
	“ЕМУ” АД гр. Търговище	
	гр. Търговище, п. код 7707 кв. Разбойна тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79 факс: +359 601 6 48 59 www.emuad.com e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com	гр. София район Красно Село, ж.к. Хиподрума ул.„Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5 тел.:+3592 9 505 665 факс:+3592 9 505 665 e-mail: office@emusofia.com
		

ДО
 ЕСО ЕАД, МЕР Шумен
 гр. Шумен
 бул. „Плиска” №1

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
**„Възстановяване на антикорозионно покритие на стомано – решетъчни стълбове (СРС) на територията на МЕР Шумен в две обособени позиции:
 Обособена позиция № 1 – Възстановяване на антикорозионно покритие на СРС на ВЛ 110kV „Патлейна“**

от "ЕМУ" АД

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка по обявената процедура с горепосочения предмет, както следва:

Срок за цялостно изпълнение на поръчката: 40 (четиридесет) календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка (обр. 2а по Наредба № 3/31.07.03 г. на МРРБ към ЗУТ) до датата на уведомителното писмо до Възложителя за окончателното завършване на СМР.

Гаранционен срок на изпълненото цялостно покритие (антикорозионен грунд, междинно и крайно покритие): 10 години, който започва да тече от датата на подписване на протокол от приемателна комисия, назначена от Възложителя (констативен акт обр. 15 по Наредба № 3/31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ).

Предлагаме организация за изпълнението на СМР и технически спецификации, както следва:

РАЗДЕЛ I: Организация за изпълнение на СМР

1.Комплексен план-график за последователността на извършване на СМР:

а. Обяснителна записка.

Обектът представлява трасето на електропровод 110 kV „Патлейна“ в участъка от стълб № 1 до стълб № 49 от п/ст „Шумен 1“ до п/ст „Преслав“ – 49 бр. стълба, отклонение от стълб №14 за тягова п/ст „Дивядово“ – 1 бр. стълб. Трасето на ВЛ преминава през землищата на общини Шумен и Велики Преслав. Характерът на терена е предимно равнинен.

Старото антикорозионно покритие на всички СРС е тип сребърен феролит. Физическото състояние на антикорозионното покритие е крайно незадоволително, много олющено и с големи корозирали участъци, особено в болтовите връзки към основите и конзолите. Степента на корозията е в рамките за локална обработка до 100%, съгласно – ISO 4628/3 (или еквивалентен).

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД



“ЕМУ” АД гр.Търговище

гр. Търговище, п. код 7707
кв. Разбойна
тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79
факс: +359 601 6 48 59
www.emuad.com
e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com

гр. София
район Красно Село, ж.к. Хиподрума
ул., „Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5
тел.:+3592 9 505 665
факс:+3592 9 505 665
e-mail: office@emusofia.com



Предвидените в настоящата поръчка бояджийски работи са за реализиране на текущ ремонт на СРС на ВЛ 110 kV Патлейна. Не се предвижда изпълнението на СМР, които да засягат конструктивни или електрически елементи и други основни части на електропровода.

По време на изпълнението на настоящата поръчка ще бъдат извършени следните видове работи по обобщени количества:

1. Почистване 100% от общата площ	7 628 м2
2. Грундиране 100% от общата площ	7 628 м2
3. Междинно покритие 100% от общата площ	7 628 м2
4. Нанасяне на цялостно крайно покритие	7 628 м2
5. Възстановяване на наименованията и номерацията на СРС	50 бр.

б. Графична част на план-графика.

Графичната част включва линеен график за изпълнение на СМР, който се прилага към настоящото техническо предложение. Предлагаият линеен график е съставен за 40 календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка до датата на протокола за приемане на строежа (Констативен акт Обр. 15 по Наредба № 3/31.07.2003 г. на МРРБ, издадена на основание ЗУТ).

2. Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при изпълнение на СМР, включително за местата със специфични рискове:

1. Всички операции ще се извършват задължително с наряд и допускане от Възложителя, при стриктно спазване на ПБЗРЕУЕТЗЕМ.
2. Работата на местата с разстояния до тоководещи части в нормите за безопасна работа съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва без изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия.
3. Работата на местата с разстояния до тоководещи части по-малки от регламентираните в ПБЗРЕУЕТЗЕМ, ще се извършва с изключване на напрежението на въздушната електропроводна линия, по график, съгласуван с Възложителя.
4. Всички работници, които ще изпълняват работата на обекта, притежават съответната квалификационна група по ТБ, съгласно ПБЗРЕУЕТЗЕМ и имат дългогодишен стаж по изпълнение на такива обекти и електрическите уредби и съоръжения.
5. Личните предпазни средства: позициониращ колан, каска и сбруя са сертифицирани по ISO и преминават ежегодна проверка за годност, а работното облекло се заменя ежеседмично.
6. Извършва се ежедневен инструктаж и контрол по отношение на опасностите при качване на стълбове: падане от стълб, допирание до част под напрежение, намаляване на минималните разстояния до тоководещи части или влияние на индуктивно напрежение.
7. При боядисването не се допуска капане или протичане на боя върху проводниците и изолаторните вериги. При работа, четките се изваждат бавно и леко, изцеждат се, а самото боядисване се извършва със спокойни и равномерни движения.
8. Забранява се и не се извършват бояджийски работи при наличие на силен вятър и други лоши атмосферни явления.

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД



“ЕМУ” АД гр.Търговище

гр. Търговище, п. код 7707
кв. Разбойна
тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79
факс: +359 601 6 48 59
www.emuad.com
e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com

гр. София
район Красно Село, ж.к. Хиподрума
ул.,„Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5
тел.:+3592 9 505 665
факс:+3592 9 505 665
e-mail: office@emusofia.com





9. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност и отговарят за цялостното и правилно изпълнение на указанияте в наряда мерки за безопасност.
10. Отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ постоянно упражняват контрол за спазване изискванията на правилника и инструкциите по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.
11. при започване на работа Изпълнителя представя на Възложителя списък на командирования персонал като отбелязва лицата, които могат да бъдат Отговорен ръководител, Изпълнител и координатор по безопасност и здраве.
12. През цялото времетраене на работата отговорният ръководител и изпълнителя по смисъла на ПБЗРЕУЕТЗЕМ, съвместно с допускащия да извършват всички записвания по оформяне на наряда според естеството, продължителността на работа, както и при завършване на работа и закриване на наряда.

МЕРОПРИЯТИЯ ЗА ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

1. При съхраняване, транспортиране и извършване на бояджийските работи, стриктно ще се спазват изискванията и правилата за противопожарна безопасност и производствена хигиена.
2. Боята, както и разредителите които ще се използват при извършване на бояджийските работи са пожароопасен продукт. Разтворителите са летливи, лесно възпламеняеми и действат дразнещо на очите и кожата. /За защита ще се използват стандартни работни облекла и ръкавици./ Необходимо е същите да бъдат съхранявани и транспортирани в добре затворени метални съдове и да не се позволява изтичането им.
3. Транспортните средства на фирмата с които се извършва прехода до работното място имат отделни помещения за материали и работници.
4. При боядисването не се допуска капане или протичане на боя върху проводниците и изолаторните вериги. За целта не се допуска поставяне на кофи над проводници и изолатори. При работа, четките се изваждат бавно и леко, изцеждат се, а самото боядисване се извършва със спокойни и равномерни движения.
5. Пределно допустимата концентрация на парите на разтворителите е дадена в следната таблица:

наименование на разтворителя	ПДК на вредните пари във въздуха на производствените Помещения mg/m ³	температура		клас на опасност	предел на взриваемост с въздуха, обемни %
		пламна	само за запалване		
толуол	150	4	536	4	1,3 - 6,7
ксилол	200	27	494	4	- 7,0

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД

	“ЕМУ” АД гр.Търговище	
	гр. Търговище, п. код 7707 кв. Разбойна тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79 факс: +359 601 6 48 59 www.emuad.com e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com	гр. София район Красно Село, ж.к. Хиподрума ул.,Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5 тел.:+3592 9 505 665 факс:+3592 9 505 665 e-mail: office@emusofia.com
		

РАЗДЕЛ II. Технически спецификации:

