



ОПИС НА ПРЕДСТАВЕНИТЕ ДОКУМЕНТИ

за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:
„Възстановяване на антикорозионно покритие на стомано-решетъчни стълбове на ВЛ
400 kV „Родина“ в участък от ст.№1 до ст.№39“

№	Съдържание	Вид и к-во на документите (оригинал или заверено копие; бр.)
1	2	3
I.	Техническо предложение, съдържащо:	
1.	Предложение за изпълнение на поръчката в съответствие с техническите спецификации и изискванията на възложителя (оригинал).	23
II.	Запечатан непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри“	2

Дата: 12.06.2020г.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП
Подпис и печат:
Валентин Цанев – управител



СД "ЗДРАВЕЦ-ЦАНЕВ И СИЕ"



ДО
МЕР ГОРНА ОРЯХОВИЦА
УЛ. „СЪЕДИНЕНИЕ“ №151
ГОРНА ОРЯХОВИЦА

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
„Възстановяване на антикорозионно покритие на стомано-решетъчни стълбове на ВЛ
400 kV „Родина“ в участък от ст.№1 до ст.№39“

от СД»ЗДРАВЕЦ – Цанев и сие»

(наименование на участника)

със седалище и адрес на управление: гр.Трявна, ул. „Стара планина“ №97,

Представяван от Валентин Петков Цанев - управител

тел. 0887 937 146; факс; 0677 62668; електронен адрес: vptzanev@abv.bg ;

лице за контакти Валентин Петков Цанев – управител;

адрес за кореспонденция: гр.Трявна, ул. „Стара планина“ №97,

ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН 107022580;

(или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на държавата, в която участникът е установен)

Териториална дирекция на Националната агенция по приходите НАП Габрово;

(Посочва се ТД на НАП към която е регистриран участника)

Разплащателна сметка:

Обслужваща банка: ОББ АД;

IBAN: BG76UBBD1010935100;

BIC: UBBSBGSF;

Титуляр на сметката: СД „ЗДРАВЕЦ – Цанев и сие“

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на поръчката с горепосочения предмет, както следва:

1. Срокът за цялостното изпълнение на поръчката е **65 (шейсет и пет)** календарни дни (*не повече от 65 календарни дни*), считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка до датата на уведомителното писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за окончателното завършване на СМР.

2. Гаранционен срок за изпълнените работи: **10 (десет) години** (*не по-кратък от 10 години*), считано от датата на протокола за приемане на обекта от приемателна комисия, назначена от възложителя.

Предлагаме организация за изпълнението на СМР и технически спецификации, както следва:

РАЗДЕЛ I: Организация за изпълнение на СМР.

1. Комплексен план-график за последователността на извършване на СМР:

а. Обяснителна записка.

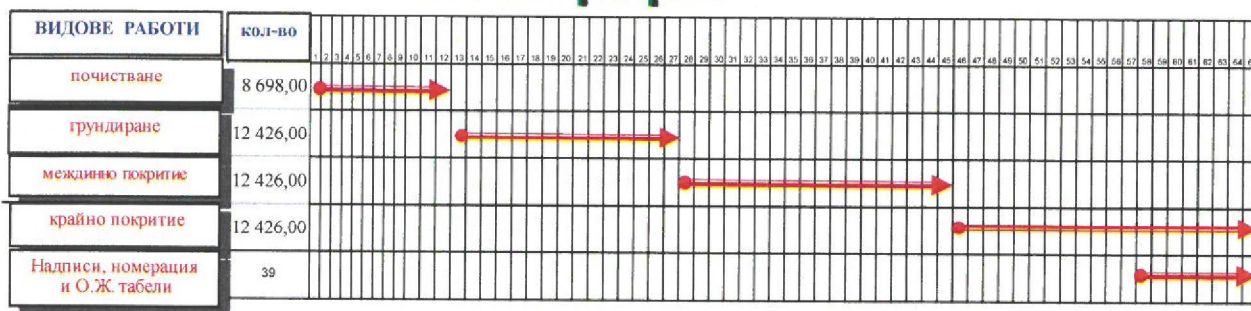
Работа по договора ще бъде извършена в състав от 16 човека, от които един отговорен ръководител и един изпълнител на работата според изискванията на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.

