

СД "ЗДРАВЕЦ-ЦАНЕВ И СИЕ"



ДО
ЕСО ЕАД,
МРЕЖОВИ ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН РАЙОН (МЕР) ПЛОВДИВ
гр. Пловдив
ул. „Христо Г. Данов“ № 37

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:

„Възстановяване на антикорозионно покритие на стомано-решетъчни стълбове на ВЛ 220 kV
Тракия”

от СД „ЗДРАВЕЦ-Цанев и сие“
(наименование на участника)

със седалище и адрес на управление: ул. „Стара планина“ №97, гр.Трявна 5350
представяван от Валентин Петков Цанев - управител
телефон, факс, електронен адрес, лице за контакти 0887937146, vptzanev@abv.bg, адрес за
кореспонденция ул. „Стара планина“ №97, гр.Трявна

ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН 107022580

Териториална дирекция на Националната агенция по приходите Габрово,

Разплащателна сметка:

Обслужваща банка: ОББ АД;

IBAN: BG76UBBS81411010935100

BIC: UBBSBGSF;

Титуляр на сметката: СД „ЗДРАВЕЦ-Цанев и сие“

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка по обявената процедура с горепосочения предмет, както следва:

Срок за цялостно изпълнение на поръчката: 70 (седемдесет) календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка (обр. 2а по Наредба № 3/31.07.03 г. на МРРБ към ЗУТ) до датата на уведомителното писмо до Възложителя за окончателното завършване на СМР.

Гаранционен срок на цялостното покритие (антикорозионен грунд, междинно и крайно покритие): 10 (десет) години, който започва да тече от датата на подписване на протокол от приемателна комисия, назначена от Възложителя (констативен акт обр. 15 по Наредба № 3/31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ).

8. Забранява се и не се извършват бояджийски работи при наличие на силен вятър и други лоши атмосферни явления.
9. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност и отговарят за цялостното и правилно изпълнение на указанияте в наряда мерки за безопасност.
10. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ постоянно упражняват контрол за спазване изискванията на правилника и инструкциите по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.
11. при започване на работа Изпълнителя представя на Възложителя списък на командирвания персонал като отбелязва лицата, които могат да бъдат Отговорен ръководител, Изпълнител и координатор по безопасност и здраве.
12. През цялото времетраене на работата отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ, съвместно с допускащия да извършват всички записвания по оформяне на наряда според естеството, продължителността на работа, както и при завършване на работа и закриване на наряда.

РАЗДЕЛ II. Технически спецификации:

1. Декларирам, че предлаганите в нашата оферта строителни продукти съответстват/са „еквивалентни“ на системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката и изискванията заложи от възложителя в т. 4 на Раздел I. „Технически спецификации“ от документацията към поканата за представяне на първоначална оферта и са както следва:

№	Строителен продукт (материал и др.)	По задание на Възложителя съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, техн. или работни характеристики и др)	Производител
1.	Антикорозионен* грунд (ПФ-07)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо- преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно червен	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; с цвят – оксидно жълт/ оксидно червен	НИНАХИМ
2.	Междинно покритие (грунд защитен с tioх)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието	НИНАХИМ
3.	Крайно покритие (ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021	НИНАХИМ

Забележка:

1. *Грунд, в чието търговско наименование и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт не е изрично упоменато, че е антикорозионен НЕ СЕ ПРИЕМА за еквивалентен на изисквания на възложителя и съответно тази оферта се счита за съдържаща непълно техническо предложение и води до отстраняване на участника.

2. За доказване техническите характеристики на предлаганите от участника лаково-бояджийски материали (антикорозионен грунд, грунд защитен с тiox, емайлак сребърен феролит) се представят документи, съдържащи техническа спецификация, като анализно свидетелство и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт от фирмата производител.

Неизпълнението на техническите изисквания на възложителя или липсата на документ/и, се счита за непълно техническо предложение и води до отстраняване на участника.

2. Технически спецификации за изпълнение

Предлагам да изпълня поръчката, както следва:

Първи етап – Почистването и подготовката на металните повърхности.

○ При направеният от нас оглед на обекта, установихме, че повреденото антикорозионно покритие, подлежащо на почистване, като степен на корозия отговаря на степен по Ri от ISO 4628/3.

○ Цялостната обработка включва отстраняване на слабо прилепнали части на стара боя, почистване на ръжда, отстраняване на кални и мазни петна по металните конструкции, като почистването ще бъде извършено до степен P St 2 съгласно ISO-8501-2, а добре прилепналите покрития ще бъдат запазени /старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче/. Почистването на ръжда и стара боя ще се извърши основно с телени четки и шпакли. По този начин се осигурява необходимата адхезия на следващия слой, като гаранция за дълготрайност на покритието.

○ Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

○ Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Втори етап – Грундиране на СРС.

○ Вторият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

○ Свойствата на грунда осигурява много добра адхезия към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

○ Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

○ Съдържащите се в материала вещество АК и фосфати за неутрализация на ръждата, гарантират достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие.

○ Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител за един слой ще бъде 80 микрона.

○ Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебелиномер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

○ Цветът на покритието – оксидно червен.

○ Грундът отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

○ Нанасянето на грунда ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

○ При грундирането, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10 год. и притежаващи квалификационни групи III, IV и V.

○ При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

○ Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

○ Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

○ Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Трети етап – Междинно покритие – тип МІОХ по СРС.

○ Третиет етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

○ Свойствата на МІОХ осигурява много добра адхезия към грундираните повърхности така и към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.

○ Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

○ Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

○ Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

○ Цветът на покритието е естествен метално сив и отговаря на RAL 7005.

○ Междинното покритие МІОХ отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

○ Нанасянето на междинното покритие МІОХ ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

○ Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.

○ При нанасянето на междинното покритие МІОХ, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

○ При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

○ Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

○ Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

○ Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Четвърти етап – Крайно покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021

○ Четвъртият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

○ Свойствата на този материал се характеризира с добрата си устойчив на ултравиолетови лъчи, киселинна устойчивост и абразивност на покритието от атмосферни влияния при категория на забикалящата среда С2 по ISO 12944-2

○ Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

○ номиналната дебелина на сухият филм на крайното покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона

○ Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

○ Цветът на покритието е естествен и отговаря на RAL 6021.

○ Крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 отговаря на изискванията за експлоатационна среда С3 и системата S3.05 по ISO 12 944.

○ Нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

○ Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното и старото покритие които са на алкидна основа.

○ При нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

○ При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на електропровода, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

○ Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

○ На всяка колона ще бъде възстановен идентификационният и номер с автоемайллак черен цвет на жълт фон.

○ Системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката, е следната:

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микроми	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO – 12944
1.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреразващи вещества	оксидно червен	1	80	C2	M
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	МІОХ	RAL 7005	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ	RAL 6021	1	40	C2	M

○ Така изпълнената система за антикорозионна защита има следните технически характеристики:

Номинална дебелина на покритието 160 микроми

Гаранционен срок на покритието 10 години

Прилагаме съответните документи, удостоверяващи действителните технически спецификации на предлаганите от нас материали.

Прилагаме сертификати, удостоверяващи, че предлаганите от нас материали, са произведени в условията на внедрени системи за управление на качеството, съгласно изискванията на ISO 9001:2015 или еквивалент.

Декларирам, че за всички вложени в обекта строителни продукти ще представя Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г.

Декларирам, че е направен оглед и е извършено запознаване с всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката.

Декларирам, че се задължавам да спазвам действащите нормативни уредби в страната за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката.

Декларирам, че лицата, които ще изпълняват задълженията на „Отговорен ръководител“ и „Изпълнител“ по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ притежават съответния опит, квалификация, образование, специалност и квалификационна група по ТБ. Списъкът с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта, заедно с удостоверенията за придобита квалификационна група по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ ще представя и преди започване на работа, оформени като Заповед за командирован персонал.

Декларирам, че се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани със изпълнението на поръчката.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката, в пълно съответствие с изискванията на Възложителя.

Декларираме, че:

- приемаме клаузите на приложения в документацията за участие в процедурата проект на договор;
- направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срока, посочен в поканата за участие, считано от крайния срок за получаване на офертите;
- при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд*.
- не са настъпили промени в изискваните обстоятелствата по чл. 54, ал. 1 и чл.101, ал. 11 от ЗОП, както и за съответствието ни с критериите за подбор за квалификационната система, по която се провежда настоящата поръчка;
- съм съгласен, в случай, че съм декларирал участие на подизпълнител или използването на капацитета на трети лица, да спазвам разпоредбите на ЗОП;
- ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, преди сключване на договора, ще предоставим на възложителя всички документи, посочени в раздел III, т. 19 „Документи, които трябва да бъдат представени от участника, избран за изпълнител, при подписване на договора за обществената поръчка“ от документацията за участие.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

1. Документи на предложените материали за изпълнение

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Дата: 27.03.2018г.

Подпис и печат:

Валентин Цанев - управител

* Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки са:

- Националният осигурителен институт;
- Национална агенция за приходите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с закрила на заетостта и условията на труд са:

- Агенция по заетостта;
- Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“.

“НИНАХИМ” ЕООД	ТЕХНОЛОГИЧНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА НАНАСЯНЕ НА СИСТЕМА ЗА АНТИКОРОЗИОННА ЗАЩИТА	ТИ № 030 Лист 1/3
		Дата на издаване: 15.07.2010г
		изменение: 0

Утвърждавам:
Управител
Р.Иванов



I. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Технологичната инструкция се отнася за нанасяне на система за антикорозионна защита на черни метали състояща се от:

- Марсел Грунд антикорозиен антикорозионен
- Марсел Грунд защитен с МІОХ
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021

II. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОДУКТИТЕ УЧАСТВАЩИ В СИСТЕМАТА

Техническите данни за системата за антикорозионна защита е в съответствие с по-долу посочените технически спецификации на продуктите и в съответните технически описания.

- Марсел Антикорозиен грунд - TC -HX-026
- Марсел Грунд защитен с МІОХ - TC -HX-026
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL6021 -TC -HX-028

III. ТЕХНОЛОГИЯ НА НАНАСЯНЕТО НА ПОКРИТИЯТА

1. Подготовка на основата

-Основата се почиства от корозия чрез ръчно или механично отстраняване на ръждата. Добре прилепналите покрития трябва да бъдат неповредени. Отстраняват се от повърхността на другите участъци слабо прилепналите покрития и по-голямата част от окалината, ръждата и др. вещества. Цялото останало замърсяване трябва да бъде добре прилепнало /EN ISO 12944-4:1998 P St 2/.

- Новите метални повърхности се обезмасляват.

2

2. Нанасяне на Марсел Антикорозиен грунд бързосъхнеш

Марсел Антикорозиен грунд се полага върху подготвените повърхности, посредством четка, валик, шприц-пистолет или потапяне. При необходимост се разрежда с разреждател АМВ или МРТ до 3-4 %. Изсъхва до 10 часа при

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

нормална температура и влажност на въздуха и 30 минути при температура 105-110 °С. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 80 µm.

3.Нанасяне на Марсел Грунд защитен с МІОХ

Грундът се хомогенизира в опаковката и при необходимост се разрежда до 6-8% с Разреждител АМВ или Разреждител МРТ. Нанася се с четка, валик, шприц-пистолет върху напълно сухи, предварително грундирани с антикорозионен грунд метални повърхности.

. При нанасяне продуктът трябва да има температура 10-30°C и периодично да се разбърква. Температурата на повърхностите трябва да е в границите 10-35°C, а влажността на въздуха не повече от 60 %. Повърхностите трябва да са напълно сухи. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

4.Нанасяне на финашно покритие от Марсел Емайллак Сребърен феролит или Марсел Емайллак алкиден "екстра"

Продуктите предварително се хомогенизират много добре в опаковките. Нанасянето може да се извърши с четка, валик или шприц пистолет. При необходимост, боята се разреждат до 2 % с Разреждител АМВ или МРТ и се разбъркват. Нанася се с четка, валик, шприц пистолет. Изсъхват напълно до 24-36 часа в зависимост от температурата и влажността на въздуха. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

Вид на оцветителя: алуминиева стапа и светлоустойчиви пигментни пасти.

5.Препоръки

Фирмата производител на системата "Нинахим" ЕООД препоръчва следното изпълнение на системата:

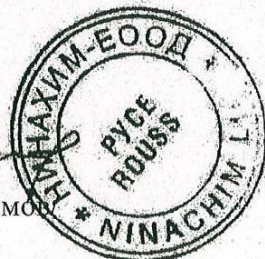
- 1 слой Марсел Антикорозионен грунд с дебелина 80 микрона на сух филм
- 1 слой Грунд защитен с МІОХ с обща дебелина 40 микрона на сух филм
- 1 слой финашно покритие от Емайллак сребърен феролит или Емайллак Алкиден "екстра с обща дебелина 40 микрона на сух филм

-общата дебелина на антикорозионното покритие да е 160 микрона.

3

При спазване горепосочената технология за нанасяне фирмата – производител "Нинахим" ЕООД гарантира дълготрайност на системата 10 години .

Съставил:
Технолог:
/инж.С.Кезимов



Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 2059/05.09.2017г.

Продукт: Марсел Анतिकорозионен грунд Цвят: окс. жълт
 Партида: 19 Количество: 1160 кг.

Дата: 01.09.2017г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	70	75,5
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	700-1500	1500
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	9
5.	Финоста на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	10
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДС EN ISO 2409	1 степен	Отговаря
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2)°C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	150	150
8.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2)°C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	150	150
9.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т.7,8,9 се гарантират от предприятието производител и се извършват веднъж на 6 месеца

Отговаря

X

На изискванията на стандарта ТС-НХ-026

Не отговаря

Извършил изпитването:

/К. Димитрова/

Управител:



/Фамилия

гр. Русе
Дата: 05.09.2017г.

Ф 8.2.4-0-01 Издание: 1 Изменение: 0 / 10.05.2007 г.

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 2086/07.09.2017г.

Продукт: Марсел Антикорозионен грунд Цвят: Оксидно червен Партида: 1
Количество: 3075,77 кг.

Дата: 01.09.2017г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	60	64,0
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	700-1500	1420
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	10
5.	Финоста на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	14
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДС EN ISO 2409	1 степен	1 степен
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2)°C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	80	80
8.	Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2)°C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	80	80
9.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	S1	S1
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т.7, 8, 9 се гарантират от предприятието производител и се изпитват веднъж на 6 месеца

Отговаря

X

На изискванията на стандарта ТС-НХ-027

Не отговаря

Извършил изпитването:

/ К. Димитрова /

Управител:



гр. Русе
Дата: 07.09.2017г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 2073/05.09.2017г.

Продукт: Грунд защитен с МИОКС 30% Цвят: Св. Сив Партида:15 Количество:1001,698 кг.

дата: 04.09.2017г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	70	71,3
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	1300-2100	1696
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	18	14
5.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДС EN ISO 2409	2 степен	Отговаря
6.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	500	Отговаря
7.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	400	Отговаря
8.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	Мехури I(SI)	Отговаря
9.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка:Изпитването по т.6,7,8 се гарантират от предприятието производител и се определят веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС -НХ-053

Не отговаря

Извършил изпитването:.....

/Подпис/
/ К.Димитрова /

Управител:



гр.Русе
Дата: 05.09.2017г

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 672/11.04.2017г.

Продукт: Марсел емайлак сребърен феролит Цвят: RAL 6021 Партида: 46
 Количество: 1479,712кг

Дата: 08,04.2017г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	БДС EN ISO 3251	55	56,6
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДС EN ISO 2555	500-1500	1400
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	22	17
5.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/2	72	72
6.	Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДС EN ISO 2812/1	72	72
7.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДС EN ISO 4628-2	S1	Отговаря
8.	Външен вид на филма	-	визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т.5,6 се гарантира от предприятието производител и се извършва на 6 месеца

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-028

Не отговаря

Извършил изпитването:.....

/Подпис/
/ К.Димитрова /

Управител
/Фамилия/



гр.Русе
Дата: 11.04.2017г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 2028/31.08.2017г.

Продукт: Разредител АМВ Цвят: безцветен Партида: 32
 Количество: 2171,6 кг.

Дата: 30.08.2017г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна, безцветна, лесно подвижна течност	Отговаря
2.	Плътност при (20±0,5)°C ,	kg/l	БДС EN ISO 2811/1	0,770-0,850	0,78

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-015

Не отговаря

Извършил изпитването:


 / К.Димитрова /

Управител:



гр.Русе:
 Дата: 31.08.2017г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД