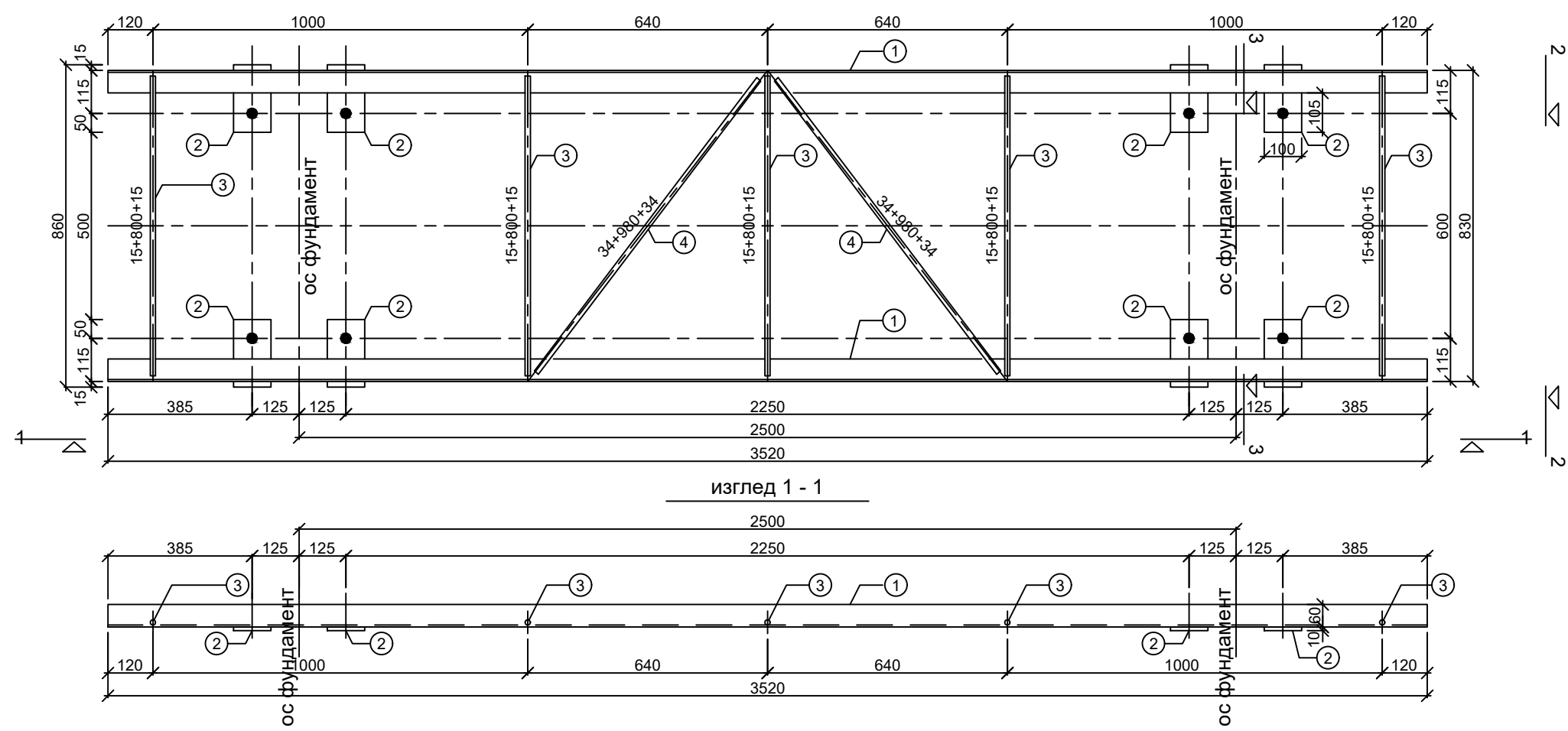
| № | описание | n | L | H | F1 | ΣF1 | N _{изд} | ΣF |
|------------|-------------------|-----|------|------|----------------|----------------|------------------|----------------|
| | | бр. | m | m | m ² | m ² | бр. | m ² |
| 1 | 1-ва стъпка за Ф1 | 2 | 1.50 | 1.10 | 1.65 | 3.30 | 1.00 | 3.30 |
| 2 | 2-ра стъпка за Ф1 | 2 | 1.50 | 1.10 | 1.65 | 3.30 | 1.00 | 3.30 |
| | | 2 | 0.90 | 0.30 | 0.27 | 0.54 | 1.00 | 0.54 |
| | | 2 | 1.50 | 0.30 | 0.45 | 0.90 | 1.00 | 0.90 |
| Общо: 8.04 | | | | | | | | |

Количества бетон за един брой фундамент: Ф1 (заводско изпълнение)

| № | описание: | бр. | a | b | h | V1 | V | клас | BDS EN |
|---|----------------------------|-----|------|------|------|----------------|----------------|--------|--------|
| | | | m | m | m | m ³ | m ³ | бетон | |
| 1 | подложен бетон C8/10 | 1 | 1.7 | 1.7 | 0.1 | 0.29 | 0.29 | C8/10 | 206+A1 |
| 2 | конструктивен бетон C20/25 | 1 | 1.50 | 1.50 | 1.10 | 2.48 | 2.48 | C20/25 | 206+A1 |
| | | 1 | 1.50 | 0.90 | 0.30 | 0.41 | 0.41 | | |
| Общо бетон клас C8/10: 0.29 m ³ | | | | | | | | | |
| Общо бетон клас C20/25: 2.88 m ³ | | | | | | | | | |

- Забелжки:
1. Материали:
 - 1.1. Бетон
 - Подложен бетон клас C8/10 по BDS EN 206:2013 + A1/2016
 - Конструктивен бетон клас C20/25 по BDS EN 206:2013 + A1/2016
 - 1.2. Стомана
 - Арматурна стомана клас B500B по BDS EN 10080:2005
 - Конструктивна стомана S235JR по BDS EN 10025
 - 1.3. Електроди по BDS ISO 2560-A-E46 с базична обмазка
 - 1.4. Всички заваръчни шевове да се почистват от шлака до метала на шева, ПРЕДИ нанасяне на антикорозионната защита
 - 1.5. Всички заваръчни шевове, без изрично обозначените, да се изпълнят с минимален катет: 5mm
 - 1.6. Анкерни шпилки - гальванично покъпан, клас 8.8. DIN 975
 - 1.7. Шайби DIN 126
 - 1.8. Гайки. DIN 934
 2. Обратния напор около фундаментите да се изпълнява на слоеве с максимална дебелина 20cm, при оптимална влажност на почвата, до достигане на обемна плътност от 1700kg/m³
 3. Фундаментите да се изпълнят при спазване на изискванията за видни бетон - гладки повърхности, без нужда от допълнителна обработка и покрития.
 4. Горизонталните и вертикалните ръбове на видимата част на фундаментите да се изпълнят със скосяване ("фаска") с размери: 20/20mm. Бетона да бъде добре уплътнен с иголен вибратор.
 5. Горната повърхност на видимата част на фундаментите да се изпълни с пирамидален наклон, започващ от фиксиращата стоманена плоча до фаските. Наклона да се реализира чрез бетона на фундамента, а не с допълнителни слоеве (обмазка).
 6. Важно! Фундамент Ф1А е оразмерен за изчислително почвено натоварване q_r ≥ 0.15 MPa (1.50kg/cm²).

Шаблон за монтаж на анкерни болтове М32 заложи в типов фундамент Ф1А
(Приложим за фабрична масичка за нов прекъсвач ВГТ 110)



| Фабрична масичка за прекъсвач ВГТ-110 - Спецификация за 1бр. Шаблон за анкерни болтове М32 | | | | | | | | | | | | |
|--|----------------------------|------|------|-----|------|-------|-------|-------|-------|----------|--------|-------------|
| поз. № | описание | м-ка | к-во | ф/Н | L1 | Лобщо | g | GI | Собщо | Материал | BDS EN | забележки |
| | | | | | mm | m | kg/m | kg | | | | |
| 1 | Профил L60x60x5mm | бр | 2 | - | 3520 | 7.04 | 4.570 | 16.09 | 32.17 | S235JR | 10025 | |
| 2 | Планка #180x100x10mm | kg | 8 | - | - | - | - | 1.41 | 11.28 | S235JR | 10025 | отвор:ф34мм |
| 3 | армировъчен прът N14x800mm | kg | 5 | N14 | 800 | 4.00 | 1.210 | 0.97 | 4.84 | B500B | 10080 | - |
| 4 | армировъчен прът N14x980mm | kg | 2 | N14 | 980 | 1.96 | 1.210 | 1.19 | 2.37 | B500B | 10080 | - |
| Общо тегло конструктивна стомана | | | | | | | | | 43.45 | kg | | |
| Общо тегло армировъчна стомана B500B | | | | | | | | | 7.21 | kg | | |
| Общо тегло стомана | | | | | | | | | 51 | kg | | |

Забележки:
1. Материали:
1.1. Стомана
- Армировъчна стомана клас B500B по БДС EN 10080:2005
- Конструктивна стомана S235JR по БДС EN 10025
- Ъглови профили по БДС EN 10056
1.2. Електроди по БДС ISO 2560-A-E46 с базична обмазка
1.3. Всички заваръчни шевове да се почистят от шлака до метала на шева, ПРЕДИ нанасяне на антикорозионната защита
1.4. Всички заваръчни шевове, без изрично обозначените, да се изпълнят с минимален катет: 4mm
2. Антикорозионна защита за шаблон - еднократно минимизиране.

| | | | | |
|----------------------------|------------------------|--|-----------------|----------------|
| Проектант инж. М. Вуцов | редакция-инж.С.Якимова | Ръководител управление инж. К. Бурванов | Дата 01.2020 | Масщаб 1:15 |
| Част Конструктивна | | П/ст ОРУ 110 kV | | |
| | | Фабрична масичка за прекъсвач ВГТ-110 Шаблон за монтаж на анкерни болтове М30 | | |
| | | № ТЗ-00001-1 | Ревизия 1 | Лист 3/3 |