

РАЗДЕЛ I. ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

I. Пълно описание на предмета на поръчката

1. Място за изпълнение на поръчката

Обектът е линеен – електропровод 400 кV 1 х 2 - АСО 500 + 2 С 70. ВЛ 400 кV “Мургаш” е връзката между п/ст “Столник“ и п/ст “Мизия”. Участъкът от трасето на електропровода от ст. № 130 до ст. № 168, подлежащ за нанасяне на антикорозионно покритие, преминава през землищата на селата Скравена, Боженица и Курново.

2. Съществуващо положение

Физическото състояние на антикорозионното покритие е незадоволително, олющено и с корозирали участъци. Последното боядисване е направено през 1995 год. В участъка от ст. № 130 до ст. № 168 включително, степента на корозията е в рамките на **Ri 4** – ISO 4628/3 за локална обработка от 15% до 80%.

3. Обем на поръчката

На възстановяване на антикорозионно покритие подлежат всички СРС в участъка от ст. № 130 до ст. № 168 включително, описани по типове и брой в количествената сметка към настоящите технически изисквания.

Предвижда се изпълнението на следните видове работи по количества:

- **Почистване**

- 40% от общата площ (ст. 133 и ст. 136)	- 524.4 м2
- 50% от общата площ (ст. 131, 132, 134, 135, 137 и от ст. 140 до ст. 145 вкл.)	- 2995.0 м2
- 60% от общата площ (ст. 130, ст. 138, ст. 139, ст. 155 и ст. 162)	- 1282.2 м2
- 70% от общата площ (ст. 149, ст. 161 и ст. 166)	- 763.0 м2
- 80% от общата площ (ст.148, 150, 151, 157, 158, 159, 160, 164, 165 и ст.167)	- 2910.4 м2
- 90% от общата площ (ст. 146, ст. 147, ст. 1153, ст. 154 и ст. 156)	- 2392.2 м2
- 100% от общата площ (ст. 1152, ст. 163 и ст. 168)	- 1457.0 м2

- **Грундиране**

- 40% от общата площ (ст. 133 и ст. 136)	- 524.4 м2
- 50% от общата площ (ст. 131, 132, 134, 135, 137 и от ст. 140 до ст. 145 вкл.)	- 2995.0 м2
- 60% от общата площ (ст. 130, ст. 138, ст. 139, ст. 155 и ст. 162)	- 1282.2 м2
- 70% от общата площ (ст. 149, ст. 161 и ст. 166)	- 763.0 м2
- 80% от общата площ (ст.148, 150, 151, 157, 158, 159, 160, 164, 165 и ст.167)	- 2910.4 м2
- 90% от общата площ (ст. 146, ст. 147, ст. 1153, ст. 154 и ст. 156)	- 2392.2 м2
- 100% от общата площ (ст. 1152, ст. 163 и ст. 168)	- 1457.0 м2

- **Междинно покритие**

100% от общата площ (от ст. 130 до ст. 168 вкл.)	- 18 281 м2
--	-------------

- **Нанасяне на цялостно крайно покритие**

- 18 281 м2

- **Възстановяване на наименованията и номерацията на СРС**

- 53 бр.

- **Доставка и монтаж на ОЖ табели**

- 53 бр.

II. Технически спецификации

1. Технически спецификации за материалите от антикорозионната система

Влаганите строителни продукти да отговарят на условията на чл. 169а от Закона за устройство на територията; да са съобразени с изискванията на Наредба № РД-02-20-1 от 5.02.2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България и да изпълняват предвиденото в техническите спецификации. Не се допуска използването на материали, различни от предвидените, без изричното съгласие на Възложителя и представянето на документи, доказващи качество еднакво или по-добро от предвиденото.

За всички вложени в обекта строителни продукти е необходимо представянето на Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. Материалите следва да отговарят на посочените или еквивалентни стандарти и изисквания:

№	Строителен продукт (материал и др.)	Съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.
1.	Антикорозионен* грунд (ПФ-07)	Антикорозионен грунд, произведен в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно жълт
2.	Антикорозионен* грунд (ПФ-07)	Антикорозионен грунд, произведен в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно червен
3.	Междинно покритие (грунд защитен с тiоx)	Грунд, защитен с тiоx, произведен в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието
4.	Крайно покритие (ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	Алкидна боя, произведена в условията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021
5.	Крепежни елементи (болтове, гайки, шайби), галванично поцинковани	БДС EN ISO 898-1:2013 или еквивалентен БДС EN ISO 4016:2011 или еквивалентен БДС EN ISO 4034:2013 или еквивалентен БДС EN ISO 7093:2003 или еквивалентен

***Грунд, в чието търговско наименование и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт не е изрично упоменато, че е антикорозионен НЕ СЕ ПРИЕМА за еквивалентен на изисквания на Възложителя.**

Линейният обект ВЛ 400 kV „Мургаш“ е част от електропреносната мрежа на страната и същата е връзка между п/ст “Столник“ и п/ст “Мизия” и е в редовна експлоатация. Изпълнителят се задължава да положи всички грижи и да предприеме всички необходими действия, работата на ВЕЛ да не бъде нарушена при изпълнение на СМР, освен в случаите на предварително заявени изключения. **При авария на съоръжение или изключване в/на подстанцията, дължащи се на липсата на подобни мероприятия от страна на Изпълнителя, ще бъде предявена финансова претенция към същия, съобразно стойността на претърпените вреди.**

За доказване техническите характеристики на предлаганите от Участника лаково-бояджийски материали (антикорозионен грунд, грунд защитен с miox , емайллак сребърен феролит) се представят документи съдържащи техническа спецификация, като техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт от фирмата производител.



Всички лаково-бояджийски материали, табели „Опасно за живота!“ (ОЖ табели) и крепежни елементи (болтове, гайки, шайби), необходими за изпълнението на обекта се доставят от Изпълнителя.

1.1. Антикорозионната система ще бъде нанесена върху стоманени конструкции на открито, изложени на атмосферни и метеорологични влияния през цялото време на годината. Категорията на експлоатационната среда за обекта се определя на **C2 по ISO 12944-2**.

1.2. Предложената антикорозионна система да отговаря на изискванията, посочени в табл. 1 /S2.05 от Таблица А.2 на EN ISO 12944-5/

Таблица 1

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИ НА СУХИЯ ФИЛМ, микрони	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO 12944	КЛАС ПО ISO 12944
1.	АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД *	АЛКИД	със съдържание на ръждопреобразуващи вещества	оксидно жълт	1	40	C2	M
				оксидно червен	1	40		
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	грунд с MIOX тип SG минимум 30%	естествен цвят на покритието	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ	RAL 6021	1	40	C2	M

* Броя на слоевете може да е съгласно предложената технология на производителя на материалите

Обща дебелина на защитното покритие – 160 микрона

1.3. Качеството на материалите да гарантира запазване на свойствата и качествата на цялостното изпълнено покритие за времето на гаранционния срок.

1.3.1. Антикорозионен грунд: Да осигурява добра адхезия към повърхността на нанасяне – метал и старо покритие, като обезпечава здрава основа за следващите слоеве. Да има физико-химична съвместимост и механична устойчивост към повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN ISO 4624:2004 – по-голяма от 2 MPa. Да гарантира достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие. Антикорозионният грунд да съдържа свързващо вещество АК /алкид/ и фосфати за неутрализация на ръждата по химичен път. Цветовете на антикорозионния грунд да са съответно за първи слой - **оксидно жълт**, за втори слой - **оксидно червен**.

1.3.2. Междинно покритие: Да представлява грунд защитен с MIOX със свързващо вещество АК и с дебелина на слоя 40 /четиридесет/ микрона.

1.3.3. Крайно /последно/ покритие: Да е устойчиво на ултравиолетови лъчи. Да осигурява киселинноустойчивост и абразивоустойчивост на покритието при категория на атмосферната среда **C2** по ISO 12944-2. Типът на крайното покритие да е ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ със свързващо вещество АК и с цвят по **RAL 6021**.

1.4. Всички лаково-бояджийски материали, които ще бъдат вложени на обекта, да са произведени

в условията на внедрена система за управление на качеството съгласно изискванията на ISO 9001:2015 или еквивалентен с обхват производство на бои.

1.5. Адхезията на компонентите на антикорозионната система към повърхността на нанасяне /метал и старо покритие/ и междуслойната адхезия, да бъде по-голяма или равна на 2 Мра.

1.6. Номиналната дебелина на сухия филм на антикорозионната система да бъде **160** микрона.

2. Технически спецификации за изпълнение на антикорозионната защита

При изпълнението на бояджийските и монтажните работи да се спазват технологичните изисквания, действащите в страната нормативни уредби и техническите норми и стандарти предвидени по реда в Раздел III, чл. 169 и чл. 170 от ЗУТ, в това число и на:

- Правила и норми за извършване и приемане на СМР – ПИПСМР;
- Наредба № 3 от 31.07.2003 г на МРРБ за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрическите мрежи (ПБЗРЕУЕТЦЕМ);
- Наредба № 3 от 09.06.2004 г. за устройство на електрическите уредби и електропроводни линии (НУЕУЕЛ);
- Наредба № 9 от 09.06.2004 г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи;
- Наредба № 14 за технически правила и нормативи за проектиране, изграждане и ползване на обектите и съоръженията за производство, преобразуване, пренос и разпределение на електрическа енергия;
- Наредба № РД-02-20-1 от 5.02.2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България;
- Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителните и монтажни работи;
- Наредба № 3 от 19.04.2001 г. за минималните изисквания за безопасност и опазване на здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място;
- Наредба № 7 от 23.09.1999 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;
- Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд;
- Наредба № РД-07/8 от 20.12.2008 г. за минималните изисквания за знаци и сигнали за безопасност и/или здраве при работа;
- Наредба № 12 от 30.12.2005 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при извършване на товарно-разтоварни работи;
- Наредба № Из-1971 от 29.10.2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар;
- Наредба № 8121з-647 от 1.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;
- Други.

Бояджийските и монтажните работи трябва да се извършват съгласно правилниците и наредбите за работа по мрежи под напрежение. Персоналът на фирмата изпълнител е длъжен да спазва стриктно всички указания на експлоатационния персонал.

Работите по ВЛ се извършват с наряд и допускане от Възложителя, след изпълнение на всички мероприятия по охрана на труда. Изпълнителят трябва да представи на Възложителя: списък на състава на бригадата, видовете работи, които ще се извършват и времето през което ще се извършват. Допускането до работа се извършва от лице упълномощено от Възложителя.

Работите на обекта да се осъществяват под техническото ръководство на правоспособно лице. При изпълнение на СМР участникът трябва да спазва описаната в настоящите технически изисквания технологична последователност, както и изискванията предвидени в ПИПСМР.

2.1. Изисквания за изпълнение на отделните покрития от системата

2.1.1. Почистването и подготовката на металните повърхности преди нанасянето на антикорозионното покритие да бъде степен **P St2** съгласно **ISO 8501-2**.

- От повърхностите се отстраняват слабо прилепналите покрития, окалини, мазнини, ръжда и другите вещества. **Отстраняването на ръждата и подпухналите покрития да се изпълни с особено внимание и прецизност, защото подготовката на основата е от водещо значение за качеството и гаранционния срок на положеното антикорозионно покритие.**
- Добре прилепналите покрития трябва да се запазят неповредени. Старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче.
- Стоманените конструкции да бъдат почистени при основата си от кал и други замърсявания.

2.1.2. Грундирането да се изпълни в два слоя, с дебелина на всеки слой по 40 /четиридесет/ микрона и обща дебелина на покритието от **80** /осемдесет/ микрона. Предвиденото грундиране да се изпълни като първият слой антикорозионен грунд **задължително** да се положи по частите от СРС обхващащи: основите на СРС на височина минимум до 2.00 м; конзолите на СРС; върховете на СРС и вътрешните напречни хоризонтални връзки на СРС. Вторият слой антикорозионен грунд да се положи освен по изброените участъци и по местата върху които не е положен първи слой грунд, така че върху цялата площ на СРС да е нанесен минимум един пласт антикорозионен грунд.

2.1.3. Междинно покритие да се изпълни в един слой с дебелина от **40** /четиридесет/ микрона, по цялата повърхност на СРС. Типът на покритието да бъде със сухо вещество МІОХ тип SG минимум 30%. Свързващото вещество да бъде АК /алкид/.

2.1.4. Крайното /последно/ покритие да се изпълни в един слой с дебелина от **40** /четиридесет/ микрона.

- Да е устойчиво на ултравиолетови лъчи. Да осигурява киселиноустойчивост и абразивоустойчивост на покритието към атмосферни влияния.
- Типът на крайното покритие да е ЕМАЙЛЛАК СРЕБРИСТ със свързващо вещество **АК** /алкид/.
- Цветът на крайното покритие да е **RAL 6021**.
- Производителят да посочи вида на оцветителите. Не се приема оцветяване с алкидни бои.

2.1.5. Възстановяване на диспечерското наименование и номерация

- Да се изпълни с алкид емайллакове, химически съвместими с нанесената антикорозионна система.
- Надписите да бъдат с черни букви, на жълт фон, изпълнени с шаблон, съгласуван с Възложителя.
- Жълтият фон да се отсече с черна ивица по краищата.
- Наименованията, номерата и годината на въвеждане на електропровода да се изпълни на отделни полета.

2.2. Други изисквания към изпълнението

2.2.1. Стриктно да се спазва технологията, предписана от производителя за влагане на материалите и изискванията на Възложителя към изпълнението. Не се допуска боядисване при следните атмосферни условия:

- в сухо и горещо време при температура на въздуха над 30 °С;
- при силен вятър (над 5м/сек.);
- при температура под 0 °С.

Не се допуска боядисване на металните повърхности на СРС при наличието на конденз върху тях и при относителна влажност на въздуха над 80%.

2.2.2. Номиналната дебелина на сухия филм /NDFT/ на антикорозионната система да бъде **160** (сто и шестдесет) микрона.

2.2.3. Гаранционният срок на цялостното покритие /антикорозионен грунд, междинно и крайно покритие/, изпълнено с предложената антикорозионна система, да бъде **10 /десет/** години при категория на заобикалящата среда **C2 по ISO 12944-2**. За времето на гаранционния срок антикорозионното покритие да издържа без повреди на изложените атмосферни и климатични условия.

2.2.4. Дълготрайността на цялостното покритие /антикорозионен грунд, междинно и крайно покритие/, изпълнено с предложената антикорозионна система, да бъде степен **M съгласно ISO 12944** в границите над гаранционния срок.

2.2.5. Изолаторните вериги на електропровода да бъдат пазени от замърсявания и увреждания. Всички замърсявания на изолаторите от прокапала боя и др. се отстраняват от Изпълнителя за негова сметка.

2.2.6. Монтажът на ОЖ табелите да се извърши с влагане на галванично поцинковани крепежни елементи (болтове, гайки, шайби). Не се допуска монтаж на ОЖ табели чрез използване на тел, пластмасови кабелни превръзки и др. подобни.

2.3. Контрол по изпълнението

2.3.1. Дебелината на покритието се контролира от Възложителя по всяко време на изпълнението, посредством магнитно – индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:2007. За целта, на произволно избрани не по-малко от 10% от обработваните стълбове, ще се извършват по 12 /дванадесет/ измервания по цялата им височина и ще се изчислява средно - аритметичната дебелина на 10 /десет/ измервания /най-високият и най-ниският резултат ще се елиминират/.

2.3.2. Възложителят може да осъществява контрол по качеството на влаганите материали чрез вземане на проби по всяко време на изпълнението от доставените и използвани материали за антикорозионното покритие на обекта, за изпитания в независима акредитирана лаборатория.

2.3.3. При изпълнението на поръчката, за всички партии материали, които ще бъдат вложени, преди влагането им, на Възложителя се представят придружителни декларации за експлоатационни показатели и/или декларации за характеристиките на строителния продукт и/или сертификати за качество на партидата и други документи, удостоверяващи доставката.

2.4. Приемане на изпълнението

2.4.1. Откриването на строителната площадка ще се извърши с протокол Образец 2 съгласно чл. 7 ал. 3 от Наредба № 3 за съставяне на актове и протоколи по време на строителството (Наредба № 3). В протокола ще бъде посочено и състоянието на изолаторните вериги.

2.4.2. На обекта ще се води “Заповедна книга на строежа”, съгласно Образец 4 по чл. 7 ал. 3 от Наредба № 3, в която ще се отразяват:

- начало и край на работата за всеки етап;
- всяка проверка от Възложителя;
- всяко вземане на проба от материалите;
- всяко мерене на дебелина на покритие/слой;
- всички констатирани недостатъци;
- друго необходимо.

2.4.3. Приемането на скрити работи ще се извършва от комисия, в която ще участват от страна на Възложителя представители на МЕР и представители на ЦУ на ЕСО ЕАД. **Всеки етап от нанасянето на антикорозионното покритие (включително почистването на повърхностите) ще се приема с протокол от представители на Възложителя и Изпълнителя. Следващ слой може да бъде нанасян само след подписването на такъв протокол.** Установяването на всички видове работи, подлежащи на закриване, се извършва с акт Образец 12 по чл. 7 от Наредба № 3. Работи, закрити без подписан акт Образец 12, няма да бъдат признати от Възложителя за изпълнени и няма да се изплащат. Недопустимо е да се приемат две операции с един акт Образец 12. В протоколите ще се отразява и състоянието на изолаторните вериги.

2.4.4. Всяко допускане за извършване на вид работа на обекта, се извършва след приемане с акт Образец 12 на предходната извършена работа.

2.4.5. Спирането и продължаването на работата, налагащо се поради неблагоприятни климатични условия, диспечерски разпореждания и други, ще се извършва с двустранни протоколи по образци на Възложителя, в които ще се отразява състоянието на обекта /етап, фаза и др./ към момента на спиране и към момента на започване на работата.

2.4.6. Към Окончателния прием - предавателен протокол за приемане на извършената работа по договора, се прилагат, като неразделна част от него:

- протоколи от направените от Възложителя измервания;
- протоколи от лабораторни изпитания с анализи на вложените материали, ако има такива;
- всички документи по т. 2.4.1, 2.4.2, 2.4.3 и 2.4.5.

3. Изисквания за безопасни и здравословни условия на труд

Работите по въздушната електропроводна линия ще се изпълняват **без и с изключване на напрежението**, което изисква стриктно спазване на изискванията на: Правилника за безопасност и здраве при работа в ел. уредби на електрически и топлофикационни централи и по ел. мрежи от 28.08.2004 г; Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на СМР; Вътрешни правила за здравословни и безопасни условия на труд, както и действащите други нормативни и поднормативни актове. Специфичните и рискови условия на обекта налагат непрекъснат контрол и точно спазване на изискванията на Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, както и действащите други нормативни и поднормативни актове. Спазването на изискванията по осигуряване на ЗБУТ и на инструкциите на експлоатационния персонал са задължение на Изпълнителя.

Персоналът на Изпълнителя се явява командирован персонал по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ и предварително трябва да бъде инструктиран по същия Правилник. Инструктажът по ПБЗРЕУЕТЦЕМ се извършва от представител на Възложителя.

Преди откриването на строителната площадка, Изпълнителят е длъжен да представи поименен списък на хората, които ще работят на обекта, като посочи и техническия ръководител. Работниците да притежават необходимите групи съгласно ПБЗРЕУЕТЦЕМ. Всички операции ще се извършват с наряд и допускане от Възложителя.

Бояджийските и монтажните работи да се извършват под непосредственото ръководство на обучено техническо лице и под контрола на технически ръководител, добре запознат с технологичните правила и правилата по ТБ.

Инструктажът по Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на СМР и ежедневният инструктаж по безопасна работа непосредствено на работното място да се извършват от представител на Изпълнителя.

- Не се допускат до работа лица без да бъдат инструктирани;
- Не се допускат и разрешава присъствието на лица употребили алкохол и опиати;
- Изпълнителят да осигури на всички участващи в СМР лични предпазни средства и работно облекло, проверени и напълно изправни за съответния вид дейности и работни места. Ползването им да се следи съобразно изискванията на Наредба № 3 за минимални изисквания за безопасност и опазване здравето на работниците;
- Строителните машини и устройства, които се предвижда да работят на строителната площадка, трябва са в добро техническо състояние, преминали съответното техническо обслужване, и да са безопасни за използване;
- Работи при височина се извършват само при осигурена безопасност от падане на хора или предмети;

- Извършването на СМР на открито се преустановява при неблагоприятни атмосферни условия (гръмотевична буря, силен дъжд или вятър, мъгла и др.) и през тъмната част на денонощието.

4. Изисквания за опазване на околната среда

Доставката и съхранението на необходимите материали да се изпълнява по график, на предварително определени места на обекта.

След приключване на работата, работната площадка се почиства от отпадъци. Всички опаковки, отпадъци от бояджийските работи и др. да бъдат извозени от трасето на ВЛ до най-близкото регламентирано сметище на селищната система, след получаване от страна на Изпълнителя на разрешение за депонирането им.

В местата, където трасето на електропровода минава през обработваеми земи, движението на транспортните средства и механизация да става само по определените от Възложителя при допускането на обекта временни пътища и подходи.

Всички нанесени вреди на околната среда и земеделските култури са за сметка на изпълнителя.

Транспортната техника, напускаща обекта да се почиства, с оглед да не се замърсява пътната мрежа. Да не се допуска разпиляване на материалите при транспортиране.

След приключване на договорените СМР, работните зони и местата за депониране и складиране да се почистят старателно, като се оставят в подходящо експлоатационно състояние.

5. Изисквания за пожарна и аварийна безопасност

- Мерките по ПБ на обекта по време на работа трябва да са съобразени с Наредба № Из-1971 от 29.10.2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар, Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите, както и с Наредба № РД-07/8 от 20.12.2008 г. за минималните изисквания за знаци и сигнали за безопасност и/или здраве при работа.
- Забранява се паленето на огън под и в близост до ел.съоръженията.
- Забранява се оставянето на запалими материали под и в близост до ел.съоръженията.

Предложенията на участниците в обществената поръчка трябва да съответстват или да са еквивалентни на посочените от Възложителя в техническите спецификации стандарти, работни характеристики, функционални изисквания, параметри, сертификати и др. Еквивалентността се доказва от участника.

Опис на стълбовете и състояние на покритието от стълб № 130 до стълб № 168 включително от ВЛ 400 kV Мургащ

No	Стълб No	Означение	Бр.	Тегло кг.	Площ м ²	Обща площ м ²	Почистване от ръжда		Грундиране		Междинно покритие		Крайно покритие	
							%	м ²	%	м ²	%	м ²	%	м ²
1	130	ЪАП 45-6	1	17471	769	769	60	461,4	60	461,4	100	769	100	769
2	131	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	50	166	50	166	100	332	100	332
3	132	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	50	166	50	166	100	332	100	332
4	133	СъМВ40-3	3	8091	222	666	40	266,4	40	266,4	100	666	100	666
5	134	СъМВ40	3	9062	247	741	50	370,5	50	370,5	100	741	100	741
6	135	СНМВ	2	7200	249	498	50	249	50	249	100	498	100	498
7	136	ОАП-6	1	14567	645	645	40	258	40	258	100	645	100	645
8	137	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	50	166	50	166	100	332	100	332
9	138	НПо+3 1.2.2	1	9053	398	398	60	238,8	60	238,8	100	398	100	398
10	139	НПо-3 1.1.1	1	7241	319	319	60	191,4	60	191,4	100	319	100	319
11	140	НПо+3 1.2.2	1	9053	398	398	50	199	50	199	100	398	100	398
12	141	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	50	166	50	166	100	332	100	332
13	142	ОАП	1	15349	675	675	50	337,5	50	337,5	100	675	100	675
14	143	НПо 2.2.1	1	8403	370	370	50	185	50	185	100	370	100	370
15	144	СОМВ	3	7515	330	990	50	495	50	495	100	990	100	990
16	145	СОМВ	3	7515	330	990	50	495	50	495	100	990	100	990
17	146	СНМВ	2	7200	249	498	90	448,2	90	448,2	100	498	100	498
18	147	СОМВ-6	3	6510	286	858	90	772,2	90	772,2	100	858	100	858
19	148	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	80	265,6	80	265,6	100	332	100	332
20	149	НПо 1.2.2	1	8478	373	373	70	261,1	70	261,1	100	373	100	373
21	150	НПо 1.2.1	1	7386	325	325	80	260	80	260	100	325	100	325
22	151	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	80	265,6	80	265,6	100	332	100	332
23	152	НПо 1.2.2	1	8478	373	373	100	373	100	373	100	373	100	373
24	153	НПо 1.2.1	1	7386	325	325	90	292,5	90	292,5	100	325	100	325
25	154	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	90	298,8	90	298,8	100	332	100	332
26	155	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	60	199,2	60	199,2	100	332	100	332
27	156	ОАП-6	1	14567	645	645	90	580,5	90	580,5	100	645	100	645
28	157	НПо-3 1.1.1	1	7241	319	319	80	255,2	80	255,2	100	319	100	319
29	158	НПо-6 1.1.1	1	6785	299	299	80	239,2	80	239,2	100	299	100	299
30	159	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	80	265,6	80	265,6	100	332	100	332
31	160	НПо 1.1.1	1	7553	332	332	80	265,6	80	265,6	100	332	100	332
32	161	НПо-3 1.1.1	1	7241	319	319	70	223,3	70	223,3	100	319	100	319
33	162	НПо-3 1.1.1	1	7241	319	319	60	191,4	60	191,4	100	319	100	319
34	163	НПо 1.2.2	1	8478	373	373	100	373	100	373	100	373	100	373
35	164	НПо-3 1.1.1	1	7241	319	319	80	255,2	80	255,2	100	319	100	319
36	165	ОАП	1	15349	675	675	80	540	80	540	100	675	100	675
37	166	НПо+6 1.3.2	1	9053	398	398	70	278,6	70	278,6	100	398	100	398
38	167	НПо 1.2.2	1	8478	373	373	80	298,4	80	298,4	100	373	100	373
39	168	СНМВ1	3	6742	237	711	100	711	100	711	100	711	100	711
Общо			53			18281		12324,2		12324,2		18281,0		18281,0