1. Декларирам, че предлаганите в нашата оферта строителни продукти съответстват/са „еквивалентни” на системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката и изискванията заложи от възложителя в т. 4 на Раздел I. „Технически спецификации“ от документацията към поканата за представяне на първоначална оферта и са както следва: Предлаганите в нашата оферта строителни продукти за възстановяване на антикорозионното покритие на ВЛ 110 kV „Патлейна“, съответстват/са „еквивалентни” на посочените от възложителя в техническите спецификации и са отразени в следния табличен вид:

№	Строителен продукт (материал, съоръжение и др.)	Съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, работни характеристики и др., съгласно изискванията на възложителя	Предложение на участника (стандарт и/или техническо одобрение, технически или работни характеристики и др.)	Предложение на участника (производител, марка, тип и др.)
1.	Антикорозионен* грунд (ПФ-07)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; с цвят – оксидно жълт	ISO 9001:2015 със свързващо вещество на алкидна основа; – със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества; с цвят – оксидно жълт	Марсел Грунд антикорозионен бързосъхнещ” производител: Нинахим” ЕООД
2.	Междинно покритие (грунд защитен с тiоx)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; с естествения цвят на покритието	ISO 9001:2015 със свързващо вещество на алкидна основа; – тип SG, минимум 30%; с естествения цвят на покритието	”Марсел Грунд защитен с MIOX” производител: Нинахим” ЕООД
3.	Крайно покритие (ЕМАЙЛ-ЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ)	ISO 9001:2015 или еквивалентен – със свързващо вещество на алкидна основа; с цвят RAL 6021	ISO 9001:2015 – със свързващо вещество на алкидна основа; с цвят RAL 6021	Марсел емайллак Сребърен феролит производител: Нинахим” ЕООД

2. Технически спецификации за изпълнение

Предложената от нас система на антикорозионна защита отговаря на техническите изисквания на възложителя и е изложена в следната таблица:

№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микрони	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO 12944	КЛАС ПО ISO 12944
1.	АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД (ПФ-07)	АЛКИД	със съдържание на ръждо-преобразуващи вещества	оксидно червен	1	80	C2	M

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД



“ЕМУ” АД гр. Търговище

гр. Търговище, п. код 7707
кв. Разбойна
тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79
факс: +359 601 6 48 59
www.emuad.com
e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com

гр. София
район Красно Село, ж.к. Хиподрума
ул.,Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5
тел.:+3592 9 505 665
факс:+3592 9 505 665
e-mail: office@emusofia.com



№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОЕВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микрони	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO 12944	КЛАС ПО ISO 12944
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	грунд с MIOX тип SG минимум 30%	естествен цвят на покритието	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛЛАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ	RAL 6021	1	40	C2	M

1. **Качеството на материалите**, съгласно приложените от завода производител документи, гарантират запазване на свойствата и качествата на цялостно изпълненото покритие за времето на гаранционния срок.

2. **Производителят на материалите притежава ISO- 9001.**

3. **Номиналната дебелина на сухия филм /NDFT/ на антикорозионната система е 160 микрона.**

4. **Адхезията на компонентите на антикорозионната система към повърхността на нанасяне /метал и старо покритие/ и междинната адхезия е 1-2Мра.**

Предлагам да изпълня поръчката, както следва:

2.1. Ще изпълня почистването и подготовката на площите, подлежащи на антикорозионна защита, по следния начин:

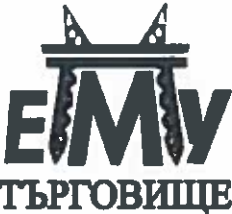

- При направеният от нас оглед на обекта, установихме, че повреденото антикорозионно покритие, подлежащо на почистване, като степен на корозия отговаря на степен по Ri от ISO 4628/3.

- Цялостната обработка включва отстраняване на слабо прилепнали части на стара боя, почистване на ръжда, отстраняване на кални и мазни петна по металните конструкции, като почистването ще бъде извършено до степен P St 2 съгласно ISO-8501-2, а добре прилепналите покрития ще бъдат запазени /старите покрития се разглеждат като добре прилепнали, ако не могат да бъдат отстранени чрез повдигане с острието на джобно ножче/. Почистването на ръжда и стара боя ще се извърши основно с телени четки и шпакли, а евентуални мазни петна ще бъдат отстранени чрез почистване с обезмаслител. По този начин се осигурява необходимата адхезия на следващия слой, като гаранция за дълготрайност на покритието.

- Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

- Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят писмено ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД

	“ЕМУ” АД гр.Търговище	
	гр. Търговище, п. код 7707 кв. Разбойна тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79 факс: +359 601 6 48 59 www.emuad.com e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com	гр. София район Красно Село, ж.к. Хиподрума ул.,Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5 тел.:+3592 9 505 665 факс:+3592 9 505 665 e-mail: office@emusofia.com
		

2.2. Системата за антикорозионна защита, по която ще изпълня поръчката, е следната:



№	ВИД НА ПОКРИТИЕТО	СВЪРЗВАЩО ВЕЩЕСТВО	ТИП НА ПОКРИТИЕТО	ЦВЯТ НА ПОКРИТИЕТО	БРОЙ СЛОВЕ НА ПОКРИТИЕТО	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ ФИЛМ, микрони	ЕКСПЛОАТАЦИОННА СРЕДА ПО ISO 12944	КЛАС ПО ISO 12944
1.	АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД (ПФ-07)	АЛКИД	със съдържание на ръждопреобразуващи вещества	оксидно червен	1	80	C2	M
2.	МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	грунд с МІОХ тип SG минимум 30%	естественя цвят на покритието	1	40	C2	M
3.	КРАЙНО ПОКРИТИЕ	АЛКИД	ЕМАЙЛЛИАК СРЕБЪРЕН ФЕРОЛИТ	RAL 6021	1	40	C2	M

○ **За всяко едно покритие:**

Втори етап – Грундиране на СРС:

- Вторият етап ще се извършва при температури от +10 до +35 градуса.
- Свойствата на грунда осигурява много добра адхезия към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подsigурява здрава основа за нанасянето на следващия слой.
 - Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.
 - Съдържащите се в материала вещество АК и фосфати за неутрализация на ръждата, гарантират достатъчна здравина и трайност на антикорозионното покритие.
 - Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 80 микрона за един слой.
 - Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.
 - Цветът на покритието – оксидно червен ще отговаря на RAL 3009.
 - Грундът отговаря на изискванията за експлоатационна среда C2 и системата S3.05 по ISO 12 944.
 - Нанасянето на грунда ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.
 - При грундирането, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитен персонал с дългогодишен стаж и съответната квалификационна група
 - При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.
 - Бояджийските работи ще се извършват без изключване на напрежението.
 - Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД

	“ЕМУ” АД гр.Търговище	
	гр. Търговище, п. код 7707 кв. Разбойна тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79 факс: +359 601 6 48 59 www.emuad.com e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com	гр. София район Красно Село, ж.к. Хиподрума ул.,Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5 тел.:+3592 9 505 665 факс:+3592 9 505 665 e-mail: office@emusofia.com
		

- Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят писмено ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Трети етап – Междинно покритие – тип МІОХ по СРС.

- Третиият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.
- Свойствата на МІОХ осигурява много добра адхезия към грундираните повърхности така и към металните повърхности и старото покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.
 - Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.
 - Средната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.
 - Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.
 - Цветът на покритието е естествен метално сив и отговаря на RAL 7005.
 - Междинното покритие МІОХ отговаря на изискванията за експлоатационна среда С2 и системата S3.05 по ISO 12 944.
 - Нанасянето на междинното покритие МІОХ ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.
 - Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното покритие което е на алкидна основа, като подсигурава здрава основа за нанасянето на следващия слой.
 - Номиналната дебелина на сухият филм на покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона.
 - При нанасянето на междинното покритие МІОХ, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опетнен персонал притежаващ съответната квалификационна група.
 - При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на ригела, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.
 - Бояджийските работи ще се извършват без изключване на напрежението.
 - Общото времетраене на този етап ще бъде в посочените срокове в линейният график.
 - Веднага след приключването на работите по етапа Изпълнителят писмено ще покани Възложителя за приемане и подписване на акта за скрити работи.

Четвърти етап – Крайно покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021

- Четвъртиият етап ще се извършва при температури от +5 до +35 градуса.
- Свойствата на този материал се характеризира с добрата си устойчив на ултра-виолетови лъчи, киселинна устойчивост и абразивност на покритието от атмосферни влияния при категория на заобикалящата среда С2 по ISO 12944-2
 - Физико-химичната съвместимост и механична устойчивост на повърхността на нанасяне, съгласно БДС EN 24 624 е по-голяма от 2,5Мра.

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД



“ЕМУ” АД гр.Търговище

гр. Търговище, п. код 7707
кв. Разбойна
тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79
факс: +359 601 6 48 59
www.emuad.com
e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com

гр. София
район Красно Село, ж.к. Хиподрума
ул.,Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5
тел.:+3592 9 505 665
факс:+3592 9 505 665
e-mail: office@emusofia.com



- номиналната дебелина на сухият филм на крайното покритието, съгласно указанията на завода производител и изискванията на възложителя ще бъде 40 микрона
- Дебелината на покритието се контролира ежедневно посредством магнитно-индуктивен дебеломер, съгласно ISO 2808:1997 – собственост на фирмата.
- Цветът на покритието е естествен и отговаря на RAL 6021.
- Крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 отговаря на изискванията за експлоатационна среда С3 и системата S3.05 по ISO 12 944.
- Нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021 ще се извършва с четка, достигайки плътен, равномерен слой, без стичания.
- Свойствата на този материал осигуряват много добра адхезия към предходното и старото покритие които са на алкидна основа.
- При нанасянето на крайното покритие ЕМАЙЛАК СРЕБРИСТ RAL-6021, изолаторните вериги ще се пазят чисти, като за целта над изолаторите бояджийските работи се извършват изключително от опитен персонал притежаващ съответната квалификационна група.
- При наличие на умерен страничен вятър спрямо посоката на електропровода, бояджийските работи от към подветрената страна на изолаторните вериги се преустановява.
- Бояджийските работи ще се извършват без изключване на напрежението.
- На всяка колона ще бъде възстановен идентификационният и номер с автоемайллак черен цвят на жълт фон.

Така изпълнената система за антикорозионна защита има следните технически характеристики:

Качеството на материалите ще гарантира запазване на свойствата и качествата на цялостното изпълнено покритие за времето на гаранционния срок.

Всички материали ще са сертифицирани по ISO 9001 и/ или ISO 9002.

Номиналната дебелина на сухия филм /NDFT/ на антикорозионната система ще бъде 160 микрона.

Адхезията на компонентите на антикорозионната система към повърхността на нанасяне /метал и старо покритие/ и междуслойната адхезия, ще бъде по-голяма или равна на 2 Мра.

Гаранционният срок на цялостното покритие /грунд, междинно покритие и крайно покритие/, изпълнена с предложената антикорозионна система, ще бъде 10 /десет/ години при категория на заобикалящата среда С2 по ISO 12944-2. За времето на гаранционния срок антикорозионното покритие ще издържа без повреди на изложените атмосферни и климатични условия.

Дълготрайността на цялостното покритие /грунд, междинно покритие и крайно покритие/, изпълнено с предложената антикорозионна система, ще степен М съгласно ISO-12944 в границите на гаранционния срок.

Декларираме, че за всички вложени в обекта строителни продукти ще представим Декларация за експлоатационни показатели съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 и/или

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД



“ЕМУ” АД гр.Търговище

гр. Търговище, п. код 7707
кв. Разбойна
тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79
факс: +359 601 6 48 59
www.emuad.com
e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com

гр. София
район Красно Село, ж.к. Хиподрума
ул.,Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5
тел.:+3592 9 505 665
факс:+3592 9 505 665
e-mail: office@emusofia.com



Декларация за характеристиките на строителния продукт съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г.

Декларирам, че е направен оглед и е извършено запознаване с всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката.

Декларирам, че се задължавам да спазвам действащите нормативни уредби в страната за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката.

Декларирам, че лицата, които ще изпълняват задълженията на „Отговорен ръководител“ и „Изпълнител“ по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ притежават съответния опит, квалификация, образование, специалност и квалификационна група по ТБ. Списъкът с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта, заедно с удостоверенията за придобита квалификационна група по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ ще представя и преди започване на работа, оформени като Заповед за командирован персонал.

Декларирам, че се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани със изпълнението на поръчката.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с изискванията на възложителя.

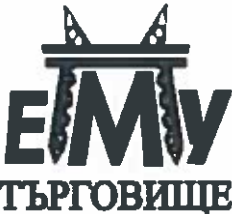

Декларираме, че:

- приемаме клаузите на приложения в документацията за участие в процедурата проект на договор;
- направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срока, посочен в поканата за участие, считано от крайния срок за получаване на офертите;
- при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд*.
- не са настъпили промени в изискваните обстоятелствата по чл. 54, ал. 1 и чл.101, ал. 11 от ЗОП, както и за съответствието ни с критериите за подбор за квалификационната система, по която се провежда настоящата поръчка;
- съм съгласен, в случай, че съм декларираш участие на подизпълнител или използването на капацитета на трети лица, да спазвам разпоредбите на ЗОП;
- ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, преди сключване на договора, ще предоставим на възложителя всички документи, посочени в раздел III, т. 19 „Документи, които трябва да бъдат представени от участника, избран за изпълнител, при подписване на договора за обществената поръчка“ от документацията за участие.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

1. Документ за упълномощаване, когато лицето, което подава офертата, не е законният представител на участника (когато е приложимо);
2. Декларация за конфиденциалност по чл. 102 от ЗОП (когато е приложимо).
3. Документи на предложените материали за изпълнение на поръчката като: технически описания, декларации за експлоатационни показатели, декларации за характеристиките на


ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД

	“ЕМУ” АД гр.Търговище	
	гр. Търговище, п. код 7707 кв. Разбойна тел : +359 601 6 69 11 и 6 38 79 факс: +359 601 6 48 59 www.emuad.com e-mail: emu_ad@abv.bg, office@emuad.com	гр. София район Красно Село, ж.к. Хиподрума ул.,Ами Буе”, № 72, ет.1, офис 5 тел.:+3592 9 505 665 факс:+3592 9 505 665 e-mail: office@emusofia.com
		

строителния продукт, сертификати и други, удостоверяващи действителните технически спецификации.

- a. Сертификат за въведена и сертифицирана система за контрол на качеството ISO9001 на производителя на лако – бояджийските материали;
- b. Технологична инструкция за нанасяне на система за антикорозионна защита;
- c. Анализно свидетелство №2028/31.08.2017г.;
- d. Декларация за характеристики на строителен продукт №2018-01-015;
- e. Анализно свидетелство №1439/29.06.2017г.;
- f. Декларация за характеристики на строителен продукт №2018-01-026;
- g. Анализно свидетелство №1187/07.06.2017г.;
- h. Декларация за характеристики на строителен продукт №2018-01-053;
- i. Анализно свидетелство №2079/07.09.2017г.;
- j. Декларация за характеристики на строителен продукт №2018-01-028;

Дата: 22.11.2018г.


 Подпис и печат **Заличено на осн. чл. 2 от ЗЗЛД**
 инж. Таню Тане
 Румяна Василева – Зам. Изп. Директор
 (Упълномощен представител)

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД

ЛИНЕЕН ГРАФИК

за изпълнение на обект:

Обособена позиция №1 „Възстановяване на антикорозионно покритие на стомано-решетъчни стълбове на ВЛ
110 kV „Патлейна“

№	Наименование	Календарни дни							
		1-5	5-10	10-15	15-20	20-25	25-30	30-35	35-40
1	Почистване на повърхностите на СРС	■							
2	Грундиране		■	■					
3	Нанасяне на междинното покритие			■	■	■			
4	Нанасяне на цялостно крайно покритие						■	■	■
5	Възстановяване на наименованията, номерацията и годината на въвеждане в експлоатация на СРС								■

Заличено на осн.

Съставил: чл. 2 от ЗЗЛД
инж. Ганю Ганев — Изп. директор, чрез
Румяна Василева — Зам. Изп. директор
(Упълномощен представител)

ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД