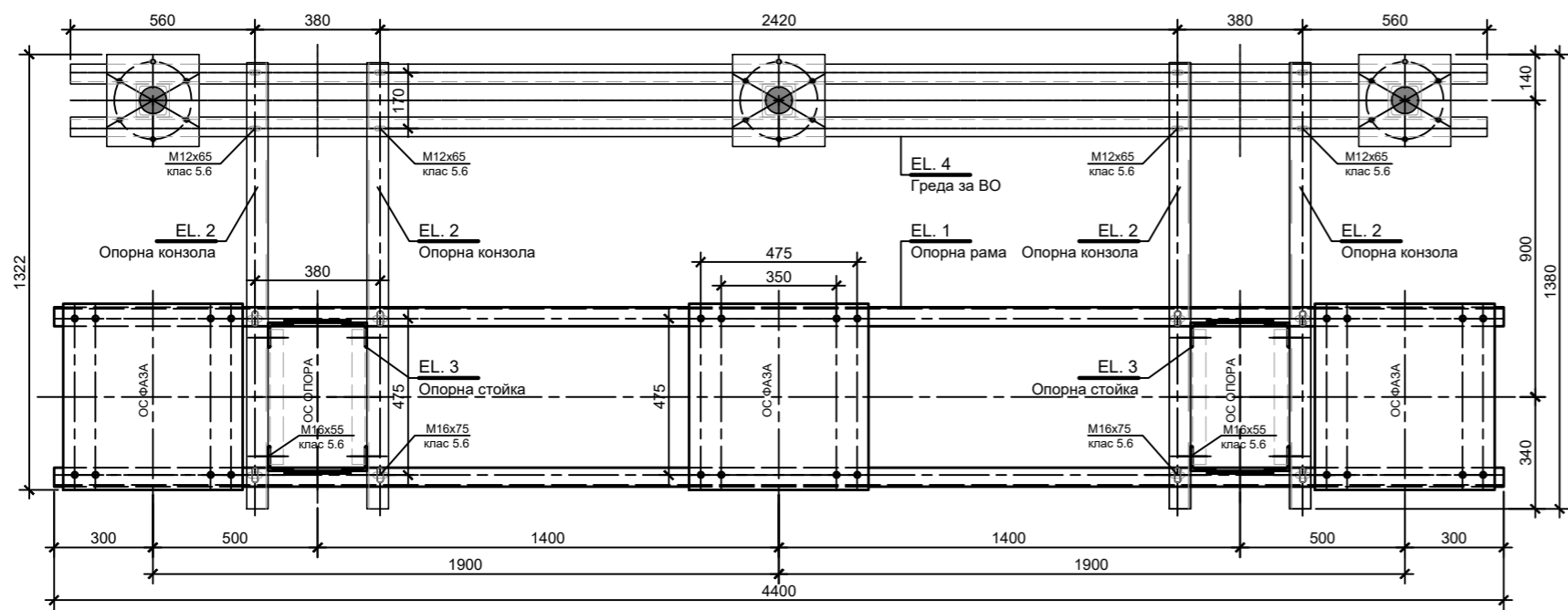
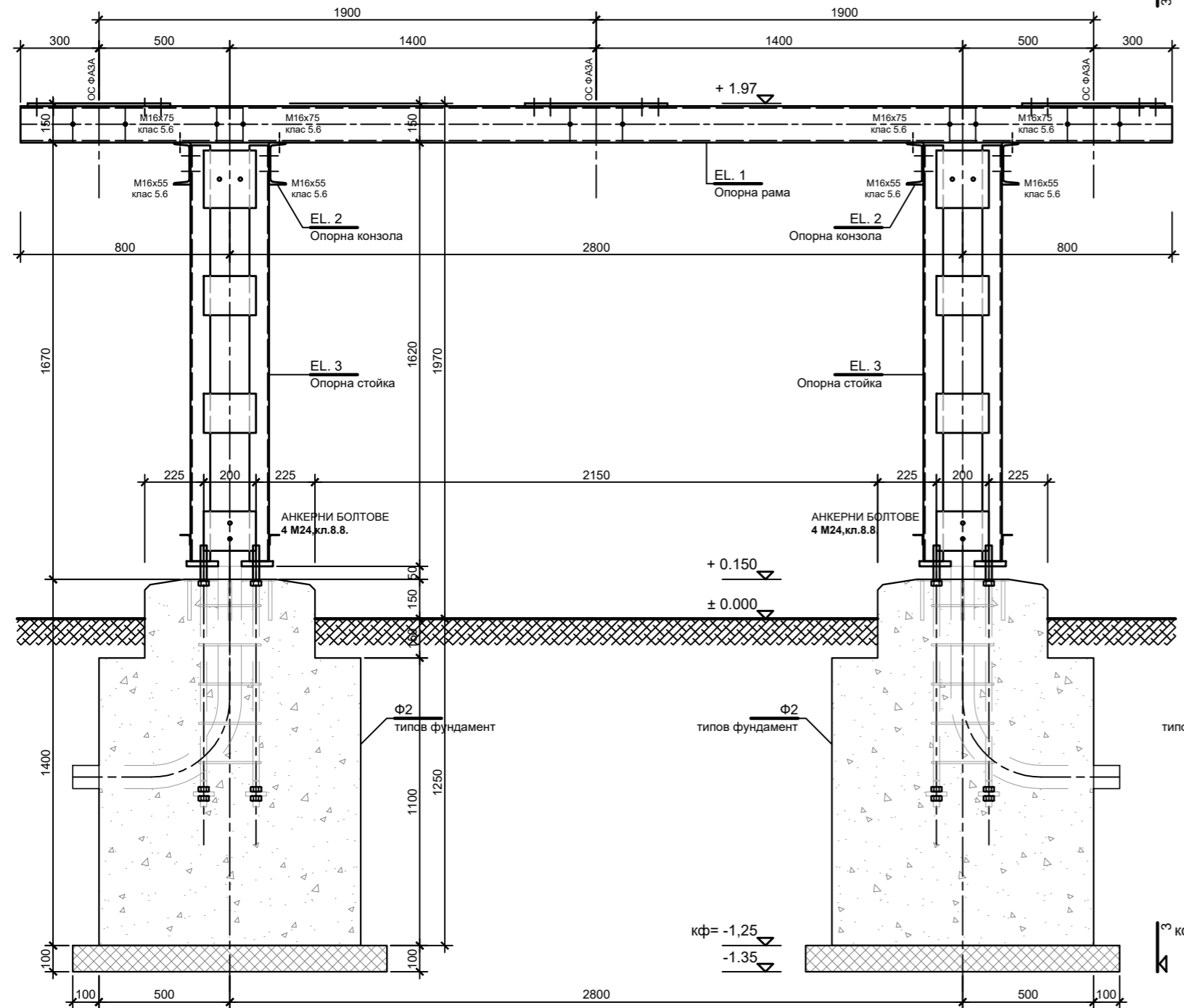


Нова комбинирана масичка за напрежени трансформатори UTD-123 и ВО 3EL2-096.

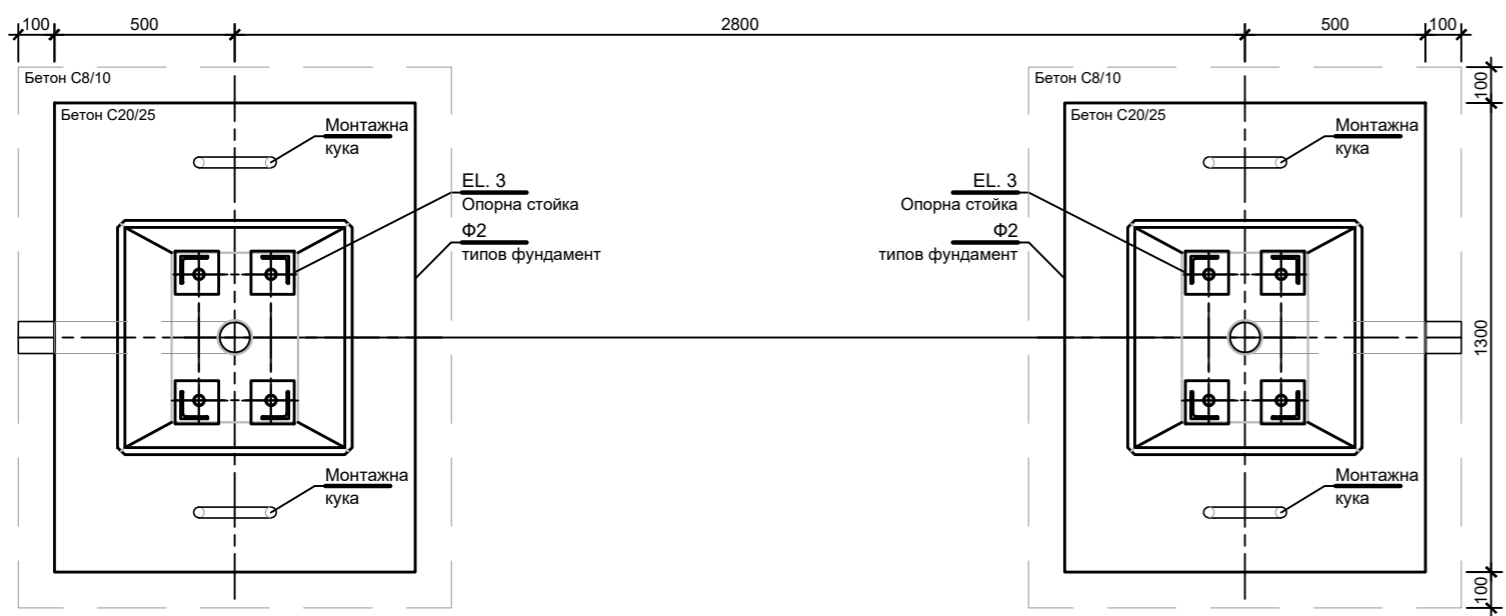
ПОГЛЕД ОТГОРЕ



ПОГЛЕД 1-1

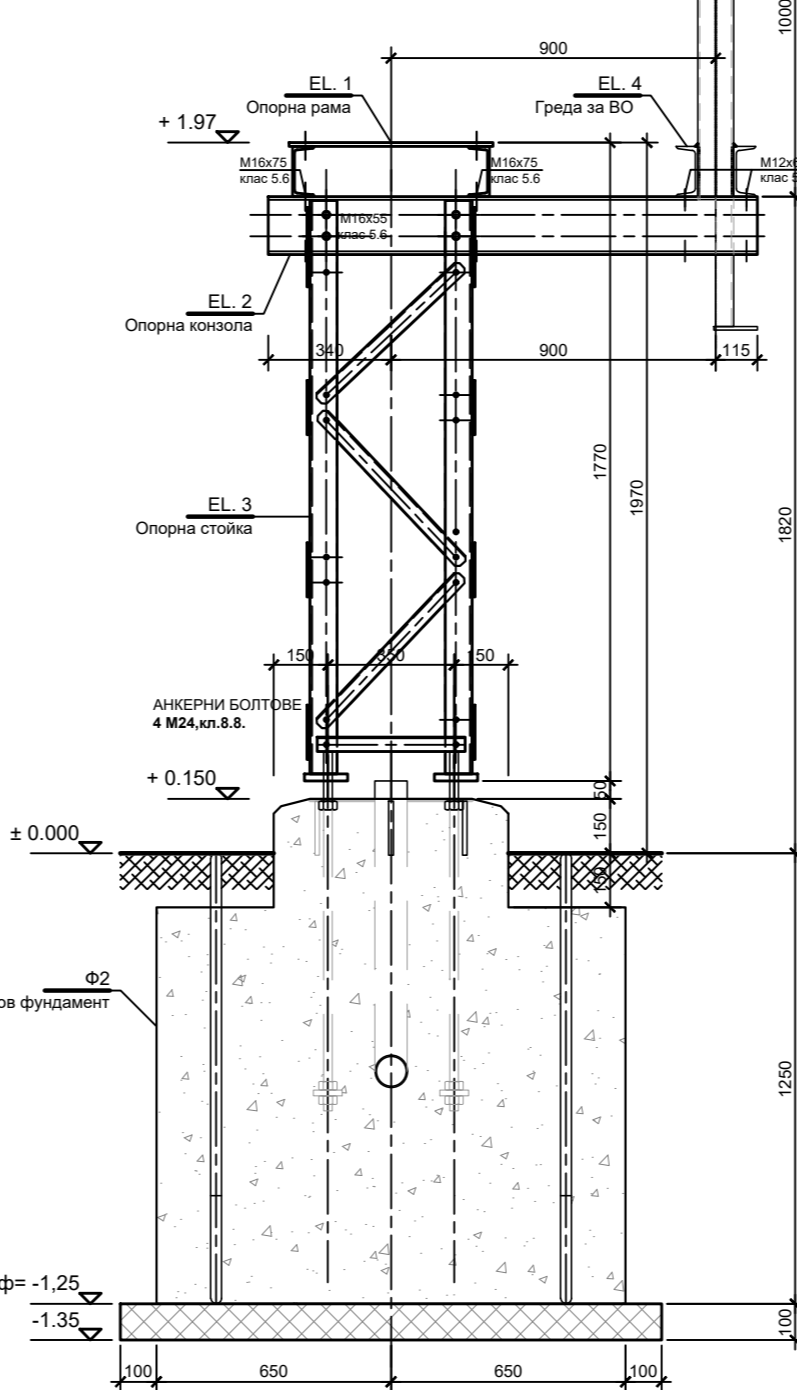


РАЗРЕЗ 2-2



+ 2.82

ПОГЛЕД 3-3



Проектант	Име	Дата	Лист
инж. М. Вуцов	М. Вуцов	04.2019	1/15

№	Елемент	едн. мярка	Брой	Количество		Забележки
				единично	общо	
<b>Стоманена конструкция</b>						
1	Елемент 1 (опорна рама)	kg	1	224	224	горещо цинкуване
2	Елемент 2 (опорна конзола)	kg	4	25	100	горещо цинкуване
3	Елемент 3 (опорна стойка)	kg	2	86	172	горещо цинкуване
4	Елемент 3 (греда за ВО)	kg	1	265	265	горещо цинкуване
				<b>Общо конструктивна стомана S235JR:</b>	<b>761</b>	kg
<b>Типови фундаменти Ф2 (заводско изпълнение) - 2бр. за една масичка</b>						
1	Подложен бетон С8/10	m³	2	0,18	0,36	
2	Конструктивен бетон С20/25	m³	2	1,56	3,12	
3	Вбетонирани части - S235JR	kg	2	20,00	40,0	
4	Армировъчна стомана В500В	kg	2	86,00	172,0	
5	Анкерен болт М24, кл.8.8 - комплект	бр	2	4,00	8,0	кл.8.8, галванично цинкуване

поз. N:	Елемент	мярка	Брой възли	Количество един.	Възел / Връзка	BDS EN
1	болт: М10x40mm, кл.5.6	бр	32	1	32	ISO 4014
2	гайка М10, клас на точност А	бр	32	2	64	ISO 4032
3	шайба М10	бр	32	2	64	ISO 7089
4	болт: М16x55mm, кл.5.6	бр	16	1	16	ISO 4014
5	гайка М16, клас на точност А	бр	16	2	32	ISO 4032
6	шайба М16	бр	16	2	32	ISO 7089
7	болт: М16x75mm, кл.5.6	бр	8	1	8	ISO 4014
8	гайка М16, клас на точност А	бр	8	2	16	ISO 4032
9	шайба М16	бр	8	2	16	ISO 7089
10	клиновидна шайба М16	бр	8	2	16	DIN 434
11	болт: М12x65mm, кл.5.6	бр	8	1	8	ISO 4014
12	гайка М12, клас на точност А	бр	8	2	16	ISO 4032
13	шайба М12	бр	8	2	16	ISO 7089
14	клиновидна шайба М12	бр	8	2	16	DIN 434

- Забележки:
- Бетон:
    - За фундаменти - клас С20/25 по БДС EN 206:2013 + А1/2016
    - Подложен бетон - клас С8/10 по БДС EN 206:2013 + А1/2016
  - Армировъчна стомана - клас В500В по БДС EN 9252
  - Бетонно покритие, сполн - 5,0cm
  - Конструктивна стомана - S235JR по БДС EN 10025
  - Ъглови (L) профили БДС EN 10056
  - UPN профили БДС EN 10279
  - Плоска стомана БДС EN 10029
  - Заваръчни шевове
    - Електроди с базична обмазка - ISO 2560-A-E46
    - Всички заваръчни шевове, без изрично означение, да се изпълнят с катет: 5mm
    - Всички заваръчни шевове да се почистват от шлака до метала на шева, ПРЕДИ нанасяне на антикорозионната защита.
  - Съединителни средства
    - Анкерните болтове да се изпълнят от готови шпилки - галванично цинкуване, клас 8.8 по DIN 975
    - Шайби за анкерни болтове, кръгли плоски. Клас на точност А по DIN 125
    - Гайки за анкерни болтове, шестстенни. Клас на точност А по DIN 934
    - Монтажни болтове клас 5.6. по БДС EN ISO 4017
    - Шайби кръгли плоски. Клас на точност А (ISO 7089) по БДС EN ISO 7089
    - Гайки шестстенни. Клас на точност А. (ISO 4032) по БДС EN ISO 4032
  - Антикорозионна защита
    - Антикорозионна защита за конструкцията - горещо цинкуване с минимална дебелина на покритието 85 микрона.
    - Всички съединителни средства (болтове, гайки, шайби) да бъдат галванично цинкувани съгласно БДС EN ISO 2081:2009 или еквивалентен.
  - Обратния напор около фундаментите да се изпълнява на пластове с максимална дебелина 20cm, при оптимална влажност на почвата, до достигане на коефициент на уплътняване  $K_u=0,95$ .
  - Фундаментите да се изпълнят при спазване на изискванията за видим бетон - гладки повърхности, без нужда от допълнителна обработка и покрития.
  - Хоризонталните и вертикалните ръбове на видимата част на фундаментите да се изпълнят със съосване ("фаска") с размери: 20/20mm. Бетона да бъде добре уплътнен с иглов вибратор.
  - Горната повърхност на видимата част на фундаментите да се изпълни с пирамидален наклон, започващ от фиксиращата стоманена плоча до фаските. Наклона да се реализира чрез бетона на фундамента, а не с допълнителни слоеве (обмазка).
  - Важно! Комбинираната масичка за напрежени трансформатори UTD-123 и ВО 3EL2-096 се монтира върху типови фундаменти Ф2 (заводско изпълнение).  
Типовия фундамент Ф2 е оразмерен за изчислително почвено натоварване  $q_f \geq 0,15 \text{ MPa}$  ( $1,50 \text{ kg/cm}^2$ ). При почви с по-малко изчислително почвено натоварване да се потърси съдействие от проектанта.  
**ВАЖНО!** За обекта се предвиждат общо: 2бр. масички от този вид!

Проектант	Съгласувал	Ръководител отдел	Дата	Масщаб
инж. М. Вуцов			04.2019	1:15
Част	Лист "Д.Канев" - ОРУ 110 kV			
Конструктивна	Полета "Мерене и ВО щина А" и "Мерене и ВО щина Б"			
ЕКО - ЕАД			Нова комбинирана масичка за напрежени трансформатори UTD-123 и ВО 3EL2-096. Монтажна схема	
ЕКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОТ НА ПРЕНОСНАТА МРЕЖА			№ 09156	
			Ревизия	Лист
			0	1/4