

ДО
МЕР ГОРНА ОРЯХОВИЦА
УЛ.,„СЪЕДИНЕНИЕ” №151
ГОРНА ОРЯХОВИЦА

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
„Възстановяване на антикорозионно покритие на стоманорешетъчни стълбове на ВЛ
110 kV „Дервения - Полигон”

от Стройконсулт ЕООД

(наименование на участника)

със седалище и адрес на управление: гр Плевен ул Хан Крум № 5.,
(улица, град, община)

представяван от Гриша Стефанов Гаджалов Управител.,
(име/длъжност)

телефон, факс, електронен адрес, лице за контакти .064/80-60-30 sconsult@abv Гриша
Гаджалов,

адрес за кореспонденция гр Плевен ул Хан Крум № 5,
ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН 114646733.,

*(или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на
държавата, в която участникът е установен)*

Териториална дирекция на Националната агенция по приходите.ТД на НАП В.Търново офис
Плевен,

(Посочва се ТД на НАП към която е регистриран участника)

Разплащателна сметка:

Обслужваща банка: . Юробанк България АД.;

IBAN: BG33VPBI79231069306501.;

BIC VPBIBGSF;

Титуляр на сметката Стройконсулт ЕООД

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на поръчката с горепосочения предмет,
както следва:

1. Срокът за цялостното изпълнение на поръчката е 55 петдесет и пет . *(не повече от 55)* календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка до датата на уведомителното писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за окончателното завършване на СМР.
2. Гаранционен срок за изпълнените работи: **10 (десет) години** *(не по-кратък от 10 години)*, считано от датата на протокола за приемане на обекта от приемателна комисия, назначена от възложителя.

Предлагаме организация за изпълнението на СМР и технически спецификации, както следва:

РАЗДЕЛ I: Организация за изпълнение на СМР.

1. Комплексен план-график за последователността на извършване на СМР:

а. Обяснителна записка.

(тисмени пояснения на графика в обем и подробности по преценка на участника.)

б. Графична част на план-графика.

№	Наименование на вида СМР	м-ка	к-во												
				5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	
1.	Почистване на повърхностите на СРС	м2	6337,5	x	x										
2.	Грундиране на повърхностите на СРС,	м2	6971,25			x	x								
3.	Нанасяне на междинно покритие на СРС	м2	12 675					x	x	x					
4.	Нанасяне на крайно покритие на СРС	м2	12 675								x	x	x	x	
5.	Възстановяване на наименованията, номерацията и годината на въвеждане в експлоатация на СРС	бр.	72												x

Не се допуска едновременно извършване на два вида работи /почистване, полагане на първи слой грунд, полагане на втори слой грунд, нанасяне на междинно покритие или крайно покритие/, считано за всеки участък, съгласно линейния график. Започване на друг вид работа се извършва след приемане от комисия на Възложителя на предходния вид работа.

2. Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при изпълнение на СМР, включително за местата със специфични рискове.

1. Всички операции ще се извършват задължително с наряд и допускане от Възложителя, при стриктно спазване на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.

2. Работата на местата с разстояния до тоководещи части в нормите за безопасна работа съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва без изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия.

3. Работата на местата с разстояния до тоководещи части по-малки от регламентираните в ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва с изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия, по график, съгласуван с Възложителя.

4. Всички работници, които ще изпълняват работата на обекта, притежават съответната квалификационна група по ТБ, съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ и имат стаж от седем до тридесет и пет години по изпълнение на такива обекти и електрическите уредби и съоръжения.

5. Личните предпазни средства: позициониращ колан, каска и сбруя са сертифицирани по ISO и преминават ежегодна проверка за годност, а работното облекло се заменя ежеседмично.

6. Извършва се ежедневен инструктаж и контрол по отношение на опасностите при качване на стълбове: падане от стълб, допиране до част под напрежение, намаляване на минималните разстояния до тоководещи части или влияние на индуктивно напрежение.

7. При боядисването не се допуска капане или протичане на боя върху проводниците и изолаторните вериги. При работа, четките се изваждат бавно и леко, изцеждат се, а самото боядисване се извършва със спокойни и равномерни движения.

8. Забранява се и не се извършват бояджийски работи при наличие на силен вятър и други лоши атмосферни явления.

9. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност и отговарят за цялостното и правилно изпълнение на указанията в наряда мерки за безопасност.

10. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ постоянно упражняват контрол за спазване изискванията на правилника и инструкциите по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11. при започване на работа Изпълнителя представя на Възложителя списък на командирания персонал като отбелязва лицата, които могат да бъдат Отговорен ръководител, Изпълнител и координатор по безопасност и здраве.

През цялото времетраене на работата отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ, съвместно с допускащия да извършват всички записвания по оформяне на наряда според естеството, продължителността на работа, както и при завършване на работа и закриване на наряда.

РАЗДЕЛ II. Технически спецификации

1. Предлаганите в нашата оферта строителните продукти съответстват/са „еквивалентни” на посочените от Възложителя технически спецификации и са както следва:

№	Строителен продукт (материал и др.)	По задание на възложителя (стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.)	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики, <u>производител и др.</u>)
1	Антикорозионен* грунд (ПФ-07)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно жълт /оксидно червен	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят –оксидно червен
2	Междино покритие (грунд защитен с тiоx)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието
3	Крайно покритие (ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021

Забележка:

***Грунд, в чието търговско наименование и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт не е изрично упоменато, че е антикорозионен НЕ СЕ ПРИЕМА за еквивалентен на изисквания на Възложителя и съответно тази оферта се счита за съдържаща непълно техническо предложение и води до отстраняване на Участника.**

Прилагаме съответните документи, удостоверяващи действителните технически спецификации на предлаганите от нас материали.

Прилагаме сертификати, удостоверяващи, че предлаганите от нас материали, са произведени в условията на внедрени системи за управление на качеството, съгласно изискванията на ISO 9001:2015 или еквивалент.

2. Технически спецификации за изпълнение:

ПРЕДСТАВЯМЕ ИНСТРУКЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СИСТЕМАТА И ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛ

Техническите спецификации за изпълнение да съдържат следния текст:

Предлагам да изпълня поръчката, както следва:

2.1.Ще изпълня почистването и подготовката на площите, подлежащи на антикорозионна защита, по следния начин:

Почистването и подготовката на металните повърхности.

При направеният от нас оглед на обекта, установихме, че повреденото антикорозионно покритие, подлежащо на почистване, като степен на корозия отговаря на степен по **Ri** от **ISO 4628/3**.

Цялостната обработка включва отстраняване на слабо прилепнали части на стара боя, почистване на ръжда, отстраняване на кални и мазни петна по металните конструкции, като почистването ще бъде извършено до степен P St 2 съгласно ISO-8501-2, а добре прилепналите покрития ще бъдат запазени /старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче/. Почистването на ръжда и стара боя ще се извърши основно с телени четки и шпакли. По този начин се осигурява необходимата адхезия на следващия слой, като гаранция за дълготрайност на покритието.

Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

2.2.Системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката, е следната:

чрез нанасяне на (x) броя отделни покрития, всяко едно с брой слоеве и характеристики, както следва:

За всяко едно покритие:

Грундиране на СРС.

Вторият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на грунда осигурява много добра адхезия към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

Съдържащите се в материала вещество АК и фосфати за неутрализация на ръждата, гарантират достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие.

Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 80 микрона, като те ще се постигнат чрез полагане на един слой.

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието – оксидно червен.

Грундът отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на грунда ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

При грундирането, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10 год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението. Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Междинно покритие – тип MIOX по СРС.

Третият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на MIOX осигурява много добра адхезия към грундираните повърхности така и към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието е естествен метално сив и отговаря на RAL 7005.

Междинното покритие MIOX отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на междинното покритие MIOX ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

При нанасянето на междинното покритие MIOX, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението. Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Краино покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021

Четвъртият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на този материал се характеризира с добрата си устойчив на ултравиолетови лъчи, киселинна устойчивост и абразивност на покритието от атмосферни влияния при категория на забикалящата среда C2 по ISO 12944-2

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

номиналната дебелина на сухият филм на крайното покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието е естествен и отговаря на RAL 6021.

Краиното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 отговаря на изискванията за експлоатационна среда C3 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното и старото покритие които са на алкидна основа.

При нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии

със стаж по тази конкретна специалност над 10 год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на електропровода, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

На всяка колона ще бъде възстановен идентификационният и номер с автоемайллак черен цвят на жълт фон.

- Така изпълнената система за антикорозионна защита има следните технически характеристики:

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микрони	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO – 12944
1.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреобразуващи вещества	оксидно червен	1	80	C2	M
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	МІОХ	RAL 7005	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ	RAL 6021	1	40	C2	M

Обща дебелина на покритието 160 микрона

Гаранционен срок на покритието 10 години

- Декларирам, че за всички вложени в обекта строителни продукти ще представя Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г.

Декларирам, че лицата, които ще изпълняват задълженията на "Отговорен ръководител" и "Изпълнител" по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ притежават съответния опит, квалификация, образование, специалност и квалификационна група по ТБ.

Декларираме, че е направен оглед и е извършено запознаване с всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката.

Декларираме, че се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката.

Декларираме, че се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани с изпълнението на поръчката.

Относно техническите изисквания и условия, свързани с изпълнението на настоящата поръчка, декларираме, че ще изпълним поръчката качествено и в пълно съответствие с изискванията на възложителя.

Преди започване на работа ще представя списък с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта, оформени като Заповед за командирован персонал, както и списък на транспортната техника, в т.ч. специализирана техника и строителна механизация.

Декларираме, че:

- не са настъпили промени в обстоятелствата по чл. 54, ал.1 и чл.101, ал.11 от ЗОП, от момента на включването ни в квалификационната система на изпълнители, по която се провежда настоящата поръчка;
- в ЕЕДОП към заявлението си за участие в квалификационната система **съм декларира/не съм декларира** участие на: подизпълнител трети лица.
Ненужното се зачертава! Маркира се, когато е приложимо!
Съгласен съм, в случай че съм декларира участие на подизпълнител или използването на капацитета на трети лица, да спазвам разпоредбите на ЗОП;
- приемаме клаузите на приложения в документацията за участие в процедурата проект на договор;
- направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срока, посочен в поканата за участие, считано от крайния срок за получаване на офертите;
- при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, закрила на заетостта и условията на труд*.
- ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, преди сключване на договора ще предоставим на възложителя всички документи, посочени в раздел V „Документи, които трябва да бъдат представени от участника, избран за изпълнител, при подписване на договора за обществената поръчка “ от документацията за участие.

Приложения:

1. Документ за упълномощаване, когато лицето, което подава офертата, не е законният представител на участника (когато е приложимо);
2. Декларация за конфиденциалност по чл. 102 от ЗОП (когато е приложимо).

Дата: 20.3.2018 г.

Подпис и печат:

.Гриша Г

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

(име и фамилия)

.Управител.

(длъжност на представляващия участника)

* Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки са:

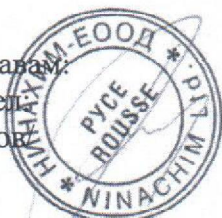
- Националният осигурителен институт;
- Национална агенция за приходите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с закрила на заетостта и условията на труд са:

- Агенция по заетостта;
- Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“.

"НИНАХИМ" ЕООД	ТЕХНОЛОГИЧНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА НАНАСЯНЕ НА СИСТЕМА ЗА АНТИКОРОЗИОННА ЗАЩИТА	ТИ № 030 Лист 1/3
		Дата на издаване: 15.07.2010г
		изменение: 0

Утвърждавам:
Управител:
Р.Иванов



I. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Технологичната инструкция се отнася за нанасяне на система за антикорозионна защита на черни метали състояща се от:

- Марсел Грунд антикорозиен антикорозионен
- Марсел Грунд защитен с МІОХ
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021

II. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОДУКТИТЕ УЧАСТВАЩИ В СИСТЕМАТА

Техническите данни за системата за антикорозионна защита е в съответствие с по-долу посочените технически спецификации на продуктите и в съответните технически описания.

- Марсел Антикорозиен грунд - TC -HX-026
- Марсел Грунд защитен с МІОХ - TC -HX-026
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL6021 -TC -HX-028

III. ТЕХНОЛОГИЯ НА НАНАСЯНЕТО НА ПОКРИТИЯТА

1. Подготовка на основата

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

-Основата се почиства от корозия чрез ръчно или механично отстраняване на ръждата. Добре прилепналите покрития трябва да бъдат неповредени. Отстраняват се от повърхността на другите участъци слабо прилепналите покрития и по-голямата част от окалината, ръждата и др. вещества. Цялото останало замърсяване трябва да бъде добре прилепнало /EN ISO 12944-4:1998 P St 2/.

- Новите метални повърхности се обезмасляват.

2. Нанасяне на Марсел Антикорозиен грунд

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Марсел Антикорозиен грунд се полага върху подготвените повърхности, посредством четка, валик, шприц-пистолет или потапяне. При необходимост се разрежда с разредител АМВ или МРТ до 3-4 %. Изсъхва до 10 часа при

нормална температура и влажност на въздуха и 30 минути при температура 105-110 °С. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 80 µm.

3.Нанасяне на Марсел Грунд защитен с МІОХ

Грундът се хомогенизира в опаковката и при необходимост се разрежда до 6-8% с Разреждител АМВ или Разреждител МРТ. Нанася се с четка, валик, шприц-пистолет върху напълно сухи, предварително грундирани с антикорозионен грунд метални повърхности.

. При нанасяне продуктът трябва да има температура 10-30°C и периодично да се разбърква. Температурата на повърхностите трябва да е в границите 10-35°C, а влажността на въздуха не повече от 60 %. Повърхностите трябва да са напълно сухи. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

4.Нанасяне на финашно покритие от Марсел Емайллак Сребърен феролит или Марсел Емайллак алкиден "екстра"

Продуктите предварително се хомогенизират много добре в опаковките. Нанасянето може да се извърши с четка, валик или шприц пистолет. При необходимост, боята се разреждат до 2 % с Разреждител АМВ или МРТ и се разбъркват. Нанася се с четка, валик, шприц пистолет. Изсъхват напълно до 24-36 часа в зависимост от температурата и влажността на въздуха. Препоръчва се да се нанася в 1 слой с дебелина 40 µm.

Вид на оцветителя: алуминиева стапа и светлоустойчиви пигментни пасти.

5.Препоръки

Фирмата производител на системата "Нинахим" ЕООД препоръчва следното изпълнение на системата:

- 1 слой Марсел Антикорозионен грунд с дебелина 80 микрона на сух филм
- 1 слой Грунд защитен с МІОХ с обща дебелина 40 микрона на сух филм
- 1 слой финашно покритие от Емайллак сребърен феролит или Емайллак Алкиден "екстра с обща дебелина 40 микрона на сух филм

-общата дебелина на антикорозионното покритие да е 160 микрона.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

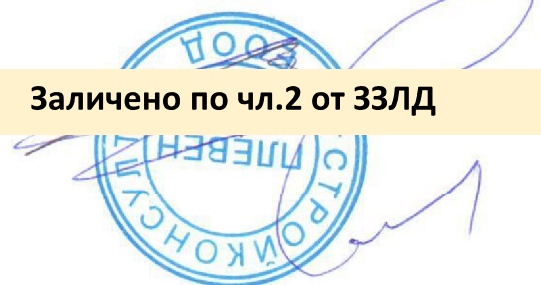
3

При спазване горепосочената технология за нанасяне фирмата – производител "Нинахим" ЕООД гарантира дълготрайност на системата 10 години .

Съставил:
Технолог:
/инж.С.Кезимов



Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 515/26.03.2016г.

Продукт: Марсел Антикорозионен грунд Бързосъхнещ Цвят: Оксидно червен
Партида: 1 Количество: 2296,241 кг.

Дата: 24.03.2016г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	ФМ No 3	70	74,7
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДСISO2555	700-1500	1500
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	10
5.	Финост на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	15
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДСENISO2409	1 степен	Отговаря
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	150	150
8.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	150	150
9.	Оценка степента на изприщване	Визуално	БДСENISO4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т.7,8,9 се гарантират от предприятието производител и се извършват веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискв

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Не отговаря

Извършил изпитването:

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

/К.Димитрова/

Управител:

/Фамилия/

гр.Русе

Дата: 26.03.2016г.

Ф 8.2.4-0-01

Издание: 1

Изменение: 0 / 10.05.2007 г.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО №403/17.03.2016г.

Продукт: Марсел емайлак сребърен феролит Цвят: RAL 6021 Партида:29
Количество: 4496,524 кг.

Дата: 14.03.2016г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	ФМ No 3	50	52,0
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДСISO2555	500-1500	956
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	22	16
5.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	72	72
6.	Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	72	72
7.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДСCENISO4628-2	S1	Отговаря
8.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка:Изпитването по т.5,6 се гарантира от предприятието производител и се извършва на 6 месеца

Забележка:

Отговаря

X

На изискванията на стандарта -НХ-028

Не отговаря

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Извършил изпитването:.....

/Подпис/
/ К.Димитрова /

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

гр.Русе

Дата: 17.03.2016г.

Ф 8.2.4-0-01 Издание: 1 Изменение: 0 / 10.05.2007 г.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No645/08.04.2016г.

Продукт: Грунд защитен с МИОКС 30%

Цвят: Св. Сив

Партида: 1

Количество: 4132,114кг.

Дата: 06.04.2016г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	ФМ No 3	70	72,0
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДСISO2555	1300-2100	1830
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	18	16
5.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДСENISO2409	2 степен	Отговаря
6.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	500	500
7.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	400	400
8.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДСENISO4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
9.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т.6,7,8 се гарантират от предприятието производител и се определят веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта -НХ-053

Не отговаря

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Извършил изпитването:.....

/Подпис/
/ К.Димитрова /

управляващ:

гр.Русе

Дата: 08.04.2016г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 продукт с МАРСЕЛ ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ е в съответствие с:

- Техническа спецификация ТС-НХ-028 която регламентира качеството на продукта
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетиране на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/

МАРСЕЛ ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ представлява хомогенна смес от Алкидна смола, алуминиева паста, разтворители, сикативи, специални добавки.

Специално декоративно покритие за метали с подчертан сребрист цвят. Употребява се за декоративна защита на метални повърхности/цистерни, резервоари и др., които са изложени на атмосферни влияния.

Данните за безопасна работа с МАРСЕЛ ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл.313 от НК.

Януари, 2015 г

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



Certificate HU 10/4810
ISO 9001:2008
SGS United Kingdom Ltd. System & Services Certification

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

НИНАХИМ
защото качеството е в ръцете ти

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 продукт МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД БЪРЗОСЪХНЕЩ е в съответствие с:

- Техническа спецификация ТС-НХ-026 която регламентира качеството на продукта
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали/REACH/

МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД представлява хомогенна смес от Алкидна смола, антикорозионни пигменти, пълнители, разтворители, сикативи, специални добавки.

Предназначението му е да предотвратява и ограничава корозията на повърхностите от черни метали Осигурява изключителна антикорозионна защита на металните повърхности и висока атмосфероустойчивост на покритията. Употребява се за антикорозионна защита на добре почистени от корозия и прах стари повърхности от черни метали, а новите обезмаслени. Предназначен е за използване като основа преди нанасяне на алкидни бои и емайллакове.

Данните за безопасна работа с МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нася по чл. 313 от НК.

Януари, 2015г

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

НИНАХИМ
защото качеството е в ръцете ти

Certificate HU 10/4810
ISO 9001:2008
SGS United Kingdom Ltd. System & Services Certification

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма "НИНАХИМ" ЕООД - гр. Русе, Ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въвеждане и поддържаема система за управление на качеството БДС ISO 9001:2008 продукт **МАРСЕА ГРУНА ЗАЩИТЕН С МІОХ** е в съответствие с:

- Техническа спецификация ТС-НХ-053 която регламентира качеството на продукта
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ Бр.114 2003 г./
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти/ДВ Бр.20 от 6.03.2007 г./
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на химически вещества и препарати /ДВ Бр.66 от 2004 г./
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали/REACH/

МАРСЕА ГРУНА ЗАЩИТЕН С МІОХ представлява хомогенна смес от Алкидна смола, МІОХ, пълнители, разтворители, сикативи, специални добавки.
Груна защитен с МІОХ е междинен груна в тройна система за дълготрайна антикорозионна защита на изделия и съоръжения от черни метали (стоманени мостове, пристанищни съоръжения, стълбове за високо напрежение и др.); подложени на тежки атмосферни влияния: слънчева радиация, висока влажност и солена мъгла, където първи слой е антикорозионен груна, а трети: финално декоративно покритие (алкидни, полиуретанови, акрилат-уретанови покрития и др.).

Данните за безопасна работа с **МАРСЕА ГРУНА ЗАЩИТЕН С МІОХ** се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл. 313 от НК.

Януари, 2015 г.



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Certificate IFU 10/4810
ISO 9001:2008
RCS United Kingdom Ltd. System & Services Certification



Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО №619/19.03.2015

Продукт: Разредител АМВ Цвят: Партида: 1/1 Количество: 868,24кг

Дата: 18.03.2015г.

№	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	норма	Резултат
1.	Външен вид	-	визуално	Хомогенна, безцветна, лесно подвижна течност	Отговаря
2.	Плътност при (20±0,5)°С ,	kg/l	ФМ No 7	0,770-0,850	0,771

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-015

Не отговаря

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Извършил изпитването:

Г.Занева

Управител:

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Русе: 19.03.2015г.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Ф 8.2.4-0-01

Издание: 1

Изменение: 0 / 10.05.2007 г.

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

НИНАХИМ

защото качеството е в ръцете ти

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001:2008 продукт РАЗРЕДИТЕЛ АМВ е в съответствие с:

- * Техническа спецификация ТС-НХ-015 която регламентира качеството на продукта
- * Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/
- * Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/
- * Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/
- * Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- * Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/

РАЗРЕДИТЕЛ АМВ представлява смес от алифатни и ароматни въглеводороди в определено съотношение.
Употребява се за разреждане на лаково-бояджийски материали на база алкидни смоли

Данните за безопасна работа с РАЗРЕДИТЕЛ АМВ се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл.313 от НК.

Януари, 2015 г

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

НИНАХИМ

Certificate HI 16
ISO 9001:2008
and United Kingdom Ltd. System & Services Certification

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД