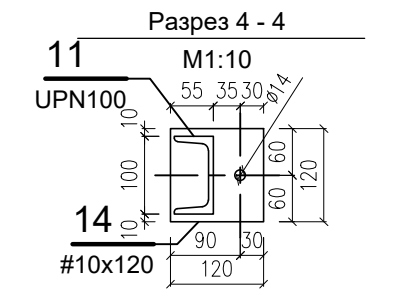
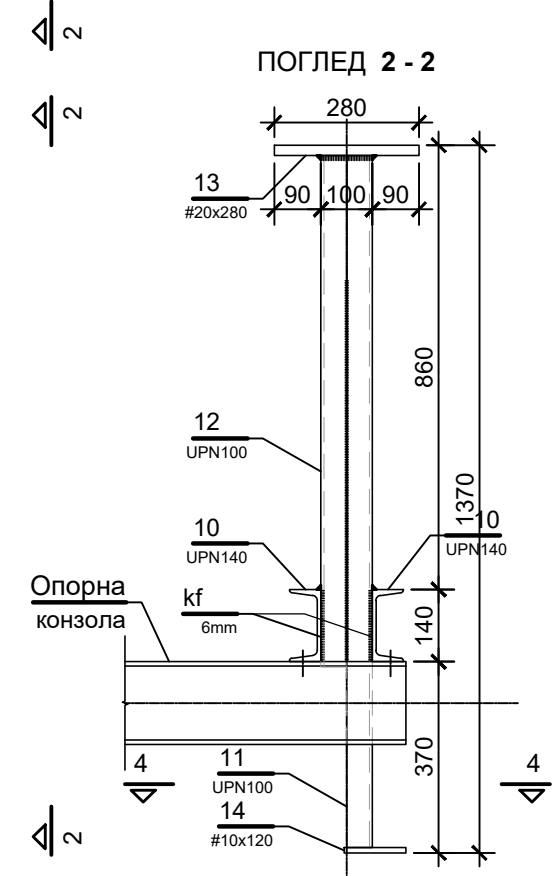
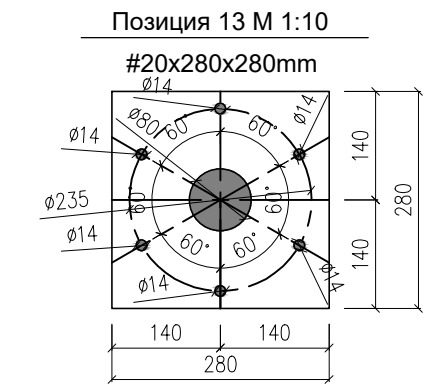
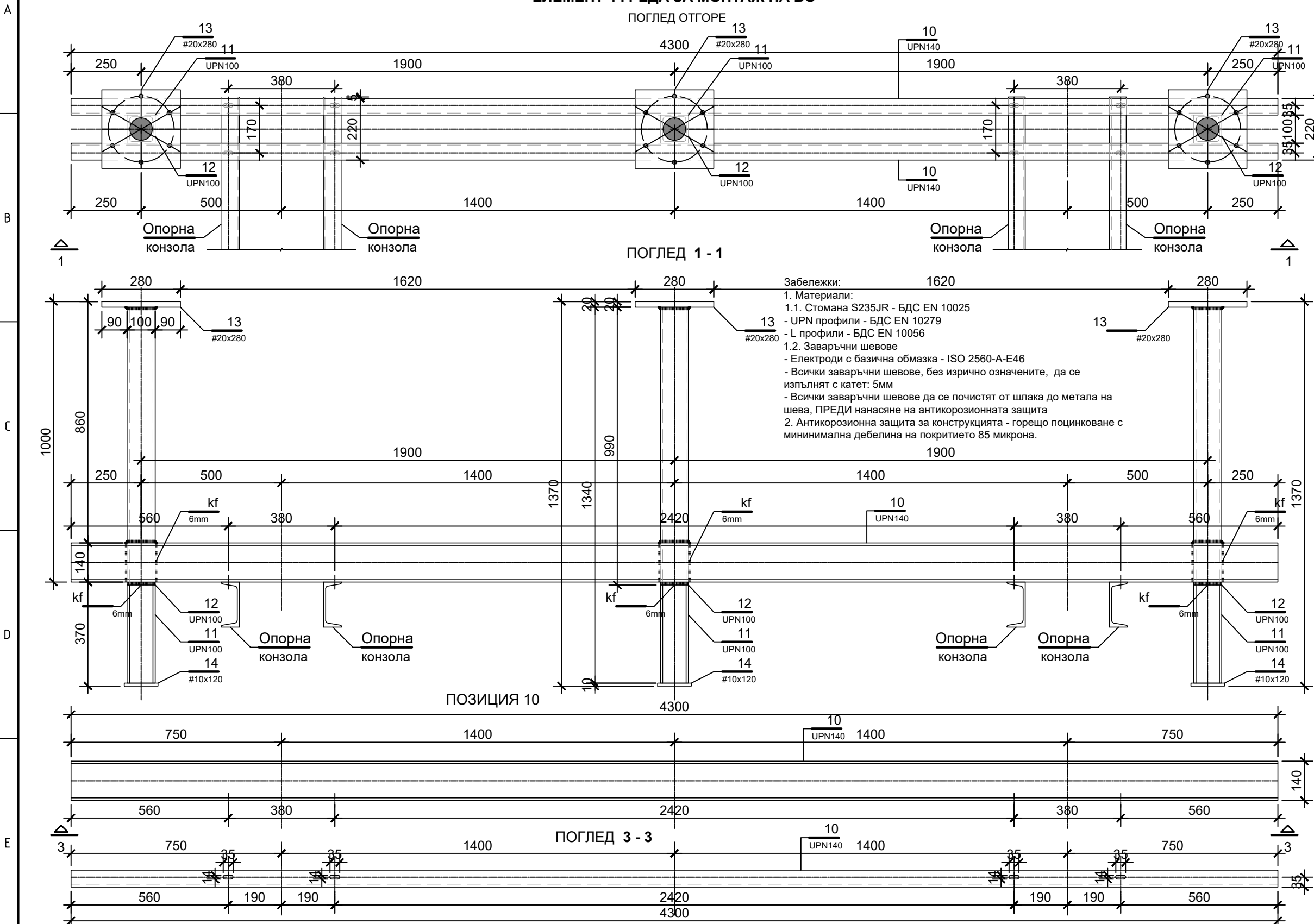
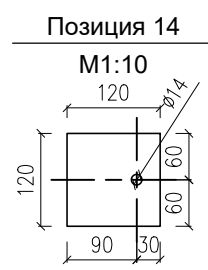


# ЕЛЕМЕНТ 4 ГРЕДА ЗА МОНТАЖ НА ВО

Ревизия	Наименование	Дата	Име	Подпис
---------	--------------	------	-----	--------



**Забележки:**  
 1. Материали:  
 1.1. Стомана S235JR - БДС EN 10025  
 - UPN профили - БДС EN 10279  
 - L профили - БДС EN 10056  
 1.2. Заваръчни шевове  
 - Електроди с базична обмазка - ISO 2560-A-E46  
 - Всички заваръчни шевове, без изрично означените, да се изпълнят с катет: 5мм  
 - Всички заваръчни шевове да се почистват от шлага до метала на шева, ПРЕДИ нанасяне на антикорозионната защита  
 2. Антикорозионна защита за конструкцията - горещо поцинковане с минимална дебелина на покритието 85 микрона.



Нова комбинирана масичка за напрежен трансформатор UTD-123 и ВО 3EL2-096													
поз. N:	описание:	бр.	a/ø	b	t	L1	L <sub>общо</sub>	g	G1	G <sub>общо</sub>	Стомана	BDS EN	забележки:
<b>Елемент 4 - Греда за монтаж на ВО (общо: 1бр. в масичката)</b>													
10	профил UPN140	2	140	60	7,0/10,0	4300	8,60	16,00	68,80	137,6	235JR	10279	отвори: ø14x35mm
11	профил UPN100	3	100	50	6,0/8,5	1340	4,02	10,60	14,20	42,6	235JR	10279	без отвори
12	профил UPN100	3	100	50	6,0/8,5	990	2,97	10,60	10,49	31,5	235JR	10279	без отвори
13	планка #280x280x20mm	3	280	280	20	-	-	-	-	12,31	235JR	10029	отвори: ø14/ø80mm
14	планка #120x120x10	3	120	120	10	-	-	-	-	1,13	235JR	10029	отвори: ø14mm
Общо тегло за 1бр. Елемент 4											252,0	kg	
Общо тегло (+5% заварки) за 1бр. Елемент 4											265	kg	

Проектант инж. М. Вуцов	Съгласувал	Ръководител отдел	Дата 04.2019	Мащаб 1:15
Част Конструктивна		П/ст „Д.Канев“ - ОРУ 110 kV Полета "Мерене и ВО шина А" и "Мерене и ВО шина Б"		
Нова комбинирана масичка за напрежени трансформатори UTD-123 и ВО 3EL2-096. Производствен чертеж за Елемент 4				
№ 09156			Ревизия 0	Лист 3/4