

РАЗДЕЛ I: ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

А.ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПОРЪЧКАТА

1.ПРЕДМЕТ НА ПОРЪЧКАТА

Настоящата поръчка включва строително-монтажни работи за възстановяване на антикорозионно покритие (защита) (АКЗ) на съществуващи стоманорешетъчни стълбове на ВЛ 110 кV „Младежко“, експлоатирани от МЕР Бургас.

2. СЪЩЕСТВУВАЩО ПОЛОЖЕНИЕ

ВЛ 110кV „Младежко“ осъществява връзка между п/ст „Босна“ и п/ст „Малко Търново“ в област Бургас с дължина 25,3 км. Изграден за една тройка проводници 1X3АСО-185 и м.з.в. С-50 със стълбове БТ, СНТ, НТ. Стълб №99 е тип НТ за 220 кV.

3. ОБЕМ НА ПОРЪЧКАТА

Предмет на настоящата поръчка е възстановяване на антикорозионно покритие на съществуващи стоманорешетъчни стълбове в участъка от ст. №1 до ст. № 103 на ВЛ 110 кV „Младежко“ в обем както следва:

№	Наименование на видове работи	мярка	К-во
54	Подготовка за нанасяне на АКЗ	м ²	9 380
57	Нанасяне на дълготрайно (>10год.) антикорозионно покритие по Система за антикорозионна защита №3 върху съществуващи стоманорешетъчни стълбове (с доставка на м-те)	м ²	11 734
83	Номериране, датиране и направа на надписи с диспечерско наименование на стоманорешетъчни стълбове (вкл. доставка на м-ли)	бр.	103
82	Доставка и монтаж на ОЖ табели върху СРС	бр.	103

Разпределението на площите по стълбове е дадено в следващата таблица:

Стълб №	Тип стълб означение	Площ м2	Почистване от ръжда		Грундиране		Междинно покритие		Крайно покритие	
			%	м2	%	м2	%	м2	%	м2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	БТ60	188	80	150	80	150	100	188	100	188
2	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
3	БТ60	188	80	150	80	150	100	188	100	188
4	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
5	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
6	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
7	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
8	БТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
9	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
10	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
11	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
12	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
13	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
14	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
15	БТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
16	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
17	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
18	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
19	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
20	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
21	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
22	БТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158

Съгълб №	Тип съгълб означение	Площ	Почистване от ръжда		Грундиране		Междинно покритие		Крайно покритие	
			м2	%	м2	%	м2	%	м2	%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
23	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
24	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
25	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
26	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
27	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
28	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
29	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
30	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
31	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
32	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
33	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
34	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
35	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
36	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
37	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
38	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
39	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
40	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
41	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
42	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
43	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
44	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
45	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
46	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
47	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
48	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
49	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
50	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
51	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
52	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
53	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
54	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
55	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
56	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
57	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
58	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
59	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
60	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
61	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
62	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
63	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
64	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
65	ЪТ60	188	80	150	80	150	100	188	100	188
66	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
67	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
68	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
69	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
70	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
71	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
72	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
73	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
74	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
75	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88

Стълб №	Тип стълб означение	Площ	Почистване от ръжда		Грундиране		Междинно покритие		Крайно покритие	
			м2	%	м2	%	м2	%	м2	%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
76	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
77	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
78	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
79	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
80	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
81	ЪТ30-3	146	80	117	80	117	100	146	100	146
82	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
83	СНТ+3	113	80	90	80	90	100	113	100	113
84	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
85	ЪТ30+3	188	80	150	80	150	100	188	100	188
86	ЪТ30+3	188	80	150	80	150	100	188	100	188
87	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
88	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
89	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
90	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
91	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
92	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
93	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
94	СНТ	96	80	77	80	77	100	96	100	96
95	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
96	НТ	88	80	70	80	70	100	88	100	88
97	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
98	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
99	НТ+6(220)	224	80	179	80	179	100	224	100	224
100	НТ	99	80	79	80	79	100	99	100	99
101	ЪТ30	158	80	126	80	126	100	158	100	158
102	НТ+3	108	80	86	80	86	100	108	100	108
103	ЪТ60	188	80	150	80	150	100	188	100	188
		11 751		9 380		9 380		11 751		11 751

На всички стълбове е предвидено номериране, датиране и направа на надписи с диспечерско наименование.

На всички стълбове е предвидено да се доставят и монтират нови табели „ОЖ“.

Б. ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

Технически спецификации за изпълнение на СМР

Всички СМР да се изпълняват съгласно описаните в П. „ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ“ от действащите рамкови Споразумения с предмет: "Ново строителство, ремонт, реконструкция и рехабилитация на ВЛ ВН", Обособена позиция № 1: "Ново строителство, ремонт, реконструкция или рехабилитация на ВЛ ВН с напрежение 60 и 110 кV".

1. Технически спецификации за материалите от антикорозионната система

Влаганите строителни продукти да отговарят на условията на чл. 169а от Закона за устройство на територията; да са съобразени с изискванията на Наредба № РД-02-20-1 от 5.02.2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България и да изпълняват предвиденото в техническите спецификации. Не се допуска използването на материали, различни от предвидените, без изричното съгласие на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и представянето на документи, доказващи качество еднакво или по-добро от предвиденото.

За всички вложени в обекта строителни продукти е необходимо представянето на Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015г. Материалите следва да отговарят на посочените или еквивалентни стандарти и изисквания:

№	Строителен продукт (материал и др.)	Съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.
1.	Антикорозионен* грунд (ПФ-07)	БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно жълт/оксидно червен
2.	Междинно покритие (грунд защитен с miox)	БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието
3.	Крайно покритие (ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021

* Грунд, в чието търговско наименование и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт не е изрично упоменато, че е антикорозионен НЕ СЕ ПРИЕМА за еквивалентен на изисквания на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Антикорозионната система ще бъде нанесена върху стоманени конструкции на открито, изложени на атмосферни и метеорологични влияния през цялото време на годината. Категорията на експлоатационната среда за обекта се определя на C2 по БДС EN ISO 12944-2:2018 (или еквивалентен).

Предложената антикорозионна система да отговаря на изискванията, посочени в долната таблица, съответстваща на система A1.04 от таблица A.1 на БДС EN ISO 12944-5:2018 (или еквивалентен).

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, МИКРОНИ	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO 12944	КЛАС ПО ISO 12944
1.	АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреобразуващи вещества	оксидно жълт / оксидно червен	1/2*	80	C2	M
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	грунд с МІОХ тип SG минимум 30%	естествения цвят на покритието	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ	RAL 6021	1	40	C2	M

* Броят на слоевете да е съгласно предложената технология на производителя на материалите

Обща дебелина на защитното покритие – 160 микрона

Качеството на материалите да гарантира запазване на свойствата и качествата на цялостното изпълнено покритие за времето на гаранционния срок, съгласно използваната система.

Антикорозионният грунд да осигурява добра адхезия към повърхността на нанасяне – метал и старо покритие, като обезпечава здрава основа за следващите слоеве. Да има физико-химична съвместимост и механична устойчивост към повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN ISO 4624:2016 (или еквивалентен) – по-голяма от 2 МРа. Да гарантира достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие. Антикорозионният грунд да съдържа свързващо вещество АК (алкид) и фосфати за неутрализация на ръждата по химичен път. Цветовете на антикорозионния грунд при двуслойна технология да са съответно за първи слой – оксидно жълт, за втори слой – оксидно червен. При еднослойна технология – оксидно червен.

Междинното покритие да представлява грунд защитен с МЮХ със свързващо вещество АК (алкид) и с дебелина на слоя 40 /четиридесет/ микрометра.

Крайното финашно покритие да е устойчиво на ултравиолетови лъчи. Да осигурява киселинна устойчивост и абразивоустойчивост на покритието при категория на атмосферната среда С2 по БДС EN ISO 12944-2:2018 или еквивалентен. Типът на крайното покритие да е ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ със свързващо вещество АК (алкид) и с цвят RAL 6021.

2. Технически спецификации за изпълнение на антикорозионната защита

При изпълнението на бояджийските и монтажните работи да се спазват технологичните изисквания, действащите в страната нормативни уредби и техническите норми и стандарти предвидени по реда в Раздел III, чл. 169 и чл. 170 от ЗУТ, в това число и на:

- Правила и норми за извършване и приемане на СМР – ПИПСМР;
- Наредба № 3 от 31.07.2003 г на МРРБ за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрическите мрежи (ПБЗРЕУЕТЦЕМ);
- Наредба № 3 от 09.06.2004 г. за устройство на електрическите уредби и електропроводни линии (НУЕУЕЛ);
- Наредба № 9 от 09.06.2004 г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи;
- Наредба № 14 за технически правила и нормативи за проектиране, изграждане и ползване на обектите и съоръженията за производство, преобразуване, пренос и разпределение на електрическа енергия;
- Наредба № РД-02-20-1 от 5.02.2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България;
- Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителните и монтажните работи;
- Наредба № 3 от 19.04.2001 г. за минималните изисквания за безопасност и опазване на здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място;
- Наредба № 7 от 23.09.1999 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;
- Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд;
- Наредба № РД-07/8 от 20.12.2008 г. за минималните изисквания за знаци и сигнали за безопасност и/или здраве при работа;
- Наредба № 12 от 30.12.2005 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при извършване на товарно-разтоварни работи;
- Наредба № Из-1971 от 29.10.2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар;

- Наредба № 8121з-647 от 1.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;
- Други.

Бояджийските работи трябва да се извършват съгласно правилниците и наредбите за работа по мрежи под напрежение. Персоналът на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е длъжен да спазва стриктно всички указания на експлоатационния персонал.

Работите по ВЛ се извършват с наряд и допускане от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, след изпълнение на всички мероприятия по охрана на труда. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ трябва да представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ: списък на състава на бригадата, видовете работи, които ще се изпълняват и времето през което ще бъдат осъществени. Допускането до работа се извършва от лице упълномощено от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

Работите на обекта да се осъществяват под техническото ръководство на правоспособно лице. При изпълнение на СМР ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ трябва да спазва описаната в настоящите технически изисквания технологична последователност.

За достъп до стълбовете от въздушната линия да се използват съществуващите пътища от републиканската пътна мрежа, пътища от втори, трети клас, междуселищни, черни пътища и подходи. Към стълбовете от трасето да се подхожда по най-краткия път с цел ограничаване на щетите на засетите земеделски площи, като придвижването до и от съответния стълб да се извършва по един и същи подход.

2.1. Изисквания за изпълнение на отделните покрития от системата

Почистването и подготовката на металните повърхности преди нанасянето на антикорозионното покритие да бъде степен Р St2 съгласно БДС EN ISO 8501-2:2004 или еквивалентен.

- От повърхностите се отстраняват слабо прилепналите покрития, окалини, мазнини, ръжда и другите вещества.
- Добре прилепналите покрития трябва да се запазят неповредени. Старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче.
- Стоманените конструкции да бъдат почистени при основата си от кал и други замърсявания.

Грундирането да се изпълни в един или два слоя в зависимост от предложената технология на производителя на материалите, с обща дебелина на покритието от 80 /осемдесет/ микрона. При нанасяне в два слоя, първият слой грунд да е в оксидно жълт цвят за постигане на контрастно открояване от цвета на втория слой - оксидно червен.

Междинно покритие да се изпълни в един слой с дебелина от 40 /четиридесет/ микрона, по цялата повърхност на СРС. Типът на покритието да бъде със сухо вещество МІОХ тип SG минимум 30%. Свързващото вещество да бъде АК /алкид/.

Крайното /последно/ покритие да се изпълни в един слой с дебелина от 40 /четиридесет/ микрона.

- Да е устойчиво на ултравиолетови лъчи. Да осигурява киселинноустойчивост и абразивоустойчивост на покритието към атмосферни влияния.
- Типът на крайното покритие да е ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ със свързващо вещество АК /алкид/.
- Цветът на крайното покритие да е RAL 6021.

Възстановяване на диспечерското наименование и номерация

- Да се изпълни с алкид емайлакове, химически съвместими с нанесената антикорозионна система.

- Надписите да бъдат с черни букви, на жълт фон, изпълнени с шаблон, съгласуван с ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
- Наименованията, номиналното напрежение, номерата и годината на въвеждане на електропровода да се изпълни на отделни полета.

Други изисквания към изпълнението

Стриктно да се спазва технологията, предписана от производителя за влагане на материалите и изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ към изпълнението. Не се допуска боядисване при следните атмосферни условия:

- в сухо и горещо време при температура на въздуха над 30 °С;
- при силен вятър (над 5м/сек.);
- при температура под 10 °С.

Не се допуска боядисване на металните повърхности на СРС при наличието на конденз върху тях и при относителна влажност на въздуха над 80%.

Номиналната дебелина на сухия филм /NDFT/ на антикорозионната система да бъде 160 (сто и шестдесет) микрона.

Гаранционният срок на цялостното покритие /антикорозионен грунд, междинно и крайно покритие/, изпълнено с предложената антикорозионна система, да бъде **10 /десет/ години** при категория на заобикалящата среда **C2 по БДС EN ISO 12944-2:2018** или еквивалентен. За времето на гаранционния срок антикорозионното покритие да издържа без повреди на изложените атмосферни и климатични условия.

Дълготрайността на цялостното покритие /антикорозионен грунд, междинно и крайно покритие/, изпълнено с предложената антикорозионна система, да бъде **степен М съгласно БДС EN ISO 12944-5:2018** или еквивалентен в границите над гаранционния срок.

Изолаторните вериги на електропровода да бъдат пазени от замърсявания и увреждания. Всички замърсявания на изолаторите от прокапала боя и др. се отстраняват от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за негова сметка и с отбив от цената, тъй като за целта е необходимо изключване на линията.

2.2. Контрол по изпълнението

Дебелината на покритието се контролира от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по всяко време на изпълнението, посредством магнитно – индуктивен дебеломер, съгласно БДС EN ISO 2808:2007 или еквивалентен. За целта, на произволно избрани не по-малко от 10% от обработваните стълбове, ще се извършват по 12 /дванадесет/ измервания по цялата им височина и ще се изчислява средно - аритметичната дебелина на 10 /десет/ измервания /най-високият и най-ниският резултат ще се елиминират/.

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да осъществява контрол по качеството на влаганите материали чрез вземане на проби по всяко време на изпълнението от доставените и използвани материали за антикорозионното покритие на обекта, за изпитания в независима акредитирана лаборатория.

2.3. Приемане на изпълнението

Откриването на строителната площадка за всяка ВЛ ще се извърши с протокол Образец 2а съгласно чл. 7 ал. 3 от Наредба № 3 за съставяне на актове и протоколи по време на строителството (Наредба № 3). В протокола следва бъде посочено и състоянието на изолаторните вериги.

Приемането на скрити работи за всеки етап от нанасянето на антикорозионното покритие (включително почистването на повърхностите) се извършва с протокол от представители

на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. Следващ слой може да бъде нанасян само след подписването на такъв протокол. Установяването на всички видове работи, подлежащи на закриване, се извършва с акт Образец 12 по чл. 7 от Наредба № 3/ 31.07.03 г. на МРРБ към ЗУТ. Работи, закрити без подписан акт Образец 12, няма да бъдат признати от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за изпълнени и няма да се изплащат. Недопустимо е да се приемат две операции с един акт Образец 12.

Не се допуска едновременно извършване на два вида работи /почистване, грундиране, нанасяне на междинно покритие или крайно покритие/на един участък от ВЛ, съгласно линейния график. Започване на друг вид работа се извършва след приемане от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на предходния вид работа и подписване на изискуемите документи.

Всяко допускане за извършване на вид работа на обекта, се извършва след приемане с акт Образец 12 на предходната извършена работа.

Спирането и продължаването на работата, налагащо се поради неблагоприятни климатични условия, диспечерски разпореждания и други, ще се извършва с двустранни протоколи - акт за установяване състоянието на строежа при спиране на строителството (акт образец 10) и акт за установяване състоянието на строежа и СМР при продължаване на строителството (акт образец 11) по Наредба № 3на МРРБ към ЗУТ, , в които ще се отразява състоянието на обекта /етап, фаза и др./ към момента на спиране и към момента на започване на работата.

Предложенията на участниците трябва да съответстват на посочените от Възложителя в техническите спецификации и приложенията към тях - стандарти, работни характеристики, функционални изисквания, параметри, сертификати, типове и др. или да са еквивалентни на тях. Доказването на еквивалентност (включително пълна съвместимост) е задължение на съответния участник.