

ДО
МРЕЖОВИ ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН РАЙОН
ПЛОВДИВ
ул. „ХРИСТО Г. ДАНОВ” № 37
гр. ПЛОВДИВ

ПРЕДЛОЖЕНИЕ
за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
**„Възстановяване антикорозионно покритие на СРС на ВЛ 400 kV Родопи
от п/ст Пловдив до ст. № 84”**

от Стройконсулт ЕООД
(наименование на участника)

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка по обявената процедура с горепосочения предмет, както следва:

Срок за цялостно изпълнение на поръчката: 80 осемдесет (до 80 календарни дни) календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка (обр. 2а по Наредба № 3/ 31.07.03 г. на МРРБ към ЗУТ) до датата на уведомителното писмо до Възложителя за окончателното завършване на СМР.

Гаранционен срок на цялостното покритие (антикорозионен грунд, междинно и крайно покритие): 10. десет (не по-кратък от 10 години), който започва да тече от датата на подписване на протокол от приемателна комисия, назначена от Възложителя (констативен акт обр. 15 по Наредба № 3/ 31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ).

Предлагаме организация за изпълнението на СМР и технически спецификации, както следва:

РАЗДЕЛ I: Организация за изпълнение на СМР

1. Комплексен план-график за последователността на извършване на СМР:

а. Обяснителна записка

Работа по договора ще бъде извършена в състав от 12 човека, от които един отговорен ръководител и един изпълнител на работата според изискванията на ПБЗРЕУЕТЗЕМ

Общото времетраене ще е 35 календарни дни, считано от деня на подписване протокол обр.2. След окончателното цялостно завършване на обекта, изпълнителят писмено уведомява възложителя.

Всеки етап от работите, ще бъде приет с акт за скрити работи, за което изпълнителя своевременно ще уведомява възложителя за назначаване на съответната приемателна комисия, съгласно техническата документация.

б. Графична част на план-графика

Вид работа	Мярка	К-во	10	20	30	40	50	60	70	80
Почистване на повърхностите на СРС	м ²	22 917								

Грундиране на повърхностите на СРС, двукратно първи слой	м ²	27 069																
Грундиране на повърхностите на СРС, двукратно втори слой	м ²	27 069																
Нанасяне на междинно покритие на СРС	м ²	27 069																
Нанасяне на цялостно крайно покритие на СРС	м ²	27 069																
Възстановяване на наименованията, номерацията и годината на въвеждане в експлоатация на СРС	бр.	83																

Не се допуска едновременно извършване на два вида работи /почистване, грундиране, нанасяне на междинно покритие или крайно покритие/, считано за всеки участък, съгласно линейния график. Започване на друг вид работа се извършва след приемане от комисия на възложителя на предходния вид работа и подписване на нормативно изискуемите документи.

2. Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при изпълнение на СМР, включително за местата със специфични рискове:

1. (Всички операции ще се извършват задължително с наряд и допускане от Възложителя, при стриктно спазване на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.

2. Работата на местата с разстояния до тоководещи части в нормите за безопасна работа съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва без изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия.

3. Работата на местата с разстояния до тоководещи части по-малки от регламентираните в ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва с изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия, по график, съгласуван с Възложителя.

4. Всички работници, които ще изпълняват работата на обекта, притежават съответната квалификационна група по ТБ, съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ и имат стаж от седем до тридесет и пет години по изпълнение на такива обекти и електрическите уредби и съоръжения.

5. Личните предпазни средства: позициониращ колан, каска и сбруя са сертифицирани по ISO и преминават ежегодна проверка за годност, а работното облекло се заменя ежеседмично.

6. Извършва се ежедневен инструктаж и контрол по отношение на опасностите при качване на стълбове: падане от стълб, допиране до част под напрежение, намаляване на минималните разстояния до тоководещи части или влияние на индуктивно напрежение.

7. При боядисването не се допуска капане или протичане на боя върху проводниците и изолаторните вериги. При работа, четките се изваждат бавно и леко, изцеждат се, а самото боядисване се извършва със спокойни и равномерни движения.

8. Забранява се и не се извършват бояджийски работи при наличие на силен вятър и други лоши атмосферни явления.

9. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност и отговарят за цялостното и правилно изпълнение на указанията в наряда мерки за безопасност.

10. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ постоянно упражняват контрол за спазване изискванията на правилника и инструкциите по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11. при започване на работа Изпълнителя представя на Възложителя списък на командирования персонал като отбелязва лицата, които могат да бъдат Отговорен ръководител, Изпълнител и координатор по безопасност и здраве.

12. През цялото времетраене на работата отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ, съвместно с допускация да извършват всички записвания по оформяне на наряда според естеството, продължителността на работа, както и при завършване на работа и закриване на наряда.

РАЗДЕЛ II. Технически спецификации:

1. Декларирам, че предлаганите в нашата оферта строителни продукти съответстват/са „еквивалентни“ на системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката и изискванията заложен от възложителя в т. 4 на Раздел I. „Технически спецификации“ от документацията към поканата за представяне на първоначална оферта и са както следва:

№	Строителен продукт (материал и др.)	По задание на Възложителя съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, техн. или работни характеристики и др)	Производител
1.	<u>Антикорозионен*</u> грунд (ПФ-07)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно жълт	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно жълт	Нина хим ЕООД
2.	<u>Антикорозионен*</u> грунд (ПФ-07)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят – оксидно червен	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; – с цвят –	Нина хим ЕООД

№	Строителен продукт (материал и др.)	По задание на Възложителя съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, техн. или работни характеристики и др)	Производител
			оксидно червен	
3.	Междинно покритие (грунд защитен с тiоx)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; – с естествения цвят на покритието	Нина хим ЕООД
4.	Крайно покритие (ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – с цвят RAL 6021	Нина хим ЕООД

Забележка:

1. *Грунд, в чието търговско наименование и/или техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт не е изрично упоменато, че е антикорозионен НЕ СЕ ПРИЕМА за еквивалентен на изисквания на възложителя и съответно тази оферта се счита за съдържаща непълно техническо предложение и води до отстраняване на участника.

2. За доказване техническите характеристики на предлаганите от участника лаково-бояджийски материали (антикорозионен грунд, грунд защитен с тiоx, емайллак сребърен феролит) се представят документи, съдържащи техническа спецификация, като техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт от фирмата производител. Неизпълнението на техническите изисквания на възложителя или липсата на документ/и, се счита за непълно техническо предложение и води до отстраняване на участника.

2. Технически спецификации за изпълнение

**ПРЕДСТАВЯМЕ ИНСТРУКЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СИСТЕМАТА И
ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛ**

Предложението за организация и технология на изпълнението да съдържа следния текст:

Предлагам да изпълня поръчката, както следва:

2.1. Ще изпълня почистването и подготовката на площите, подлежащи на

антикорозионна защита, по следния начин:

Почистването и подготовката на металните повърхности.

При направеният от нас оглед на обекта, установихме, че повреденото антикорозионно покритие, подлежащо на почистване, като степен на корозия отговаря на степен по **Ri** от **ISO 4628/3**.

Цялостната обработка включва отстраняване на слабо прилепнали части на стара боя, почистване на ръжда, отстраняване на кални и мазни петна по металните конструкции, като почистването ще бъде извършено до степен P St 2 съгласно ISO-8501-2, а добре прилепналите покрития ще бъдат запазени /старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче/. Почистването на ръжда и стара боя ще се извърши основно с телени четки и шпакли. По този начин се осигурява необходимата адхезия на следващия слой, като гаранция за дълготрайност на покритието.

Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

2.2. Системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката, е следната: чрез нанасяне на (x) броя отделни покрития, всяко едно с брой слоеве и характеристики, както следва:

За всяко едно покритие:

За всяко едно покритие:

Грундиране на СРС.

Вторият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на грунда осигурява много добра адхезия към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

Съдържащите се в материала вещество АК и фосфати за неутрализация на ръждата, гарантират достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие.

Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 80 микрона, като те ще се постигнат чрез полагане в два слоя.

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието – оксидно жълт и оксидно червен.

Грундът отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на грунда ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

При грундирането, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10 год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението. Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Междинно покритие – тип MIOX по СРС.

Третият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на MIOX осигурява много добра адхезия към грундираните повърхности така и към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5 Мра.

Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието е естествен метално сив и отговаря на RAL 7005.

Междинното покритие MIOX отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на междинното покритие MIOX ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.

номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.

При нанасянето на междинното покритие MIOX, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението. Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Краино покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021

Четвъртият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.

Свойствата на този материал се характеризира с добрата си устойчив на ултравиолетови лъчи, киселинна устойчивост и абразивност на покритието от атмосферни влияния при категория на забикалящата среда С2 по ISO 12944-2

Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

номиналната дебелина на сухият филм на крайното покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона

Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.

Цветът на покритието е естествен и отговаря на RAL 6021.

Краиното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 отговаря на изискванията за експлоатационна среда С3 и системата S3.05 по ISO 12 944.

Нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.

Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното и старото покритие които са на алкидна основа.

При нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитни бояджии със стаж по тази конкретна специалност над 10год. и притежаващи квалификационни групи IV и V.

При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на електропровода, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.

Бояджийските работи ще се извършват с изключване на напрежението.

На всяка колона ще бъде възстановен идентификационният и номер с автоемайллак черен цвят на жълт фон.

Така изпълнената система за антикорозионна защита има следните технически характеристики:

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микрони	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO-12944	КЛАС ПО ISO – 12944
1.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреобразуващи вещества	Оксидно жълт	1	40	C2	M
2.	ГРУНД	АЛКИД	със съдържание на ръждопреобразуващи вещества	оксидно червен	1	40	C2	M
3.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	МІОХ	RAL 7005	1	40	C2	M
4.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ	RAL 6021	1	40	C2	M

Обща дебелина на покритието 160 микрона

Гаранционен срок на покритието 10 години

Декларирам, че за всички вложени в обекта строителни продукти ще представя Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г.

Декларирам, че е направен оглед и е извършено запознаване с всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката.

Декларирам, че се задължавам да спазвам действащите нормативни уредби в страната за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката.

Декларирам, че лицата, които ще изпълняват задълженията на „Отговорен ръководител“ и „Изпълнител“ по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ притежават съответния опит, квалификация, образование, специалност и квалификационна група по ТБ. Списъкът с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта, заедно с удостоверенията за придобита квалификационна група по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ ще представя и преди започване на работа, оформени като Заповед за командирован персонал.

Декларирам, че се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани със изпълнението на поръчката.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката, в пълно съответствие с изискванията на Възложителя.

Декларираме, че:

- приемаме клаузите на приложения в документацията за участие в процедурата проект на договор;
- направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срока, посочен в поканата за участие, считано от крайния срок за получаване на офертите;
- при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд*.
- не са настъпили промени в изискваните обстоятелствата по чл. 54, ал. 1 и чл.101, ал. 11 от ЗОП, както и за съответствието ни с критериите за подбор за квалификационната система, по която се провежда настоящата поръчка;
- съм съгласен, в случай, че съм декларирал участие на подизпълнител или използването на капацитета на трети лица, да спазвам разпоредбите на ЗОП;
- ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, преди сключване на договора, ще предоставим на възложителя всички документи, посочени в раздел IV „Документи, които трябва да бъдат представени от участника, избран за изпълнител, при подписване на договора за обществената поръчка“ от документацията за участие.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

1. Документ за упълномощаване, когато лицето, което подава офертата, не е законният представител на участника (когато е приложимо);
2. Декларация за конфиденциалност по чл. 102 от ЗОП (когато е приложимо).
3. Документи на предложените материали за изпълнение на поръчката като: технически описания, декларации за експлоатационни показатели, декларации за характеристиките на строителния продукт, сертификати и други, удостоверяващи действителните технически спецификации. *(описват се)*

Дата: 08.08.2017 г.

Подпис и печат

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

Г... и фамилия)
...ължност на представляващия
участника)

* Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки са:

- Националният осигурителен институт;
- Национална агенция за приходите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с закрила на заетостта и условията на труд са:

- Агенция по заетостта;
- Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“.

гр. Русе, ул. "Кирил и Методий" 47
за контакти: 081152956
мобилен: 0888 238423
за заявки: факс 08115 2880
pinachim@ru-se.com



ДЕКЛАРАЦИЯ

На производителя на система за антикорозионна защита

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методи" No47, декларирам на собствена отговорност, че произведената в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 Система за антикорозионна защита е в съответствие с БДС EN ISO 12944 - „Корозионна защита на стоманени конструкции чрез защитни лакобояджийски системи“.

1. Дълготрайност на Системата за антикорозионна защита -10 години

2. Състав на системата за антикорозионна защита

- Марсел Антикорозионен грунд бързосъхнещ - Оксидно жълт; Оксидно червен
- Марсел Грунд защитен с МІОХ
- Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021; RAL 9006 или друг вид Марсел Алкиден Емайллак Екстра

3. Състав на отделните компоненти:

3.1. Марсел Антикорозионен грунд бързосъхнещ - Оксидно жълт; Оксидно червен съдържа:

- Алкидна смола 60%
- Антикорозионни пигменти, пигменти, пълнители
- Помощни вещества-Диспегатори, сикативи и др.
- Разредители

3.2. Марсел Грунд защитен с МІОХ

- Алкидна смола 60%
- МІОХ, пигменти, пълнители
- Помощни вещества-Диспегатори, сикативи и др.
- Разредители

3.3. Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021; RAL 9006 или Марсел Алкиден Емайллак Екстра

- Алкидна смола 60%
- Алуминиева стапа, пигментни паста за постигане на цвета.



Certificate HU 10/4810
ISO 9001:2008
SGS United Kingdom Ltd. System & Services Certification

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

-Помощни вещества - Диспергатори, сикативи и др.

- Разредители

3.4 Вид на оцветителя в Сребърен феролит- оцветителят е пигментна паста ,изготвена от свързващо вещество на базата на алкидна смола и светлоустойчив, неорганичен пигмент и органичен фталоцианинов пигмент

4.Разходни норми за всеки слой

-Марсел Анतिकорозионен грунд бързосъхнещ – Оксидно жълт; Оксидно червен – 220-250 g/m² за един слой

-Марсел Грунд защитен с МІОХ -220-250 g/m² за един слой от 40 микрона сух филм

-Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021, RAL 9006 или друг вид Марсел Алкиден Емайллак Екстра -100-120 ml/m² за пълно покриване

5.Разреждане

Разреждането на тези продукти се осъществява с Разредител АМВ или МРТ в количество до 6% при работа с четка и валик .При работа с шприц пистолет до 10 %.

6.Препоръчителна дебелина на сухия филм в микрони на отделните елементи от системата за антикорозионна защита

-Марсел Анतिकорозионен грунд бързосъхнещ - Оксидно жълт; Оксидно червен - за два слоя с дебелина 80 микрона сух филм

-Марсел Грунд защитен с МІОХ – един слой от 40 микрона сух филм

-Марсел Емайллак Сребърен феролит - RAL 6021, RAL 9006 или друг вид Марсел Алкиден Емайллак Екстра – 1 слой с обща дебелина 40 микрона сух филм

7.Време за нанасяне на всеки следващ слой

-Марсел Анतिकорозионен грунд бързосъхнещ – Оксидно жълт; Оксидно червен - за 60 минути изсъхва при допир. Минимално време за нанасяне на всеки следващ слой след 3 часа при температура 20°C.

-Марсел Грунд защитен с МІОХ – Минимално време за нанасяне на всеки следващ слой след 2 - 3 часа при температура 20°C, на декоративното покритие след 24 часа.

-Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021 , RAL 9006 или друг вид Марсел Алкиден Емайллак Екстра – Минимално време за нанасяне на всеки следващ слой след 4-6 часа при температура 20°C.

8.Цвят на покритията

-Марсел Анतिकорозионен грунд бързосъхнещ – Оксидно жълт; Оксидно червен

-Марсел Грунд защитен с МІОХ- сив

-Марсел Емайллак Сребърен феролит – Сребърен феролит RAL 6021, RAL 9006 или друг вид Марсел Алкиден Емайллак Екстра

9.Минимална температура за нанасяне на покритията- не по ниска от 5°C

10.Време за изсъхване на отделните слоеве

-Марсел Анतिकорозионен грунд бързосъхнещ – оксидно жълт , оксидно червен - до 5 часа при 20°C.

-Марсел Грунд защитен с МІОХ – Сив - до 3 часа при 20°C

-Марсел Емайллак Сребърен феролит RAL 6021, RAL 9006 или друг вид Марсел



Certificate HU 10/4810

ISO 9001:2008

SGS United Kingdom Ltd. System & Services Certification

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Алкиден Емайллак Екстра – до 24 часа при 20°C

11. Адхезия на отделните слоеве съгласно БДС EN ISO 2409

- Марсел Анतिकорозионен грунд бързосъхнещ – Светло жълт, оксидно червен - 1 степен
- Марсел Грунд защитен с МІОХ – Сив - 2 степен
- Марсел Емайллак Сребърен феролит - RAL 6021, RAL 9006 или друг вид Марсел
- Алкиден Емайллак Екстра – 1 степен

12. Начин за нанасяне

-Всички покрития могат да се нанасят с четка, валик, шприц пистолет. За стари метални повърхности е необходима предварителна обработка на повърхностите в зависимост от състоянието им.

13. Други предписания

Продуктите да се съхраняват в закрити складови помещения в съответствие с указанията на етикета. Безопасната работа с продуктите да се осъществява съгласно Информационния лист за безопасност в съответствие с регламент (ЕС) 1907/2006/ЕС и Регламент (ЕО) № 1272/2008

Управител:
/Р. Радославов/



Certificate HU 10/4810
ISO 9001:2008
SGS United Kingdom Ltd. System & Services Certification

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД





АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 526/29.03.2016г.

Продукт: Марсел Антикорозионен грунд Бързосъхнещ Цвят: Жълт
 Партида:41 Количество:49,652кг.

Дата: 25.03.2016г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	ФМ No 3	70	74,3
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДСISO2555	700-1500	1454
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	10
5.	Финоста на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	15
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДСENISO2409	1 степен	Отговаря
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	150	150
8.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	150	150
9.	Оценка степента на изприщване	Визуално	БДСENISO4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т.7,8,9 се гарантират от предприятието производител и се извършват веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта -НХ-026

Не отговаря

Извършил изпитването:

/К.Димитрова/

Управител:

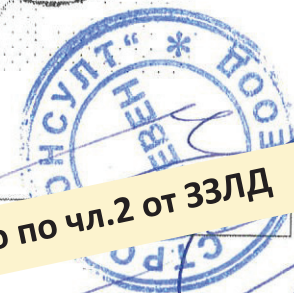
/Фангелия



гр.Русе
Дата:29.03.2016г.

Ф 8.2.4-0-01 Издание: 1 Изменение: 0 / 10.05.2007 г.

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 2519/26.10.2016г.

Продукт: Марсел Анतिकорозионен грунд бързосъхнещ Цвят: Оксидно жълт
 Партида: 34 Количество: 1392,354кг.

Дата: 24.10.2016г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	ФМ No 3	70	72,40
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДСISO2555	700-1500	1400
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	6
5.	Финоста на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	15
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДСENISO2409	1 степен	Отговаря
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	150	150
8.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	150	150
9.	Оценка степента на изприщване	Визуално	БДСENISO4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т.7,8,9 се гарантират от предприятието производител и се извършват веднъж на 6 месеца

Отговаря

X

На изискванията на стандарта -НХ-026

Не отговаря

Извършил изпитването:


 /К.Димитрова/

Управител:



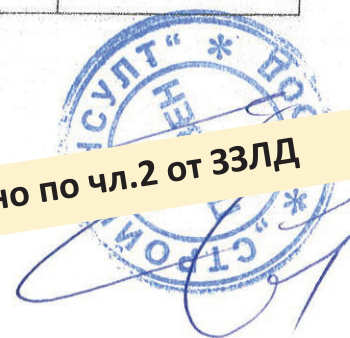
/Фамелия

гр.Русе
 Дата: 26.10.2016г.

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО No 515/26.03.2016г.

Продукт: Марсел Антикорозионен грунд Бързосъхнещ Цвят: Оксидно червен
 Партида: 1 Количество: 2296,241кг.

Дата: 24.03.2016г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	ФМ No 3	70	74,7
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДСISO2555	700-1500	1500
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	15	10
5.	Финост на смилане, не повече от	µm	ФМ No 1	30	15
6.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДСENISO2409	1 степен	Отговаря
7.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	150	150
8.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	150	150
9.	Оценка степента на изприщване	Визуално	БДСENISO4628-2	Мехури 1(S1)	Отговаря
10.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Показателите по т.7,8,9 се гарантират от предприятието производител и се извършват веднъж на 6 месеца

Отговаря

X

Не отговаря

На изискванията на стандарта



Извършил изпитването:

/К.Димитрова/

Управител:

/Фамилия/

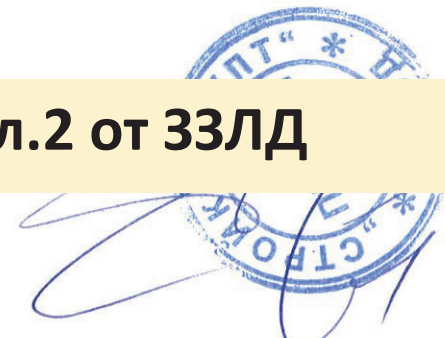
гр.Русе

Дата: 26.03.2016г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

ВЪРНО С ОПРИГНИАЛА

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО №403/17.03.2016г.

Продукт: Марсел емайлак сребърен феролит Цвят: RAL 6021 Партида: 29
 Количество: 4496,524 кг.

Дата: 14.03.2016г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	ФМ No 3	50	52,0
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДСISO2555	500-1500	956
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	22	16
5.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	72	72
6.	Устойчивост на 3%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2) °C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	72	72
7.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДСENISO4628-2	S1	Отговаря
8.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т.5,6 се гарантира от предприятието производител и се извършва на 6 месеца

Забележка:

Отговаря

X

На изискванията на стандарта -НХ-028

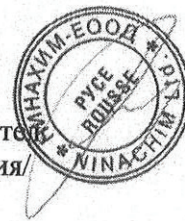
Не отговаря

Извършил изпитването:

/Подпис/

/ К.Димитрова /

Управител
/Фамилия/

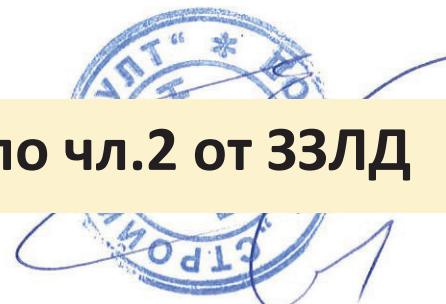


гр.Русе

Дата: 17.03.2016г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО №645/08.04.2016г.

Продукт: Грунд защитен с МИОКС 30%

Цвят: Св. Сив

Партида: 1

Количество: 4132,114кг.

Дата: 06.04.2016г.

No	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	Норма	Резултат
1.	Външен вид	-	Визуално	Хомогенна маса	Отговаря
2.	Съдържание на нелетливи вещества, (125±2)°C/2h в % не по-ниско от	%	ФМ No 3	70	72,0
3.	Вискозитет по Брукфилд, (23±0,5)°C	mPa.s	БДСISO2555	1300-2100	1830
4.	Съхливост при (23±2)°C и относителна влажност на въздуха (50±5)%, до степен 4, не повече от	h	ФМ No 2	18	16
5.	Изпитване на решетъчни нарязи, не повече от	степен	БДСCENISO2409	2 степен	Отговаря
6.	Устойчивост на дестилирана вода при (23±2)°C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	500	500
7.	Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид при (23±2)°C, не помалко от	h	БДСISO2812/1	400	400
8.	Оценка степента на изприщване	визуално	БДСCENISO4628-2	Мехури I(S1)	Отговаря
9.	Външен вид на филма	-	Визуално	Равен, гладък	Отговаря

Забележка: Изпитването по т.6,7,8 се гарантират от предприятието производител и се определят веднъж на 6 месеца

Отговаря

На изискванията на стандарта -НХ-053

Не отговаря

Извършил изпитването:

/Подпис/
/ К.Димитрова /

Управител:



гр.Русе

Дата: 08.04.2016г.

Ф 8.2.4-0-01 Издание: 1 Изменение: 0 / 10.05.2007 г.

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 продукт с МАРСЕЛ ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ е в съответствие с:

- Техническа спецификация ТС-НХ-028 която регламентира качеството на продукта
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетиране на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/

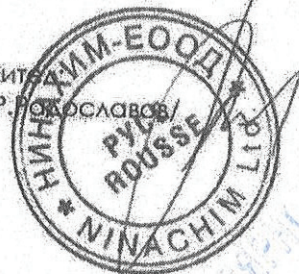
МАРСЕЛ ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ представлява хомогенна смес от Алкидна смола, алуминиева паста, разтворители, сикативи, специални добавки. Специално декоративно покритие за метали с подчертан сребрист цвят. Употребява се за декоративна защита на метални повърхности/цистерни, резервоари и др., които са изложени на атмосферни влияния.

Данните за безопасна работа с **МАРСЕЛ ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ** се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл.313 от НК.

Януари, 2015 г

Управител
/Р. Радославов/



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001:2008 продукт МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД БЪРЗОСЪХНЕЩ е в съответствие с:

- Техническа спецификация ТС-НХ-026 която регламентира качеството на продукта
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетиране на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали/REACH/

МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД представлява хомогенна смес от Алкидна смола, антикорозионни пигменти, пълнители, разтворители, сикативи, специални добавки.

Предназначението му е да предотвратява и ограничава корозията на повърхностите от черни метали Осигурява изключителна антикорозионна защита на металните повърхности и висока атмосфероустойчивост на покритията.

Употребява се за антикорозионна защита на добре почистени от корозия и прах стари повърхности от черни метали, а новите обезмаслени. Предназначен е за използване като основа преди нанасяне на алкидни бои и емайллакове.

Данните за безопасна работа с МАРСЕЛ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл. 313 от НК.

Януари, 2015г



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 продукт **МАРСЕЛ ГРУНД ЗАЩИТЕН С МІОХ** е в съответствие с:

- Техническа спецификация ТС-НХ-053 която регламентира качеството на продукта
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г./
- Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти/ДВ бр.20 от 6.03.2007 г./
- Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г./
- Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали/REACH/

МАРСЕЛ ГРУНД ЗАЩИТЕН С МІОХ представлява хомогенна смес от Алкидна смола, МІОХ, пълнители, разтворители, сикативи, специални добавки. Грунд защитен с МІОХ е междинен грунд в тройна система за дълготрайна антикорозионна защита на изделия и съоръжения от черни метали (стоманени мостове, пристанищни съоръжения, стълбове за висока напрежение и др.), подложени на тежки атмосферни влияния: слънчева радиация, висока влажност и солена мъгла, където първи слой е антикорозионен грунд, а трети: финишно декоративно покритие (алкидни, полиуретанови, акрилат-уретанови покрития и др.).

Данните за безопасна работа с **МАРСЕЛ ГРУНД ЗАЩИТЕН С МІОХ** се съдържат в Листа за безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл. 313 от НК.

Януари, 2015 г

Управител
/Р.



ВЪРХУ С БРИГНАДА



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО №619/19.03.2015

Продукт: Разредител АМВ Цвят: Партида: 1/1 Количество: 868,24кг

Дата: 18.03.2015г.

№	Показатели	Мерна единица	Метод за изпитване	норма	Резултат
1.	Външен вид	-	визуално	Хомогенна, безцветна, лесно подвижна течност	Отговаря
2.	Плътност при (20±0,5)°С ,	kg/l	ФМ № 7	0,770-0,850	0,771

Забележка:

Отговаря

На изискванията на стандарта ТС-НХ-015

Не отговаря

Извършил изпитването:


/ Г.Занева /

Управител:



Русе: 19.03.2015г.

Ф 8.2.4-0-01	Издание: 1	Изменение: 0 / 10.05.2007 г.
--------------	------------	------------------------------

Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



НИНАХИМ

защото качеството е в ръцете ти

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Долуподписаният Радослав Иванов Радославов - Управител на фирма „НИНАХИМ“ ЕООД - гр. Русе, ул. Кирил и Методий 47, декларирам на собствена отговорност, че производеният в условията на въведена и поддържана система за управление на качеството БДС ISO 9001: 2008 продукт РАЗРЕДИТЕЛ АМВ е в съответствие с:

- * Техническа спецификация ТС-НХ-015 която регламентира качеството на продукта
- * Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и препарати /ДВ бр.114 2003 г/
- * Наредба за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти /ДВ бр.20 от 6.03.2007 г/
- * Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на химически вещества и препарати /ДВ бр.66 от 2004 г/
- * Европейска Директива 2004/42 за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти
- * Европейска Директива 453/2010 ЕС относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали /REACH/

РАЗРЕДИТЕЛ АМВ представлява смес от алифатни и ароматни въглеводороди в определено съотношение.
Употребява се за разреждане на лаково-бояджийски материали на база алкидни смоли

Данните за безопасна работа с РАЗРЕДИТЕЛ АМВ се съдържат в Листа за Безопасност в съответствие Европейска Директива 453/2010 ЕС.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося по чл.313 от НК.

Януари, 2015 г

Управител
/Р.Радославов/



Заличено по чл.2 от ЗЗЛД



Certificate HU 10/4810
ISO 9001:2008
SGS United Kingdom Ltd. System & Services Certification