Общото времетраене ще е 65 календарни дни, считано от деня на подписване протокол обр.2. След окончателното цялостно завършване на обекта, изпълнителят писмено уведомява възложителя.

Всеки етап от работите, съгласно графичната част, ще бъде приет с акт за скрити работи, за което изпълнителя своевременно ще уведомява възложителя за назначаване на съответната приемателна комисия, съгласно техническата документация.

б. Графична част на план-графика.

линеен график



2. Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при изпълнение на СМР, включително за местата със специфични рискове.

1. Всички операции ще се извършват задължително с наряд и допускане от Възложителя, при стриктно спазване на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.
2. Работата на местата с разстояния до тоководещи части в нормите за безопасна работа съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва без изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия.
3. Работата на местата с разстояния до тоководещи части по-малки от регламентираните в ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва с изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия, по график, съгласуван с Възложителя.
4. Всички работници, които ще изпълняват работата на обекта, притежават съответната квалификационна група по ТБ, съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ и имат стаж от седем до тридесет и пет години по изпълнение на такива обекти и електрическите уредби и съоръжения.
5. Личните предпазни средства: позициониращ колан, каска и сбруя са сертифицирани по ISO и преминават ежегодна проверка за годност, а работното облекло се заменя ежеседмично.
6. Извършва се ежедневен инструктаж и контрол по отношение на опасностите при качване на стълбове: падане от стълб, допиране до част под напрежение, намаляване на минималните разстояния до тоководещи части или влияние на индуктивно напрежение.
7. При боядисването не се допуска капане или протичане на боя върху проводниците и изолаторните вериги. При работа, четките се изваждат бавно и леко, изцеждат се, а самото боядисване се извършва със спокойни и равномерни движения.
8. Забранява се и не се извършват бояджийски работи при наличие на силен вятър и други лоши атмосферни явления.

9. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност и отговарят за цялостното и правилно изпълнение на указанията в наряда мерки за безопасност.
10. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ постоянно упражняват контрол за спазване изискванията на правилника и инструкциите по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.
11. при започване на работа Изпълнителя представя на Възложителя списък на командирвания персонал като отбелязва лицата, които могат да бъдат Отговорен ръководител, Изпълнител и координатор по безопасност и здраве.

РАЗДЕЛ II. Технически спецификации

1. Предлаганите в нашата оферта строителни продукти съответстват/са „еквивалентни“ на посочените от възложителя технически спецификации и са както следва:

№	Строителен продукт (материал и др.)	По задание на възложителя (стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.)	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики, <u>производител и др.</u>)
1.	<u>Антикорозионен*</u> грунд (ПФ-07)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно жълт и/или оксидно червен	ISO 9001:2015 със свързващо вещество на алкидна основа; със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; с цвят – оксидно червен НИНАХИМ ООД
2.	Междинно покритие (грунд защитен с тiox)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието	ISO 9001:2015 със свързващо вещество на алкидна основа; тип SG, минимум 30%; с естествения цвят на покритието НИНАХИМ ООД
3.	Крайно покритие (ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021	ISO 9001:2015–със свързващо вещество на алкидна основа; с цвят RAL 6021 НИНАХИМ ООД

Забележка: Участникът задължително трябва да попълни всички редове от колоната "Предложение на Участника".

***Грунд, в чието търговско наименование и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт не е изрично упоменато, че е антикорозионен НЕ СЕ ПРИЕМА за еквивалентен на изисквания на възложителя и съответно тази оферта се счита за съдържаща непълно техническо предложение и води до отстраняване на участника.**

Прилагаме съответните документи, удостоверяващи действителните технически спецификации на предлаганите от нас материали.

Прилагаме сертификати, удостоверяващи, че предлаганите от нас материали, са произведени в условията на внедрени системи за управление на качеството, съгласно изискванията на ISO 9001:2015 или еквивалент.

2. Технически спецификации за изпълнение:

Предлагам да изпълня поръчката, както следва:

- Първи етап – Почистването и подготовката на металните повърхности.
 - При направеният от нас оглед на обекта, установихме, че повреденото антикорозионно покритие, подлежащо на почистване, като степен на корозия отговаря на степен по Ri от ISO 4628/3.
 - Цялостната обработка включва отстраняване на слабо прилепнали части на стара боя, почистване на ръжда, отстраняване на кални и мазни петна по металните конструкции, като почистването ще бъде извършено до степен P St 2 съгласно ISO-8501-2, а добре прилепналите покрития ще бъдат запазени /старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче/. Почистването на ръжда и стара боя ще се извърши основно с телени четки и шпакли. По този начин се осигурява необходимата адхезия на следващия слой, като гаранция за дълготрайност на покритието.
 - Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.
 - Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.
- Втори етап – Грундиране на СРС.
 - Вторият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.
 - Свойствата на грунда осигурява много добра адхезия към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.
 - Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.
 - Съдържащите се в материала вещество АК и фосфати за неутрализация на ръждата, гарантират достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие.
 - Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя за един слой ще бъде 80 микрона.
 - Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.
 - Цветът на покритието – оксидно жълт и оксидно червен.
 - Грундът отговаря на изискванията за експлоатационна среда С2 и системата S3.05 по ISO 12 944.
 - Нанасянето на грунда ще се извърши в един слой от 80 микрона, достигайки равномерна плътност, без стичания.
 - При грундирането, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.
 - При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.
 - Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.
 - Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.
 - Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

- Трети етап – Междинно покритие – тип МІОХ по СРС.
 - Третиият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.
 - Свойствата на МІОХ осигурява много добра адхезия към грундираните повърхности така и към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.
 - Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.
 - Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.
 - Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.
 - Цветът на покритието е естествен метално сив и отговаря на RAL 7005.
 - Междинното покритие МІОХ отговаря на изискванията за експлоатационна среда С2 и системата S3.05 по ISO 12 944.
 - Нанасянето на междинното покритие МІОХ ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.
 - Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.
 - номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.
 - При нанасянето на междинното покритие МІОХ, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.
 - При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.
 - Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.
 - Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.
 - Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

- Четвърти етап – Крайно покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021
 - Четвъртиият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.
 - Свойствата на този материал се характеризира с добрата си устойчив на ултравиолетови лъчи, киселинна устойчивост и абразивност на покритието от атмосферни влияния при категория на забикалящата среда С2 по ISO 12944-2
 - Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.
 - номиналната дебелина на сухият филм на крайното покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона

- Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.
- Цветът на покритието е естествен и отговаря на RAL 6021.
- Крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 отговаря на изискванията за експлоатационна среда С3 и системата S3.05 по ISO 12 944.
- Нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.
- Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното и старото покритие които са на алкидна основа.
- При нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021, изолаторните вериги ще се пазят чисти, за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.
- При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на електропровода, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.
- Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.
- На всяка колона ще бъде възстановен идентификационният и номер с автоемайллак черен цвет на жълт фон.
- Системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката, е следната:

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микроми	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO – 12944
1.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреобразуващи вещества	оксидно червен	1	80	C2	M
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	МІОХ	RAL 7005	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ	RAL 6021	1	40	C2	M

Така изпълнената система за антикорозионна защита има следните технически характеристики:

Обща дебелина на покритието 160 микроми

Преди започване на работа ще представя списък с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта, оформени като Заповед за командирован персонал, както и списък на транспортната техника, в т.ч. специализирана техника и строителна механизация.

Декларираме, че:

1. За всички вложени в обекта строителни продукти ще представя Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България, издадена от министъра на регионалното развитие и

благоустройството.

2. Лицата, които ще изпълняват задълженията на "Отговорен ръководител" и "Изпълнител" по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ притежават съответния опит, квалификация, образование, специалност и квалификационна група по ТБ.
3. Приемаме клаузите на приложения в документацията за участие в обществената поръчка проект на договор.
4. Направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срока, посочен в поканата за участие, считано от крайния срок за получаване на офертите.
5. При изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд*.
6. Е направен оглед и е извършено запознаване с обема и всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката.
7. Се задължаваме да спазваме действащите нормативни уредби в страната за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката.
8. Се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани с изпълнението на поръчката.
9. Към датата на подаване на настоящата оферта не са настъпили промени в обстоятелствата по чл. 54, ал. 1 и чл. 101, ал. 11 от ЗОП, от момента на включването ни в класификационната система, чрез която се провежда настоящата поръчка.
10. Ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, при сключване на договора ще представим на възложителя всички документи, посочени в т. 18 от Раздел III „Указания към участниците“.
11. При изпълнението на настоящата поръчка ~~не ползвам~~/няма да ползвам капацитета на трето лице и/или подизпълнител. Ненужното се зачертава!

В случай че съм потвърдил използването на капацитета на трето лице декларирам, че ще спазвам разпоредбите на чл. 65 от ЗОП.

В случай че съм потвърдил използването на подизпълнител декларирам, че ще спазвам разпоредбите на чл. 66 от ЗОП.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с изискванията на възложителя.

Приложения:

1. Документи на предложените материали за изпълнение на поръчката: анализни свидетелства и декларации за съответствие.

Дата: 12.06.2020г.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Подпис и печат:
Валентин Цанев – управител

* Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки са:

- Националният осигурителен институт;
- Национална агенция за приходите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с закрила на заетостта и условията на труд са:

- Агенция по заетостта;
- Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с опазване на околната среда са:

- Министерство на околната среда и водите.



СЕРТИФИКАТ

CN/177861Q

Настоящият се издава в уверение на това, че

НИНДХИМ ЕООД
с. Червена вода 7051, общ. Русе, обл. Русе, България

е внедрила система за управление, която е в съответствие с

БО 9001 : 2015

за следния обхват

Производство на водоемулсионни бои и грундове за върешно и външно боядисване, декоративни мазилки, бои за дърво, метал, пластмаса и антикорозионни грундове на водна основа, алкидни, акрилатни, двукомпонентни полиуретанови бои, безцветни лакове, грундове, безири, разтворители.

Дата на издаване: 27 август 2018 Xavier Daniel Главен мениджър Сертификация

Валиден до: 26 август 2021 При спазване на съгласуваната програма за одитиране, успешно потвърждаване на сертификацията

след всеки одит и съобразяване с изискванията за сертификация.

Този



SNS -



сертификат е преведен от английски език. В случай на разлики между двете версии за оригинален се приема документи на английски език.

SOCOTEC Certification IK Delta Business Park - Swindon
UNITED KINGDOM

Вярно с оригинала

www.socotec-certification-int

0063

“НИНАХИМ” ЕООД	ТЕХНОЛОГИЧНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА НАНАСЯНЕ НА СИСТЕМА ЗА АНТИКОРОЗИОННА ЗАЩИТА	ТИ № 030 Лист 1/3
		Дата на издаване: 15.07.2010г
		изменение: 0

Утвърждавам
Управител
.Р.Иванов



I. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Технологичната инструкция се отнася за нанасяне на система за антикорозионна защита на черни метали състояща се от:

- Марсел Грунд антикорозиен антикорозионен
- Марсел Грунд защитен с МІОХ
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021

II. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОДУКТИТЕ УЧАСТВАЩИ В СИСТЕМАТА

Техническите данни за системата за антикорозионна защита е в съответствие с по-долу посочените технически спецификации на продуктите и в съответните технически описания.

- Марсел Антикорозиен грунд - TC -HX-026
- Марсел Грунд защитен с МІОХ - TC -HX-026
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL6021 -TC -HX-028

III. ТЕХНОЛОГИЯ НА НАНАСЯНЕТО НА ПОКРИТИЯТА

1. Подготовка на основата

-Основата се почиства от корозия чрез ръчно или механично отстраняване на ръждата. Добре прилепналите покрития трябва да бъдат неповредени. Отстраняват се от повърхността на другите участъци слабо прилепналите покрития и по-голямата част от окалината, ръждата и др. вещества. Цялото останало замърсяване трябва да бъде добре прилепнало /EN ISO 12944-4:1998 P St 2/.

- Новите метални повърхности се обезмасляват.

2. Нанасяне на Марсел Антикорозиен грунд бързосъхнеш

Марсел Антикорозиен грунд се полага върху подготвените повърхности, посредством четка, валяк, шприц-пистолет или потапяне. При необходимост се разрежда с разредител АМВ или МРТ до 3-4 %. Изсъхва до 10 часа при нормална температура и влажност на въздуха и 30 минути при температура 105-110 °С. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 80 µm.

3. Нанасяне на Марсел Грунд защитен с МІОХ

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Вярно с оригинала

Грундът се хомогенизира в опаковката и при необходимост се разрежда до 6-8% с Разредител АМВ или Разредител МРТ. Нанася се с четка, валик, шприц-пистолет върху напълно сухи, предварително грундиран с антикорозионен грунд метални повърхности.

. При нанасяне продуктът трябва да има температура 10-30°C и периодично да се разбърква. Температурата на повърхностите трябва да е в границите 10-35°C, а влажността на въздуха не повече от 60 %. Повърхностите трябва да са напълно сухи. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

4.Нанасяне на финашно покритие от Марсел Емайллак Сребърен феролит или Марсел Емайллак алкиден “екстра”

Продуктите предварително се хомогенизират много добре в опаковките. Нанасянето може да се извърши с четка, валик или шприц пистолет.

При необходимост, боята се разреждат до 2 % с Разредител АМВ или МРТ и се разбъркват. Нанася се с четка , валик, шприц пистолет. Изсъхват напълно до 24-36 часа в зависимост от темературата и влажността на въздуха .

Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

Вид на оцветителя: алуминиева стапа и светлоустойчиви пигментни пасти.

5.Препоръки

Фирмата производител на системата “Нинахим” ЕООД препоръчва следното изпълнение на системата:

- 1 слой Марсел Антикорозионен грунд с дебелина 80 микрона на сух филм
- 1 слой Грунд защитен с МІОХ с обща дебелина 40 микрона на сух филм
- 1 слой финашно покритие от Емайллак сребърен феролит или Емайллак Алкиден “екстра” с обща дебелина 40 микрона на сух филм

-общата дебелина на антикорозионното покритие да е 160 микрона.

При спазване горепосочената технология за нанасяне фирмата –производител “Нинахим” ЕООД гарантира дълготрайност на системата 10 години .

Съставил:

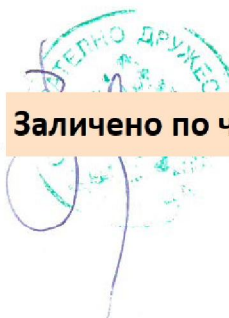
Технолог:

/инж.С.Кезим



Вярно с оригинала

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 026.1-2019-07-01

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИЕН ГРУНД БЪРЗОСЪХНЕЩ ПФ-07

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

- Система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008;
- Техническа спецификация ТС-НХ-026 регламентира качеството на продукта;
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/;
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/.

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Марсел Анतिकорозиен грунд бързосъхнещ представлява хомогенна смес от алкидна смола, антикорозионни пигменти, пълнители, разтворители, сикативи, специални добавки.**Предназначението му е да предотвратява и ограничава корозията на повърхностите от черни метали. Осигурява изключителна антикорозионна защита на металните повърхности и висока атмосфероустойчивост на покритията.****Употребява се за антикорозионна защита на добре почистени от корозия и прах стари повърхности от черни метали, а новите обезмаслени. Предназначен е за използване като основа преди нанасяне на алкидни бои и емайллакове.**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

**„НИНАХИМ” ЕООД, седалище: гр. Русе, ул. „Кирил и Методий” № 47,
Производствена база: Русе, с. Червена вода, Имот № 6**

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

Не е приложимо.**Вярно с оригинала** **Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП**

**Декларация за характеристиките на
строителен продукт**



6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Не е приложимо.

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото)

7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C	≥ 150 h	БДС ISO 2812/2
Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C	≥ 150 h	БДС ISO 2812/1
Финоста на смилане	< 30 µm	ФМ № 1
Съдържание на летливи органични съединения	≤ 500 g/l (кат.А/и)	БДС EN ISO 11890-2:2013
Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4	10 h	ФМ № 2
Съдържание на нелетливи вещества	≥ 70	БДС EN ISO 3251

Забележки:

1. В колона 1 се представя списък на характеристиките както са определени в националните изисквания съгласно т. 2, за предвидената употреба, посочена в т. 3.

2. В колона 2 се записват декларираните показатели, изразени като нива и класове или като описание на всяка съответстваща характеристика, изброена в колона 1.

3. В колона 3 се отразява датираното позоваване на метода за изпитване/изчисление/определяне на декларираните в колона 2 показатели.

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител)

Гр. Русе,

Управител:

07.01.2019 г.

/Радослав Радославов



Вярно с оригинала

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 053-2019-07-01

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

МАРСЕЛ ГРУНД ЗАЩИТЕН С МІОХ

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

- Система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2015;
- Техническа спецификация ТС-НХ-053 регламентира качеството на продукта;
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/;
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/.

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Грунд защитен с МІОХ представлява хомогенна смес от алкидна смола, МІОХ, пълнители, разтворители, сикативи, специални добавки.**Грунд защитен с МІОХ се използва като елемент от система за антикорозионна защита в съответствие с БДС EN ISO 12944 – „Корозионна защита на стоманени конструкции чрез защитни лакобояджийски системи”.**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

**„НИНАХИМ” ЕООД, седалище: гр. Русе, ул. „Кирил и Методи” № 47,
Производствена база: Русе, с. Червена вода, Имот № 6**

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

Не е приложимо.

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Не е приложимо.

Декларация за характеристиките на
строителен продукт

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото))

7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, в h	≤500h	БДС ISO 2812/2
Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, в h	≤400h	БДС ISO 2812/1
Съдържание на летливи органични съединения	≤ 500 g/l (кат.А/г)	БДС EN ISO 11890-2:2013
Съдържание на нелетливи вещества	≥ 70	БДС EN ISO 3251

Забележки:

1. В колона 1 се представя списък на характеристиките както са определени в националните изисквания съгласно т. 2, за предвидената употреба, посочена в т. 3.
2. В колона 2 се записват декларираните показатели, изразени като нива и класове или като описание на всяка съответстваща характеристика, изброена в колона 1.
3. В колона 3 се отразява датираното позоваване на метода за изпитване/изчисление/определяне на декларираните показатели в колона 2.
8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

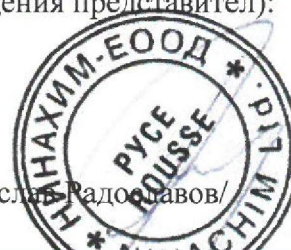
Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Гр. Русе,
07.01.2019 г.

Управител:

/Радослав Радославов/



Вярно с оригинала **Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП**

Декларация за характеристиките на строителен продукт

№. 28-2019-07-01

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

МАРСЕЛ ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

- Система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2015;
- Техническа спецификация ТС-НХ-028 регламентира качеството на продукта;
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/;
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/.

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Марсел Емайллак Сребърен феролит представлява хомогенна смес от алкидна смола, алуминиева паста, разтворители, сикативи, специални добавки.

Специално декоративно покритие за метали с подчертан сребрист цвят.

Употребява се за декоративна защита на метални повърхности/цистерни, резервоари и др./, които са изложени на атмосферни влияния .

Марсел Емайллак Сребърен феролит може да се използва като елемент от система за антикорозионна защита в съответствие с БДС EN ISO 12944 – „Корозионна защита на стоманени конструкции чрез защитни лакобояджийски системи”.

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

„НИНАХИМ” ЕООД, седалище: гр. Русе, ул. „Кирил и Методи” № 47,
Производствена база: Русе, с. Червена вода, Имот № 6

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):
Не е приложимо.

Вярно с оригинала

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



Декларация за характеристиките на
строителен продукт

НИНАХИМ
защото качеството е в ръцете ти

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Не е приложимо.

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото)

7. Декларираните показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, в h	≤72h	БДС ISO 2812/2
Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, в h	≤72h	БДС ISO 2812/1
Съдържание на летливи органични съединения	≤ 500 g/l (кат.А/г)	БДС EN ISO 11890-2:2013
Съдържание на нелетливи вещества	≥ 55	БДС EN ISO 3251

Забележки:

1. В колона 1 се представя списък на характеристиките както са определени в националните изисквания съгласно т. 2, за предвидената употреба, посочена в т. 3.
2. В колона 2 се записват декларираните показатели, изразени като нива и класове или като описание на всяка съответстваща характеристика, изброена в колона 1.
3. В колона 3 се отразява датираното позоваване на метода за изпитване/изчисление/определяне на декларираните в колона 2 показатели.

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Гр. Русе,

07.01.2019 г.

Управител:

/Радослав Радославо



Вярно с оригинала

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



**Декларация за характеристиките на строителен
продукт**

№. 015-2019-15-01

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

РАЗРЕДИТЕЛ АМВ

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

- Система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2015;
- Техническа спецификация ТС-НХ-015 регламентира качеството на продукта;
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/;
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/.

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Разредител АМВ представлява смес от алифатни и ароматни въглеводороди в определено съотношение.**Употребява се за разреждане на лаково-бояджийски материали на база алкидни смоли.**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

**„НИНАХИМ” ЕООД, седалище: гр. Русе, ул. „Кирил и Методий” № 47,
Производствена база: Русе, с. Червена вода, Имот № 6**

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

Не е приложимо.

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо):

Не е приложимо.

(сертификат за съответствие, протоколи от изпитвания/изчисления (в зависимост от приложимото)



Декларация за характеристиките на
строителен продукт

7. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
Външен вид	Хомогенна, безцветна, лесно подвижна течност	Визуално
Плътност при (20±0,5)°C, в kg/l	0,770-0,850	БДС EN ISO 2811-1

Забележки:

1. В колона 1 се представя списък на характеристиките както са определени в националните изисквания съгласно т. 2, за предвидената употреба, посочена в т. 3.
2. В колона 2 се записват декларираните показатели, изразени като нива и класове или като описание на всяка съответстваща характеристика, изброена в колона 1.
3. В колона 3 се отразява датираното позоваване на метода за изпитване/изчисление/определяне на декларираните в колона 2 показатели.
8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4 или на упълномощения представител съгласно т.5.

Подписано за и от името на производителя (упълномощения представител):

Гр. Русе

15.01.2019 г.

Управител:

/Радослав Радославов/



Вярно с оригинал

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 2086/07.09.2017г.

Продукт: Марсел Анतिकорозионен грунд Цвят: Оксидно червен Партида: 1
Количество: 3075,77 кг.

Дата: 01.09.2017г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	60	64,0
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	700-1500	1420
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	10
5.	Финоста на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	14
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДС EN ISO 2409	1 степен	1 степен
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2)°C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	80	80
8.	Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2)°C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	80	80
9.	Оценка степента на изпришване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	S1	S1
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т.7, 8, 9 се гарантират от предприятието производител и се изпитват веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-027

Не отговаря

Извършил изпитването:

/ К. Димитрова /

Управител:



гр. Русе
Дата: 07.09.2017г.

Ф 8.2.4-0-01

Издание: 1

Изменение 07/10.05.2007 г.

вярно с оригинала

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

НИНАХИМ

защото качеството е в ръцете ти

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 672/11.04.2017г.

Продукт: Марсел емайлак сребърен феролит Цвят: RAL 6021 Партида: 46
Количество: 1479,712кг

Дата: 08,04.2017г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	55	56,6
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	500-1500	1400
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	22	17
5.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	72	72
6.	Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	72	72
7.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	S1	Отговаря
8.	Външен вид на филма	-	визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т.5,6 се гарантира от предприятието производител и се извършва на 6 месеца

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-028

Не отговаря

Извършил изпитването:.....

/Подпис/

/ К.Димитрова /

Управление
/Фамилия/

гр.Русе
Дата: 11.04.2017г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

вярно с оригинал **Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП**



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 2028/31.08.2017г.

Продукт: Разредител АМВ

Цвят: безцветен

Партида: 32

Количество: 2171,6 кг.

Дата: 30.08.2017г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна, безцветна, лесно подвижна течност	Отговаря
2.	Плътност при (20±0,5)°C ,	kg/l	БДС EN ISO 2811/1	0,770-0,850	0,78

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-015

Не отговаря

Извършил изпитването:

/ К.Димитрова /

Управител:



гр.Русе:

Дата: 31.08.2017г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

вярно с оригинала Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП