



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черни връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс :034/44 56 59
website: www.partrade.bg



ДО
МРЕЖОВИ ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН РАЙОН
ПЛОВДИВ
УЛ. „ХРИСТО Г. ДАНОВ“ № 37
ПЛОВДИВ

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:
„Подмяна масички на съоръжения и консервация на изводни портали в ОРУ 110 kV на п/ст Нови Кричим”

от „ПАРТРЕЙД“ ООД
(наименование на участника)

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Представяме Ви нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка по обявената процедура с горепосочения предмет, както следва:

Срок за цялостно изпълнение на поръчката: 60 (шестдесет) (до 60 календарни дни) календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за откриване на строителната площадка (обр. 2/2а по Наредба № 3/ 31.07.03 г. на МРРБ към ЗУТ) до датата на уведомителното писмо до Възложителя за окончателното завършване на СМР.

Гаранционен срок: 10 (десет) години (не по-кратък от 10 години) и започва да тече от датата на подписване на протокол от приемателна комисия, назначена от Възложителя (констативен акт обр. 15 по Наредба № 3/ 31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ).

Предлагаме организация за изпълнението на СМР и технически спецификации, както следва:

РАЗДЕЛ I: Организация за изпълнение на СМР.

1. Комплексен план-график за последователността на извършване на СМР:

а. Обяснителна записка – *Представена е Обяснителна записка (Приложение №1) (писмени пояснения на графика в обем и подробности по преценка на участника.)*

б. Графична част на план-графика – *Представен е Линеен план-график (Приложение №2) (графичната част включва линеен график, изготвен съобразно технологично необходимото време за изпълнение на дейностите, предмет на поръчката, в зависимост от работната сила, механизацията и оборудването, с които разполага участника и трябва да съдържа: началото на СМР, обвързано със сроковете за предаване на строителната площадка, сроковете за завършване на отделните етапи от СМР, общо времетраене на СМР, краен срок за приемане на обекта като цяло.)*

2. Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при изпълнение на СМР, включително за местата със специфични рискове: *Представени са (Приложение №3) (описват се местата със специфични рискове, както и мерките и изискванията за безопасност и здраве, съобразно конкретните условия на строителната площадка и организацията на участника за изпълнение на отделните видове СМР.)*

Заг Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



РАЗДЕЛ II. Технически спецификации:

1. Декларирам, че предлаганите в нашата оферта строителни продукти съответстват/са „еквивалентни“ на посочените от Възложителя технически спецификации и са както следва:

Таблица 1

№	Строителен продукт (материал, съоръжение и др.)	Съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, работни характеристики и др.	Предложение на участника /стандарт и/или техническо одобрение, работни характеристики и др./	Производител
1.	Армировъчна стомана клас B500B	БДС EN 10080:2005 или еквивалентен	БДС EN 10080:2005 или еквивалентен	„Промет Стиил“ ЕАД
2.	Анкерна шпилка – галванично поцинкована, клас 8.8	DIN 975 или еквивалентен	DIN 975 или еквивалентен	„Крепежи България Трейдинг“ ООД
3.	Гайки	DIN 934 или еквивалентен	DIN 934 или еквивалентен	Крепежи България Трейдинг“ ООД
4.	Шайби	DIN 125 или еквивалентен	DIN 125 или еквивалентен	Крепежи България Трейдинг“ ООД
5.	Безшевни стоманени тръби	БДС EN 10220:2004 или еквивалентен	БДС EN 10220:2004 или еквивалентен	„Интер Пайп“ АД
6.	Бетон клас C8/10; C20/25	БДС EN 206:2013 + A1/:2016 или еквивалентен	БДС EN 206:2013 + A1/:2016 или еквивалентен	„Интербетони“ ООД
7.	Стомана за метални конструкции S235JR/ S275JR	БДС EN 10025-2005 или еквивалентен	БДС EN 10025-2005 или еквивалентен	„Промет Стиил“ ЕАД
8.	Шина 40/4 мм, стоманена горещопоцинкована	БДС EN 10058:2005 или еквивалентен БДС EN 10204:2005 или еквивалентен	БДС EN 10058:2005 или еквивалентен БДС EN 10204:2005 или еквивалентен	„ЗПТ АД – Страдджа“
9.	Продукти за предпизване и възстановяване на бетонни конструкции, с висока якост, адхезия към основата, подходящи за външна употреба:	БДС EN 1504-10 или еквивалентен	БДС EN 1504-10 или еквивалентен	„Сика България“ ЕООД
10.	Свързващ мост (бетон контакт) за връзка стар-нов бетон и за корозионна защита на армировката	БДС EN 1504-7 или еквивалентен	БДС EN 1504-7 или еквивалентен	„Сика България“ ЕООД
11.	Ремонтен състав за възстановяване на геометричните сечения на елементите	БДС EN 1504-3 или еквивалентен	БДС EN 1504-3 или еквивалентен	„Сика България“ ЕООД
12.	Свързващ мост (бетон контакт) за връзка м/у старо/ново покритие и финалната шпакловка	БДС EN 1504-7 или еквивалентен	БДС EN 1504-7 или еквивалентен	„Сика България“ ЕООД
13.	Изравнителен състав (финална шпакловка) върху цялата повърхност на СтБ елемент	БДС EN 1504-2 БДС EN 1504-9 или еквивалентни	БДС EN 1504-2 БДС EN 1504-9 или еквивалентни	„Сика България“ ЕООД
14.	Крайно защитно покритие върху цялата повърхност на	БДС EN 1504-2 или еквивалентен	БДС EN 1504-2 или еквивалентен	„Сика България“ ЕООД



„ПАРТРЕЙД“ ООД
 гр. София, бул. "Черни връх" №158,
 тел. 02/4217566
 факс 02/4217568
 e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
 гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
 тел.:034/44 57 55, факс :034/44 56 59
 website: www.partrade.bg



№	Строителен продукт (материал, съоръжение и др.)	Съответствие на стандарт и/или техническо одобрение, работни характеристики и др.	Предложение на участника /стандарт и/или техническо одобрение, работни характеристики и др./	Производител
	СтБ елементи			
15.	Крайно маслоустойчиво и маслонепропускливо защитно покритие върху цялата повърхност на фундаментите на силовите трансформатори	БДС EN 1504-2 или еквивалентен	БДС EN 1504-2 или еквивалентен	„Сика България“ ЕООД
16.	Грундове и бои	БДС EN ISO 4618 БДС EN ISO 12944 ТС, БТО или еквивалентни	БДС EN ISO 4618 БДС EN ISO 12944 ТС, БТО или еквивалентни	„Оргакхим“ АД

Таблица 2

Съпка №	Описание на технологичния етап	Предложение на участника
1	Очукване на компрометираната бетоновата повърхност до здрава основа	Да
2	Почистване с телени четки на ръждата от армировката до достигане на метален блясък	Да
3	Обезпрашаване и намокряне на обработената повърхност	Да
4	Полагане на бетон-контакт	Sika MonoTop 610 „Сика България“ ЕООД
5	Полагане на ремонтен състав за възстановяване на геом.сечения на елементите	Sika MonoTop 612 „Сика България“ ЕООД
6	Почистване с телени четки на запазената бет.повърхност	Да
7	Грундиране на цялата повърхност на елементите	SikaMonoTop 610 „Сика България“ ЕООД
8	Полагане на финална шпакловка върху цялата повърхност на СтБ елемент	Sika MonoTop-620 „Сика България“ ЕООД
9	Полагане на крайно защитно покритие върху цялата повърхност на порталите, масичките и техните фундаменти, осигуряващо дълготрайна защита на бетона от агресивно атмосферно влияние	SikaGard-680S Beton-color „Сика България“ ЕООД
10	Полагане на крайно маслоустойчиво и маслонепропускливо защитно покритие върху цялата повърхност на фундаментите на силовите трансформатори, осигуряващо дълготрайна защита на бетона от агресивно влияние на трансформаторното масло	Sikagard-700S, „Сика България“ ЕООД

***Забележка:**

1. При непълнени редове и/или неточни данни в таблици 1 и 2, техническото предложение ще се счита за несъответстващо на изискванията на Възложителя. Всяко едно от изискванията на Възложителя е задължително. Неизпълнението, на което и да е от тези условия води до отстраняване на Участника.

2. За технологичните етапи, описани в таблица 2, по които е предвидено влагане на



материали за саниране, в колона Предложение на Участника, следва да бъдат посочени точните данни на предлаганите от Участника материали и производителя им. За технологичните етапи, по които не е предвидено влагане на материали в колона Предложение на Участника, следва да бъде попълнен отговор „Да“.

3. За доказване техническите характеристики на предлаганите от Участника материали се представят документи съдържащи техническа спецификация, като техническо описание и/или Декларация за експлоатационни показатели и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт от фирмата производител. Неизпълнението на техническите изисквания на Възложителя или липсата на документ/и, се счита за непълно техническо предложение и води до отстраняване на Участника.

2. Технически спецификации за изпълнение – Представени са (Приложение №4)

(Описва се предлаганата от участника технология и последователността на изпълнение, начина на контрол и приемане на извършените видове работи.)

Декларирам, че при изпълнение на СМР ще спазвам описаната в настоящите технически изисквания технологична последователност, както и изискванията предвидени в ПИПСМР.

В случай, че ползвам предложена от производител на материалите цялостна система за саниране на СтБ конструкции, преди започване на работа ще представя за съгласуване на лицето, упражняващо инвеститорски контрол, екземпляр от предписаната от производителя технология и последователност на работа.

Прилагам съответните документи, удостоверяващи действителните технически спецификации на предлаганите от нас материали.

Декларирам, че за всички вложени в обекта строителни продукти ще представя Декларация за експлоатационни показатели, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 и/или Декларация за характеристиките на строителния продукт, съгласно чл. 4, ал. 1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г.

Декларирам, че е направен оглед и е извършено запознаване с всички условия на мястото, където ще се извършват дейностите, предмет на поръчката.

Декларирам, че се задължавам да спазвам действащите нормативни уредби в страната за здравословни и безопасни условия на труд, противопожарни строително-технически норми и др., свързани с изпълнението на поръчката.

Декларирам, че лицата, които ще изпълняват задълженията на „Отговорен ръководител“ и „Изпълнител“ по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ притежават съответния опит, квалификация, образование, специалност и квалификационна група по ТБ. Списъкът с лицата, които ще отговарят за изпълнението на обекта заедно с удостоверенията за придобита квалификационна група по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ ще представя преди започване на работа, оформени като Заповед за командирован персонал.

Декларирам, че се задължаваме да спазваме действащите в страната нормативни уредби, технически норми и стандарти, свързани със изпълнението на поръчката.

Декларирам, че ако бъде избран за изпълнител ще изготвя план-график за изпълнение на СМР, съвместно с възложителя, съобразен с необходимите изключения на напрежението в ОРУ 110 kV на п/ст Нови Кричим.



ПАРТРЕЙД ООД
гр. София, бул. "Черния връх" №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“113,
тел.:034/44 57 55, факс :034/44 56 59
website: www.partrade.bg



Декларирам, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд, когато е приложимо.

Декларирам, че ако бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка, преди сключване на договора ще предоставим на възложителя всички документи, посочени в т. 3 от Раздел III „Указания към участниците“, както и в документацията за участие като цяло.

Приложения:

1. Декларация за конфиденциалност по чл. 102 от ЗОП (когато е приложимо) - **Неприложимо.**
2. Документ за упълномощаване, когато лицето, което подава офертата, не е законният представител на участника (когато е приложимо) - **Неприложимо;**

Забележка:

Всички представени от участника копия на изискваните по-горе документи трябва да бъдат подписани, подпечатани и заверени с текст: „Вярно с оригинала“.

Гарантирам, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с изискванията на възложителя.

Минималните изисквания на Възложителя са задължителни. Неизпълнението на което и да е от тези условия води до отстраняване на Участника.

С подаването на оферти се счита че участниците се съгласяват с всички условия на възложителя, в т.ч. с определения от него срок на валидност на офертите и с проекта на договор.

Предложенията на участниците в обществената поръчка трябва да съответстват на посочените от Възложителя в техническите спецификации стандарти работни характеристики функционални изисквания, параметри сертификати и др. или да са еквивалентни на тях. Доказването на еквивалентност (включително пълна съвместимост) е задължение на съответния участник.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки са:

- Националният осигурителен институт;
- Национална агенция за приходите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с опазване на околната среда са:

- Министерство на околната среда и водите.

Органите, от които участниците могат да получат необходимата информация за задълженията, свързани с закрила на заетостта и условията на труд са:

- Агенция по заетостта;
- Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Дата: 10.05.2019г.

Подпис и печат:

/Димитър Василев
Управител „Партрейд“ ООД

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

л.36а, ал.3 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ
 ПС-1 / № 03108/1

- Уникален идентификационен код на типа продукт:
Армировъчна стомана клас В500В
8 mm / В500В
- Национални изисквания, приложими за строителния продукт:
съгласно БДС 9252:2007 и БДС EN 10080:2006
- Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя.
Заваряема армировъчна стомана, горещовалцувана и термично обработена, с кръгло напречно сечение, с профилирана повърхност, предназначена за обикновена (ненапрегната предварително) армировка на стоманобетонни конструкции.
- Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя и място на производство:
„ПРОМЕТ СТИИЛ“ ЕАД
 обл. Бургас, общ. Средец, с. Дебелт, 8314,
 Административна сграда „Промет Стиил“,
 тел. 056/801042, факс: 056/801381
 Ел. поща: office@promet.bg
 Интернет страница: www.promet.bg
- Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания:
Сертификат за съответствие № 07-НСИСОССП-08.20, издаден от НИСИ ЕООД, рег. № 07 от регистъра на МРРБ.
- Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

В500В

Характеристика	Показател	Метод за изпитване
Граница на провлачане R_e	$\geq 500 \text{ MPa}$	БДС EN ISO 15630-1:2010
Якост на опън R_m	$\geq 550 \text{ MPa}$	
Относително удължение при максимална сила A_{gt}	$\geq 5\%$	
Съотношение R_m/R_e	≥ 1.08	
Съотношение $R_e \text{ vs } R_e \text{ пот}$	≤ 1.25	
Отгъване, изпъване	отговаря	
Линейна маса	8 mm - 0,395	
Площ на напречното сечение S_0	8 mm - 50,3	
Геометрични параметри на повърхността – елементи и R_R	8 mm - 0,040	
Якост на умора	2,10 ⁰ цикъла	
Химичен състав (включително CEV)	Max 0,50%	

- Характеристиките на строителния продукт, посочен в точка 1, имат показатели, съответстващи на декларираните в точка 6.
 Неразделна част от декларацията е сертификат за качество № 03108 / 08.03.2018
 За клиент: ФЕРОКОМ АД
 Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:

 Упълномощен: Станка Стойчева – Н-к ОТКК
 (име, длъжност)

Дата: 08.03.2018

(подпис)

Заличено по чл.36а, ал.3 от З
Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

ВЪРНО С ОПРИИНАЛА

PATRIDE Ltd.



КРЕПЕЖИ БЪЛГАРИЯ

DIN	ISO	Описание на продукта	Технически данни	DIN	ISO	Описание на продукта	Технически данни
928		 Гайка четиристенна за точково заваряване	ST, A2	988		 Пасшайба	ST
929		 Гайка шестостенна за точково заваряване	ST, A2	1141		 Шайба подложна за дървени конструкции	
931	4014	 Болт с шестостенна глава, напълна резба	8.8, 10.9, A2, A4, MS	1473	8740	 Самоизравящ се цилиндричен шифт	ST, A2, MS, ALU
933	4017	 Болт с шестостенна глава, тънка резба	PA6.6	1479		 Шестостенна спърваща гайка	ST
934	4032	 Гайка шестостенна, повишена точност	8.8, 10.9, A2, A4	1480	SP	 Обтегач тало	ST
935	7035	 Гайка коронна нормална	ST, 8, A2, A4, MS	1480	SPAE	 Обтегач с две шлицы	ST
936	4035	 Гайка ниска с повишена точност	ST, 17H, 22H, A2, A4, MS	1480	SPRH	 Обтегач с две отворена и една затворена кула	ST
937	7038	 Гайка коронна ниска	ST, 8, A2, A4	1480	SPRH	 Обтегач с една отворена и една затворена кула	ST
939		 Шлиця с дължина на резбовата част $l = 2.6d$	8.8, 9.8, A2, A4, MS	1481	8752	 Шифт цилиндричен пружинен	ST
960	8765	 Болт с шестостенна глава, напълна ситна резба	8.8, 10.9	1587		 Гайка глуха (заплаваерна) висока	ST, A2, A4, MS, ALU
961	8876	 Болт с шестостенна глава, тънка ситна резба	8.8, 10.9	4109		 Скоба за тръби с гайка и EPDM уплътител	
963	2009	 Винт със скрита глава, плосък шлиц	PA6.6	5406		 Шайба осгурителна за секторна гайка	
964	2010	 Винт със скрита лецовидна глава, плосък шлиц	4.8, 5.8, A2, A4, MS, PA6.6	6331		 Гайка фланцована 1,5 d	8, 10
965	7046-1	 Винт със скрита глава, кръстат шлиц PH	4.8, 5.8, A2, A4, MS	6791	1051	 Нют частично изправен с плоска полуобла глава	
966	7047-1	 Винт със скрита лецовидна глава, кръстат шлиц PH	4.8, 5.8, A2, A4, MS, PA6.6	6796	10870	 Тарелчеста пружинна шайба	ST
967		 Винт с лецовидна цилиндрична глава, кръстат шлиц и борд, метрична резба		6797A		 Шайба осгурителна налъбена вътрешно	ST, A2, BRONZE
975		 Шлиця с метрична резба, изолло наръбана	ST, 8.8, A2, A4, MS, PA6.6	6797I		 Шайба осгурителна налъбена вътрешно	ST, A2, BRONZE
980	7042	 Гайка шестостенна самоосгуряваща се с метална вложка	8, 10, A2	6797V		 Шайба осгурителна налъбена външно конусна	ST, A2, BRONZE
981		 Секторна гайка	ST, A2	6798A		 Шайба осгурителна налъбена външно	ST, A2, BRONZE
982	7040	 Гайка самоосгуряваща се с неметална вложка, висока форма	8, 10, A2	6798I		 Шайба осгурителна налъбена вътрешно	ST, A2, BRONZE

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗО

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



КРЕПЕЖИ БЪЛГАРИЯ

DIN	ISO	Изображение	Описание на продукта	Технически данни	DIN	ISO	Изображение	Описание на продукта	Технически данни
7	2338		Щифт цилиндричен, шлифовак	ST, A2, A4	562			Гайка квадратна	ST
84	1207		Винт с цилиндрична глава с шлиц	PA6.6	571			Винт за дърво с шестостенна глава	ST, A2, A4
85	1580		Винт с ниска завоблена глава с шлиц	4.8, 5.8, A2, A4, MS, PA6.6	580	3286		Халка с болт (ринг болт)	C15E, A2N, A4N
94	1234		Шпант	ST, A2, A4, MS	582			Халка с гайка (ринг гайка)	C15E, A2N, A4N
125, 126	7086, 7091		Шайба подложна без фаска	ST, A2, A4	601	4016		Болт с шестостенна глава с малъчна резба, БЕЗ ГАЙКА	ST
127			Шайба пружинна с връзвач край	ST, A2, A4	603	8677		Болт с лецовидна глава и четириъгълно осигуряване (колери), БЕЗ ГАЙКА	ST, A2, A4, MS
128			Шайба пружинна високо натоварена U-образна	ST	604			Болт със скрита глава с осигуряван зъб, БЕЗ ГАЙКА	4.8
137			Шайба пружинна U-образна	ST	608			Болт със скрита глава с ниска квадратно осигуряване	4.8
314			Гайка крилната, студено пресована малки правоъгълни уши	TE, A2, A4, MS	680	1051		Нит пълян с полуобла глава	ST, A2, CU, ALU
316			Гайка крилната, лята, заоблени големи уши	TE, A2, A4, MS	681	1051		Нит пълян със скрита глава	ST, A2, CU, ALU
431			Тръбна гайка с цопова тръбна резба тип G	ST	705			Гръстен сгрозенителен с отвор с резба за стопорен винт	ST
434			Шайба квадратна, студеноформована, за U-трагери с 8% наклон	ST, A2	741			Клипс за стоманено въже	TE
435			Шайба квадратна, студеноформована, за U-трагери с 14% наклон	ST, A2	906			Топка (пробка) конусна с вътрешен шестостен	5.8, A2, A4, MS
436	4036		Шайба квадратна	ST	908			Топка (пробка) с борд с вътрешен шестостен	5.8, A2, A4
439	7084		Гайка шестостенна ниска, без фаска	ST, 04, A2, A4, MS	910			Топка (пробка) с борд с външен шестостен	5.8, A2, A4, MS
440			Шайба подложна за дървени конструкции с кръгъл отвор	ST, A2	912	4762		Винт с цилиндрична глава с вътрешен шестостен	5.8, 10.9, 12.9, A2, A4, PA6.6
444			Болт шарнирен	ST, A2	913	4026		Винт стопорен с вътрешен шестостен, плосък връх	45H, A2, A4
471			Загърка за винт, нормална и усилена	ST, RNOH	914	4027		Винт стопорен с вътрешен шестостен, остър конусен връх	45H, A2, A4
472			Загърка за отвор, нормална и усилена	ST, RNOH	915	4028		Винт стопорен с вътрешен шестостен, връх с цилиндрична шийка	45H, A2, A4
558	4018		Болт с шестостенна глава с цела резба	ST	916	4029		Винт стопорен с вътрешен шестостен, връх с цилиндрична шийка	45H, A2, A4

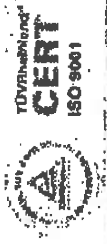
Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

ИНТЕР ПАЙП АД
София, България
Тел. 9487429, факс 9943059

Дата: 29.11.2010
Договор: 40/29.11.2010
Поръчка: "Интер Пайп" АД
Клиент: ТМЯК - М
Вагон, Кола: СА 14-29 ВР7С 90-65 ЕР

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО № 579
Безшевни стоманени тръби
БДС EN 10204-2.1



По този Условия EN 10216
По марка стомана EN 10216
По асортимент EN 10218
Допълнителен DIN 1629/2448
Допълнителен

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Плавака №	Марка Ст.	Партида №	Пакет №	Сорт	Размери		Тегло (KG)	Брой тръби	ХИМИЧЕН СЪСТАВ %									
						диам. [mm]	дебел. [mm]			дълж. [mm]	Допуск mm	C	Mn	Si	CA	S	Al		
1	27210	ST 44.0	413	84-603	1	108.00	5.00	6100	30	30	2230	30	0.15	0.49	0.23	0.012	0.006		
2	27210	ST 44.0	413	84-604	1	108.00	5.00	6100	30	30	2215	30	0.16	0.49	0.23	0.012	0.006		
3	27216	ST 44.0	414	84-608	1	108.00	5.00	6100	30	30	2310	30	0.15	0.48	0.23	0.013	0.006		
4	27216	ST 44.0	414	84-611	1	108.00	5.00	6100	30	30	2190	28	0.15	0.48	0.23	0.013	0.008		
5	27216	ST 44.0	414	84-612	1	108.00	5.00	6100	30	30	2250	29	0.15	0.48	0.23	0.013	0.006		
6	40009	ST 44.0	36	1009-452	1	159.00	5.00	6800	200	200	1830	14	0.16	0.65	0.23	0.006	0.007	0.028	
7	40009	ST 44.0	36	1009-4635	1	159.00	5.00	6800	200	200	656	6	0.15	0.68	0.23	0.006	0.007	0.028	
8	40006	ST 44.0	37	1009-483	1	159.00	5.00	7800	600	600	2255	18	0.16	0.65	0.23	0.006	0.007	0.028	
9	11719	ST 44.0	38	1009-489	1	159.00	5.00	6900	200	200	1968	19	0.16	0.65	0.24	0.010	0.009	0.030	
10	11719	ST 44.0	38	1009-506	1	159.00	5.00	6900	200	200	1075	8	0.16	0.65	0.24	0.010	0.009	0.030	
11	40009	ST 44.0	35	1008-451	1	159.00	5.00	6900	200	200	1950	18	0.15	0.65	0.23	0.006	0.007	0.028	
12	40009	ST 44.0	36	1009-481	1	159.00	5.00	6800	500	500	475	4	0.15	0.66	0.23	0.006	0.007	0.028	
Общо:											21440	223							

№	Плавака №	Марка ст.	Партида №	Пакет №	Мех свойства при стайна температура		Ударна якост [J(20°C)]	Изпитване на гъбност
					ReH [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]		
1								
2								
3								

Изпитване на огъване: Да
Изпитване на сплескване: Да
Изпитване на сплескване при температура: Безразрушително изп.

Забележка:
Изготвил: Христина Петрова
При рекламация изпрашвайте номера и датата на сертификата за качество
Подпис: [Signature]
Печат: "Интер Пайп" АД
ОТК - 1

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП
Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



® "НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД
ЛИЦЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ

Разрешение на МРРБ № РОССП 07 от 18.09.2016 год.

Регистрационен номер 07 от регистъра на МРРБ

Република България, София 1618, Бул. "Никола Петков" 86, тел: 028861082, факс: 029558538, e-mail: nisi@nisi.bg, web: www.nisi.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 07-НУРВСПСРБ - 09.76

Издава се на основание чл.14, вл.1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 год. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителния продукт

ОБИКНОВЕН БЕТОН

с оценени характеристики, дадени в приложения към сертификата,

предназначен за конструкции, изпълнени на място,
или за готови конструктивни елементи за сгради и инженерни съоръжения,

пуснат на пазара от

„ИНТЕРБЕТОНИ“ ООД

гр.София, ул.„Околовръстен път“ № 11

и произвеждан на

Бетонов център „БОЯНА“ на „ИНТЕРБЕТОНИ“ ООД

гр.София, ул.„Околовръстен път“ № 11.

Този сертификат удостоверява, че продуктът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в

**БДС EN 206:2014 и
БДС EN 206:2014/NA:2015.**

Сертификатът се издава за първи път на 28.09.2016 год. и остава валиден до 27.09.2019 год., при условие, че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Ръководител ОС: 
(гл.ас.д-р инж.В.Василева)

Управител на НИСИ:
(инж.В.Давидов)



гр. София
28.09.2016 г.

Този сертификат включва приложения от 2 страници, което е неразделна част от него.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

**МЕТИНВЕСТ®**Акционерно дружество
ПРОМЕТ СТИЛул. Добруджа 1, София 1029
България
Тел: +359 56 801 042;
Факс: +359 56 801 381
e-mail: office@metinvest.bg**СЕРТИФИКАТ:**
№ 6723/Б**Стандарт:**
БДС EN 10204:2005/3.1.,
БДС EN 10168:2005

EN 10025

EN 10058
EN 10080

/По марка стомана/

/По геом размер/

Натоварено за: ТИМ МЕТАЛ ООД
Натоварено на РА 2764 АН

№	Плавака	Марка стомана	Качество	Клас	Размери	Търг.дъл.
1	132051	S275JR	I сорт		35x35x3	5,9
2	332819	S275JR	I сорт		35x35x3	5,9
3	831371	S275JR	I сорт		40x40x3	8
4	138049	S275JR	I сорт		40x40x4	8
5	335324	S275JR	I сорт		50x50x4	8
6	138043	S275JR	I сорт		ф20	8
7	134181	S235JR	I сорт		ф24	8
8	334197	S275JR	I сорт		ф24	8
9	332848	S235JR	I сорт		ф28	8
10	133970	S235JR	I сорт		ф30	8
Общо:		маса - кг: 19 513		Бр.пак: 11		

Химически състав

№	Плавака	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	Сeq
1	132051	18	55	17	20	3	5	2	3	11	0,29
2	332819	18	53	16	13	4	5	3	5	11	0,28
3	831371	16	53	15	12	4	4	3	4	11	0,26
4	138049	19	52	17	26	4	4	2	4	10	0,29
5	335324	16	52	17	16	6	4	2	4	10	0,28
6	138043	20	55	16	21	3	4	5	3	11	0,31
7	134181	17	54	16	19	5	5	2	3	11	0,27
8	334197	19	60	17	16	3	5	2	3	11	0,30
9	332848	18	54	16	14	4	3	3	3	11	0,26
10	133970	16	54	15	13	3	5	4	6	11	0,27

Механични свойства

№	Гр. на провл. Re, МПа	кост на опън Rm, МПа	Отн.удълж. А ₀ , %	Огъв. на студ и обратно огъване	Re, в / Re, н	Agf	Fr	Отношение Rm/Re
1	336	481	37,1					
2	338	479	38,7					
3	327	458	41,1					
4	324	479	39,0					
5	309	458	38,2					
6	312	436	30,5					
7	276	424	28,3					
8	310	465	27,9					
9	301	428	29,3					
10	289	425	27,1					

Дата на издаване: 16.12.2015

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП**Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП**

TEST REPORT EN 10204 type 2.2
ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ EN 10204 Вид 2.2

Date/ Дата:	14.3.2019
Cert./ Сертификат №	3340
Del. Note/ Измн. бележка №	38358

"ЗПГ" ЈСБ - СТРАЛДЖА
 ЗИТ АД - СТРАЛДЖА
 8689 Straldzha
 Industrialska 1
 e-mail: office@zpg.bg
 web: www.zpg.bg

"ТЕМ МЕТАЛ" ООД
 ПАЗАРДЖИК
 У 7693 АТ



Product description/ Описание на продукта:
COLD FORMED WELDED HOLLOW SECTIONS TO EN EN 10219 - 1:2-2006, STEEL GRADE S235JRH
СТУДЕНО-ФОРМОВАНИ КОНСТРУКЦИОНИ ПРОФИЛИ ИО БДЖ EN 10219-1:2-2006, МАРКА S235JRH

Product Dimensions/ Размери на продукта	Side/ Страна / Страна (mm)	Thickness/ Дебелина (mm)	Length/ Дължина (mm)	Number of pieces/ Број на профили	Quantity/ Количество, kg	Quality/ Количество, kg	Baffle No/ Број на профили	Cast/ Heat No/ Изливачки / Загревачки	Mechanical Properties/ Механички карактеристики				Impact Test/ Изпитание на удар	Other Tests/ Друга статистика			
									Tensile Strength/ Прочината на влечење (N/mm ²)	Yield Stress/ Пределна проучавање сила (N/mm ²)	Elongation/ Угавне- џе (A, %)	Width/ Ширин (mm)			Temp/ Темп. (C)	Toughness/ Чукот (J)	Charpy/ Чукот (J)
1	20x20	2.0	6000	120	725		KA00027		409.0	313.0	31.5	-	-	-	-	-	-
2	40x40	3.0	6000	98	1862		KA00364		409.0	316.0	30.8	-	-	-	-	-	-
3	30x30	1.5	6000	100	826		JA00918		402.0	319.0	30.5	-	-	-	-	-	-
4	100x100	4.0	6000	16	1063		JU84457		414.0	312.0	32.5	-	-	-	-	-	-
5	80x40	4.0	6000	21	836		JU84585		420.0	311.0	29.5	-	-	-	-	-	-

Cast/ Heat No/ Изливачки / Загревачки	Analysis, % / Хемички состав, %											
	C	Si	Mn	P	S	Nb	As	Ti	Cu	Mo	Ni	Cr
KA00027	0.050	0.020	0.190	0.012	0.008	0.003	0.002	0.001	0.060	0.009	0.008	0.210
KA00364	0.050	0.020	0.250	0.012	0.015	0.003	0.025	0.001	0.060	0.014	0.007	0.240
JA00918	0.060	0.030	0.190	0.019	0.009	0.003	0.023	0.001	0.060	0.013	0.005	0.250
JU84457	0.100	0.010	0.460	0.008	0.005	0.001	0.040	0.001	0.040	0.002	0.030	0.030
JU84585	0.100	0.010	0.470	0.011	0.006	0.001	0.049	0.001	0.030	0.002	0.010	0.003

The products are delivered with Declaration of Performance.
 Продуктите се доставени со Декларација за европски стандарти.
 If claim appears, please send us Test Report number and date of issue. / В случај на претензии испратете бројот на извештај и датум на издавање.
 Test Report is made up in two originals / Извештајот се в два оригинала.

(Handwritten signature)
 Quality Control Department / ОТК

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Лист с технически данни
Издание 28.07.2008
Идентификационен No
01 03 02 02 001 0 000001
Sika® MonoTop®-610

Sika® MonoTop®-610

Свързващ мост и антикорозионна защита за арматура

Описание на продукта Sika®MonoTop®-610 е цимент полимерен, еднокомпонентен, състав с добавка на активен силициев диоксид. Предназначен за антикорозионна защита на арматури, ползва се и като свързващ мост между стар и нов бетон или арматура.

Области на приложение

- Като антикорозионна защита върху стомана за армиране на бетон.
- При рe профилиране на повреди по бетона с възстановяващ строителен разтвор Sika®MonoTop®.

Характеристики / Предимства

- Приготвя се само чрез разбъркване с вода
- Лесна апликация, може да се нанася с четка, валик или чрез пръскане
- Отлична адхезия върху стомана и бетон
- Голямо блокиращо въздействие срещу вода и хлориди
- Не се влияе от влага
- Устойчив на сол срещу заледряване
- Високи механични показатели
- Не е токсичен

Данни за продукта

Цвят	Сив
Опаковка	Чували по 10 кг и 25 кг. Палетна доставка: 1000 кг. (40 x 25 кг.) Палетна доставка: 400 кг. (40 x 10 кг.)
Условия и срок на съхранение	В оригинална опаковка: 6 месеца от датата на излизане от завод Sika AG Да се пази от влага.
Технически данни	
Химична основа	Циментна основа
Плътност	Сухо вещество: 1.22 ± 0.02 кг/л Готова смес: 2.10 ± 0.10 кг/л
Зърнометрия	D _{max} : 1мм
Дебелина на слоя	~ 1 мм
Физични/ Механични свойства	
Якост на натиск	При 23 °C и 60 % относителна влажност (TS EN 196-1) 28 дни 60-75 N/mm ²
Якост на опън при огъване	При 23 °C и 60 % относителна влажност (TS EN 196-1) 28 дни 5-10 N/mm ²
Якост на опън при адхезия	При 23 °C и 60 % относителна влажност 28 дни, 1.5-2.5 N/mm ²

Construction



Заличено по чл.36а, ал.3 от

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Системна информация

Структура на системата Sika®MonoTop®-610 е част от системата Sika®MonoTop®-600 готови за употреба сухи смеси.

Sika®MonoTop®-610 : Съвързващ мост и антикорозионна защита на арматура
Sika®MonoTop®-612: Ръчно и механично полагана възстановяваща суха смес
Sika®MonoTop®-620: За запечатка на пори и нивелиращ разтвор

Приложение

Разход на материал За 1 литър готова смес са необходими ~1.65 кг суха смес
Като съвързваща суспензия ~ 1.5 – 2.0 кг/ мм суха смес (сухо вещество).
Разхода на материал зависи от повърхността и метода на полагане.

Като антикорозионно покритие на армировка ~2 кг/ мм суха смес за един слой с 1 мм дебелина (препоръчат се 2 слоя)

**Качество на основата/
Подготовка**

Бетон: Трябва да бъде леко влажен, здрав, чист, без наличието на прах, мърсотия, масло, грес, да няма свободни частици и други замърсявания (като боя и др.).
Армировъчна стомана: Повърхността трябва да бъде чиста, без наличието на ръжда, масло, грес, варовик, части от бетона и други вещества понижаващи адхезията или възпрепятстващи чистотата на армировъчната стомана от ръжда. Оптимално почистване: SA 2.

**Условия на полагане/
Ограничения**

Температура на основата Минимална: + 5 °C / Максимална: + 30 °C

Температура на въздуха Минимална: + 5 °C / Максимална: + 30 °C

Указания за полагане

Съотношение на смесване За торба 25 кг са необходими 4.25-4.75 литра вода. Съотношението вода / суха смес трябва да е 0.17-0.19 тегловни части.

За нанасяне с четка:

Вода : Суха смес = 1 : 5.3 - 5.9 теглови части

Вода : Суха смес = 1 : 4.3 - 4.8 обемни части

За нанасяне чрез пръскане:

Вода : Суха смес = 1 : 5.3 - 5.6 теглови части

Вода : Суха смес = 1 : 4.3 - 4.6 обемни части

Смесване

В подходящ съд се сипва вода в съответствие с даденото съотношение на смесване. Сухата смес бавно се добавя при непрекъснато бъркане. В продължение на 3 минути се смесва машинно, като се използва ниска скорост с електрическа бъркалка (500 оборота/ мин.), за да се ограничи максимално въвличането на въздух в сместа. Sika®MonoTop®-610 може да се нанася с четка само ако консистенцията на готовата смес е леко капеща.

**Методи за нанасяне/
Инструменти**

Употреба като защитно вещество за арматура: Нанесете първия слой с приблизителна дебелина 1 мм, използвайки средно твърда четка, мече или чрез пръскане върху изчистената арматура. Нанесете следващия слой по аналогичен начин след изчакване 4-5 часа (при 20 °C).

Употреба като съвързващ мост: Нанесете чрез четка, валик или с подходящо оборудване за пръскане върху предварително подготвената (и навлажнена) основа. За постигането на добра връзка Sika®MonoTop®-610 втрет добре в повърхността на основата, запълвайки всички неравности. Всеки следващ възстановяващ слой (Sika®MonoTop®-612) трябва да се нанася по системата «мокро върху мокро» върху положения като съвързващ мост слой.

**Почистване на
инструментите**

Почистете всички инструменти и оборудване с вода незабавно след употреба. Втвърдिला материал може да се отстрани само по механичен път.



Заличено по чл.36а, ал.3 от З

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Технологично време за обработка	90 – 120 минути (при +23 °C)
Бележки относно приложението / Ограничения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Моля, не добавяйте повече вода от препоръчаното. ■ Не работете с продукта при по – ниски температури от позволените, за да може втвърдяването да протече напълно. Скоростта на втвърдяване се забавя при ниски температури и респективно се увеличава при високи. Времето за работа с материала също се мени в зависимост от температурата.
Важно	Всички технически данни в този Лист с технически данни са базирани на лабораторни изпитания. Реално измерените стойности могат да се различават поради обстоятелства извън нашия контрол.
Здравна информация и информация за безопасна работа	
Защитни мерки	При всички случаи покажете листа с данни за безопасност на лекуващия лекар. В случай на раздразнение предизвикано от вдишване на прах, осигурете достатъчно свеж въздух. След вдишване на прах при появата на симптоми потърсете медицинска помощ. В случай на контакт с кожата, измийте незабавно с вода и сапун. Отидете на лекар ако получите кожни раздразнения. В случай на попадане на материал в очите, незабавно ги измийте с обилно количество вода в продължение на поне 15 минути. Потърсете незабавно медицинска помощ. Избягвайте натрупването на прах по време на работа. Ако сте изложени на прах/ пари/ аерозол използвайте защитна маска за дишане. Използвайте професионално защитно облекло. Не вдишвайте прах, осигурете обилна вентилация или проветрение на работното място. Използвайте крем за защита на ръцете, не яжте, пийте или пушете по време на работа с материала. Измивайте ръцете преди всяка почивка и след работа. Използвайте защитна маска против прах, гумени ръкавици от бутил/ нитрил за защита на ръцете, защитни очила за защита на очите и подходящи работни дрехи за защита на тялото.
Екология	Поради високата стойност на pH, водните организми могат да пострадат. Не позволявайте навлизането в канализацията, водни канали или в почвата. Веднъж втвърдил материалът не оказва отровно въздействие на околната среда.
Транспорт	Не е опасен товар.
Важни бележки	Напълно изразходените опаковки могат да се рециклират. Опаковки, които не могат да бъдат почистени трябва да се третират като продуктово отпадък. Съхранявайте далеч от храна, напитки и фуражи за животни.
Токсичност	В случай на контакт с чувствителна кожата е възможна появата на алергична реакция, която може да доведе до раздразнение. В случай на контакт с очите, може да се причини раздразнение и необратими поражения. В случай на вдишване, може да предизвика раздразнение. В случай на поглъщане на малки количества от материала, може да се причинят значителни здравословни увреждания.
Правна информация	Информацията и по-специално препоръките за приложение и използването на продуктите на Sika, са дадени добронамерено и се базират на текущите познания и опит на Sika с продуктите при условия на правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с препоръките на Sika. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законни задължения от настоящата информация, нито от писмени препоръки или други съвети. Потребителя на продукта трябва да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Sika запазва правото да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни следва да бъдат съзидани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на регионалната Техническа информация за съответния продукт, копия от която се предоставят по заявка.

Сика България ЕООД
гр. София
бул. Ботевградско шосе 247
тел./факс: 02 942 45 91; 02 942 45 90
info@bg-sika.com www.sika.bg



Заличено по чл.36а, ал.3 о

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Лист с технически данни
Издание 11/03/2013
Идентификационен №:
01 03 02 04 001 0 000004
Sika® MonoTop®-612

Sika® MonoTop®-612

Полимер-модифициран ремонтен състав клас R4

Описание на продукта Sika® MonoTop®-612 е 1-компонентен, армиран с фибри, полимер-модифициран, циментов ремонтен състав, съдържащ активен силициев диоксид.

Употреба

- Структурен ремонтен разтвор за стоманобетонни конструкции
- Ремонт по хоризонтални, вертикални и надвесени основи
- Външна и вътрешна употреба
- Колони, греди, подови плочи и др.

Характеристики / Предимства

- 1-компонентен, смесва се само с вода
- Регулируема консистенция
- Отлично тиксотропно поведение, особено подходящ за нанасяне по вертикални и надвесени основи
- Високи механични показатели
- Отлична устойчивост на замръзване и антиобледенителни соли
- Полагане на слоеве с дебелина до 30 mm
- Не предизвиква корозия, не е токсичен
- Подходящ за пръскане по мокър метод
- Ниска пропускливост
- Клас по реакция на огън A1

Тестове

Одобрения / Стандарти Отговаря на изискванията на БДС EN 1504-3, клас R4.

Данни за продукта

Форма

Външен вид / Цвят Сив прах

Опаковки 25 kg торби

Съхранение

Условия на съхранение / Срок на годност 6 месеца от датата на производство, при правилно съхранение в ненарушена оригинална опаковка, на сухо и хладно място, защитени от вода и влага.

Технически данни

Химична основа Сив прах на циментова основа

Плътност

Плътност в сухо състояние:	1.54 ± 0.05 kg/l
Плътност на пресния разтвор:	2.10 ± 0.10 kg/l

Construction



Заличено по чл.36а, ал.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Дебелина на слоя	5 mm мин., 30 mm макс. При дебелини над 30 mm Sika® MonoTop®-612 трябва да се нанесе на няколко последователни слоя.
-------------------------	---

Механични / Физични свойства

Якост на натиск	1 ден: 10 - 25 N/mm ² 28 ден 60 - 80 N/mm ²	(23°C и 60% относителна влажност)
Якост на огъване	11.5 N/mm ²	(съгласно EN 196-1)
Модул на еластичност	26 GPa	(съгласно EN 13412)

Информация за системата

Структура на системата	Sika® MonoTop®-612 е част от гамата Sika® MonoTop®-600, готови за употреба разтвори за ремонт и възстановяване.	
	Sika® MonoTop®-610:	Свързващ грунд и грунд за корозионна защита
	Sika® MonoTop®-612:	Ремонтен състав за ръчно и машинно нанасяне
	Sika® MonoTop®-620:	Изравнителен състав и запечатка на порите

Детайли по полагането

Разход на материал	За слой с дебелина 1 cm са необходими 17 - 20 kg/m ² прахообразна смес.
Качество на основата / Подготовка	Бетонната основа трябва предварително да се навлажни, да бъде структурно здрава и чиста, без прах и мърсотии, масла, грес, ронещи се частици и други замърсители (напр. бои). При добре подготвени и награвени основи обикновено не се изисква нанасяне на свързващ грунд. В случай, че полагането на свързващ грунд, е необходимо, нанесете с четка Sika® MonoTop®-610, след което нанесете Sika® MonoTop®-612 по метода „мокро върху мокро“.

Условия за полагане / Ограничения

Температура на основата	+5°C мин. / +30°C макс.
Околна температура	+5°C мин. / +30°C макс.

Инструкции за полагане

Отношение на смесване	За 25 kg торба са необходими ок. 2.75 - 3.25 л вода. Отношението Вода/Прахообразна смес в тегловни части трябва да бъде 0.11 - 0.13. Вода/Прахообразна смес = 1 : 7.7 - 9.1 тегловни части Вода/Прахообразна смес = 1 : 5.0 - 5.9 обемни части
Смесване	Изсипете препоръчаното количество вода в подходящ съд за смесване. Изсипете сухата смес във водата при непрекъснато разбъркване с миксера на бавна скорост. Разбъркайте щателно до получаване на еднородна смес в продължение на 3 минути на бавна скорост (до 500 оборота в минута), като избягвате въличането на въздух в сместа.
Метод за нанасяне / Инструменти	Sika® MonoTop®-612 може да се нанася ръчно с помощта на мистрия или маламашка или машинно с оборудване за полагане по „мокр способ“, напр. Putzmeister, Melomat, Vario-Jet и др. Материалът се полага върху свързващия грунд Sika® MonoTop®-610 по метода „мокро върху мокро“. При дебелина над 30 mm Sika® MonoTop®-612 трябва да се полага на няколко слоя. Заглаждането може да се извърши веднага след като материала започне да втвърдява с помощта на дървена или синтетична пердашка. При изискване за фина и гладка повърхност трябва да се нанесе Sika® MonoTop®-620.

Почистване на инструментите	Почистете всички инструменти и използвано оборудване с вода веднага след употреба. Втвърденият материал може да бъде отстранен само механично.
------------------------------------	--

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Време за работа	~60 минути при +23°C
Втвърдяване	По време на втвърдяване, прясно положеният разтвор трябва да бъде предпазен от бърза дехидратация с помощта на подходящи методи за защита - чрез полагане на запечатващ слой или с използване на стандартни методи. Поддържайте материала влажен при излагане на слънце и/или вятър.
Допълнителни указания при нанасяне / Ограничения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Не добавяйте вода над препоръчаното количество ■ Не използвайте материала при температура по-ниска от допустимата, докато не е завършил процеса на втвърдяване. Втвърдяването се забавя при ниски температури и се ускорява при по-високи. Времето за работа с материала също варира в зависимост от температурата. ■ При изискване за карбонизационна устойчивост върху Sika® MonoTop®-612 трябва да се нанесе Sika® MonoTop®-620.
Изчислителна база	Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изследвания. Реално измерените стойности могат да се различават, поради обстоятелства извън наш контрол.
Информация за безопасност	За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химичните продукти, моля обърнете се към Листа с данни за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.
Правна информация	Информацията и по-специално препоръките за приложение и използването на продуктите на Sika, са дадени добронамерено и се базират на текущите познания и опит на Sika с продуктите при условия на правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с препоръките на Sika. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законни задължения от настоящата информация, нито от писмени препоръки или други съвети. Потребителят на продукта трябва да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Sika запазва правото да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни следва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на регионалната Техническа информация за съответния продукт, копия от която се предоставят по заявка.


Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

CE Маркировка

Хармонизираният Европейски стандарт EN 1504-3, „Продукти и системи за защита и ремонт на бетонни конструкции – Дефиниции, изисквания; качествен контрол и оценка на съответствието – Част 3: Възстановяване на конструктивни и неконструктивни елементи“ определя изискванията за идентифициране, свойствата (включително дълготрайност) и безопасността на продуктите и системите за използване за възстановяване на конструктивни и неконструктивни бетонни елементи (сгради и инженерни съоръжения).

Неструктурните ремонти попадат в тази спецификация - те трябва да имат CE маркировка съгласно Приложение ZA.2, таблица ZA, за система на оценяване 2+ и да отговарят на изискванията на дадения мандат от Директивата за строителни продукти (89/106/CE).

	
1020	
Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. Tuzla Deri Organize San. Böl. Alsancak Sokak No:5 J-7 Parsel Orhanlı-ISTANBUL 11 ¹⁾	
1020 CPD 040 039150	
EN 1504-3	
Продукт за структурно възстановяване на бетон PCC разтвор (на основата на хидравличен разтвор с полимери)	
Якост на натиск	Клас R4
Съдържание на хлоридни йони	≤ 0.05 %
Адхезионна якост	≥ 2.0 MPa
Модул на еластичност	≥ 20 GPa
Термична съвместимост, част I: Замръзване –размръзване	≥ 2.0 MPa
Капилярна абсорбция	≤ 0.5 kg.m ⁻² .h ^{-0.5}
Реакция на огън	Евроклас A1
Опасни вещества	съответства на 5.4

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



Сика България ЕООД
Бул. „Ботевградско шосе“ 247
1517 София
България

Тел.: +359 2 842 45 80
Факс: +359 2 842 45 81
e-mail: info@bg.sika.com
web: www.sika.bg

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Лист с технически данни
Издание 11/03/2013
Идентификационен №:
01 03 02 05 001 0 000003
Sika® MonoTop®-620

Sika® MonoTop®-620

Финишен ремонтен състав за запечатване на пори клас R3

Описание на продукта

Sika® MonoTop®-620 е 1-компонентен, полимер-модифициран, циментов ремонтен състав, съдържащ активен силициев диоксид за запечатване на пори и финална шпакловка.

Употреба

- Като финашен състав за запечатване на пори в бетон, циментови мазилки/замазки или основи, обработени със системи SikaTop® и Sika® MonoTop®
- Като тънък слой за измазване на хоризонтални и вертикални основи при сгради, инженерни съоръжения, вътрешни стени и др.
- Като изравняваща шпакловка върху неравни основи и профилирани бетонови повърхности
- Като замазка за запълване на неравности, пори и др. при всички видове бетонни конструкции; за поправката на малки дефекти по ръбове и страни при оформяне на фуги и халкери

Характеристики / Предимства

- 1-компонентен, смесва се само с вода
- Лесен за работа
- Регулируема консистенция
- Добри механични показатели
- Добра устойчивост на замръзване
- Подходящ за пръскане по мокър метод
- Не предизвиква корозия, не е токсичен

Тестове

Одобрения / Стандарти Отговаря на изискванията на БДС EN 1504-3, клас R3.

Данни за продукта

Форма

Външен вид / Цвят Сив прах
Опаковки 25 kg торби

Съхранение

Условия на съхранение / Срок на годност 6 месеца от датата на производство, при правилно съхранение в ненарушена оригинална опаковка, на сухо и хладно място, защитени от вода и влага.

Технически данни

Химична основа Сив прах на циментова основа

Construction



Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Плътност	Плътност в сухо състояние: 1.30 ± 0.05 kg/l Плътност на пресния разтвор: 1.975 ± 0.125 kg/l
Зърнометрия	D _{max} : 0.5 mm
Дебелина на слоя	1.5 mm мин., 5 mm макс. При дебелини над 5 mm Sika® MonoTop®-620 трябва да се нанесе на няколко последователни слоя.
Механични / Физични свойства	
Якост на натиск	28 ден 20 - 40 N/mm ² (23°C и 60% относителна влажност)
Якост на огъване	28 ден 5 - 10 N/mm ² (23°C и 60% относителна влажност)
Адхезионна якост	28 ден 1.5 - 2.5 N/mm ² (23°C и 60% относителна влажност)
Информация за системата	
Структура на системата	Sika® MonoTop®-620 е част от гамата Sika® MonoTop®-600, готови за употреба разтвори за ремонт и възстановяване. Sika® MonoTop®-610: Свързващ грунд и грунд за корозионна защита Sika® MonoTop®-612: Ремонтен състав за ръчно и машинно нанасяне Sika® MonoTop®-620: Изравнителен състав и запечатка на порите
Детайли по полагането	
Разход на материал	За слой с дебелина 2 mm са необходими 3 - 4 kg/m ² прахообразна смес.
Качество на основата / Подготовка	Бетонната основа трябва предварително да се навлажни, да бъде структурно здрава и чиста, без прах и мърсотии, масла, грес, ронещи се частици и други замърсители (напр. бои).
Условия за полагане / Ограничения	
Температура на основата	+5°C мин. / +30°C макс.
Околна температура	+5°C мин. / +30°C макс.
Инструкции за полагане	
Отношение на смесване	За 25 kg торба са необходими ок. 4.75 - 5.00 л вода. Отношението Вода/Прахообразна смес в тегловни части трябва да бъде 0.19 - 0.20. Вода/Прахообразна смес = 1 : 5.0 - 5.3 тегловни части Вода/Прахообразна смес = 1 : 3.9 - 4.1 обемни части
Смесване	Изсипете препоръчаното количество вода в подходящ съд за смесване. Изсипете сухата смес във водата при непрекъснато разбъркване с миксера на бавна скорост. Разбъркайте щателно до получаване на еднородна смес в продължение на 3 минути на бавна скорост (до 500 оборота в минута), като избягвате въвличането на въздух в сместа.
Метод за нанасяне / Инструменти	Sika® MonoTop®-612 може да се нанася ръчно с помощта на мистрия или маламашка или машинно с оборудване за полагане по „мокръ способ“, напр. Putzmeister, Melomat, Vario-Jet и др. Материалът се полага върху свързващия грунд Sika® MonoTop®-610 по метода „мокро върху мокро“. При дебелина над 30 mm Sika® MonoTop®-612 трябва да се полага на няколко слоя. Заглаждането може да се извърши веднага след като материала започне да втвърдява с помощта на дървена или синтетична пердашка. При изискване за фина и гладка повърхност трябва да се нанесе Sika® MonoTop®-620.
Почистване на инструментите	Почистете всички инструменти и използвано оборудване с вода веднага след употреба. Втвърденият материал може да бъде отстранен само механично.
Време за работа	~60 минути при +23°C

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП
Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Втвърдяване	По време на втвърдяване, пряко положеният разтвор трябва да бъде предпазен от бърза дехидратация с помощта на подходящи методи за защита - чрез полагане на запечатващ слой или с използване на стандартни методи. Поддържайте материала влажен при излагане на слънце и/или вятър.
Допълнителни указания при нанасяне / Ограничения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Не добавяйте вода над препоръчаното количество ■ Не използвайте материала при температура по-ниска от допустимата, докато не е завършил процеса на втвърдяване. Втвърдяването се забавя при ниски температури и се ускорява при по-високи. Времето за работа с материала също варира в зависимост от температурата.
Изчислителна база	Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изследвания. Реално измерените стойности могат да се различават, поради обстоятелства извън наш контрол.
Информация за безопасност	За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химичните продукти, моля обърнете се към Листа с данни за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.
Правна информация	Информацията и по-специално препоръките за приложение и използването на продуктите на Sika, са дадени добронамерено и се базират на текущите познания и опит на Sika с продуктите при условия на правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с препоръките на Sika. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законни задължения от настоящата информация, нито от писмени препоръки или други съвети. Потребителят на продукта трябва да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Sika запазва правото да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни следва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на регионалната Техническа информация за съответния продукт, копия от която се предоставят по заявка.

по чл.36а, ал.3 от ЗОП


Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

CE Маркировка

Хармонизираният Европейски стандарт EN 1504-3, „Продукти и системи за защита и ремонт на бетонни конструкции – Дефиниции, изисквания; качествен контрол и оценка на съответствието – Част 3: Възстановяване на конструктивни и неконструктивни елементи“ определя изискванията за идентифициране, свойствата (включително дълготрайност) и безопасността на продуктите и системите за използване за възстановяване на конструктивни и неконструктивни бетонни елементи (сгради и инженерни съоръжения).

Неструктурните ремонти попадат в тази спецификация - те трябва да имат CE маркировка съгласно Приложение ZA.2, таблица ZA, за система на оценяване 2+ и да отговарят на изискванията на дадения мандат от Директивата за строителни продукти (89/106/CE).

	
1020	
Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. Tuzla Deri Organize San. Böl. Alsancak Sokak No:5 J-7 Parsel Orhanlı-ISTANBUL 11 ¹⁾	
1020 CPD 040 039150	
EN 1504-3	
Продукт за структурно възстановяване на бетон PCC разтвор (на основата на хидравличен разтвор с полимери)	
Якост на натиск	Клас R4
Съдържание на хлоридни йони	≤ 0.05 %
Адхезионна якост	≥ 1.5 MPa
Карбонизационна устойчивост	Отговаря
Термична съвместимост, част I: Замръзване –размръзване	≥ 2.0 MPa
Капилярна абсорбция	≤ 0.5 kg.m ⁻² .h ^{-0.5}
Реакция на огън	Евроклас A1
Опасни вещества	съответства на 5.4

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



Сика България ЕООД
Бул. „Ботевградско шосе“ 247
1517 София
България

Тел.: +359 2 942 45 90
Факс: +359 2 942 45 91
e-mail: info@bg.sika.com
web: www.sika.bg



Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sikagard®-680 S Betoncolor

ЗАЩИТНО ПОКРИТИЕ ЗА БЕТОН

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Sikagard®-680 S Betoncolor е еднокомпонентно, съдържащо разтворител, устойчиво на атмосферни въздействия, алкали и стареене покритие, на база метакрилни смоли. Налично е в прозрачен и цветен вариант за нанасяне върху минерални основи, вкл. бетон и други циментови повърхности. Sikagard®-680 S Betoncolor защитава бетона от агресивни атмосферни влияния и допринася за самоочистващия ефект на обработените повърхности. Не променя характерната структура на бетона. Не оказва негативно влияние върху бетонната текстурата. Sikagard®-680 S Betoncolor отговаря на изискванията за защитни покрития в съответствие с БДС EN 1504-2.

УПОТРЕБА

Sikagard®-680 S Betoncolor намира приложение за защита и повишаване на устойчивостта на бетон и други циментови материали в при елементи на сгради и инфраструктура. След изсъхване, прозрачният Sikagard®-680 S Betoncolor е безцветно гланцово покритие, подходящо за освежаване и защита на т.нар. "мит бетон". След изсъхване, цветният Sikagard®-680 S Betoncolor е финашно матово покритие, налично в голямо разнообразие от декоративни стандартни и специални цветове.

- Подходящ за защита срещу проникване (Принцип 1, Метод 1.3 от БДС EN 1504-9),
- Подходящ за защита контрол на влагата (Принцип 2, Метод 2.3 от БДС EN 1504-9)
- Подходящ за повишаване на съпротивлението (Принцип 8, Метод 8.3 от БДС EN 1504-9)

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Sikagard®-680 S Betoncolor съдържа разтворена в бързосъхнещи разтворители метакрилна смола с отлична устойчивост на атмосферни влияния
- Поради бързото си съхнене, след кратко време покритието е устойчиво на дъжд
- Почти не променя текстурата на бетонната повърхност
- Sikagard®-680 S Betoncolor защитава бетона от агресивното въздействие на околната среда и веществата, които биха могли да проникнат в структурата му под формата на соли и газове
- Много висока устойчивост срещу проникване на въглероден диоксид, като по този начин редуцира степента и дълбочината на карбонатизация на бетона
- Не оказва негативно влияние върху степента на пропускане на водни пари
- Намалява отлагането на замърсявания и бетонът не променя цвета си от стичащата се дъждовна вода
- Подходящ за запечатване на пресен ("зелен") бетон

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- Доклад № А 2216/С1 от дата 22.11.1990, IBAC Aachen
- Доклад № А 3026/В2 от дата 14.06.1996, IBAC Aachen
- Доклад № Р 3132-1 от дата 27.08.2003, Polymer Institute
- Системата е регистрирана в съответствие със ZTV-ING част 3, раздел 4
- Покритие за защита на повърхността на бетона съгласно БДС EN 1504-2:2004, Декларация за експлоатационни показатели 020303020010000001 2017, Нотифициран орган по сертификация на производствения контрол 0921, CE Сертификат за производствен контрол 0921-CPD-2017 и лоста вена CE-маркировка

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Химична основа	Акрилатна смола в разтворител	
Опаковка	Безцветен гланц	20 kg кофа
	Цветен мат	12.5 и 30 kg кофа
Външен вид / Цвет	Безцветен гланц	Прозрачна течност
	Цветен мат	Течност, налична в почти всички цветови нюанси
Срок на годност	36 месеца от датата на производство при съхранение в ненарушена и неотворена, оригинална опаковка.	
Условия на съхранение	Съхранявайте при сухи и прохладни условия. Защитете от пряка слънчева светлина.	
Плътност	Безцветен гланц	~0.9 kg/l (при +20 °C)
	Цветен мат	~1.4 kg/l (при +20 °C)
В зависимост от цвета са възможни леки отклонения.		
Температура на възпламеняване	Безцветен гланц	+25 °C
	Цветен мат	+30 °C
Съдържание на сухо вещество по обем	Цветен мат:	~45 %

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Устойчивост на дифузия на водни пари	Дебелина на сух филм	d = 140 μm	(БДС EN ISO 7783)
	Дебелина на еквивалентен въздушен слой	Sd, H ₂ O = 2.4 m	
	Коефициент на дифузия на H ₂ O	μH ₂ O = 1.8 × 10 ⁴	
	Изисквания за т.нар. "дишащо" покритие	Sd, H ₂ O ≤ 5 m	
Устойчивост на карбонизация	Дебелина на сух филм	d = 130 μm	(БДС EN 1062-6)
	Дебелина на еквивалентен въздушен слой	Sd, CO ₂ = 429 m	
	Коефициент на дифузия на CO ₂	μCO ₂ = 3.3 × 10 ⁶	
	Изисквания за устойчивост на карбонизация	Sd, CO ₂ ≥ 50 m	

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Структура на системата	Sikagard®-680 S Betoncolor безцветен гланц	
	Като защитен или освежаващ слой за т.нар. "мит" бетон	2 x Sikagard®-680 S Betoncolor безцветен гланц
	Sikagard®-680 S Betoncolor цветен мат	
	При стандартна употреба	2 x Sikagard®-680 S Betoncolor цветен мат
	При използване на ярки жълти и червени цветове	3 x Sikagard®-680 S Betoncolor цветен мат
	В комбинация с грунд на база хидрофобен импрегнатор	1 - 2 x Sikagard®-702 W или Sikagard®-700 S 2 x Sikagard®-680 S Betoncolor цветен мат

Лист с технически
Sikagard®-680 S B
Януари 2017, Ред.
020303020010000001

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

ПЛИЧЕНО ПО ЧЛ.36А, АЛ.3 ОТ ЗОП

ИЕ

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Разход	Приблизителен разход при нанасяне в kg/m ² за слой
	Продукт За слой
	Sikagard®-680 S Betoncolor безцветен гланц ~ 0.15 kg/m ²
	Sikagard®-680 S Betoncolor цветен мат ~ 0.20 kg/m ²
Дебелина на слоя	Минимална дебелина на сухия филм за постигане на пълни характеристики за дълготрайност (дифузия на CO ₂ , адхезия след термични цикли и т.н.) = 101 µm. Максимална дебелина без да се надхвърля еквивалентната дебелина на въздушен слой от 5 м = 290 µm.
Околна температура на въздуха	+5 °C мин. / +35 °C макс.
Относителна влажност на въздуха	< 85 %
Точка на оросяване	Температурата на основата и на околната среда трябва да бъде поне с +3 °C над точката на оросяване.
Температура на основата	+5 °C мин. / +35 °C макс.
Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой	Време на изчакване между отделните слоеве:
	Температура Време
	+10 °C 8 часа
	+20 °C 5 часа
+30 °C 3 часа	
	Забележка: Освежителни слоеве от Sikagard®-680 S Betoncolor може да се нанасят без грунд, ако съществуващото покритие се почисти щателно.
Обработка на повърхността	Sikagard®-680 S Betoncolor не изисква специални грижи по време на изсъхване, но трябва да се защити от дъжд поне 1 час след нанасяне при +20 °C (спира да лепне след 30 минути при +20 °C).
Нанесен, готов за употреба продукт	Пълно изсъхване: ~5 дни при +20 °C

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА / ПРЕДВАРИТЕЛНА ОБРАБОТКА

Видим бетон без съществуващо покритие

Повърхността трябва да бъде суха, здрава, без наличие на частици със слаба адхезия.

Подходящи методи за подготовка на основата са почистване с пароструйка, водоструйка или бластиране.

Бетонът трябва да е на поне 28 днешна възраст.

Може да се използват шпакловъчни състави за подготовка на основата (напр. Sika® MonoTop®-723 N, Sikagard®-720 EpoSet® и др.) – вижте съответния Лист с технически данни. Необходимото време за изсъхване на шпакловъчния състав преди нанасяне на покритието е 4 дни (с изключение на случаите, когато се използва EpoSet състав; тогава покритието може да бъде нанесено след 24 часа).

Видим бетон със съществуващо покритие

Съществуващите покрития трябва да бъдат изпитани за доказване на тяхната адхезия с основата – средна стойност на адхезия > 1.0 N/mm² и нито един резултат под 0.7 N/mm². За допълнителна ин-

формация се обърнете към Методологията на работа.

Недостатъчна адхезия

Съществуващите покрития трябва да бъдат отстранени напълно с подходяща обработка и основата трябва да бъде достатъчно здрава, за да започне нанасяне на покритието, както е описано по-горе.

Достатъчна адхезия

Щателно почистете цялата повърхност с помощта на пароструйка или водоструйка. Обикновено, Sikagard®-680 S Betoncolor може да се нанася върху съществуващи покрития без необходимост от грундиране - препоръчва се обаче предварително да се направи изпитване на адхезията върху малък участък, преди да се премине към мащабни действия. Забележка: Съществуващи покрития на водна основа, дори когато са с добра адхезия към основата трябва да се отстранят напълно преди нанасяне на Sikagard®-680 S Betoncolor.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Sikagard®-680 S Betoncolor се доставя готов за употреба. Разбъркайте щателно преди употреба. Върху силно абсорбиращи и/или порьозни основи е препоръчително добавянето на ок. 50% Sikagard®-

680 S Betoncolor безцветен гланц към първия слой от цветния матов Sikagard®-680 S Betoncolor, за да се заздравят основата и да се намали риска от поява на петна.

Sikagard®-680 S Betoncolor (безцветен гланц и цветен мат) могат да се нанасят с четка или късокомест валяк.

Покритието може да се нанася и с безвъздушно пръскане: Налягане 150 бара, отвор на дюзата 0.38–0.66 mm, ъгъл на пръскане 50–80°.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Почистете всички инструменти и оборудване със Sika Thinner C веднага след употреба. Втвърденият / изсъхналият материал може да бъде отстранен само механично.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Не нанасяйте материала при:

- Очакване за дъжд
 - Относителна влажност на въздуха > 85%
 - Температура +5 °C и/или под точката на оросяване
- За леки бетонни фасади, препоръчваме нанасяне на премостващо пукнатини междинно покритието като Sikagard®-550 W Elastic.

В морска среда или когато бетонната повърхност е изложена на контакт с антиобледенителни соли се препоръчва използване на хидрофобен импрегнатор Sikagard®-702 W Aquaphob или Sikagard®-700 S като водоотблъскващ грунд.

Върху видим бетон и готови бетонни елементи без адекватна обработка на порите (напр. със Sika® MonoTop®- 620 или Sikagard® -720 EpoCem®), може да се появят мехурчета, ако нанасянето на Sikagard®-680 S Betoncolor се извършва при повишаващи се температури.

Системата е напълно устойчива на дъжд и всички нормални атмосферни въздействия.

Пръски по покритието от морска вода или вода, съдържаща антиобледенителни соли може да причини загуба на гланца или промяна в цвета, но това не нарушава защитните свойства на покритието.

Тъмните цветове (особено черно, тъмно червено, синьо, и т.н.) могат да избледнеят по-бързо, отколкото други по-светли цветове. Може да се наложи нанасяне на освежаващ слой в по-къс от нормалния срок.

ДАНИИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно Директива 2004/42 на ЕС, максималното допустимо съдържание на летливи органични съединения (VOC) в готов за употреба продукт (Продуктова категория IIA / i тип sb) е 600 (Лимит 2010). Максималното съдържание в готовия за употреба Sikagard®-680 S Betoncolor е < 500 g/l VOC.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Лист с технически данни
Sikagard®-680 S Betoncolor
Януари 2017, Редакция 03.01
020303020010000001

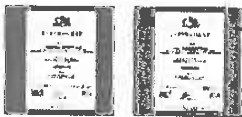
ВАЖНО С ОРИГИНАЛ

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Sika®

Сика България ЕООД
бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Sikagard-680Sbetoncolor_bg_BG_(01-2017)_3

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Лист с технически данни
Sikagard®-680 S Betoncolor
Януари 2017, Редакция 03.01
020303020010000001

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП





ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sikagard®-700 S

ВОДООТБЛЪСКВАЩ ИМПРЕГНАТОР НА БАЗА СИЛОКСАН

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Sikagard®-700 S е еднокомпонентен, водоотблъскващ импрегнатор за абсорбиращи циментови основи. Прониква дълбоко в отворените пори на основата, осигурявайки дълготраен водоотблъскващ ефект, като същевременно позволява дифузия на водни пари в двете посоки.

Sikagard®-700 S отговаря на изискванията за хидрофобен импрегнатор на БДС EN 1504-2 (дълбочина на проникване, клас I).

УПОТРЕБА

Sikagard®-700 S се използва за водоотблъскващо, безцветно

защитно третиране на изложени на атмосферни влияния повърхности като бетон, циментови шпакловки, бетонни плочи, жиментфазер, зидария (глина и варовик, неглазирани), естествен камък.

Sikagard®-700 S може да се използва като хидрофобен импрегнатор под защитни покрития на база разтворител или емулсия.

Sikagard®-700 S намира приложение като водоотблъскващ импрегнатор (хидрофобизатор) върху абсорбиращи основи, напр. бетон при изграждане на строителни конструкции.

▪ Подходящ за защита срещу проникване (Принцип 1, метод 1.1 на БДС EN 1504-9)

▪ Подходящ за контрол на влагата (Принцип 2, метод 2.1 на БДС EN 1504-9)

▪ Подходящ за повишаване на съпротивлението (Принцип 8, метод 8.1 на БДС EN 1504-9)

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Намалява капилярната абсорбция на вода
- Намалява ефлоресценцията
- Намалява проникването на замърсявания в порите
- Подобрява топлоизолационната способност
- Може да се покрива с покрития на база разтворител или емулсия
- По-висока дълготрайност и устойчивост спрямо материали на силиконова основа
- Външният вид на основата обикновено не се променя
- Намалява проникването и дифузията на хлоридни йони
- Не действа като паропреграда

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

Изпитван от LPM – квалификационно изпитване съгласно SIA 162/5, Протокол A-13719-2 от Април 1993 – Абсорбция на вода, дълбочина на проникване, устойчивост на алкалии, дифузия на водни пари.

Отговаря на изискванията на EN 1504-2, клас I – MPL, Sika Tüffenwies, от Септември 2008.

Хидрофобен импрегнатор, изпитан съгласно БДС EN 1504-2, с поставена CE-маркировка.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Химична основа	Силан/силоксанова смес в органичен разтворител.
Опаковка	5 и 25 l баки.
Външен вид / Цвят	Безцветна течност
Срок на годност	12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неотворена и ненарушена, оригинална опаковка.

Лист с технически данни
Sikagard®-700 S
Септември 2016, Р
0203030100100000

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Условия на съхранение	Съхранявайте на сухо и проветриво място. Защитете от влага.
Плътност	~ 0.800 kg/l (при +20 °C)
Температура на възпламеняване	Затворен съд: ~30 °C (~86 °F)

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Структура на системата	1–2 x Sikagard®-700 S.
------------------------	------------------------

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Разход	~ 0.300–0.500 kg/m ² (0.375–0.625 l/m ²) за слой при основи с нормална абсорбираща способност. За по-голяма дълготрайност трябва да се нанесат поне 2 слоя от материала.
Околна температура на въздуха	Мин. +5 °C / макс. +30 °C
Температура на основата	Мин. +5 °C / макс. +30 °C
Влажност на основата	<5-6% при измерване с Tramex
Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой	Може да се покрива с полимерни бои на водна основа или на база разтворител – за допълнителна информация се свържете с производителя на боята. Изчакайте поне 5 часа след хидрофобната импрегнация преди да нанесете Sikagard® или SikaColor® Emulsion или покрития на база разтворител.
Обработка на повърхността	Sikagard®-700 S не изисква специални грижи при съхнене, но трябва да се защити от дъжд поне 3 часа след нанасяне при +20 °C.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА / ПРЕДВАРИТЕЛНА ОБРАБОТКА

Основата трябва да бъде без наличие на замърсявания от прах, масла, ефлоресцентни петна, стари покрития и др.
Пукнатини в бетона с размер по-голям от 200 µm трябва да бъдат обработени предварително преди нанасяне на хидрофобния импрегнатор.
Най-добро почистване се получава чрез търкане с четка и подходящи почистващи средства, леко бластиране или почистване с пароструйка и др.
Най-добри резултати се получават при сухи, силно абсорбиращи основи. Основата трябва да изглежда суха, без влажни петна.

СМЕСВАНЕ

Sikagard®-700 S се доставя готов за употреба и не бива да се разрежда.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Sikagard®-700 S се нанася чрез пръскане при ниско налягане, с четка или валик от долу на горе, като се внимава продукта да не се стича.
Следващите слоеве се нанасят по системата “мокро върху мокро”.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Почистете всички инструменти и оборудване със спирт веднага след употреба. Втвърденият / изсъх-

нал материал може да бъде отстранен само механично.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Минимална възраст на бетон или циментов разтвор: поне 4 седмици.
Не може да се покрива с бои на варова или циментова основа.
При строги естетически изисквания (обикновено върху естествен камък) се препоръчва нанасянето на материала първо върху пробен участък, тъй като при някои видове камъни може да се почви леко потъмняване на повърхността.
Sikagard®-700 S не се използва за хидроизолация под хидростатично налягане, постоянен контакт с вода или хидроизолация на подземни съоръжения.
Sikagard®-700 S не се използва за запечатване на видими пукнатини от проникваща влага.
Елементите, които няма да се обработват с материала (като напр. алуминиеви рамки, прозорци и др) трябва предварително да се защитят от контакт със Sikagard®-700 S. В случай на напръскване, почистете незабавно с разтворител, ако е необходимо.

ДАНИИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

Лист с технически данни
Sikagard®-700 S
Септември 2016, Редакция 01.01
020303010010000001

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

За

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД
бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни
Sikagard®-700 S
Септември 2016, Редакция 01.01
020303010010000001

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

СЕРТИФИКАТ

на система за управление съгласно
ISO 9001 : 2015

В съответствие с процедурите на TÜV NORD CERT се удостоверява, че

Оргахим АД
бул. Трети март № 21
7000 Русе
България

Orgachim®
since 1901

прилага система за управление в областта на

**Производство, търговия, внос, износ, дистрибуция и логистика на пигменти,
бои, лакове, дисперсии и мазилки.**

Сертификат рег. № 44 100 134345
Доклад от одит № 3597 0488

Валиден от 2017-05-22
Валиден до 2019-05-07
Първо сертифициране 2013



Сертифициращ орган на
TÜV NORD CERT GmbH

Пловдив, 2017-05-22

Сертификацията бе извършена в съответствие с процедурите на TÜV NORD CERT за одит и сертификация
и е обект на периодични надзорни одити.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com

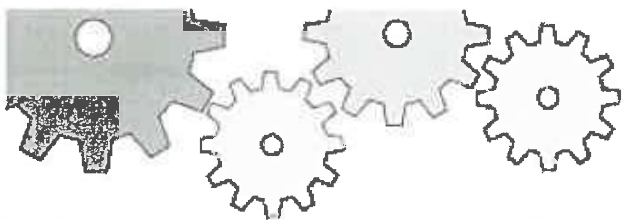


Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА



ГРУНД БЪРЗОСЪХНЕЩ АНТИКОРОЗИОНЕН ПФ-07

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ - ФЕВРУАРИ 2015

АЛКИДЕН ГРУНД ЗА СТОМАНЕНИ
ПОВЪРХНОСТИ

Външна употреба

Вътрешна употреба

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

- За антикорозионна защита на нови и за репарация на стари повърхности от черни метали;
- Грундиране на метални конструкции, парапети, огради, резервоари и др., експлоатирани на открито и закрито.

СВОЙСТВА:

- Отлична антикорозийна защита;
- Бързо съхнене;
- Добро поведение при съхранение - не образува сбита утайка.

ТЕМПЕРАТУРА НА ИЗСЪХВАНЕ:

При нормална температура на въздуха.

КЛАСИФИКАЦИЯ:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

РАЗХОД:

Теоретичен разход: 150-180 g/m²

СЪХНЕНЕ:

- Повърхностно засъхване: 15-20 мин.
- Време за пълно изсъхване: 5-6 часа (БДС EN ISO 29117);
- Окончателно втвърдяване: 7 дни

ДЕБЕЛИНА НА СЛОЯ:

- мокро – за първи слой ~ 50-60 μm ;
- сухо – за първи слой ~ 25 μm ;
- втори слой ~ общо 50 μm

ХАРАКТЕРИСТИКИ

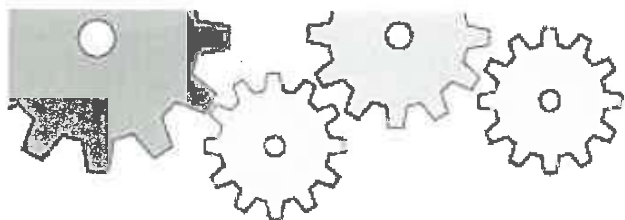
Цвят:	Светло сив, сив, оксидно жълт и оксидно червен цвят.
Външен вид на боята след разбъркване:	Хомогенна, лесно подвижна маса
Вискозитет KU, (23±0,5)°C: (ASTM D 562-81)	min 70
Финоста на смилане: (БДС EN 21524)	max 45 μm
Плътност: (БДС EN ISO 2811-1)	1,55 ±0,10 g/cm ³
Нелетливи вещества: (БДС EN ISO 3251):	min 74 %
Пламна температура:	24°C
Изпитване на решетъчни нарязи:	2 степен
Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло: (БДС EN ISO 1519)	2 мм без дефекти
Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C: (БДС ISO 2812-1)	•дестилирана вода: 150 часа •5% разтвор на натриев хлорид в дестилирана вода 150 часа
Устойчивост на падаща тежест: (БДС EN ISO 9226)	min 50 cm

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082/886 303;
www.orgachim.bg

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



ОПАКОВКА:

Метални опаковки с нетно тегло 0.900 kg, 5kg, 25kg

КОЛОРИСТИКА:

Произвежда се в светло сив, сив, оксидно жълт и оксидно червен цвят. Може да се произвежда и в други цветове по мостра на клиента.

СЪХРАНЕНИЕ:

Температура на съхранение – до 30°C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!

Да се пази от достъп на деца!

Срок на съхранение: 18 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА:

Повърхностите трябва да бъдат сухи и чисти от омасляване и прах.

СРЕДСТВА ЗА НАНАСЯНЕ:

Шприц пистолет, четка, валик, потапяне.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ:

с р-л „Индустриален“, р-л УР или р-л БАТ.

УСЛОВИЯ ЗА НАНАСЯНЕ:

Опаковката се отваря внимателно и добре се хомогенизира. Работи се при температура над 5°C.

РАЗРЕЖДАНЕ:

В зависимост от начина на нанасяне се разрежда:

- за шприцване с пистолет – до 10% с р-л „Индустриален“, р-л УР или р-л БАТ летен
- за четка, валик – до 5% с р-л „Индустриален“, р-л УР или р-л БАТ летен.

ПОДХОДЯЩИ ОСНОВИ:

Повърхности от черни метали

НЕПОДХОДЯЩИ ОСНОВИ:

Циментови, варо-циментови, варо-пясъчни мазилки.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА:

- За постигане на качествено покритие и осигуряване на адхезия, металната повърхност трябва да има определена грапавост, която се постига чрез пясъкоструене или шкурене;
- Пълно почистване на ръждата с телена четка, пясъкоструене, шкурене или друго подходящо оборудване;
- Отстраняване на мазни петна с Разредител;
- Изсушаване на боядисваните повърхности.

ХИГИЕНА И БЕЗОПАСНА РАБОТА:

Грунд Бързосъхнещ Антикорозионен ПФ-07 се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена. При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082/886 303;

www.orgachim.bg

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

ИНДУСТРИАЛЕН ПРОДУКТ

№ 238

май.2012 г.

ГРУНД ЗАЩИТЕН С МІОХ

КРАТКО ОПИСАНИЕ

Описание:	Алкиден грунд за стоманени повърхности
Приложение:	<ul style="list-style-type: none">Междинен грунд в трислойна система за дълготрайна антикорозионна защита на изделия и съоръжения от черни метали, където първи слой е антикорозионен грунд, а трети слой – финашно декоративно покритие (алкидно, полиуретаново, акрилатуретаново и др.);Междинно грундиране на стоманени изделия и съоръжения (мостове, пристанищни съоръжения, стълбове за високо напрежение, парापети, огради и др.).
Свойства:	<ul style="list-style-type: none">Поради специфичната си слоеста структура, Грунд защитен с Міох притежава отлични бариерни свойства срещу проникване на влага, солена мъгла, слънчева радиация и др. агресивни въздействия;Бързо съхне;Много добра съвместимост с всички видове антикорозионни грундове за основа;Много добра съвместимост с различни видове финашно-декоративни покрития: алкидни, полиуретанови, акрилатуретанови и др.
Температура на изсъхване:	При нормална температура на въздуха или ускорено сушене при 110°C за 45 минути.
Техническа спецификация:	ТС-ОРГ-0009

ФИЗИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят:	Произвежда се в ефектен сребристо-графитен цвят. Може да се произвежда и в други пастелни цветове по молба на клиента.
Външен вид:	Хомогенна, лесно подвижна маса
Време за изтичане, фуния 6 mm, (23±0,5)°C; (БДС EN ISO 2431):	минимум 80 s
Нелетливи вещества; (БДС EN ISO 3251):	минимум 82 %
Теоретичен разход:	180-300 g/m ²
Пламна температура:	33°C
Плътност (БДС EN ISO 2811-1):	1,40 ±0,05 g/cm ³

Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (кат.: А/и) е 500 g/l

Заличено по чл.36а, ал.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОКРИТИЕТО

Повърхностно засъхване:	2 часа
Време за пълно изсъхване; (БДС EN ISO 29117):	8 часа
Пълно втвърдяване:	7 дни
Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло: (БДС EN ISO 1519)	3 мм без дефекти
Изпитване на решетъчни нарязи: (БДС EN ISO 2409):	2 степен
Устойчивост на падаща тежест: (БДС EN ISO 6272)	min 60 cm
Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C; (БДС ISO 2812-1)	<ul style="list-style-type: none"> • дестилирана вода: 500 часа • 3% разтвор на натриев хлорид в дестилирана вода: 72 часа
Начин на работа:	Опаковката се отваря внимателно и добре се хомогенизира . Работи се при температура над 5°C. Да се разбърква често по време на работа !!!
Разреждане:	В зависимост от начина на нанасяне се разрежда : <ul style="list-style-type: none"> • за шприцване с пистолет – до 10% с Разредител , Разредител AMB или Разредител УР; • за четка , валик – до 5% с Разредител, Разредител AMB или Разредител УР.
Метод на нанасяне:	шприц пистолет , четка , валик .
Подходящи основи :	<ul style="list-style-type: none"> • Повърхности от черни метали, предварително грундиран с антикорозиен грунд .
Подготовка на основата:	<ul style="list-style-type: none"> • За постигане на качествено покритие и осигуряване на адхезия, металната повърхност трябва да има определена грапавост, която се постига чрез бластиране или шкурене ; • Пълно почистване на ръждата с телена четка, пясъкоструене, шкурене или друго подходящо оборудване; • Отстраняване на мазни петна с Разредител /Разредител AMB; • Изсушаване на боядисваните повърхности. • Нанасяне на първи слой антикорозиен грунд – Грунд Бързосъхнещ Антикорозиен ПФ-07
Дебелина на слоя:	<ul style="list-style-type: none"> • мокро – ~ 45-80 µm ; • сухо – ~ 30-50 µm ;
Припокриване:	Като втори слой грундът се нанася след не по-малко от 24 часа след пълното изсъхване на антикорозионния грунд, а финалното покритие се нанася 24 часа след пълното изсъхване на междинния грунд.
Мерки за безопасност:	Грунд защитен с MIOX се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена. При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.
Опаковка:	Метални опаковки с нетно тегло 25kg.
Начин на съхранение:	Температура на съхранение – до 30°C. Да се съхранява в оригинално добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далеч от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди! Да се пази от достъп на деца!

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

ИНДУСТРИАЛЕН БЪРЗОСЪХНЕЩ ЕМАЙЛЛАК

Описание на продукта

Еднокомпонентен въздушно-съхнещ алкиден емайлак .

Предназначение

Финишно покритие за предварително грундиран метални повърхности, експлоатирани на открито и в закрити помещения, изключващи силно агресивни на химикали среди;

Свойства

Бързосъхнещ;

Добра атмосферостойчивост;

Отлична антикорозионна защита в система с грунд, съгласно ISO 12944: C3, C4-L,M;

Цветове

Произвежда се в цветове по RAL каталог.

Технически показатели	Метод на изпитване	Стойности
Съдържание на сухо вещество	SR ISO 3251/2003	min 65%
Плътност	БДС EN ISO 2811-1	1,05 +1,4g/cm ³
Точка на възпламеняване	ISO 2719:2016	25°C
Съдържание на летливи вещества VOC	БДС EN ISO11890-1:2008	max 500g/l

Препоръчителна дебелина на нанасяне

Сух филм	80 - 100 µm
Мокър филм	130 - 150 µm
Теоретичен разход	250-300g/m ²

Подготовка на повърхността

За постигане на максимално добра адхезия и дълготрайност на системата, подготовката на повърхността, трябва да бъде съобразена с долу изброените изисквания :

Повърхност	Минимум	Препоръчително
Черни метали	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен St2, съгласно ISO 8501-1	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен Sa 2 ½, съгласно ISO 8501-1
	Почистване, изсушаване и без видими наранявания на повърхностите, съгласно ISO 12944-4 6.1	
Грундиране с антикорозионен грунд ПФ-07 с дебелина на сухото покритие 50 -55µm. Индустириален бързосъхнещ емайлак се нанася до два часа след нанасянето на грунда или след 48 часа. В случаи на апликиране при по-ниски температури под 15°C , Индустириален бързосъхнещ емайлак да се нанася до два часа след нанасянето на грунда или след 72 часа.		

Нанасяне и условия за нанасяне

Машинно: с въздушно и безвъздушно пръскане

Температура на околната среда от 10 до 25 °C

Влажност на околната

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

З

Информация за дюзи и налягане при машинно полагане

Въздушно пръскане

Airless

дюза - 0.013-0.014mm; налягане - 180-200bar;

Разреждане и почистване на инструменти

Въздушно пръскане -

Airless -

До 10% с Разрежител УР

Време за съхнене и втвърдяване

Тип на съхнене - въздушно

При температура

5°C

10°C

23°C

Повърхностно засъхване

> 2 h

30 min

Пълно изсъхване

6 h

Времената упоменати в горната таблица са измерени в лабораторна среда, при контролирана температура и влажност на въздуха. В зависимост от средата на нанасяне тези стойности може да варират.

Повърхностно засъхване - времето за което при натиск с пръст върху покритието не остава отпечатък.

Съвместимост на продукта

В зависимост от действителната експозиция на системата за експлоатация, продуктът се препоръчва в система с различни грундове .

За друг тип покрития или специални изисквания, моля свържете се с техническо лице на Орграхим АД.

Опаковка

Метални опаковки

22kg

В зависимост от цвета на продукта и индивидуално изискване на клиент, разфасовките може да варират.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складове и помещения, при температура не повече от 30°C. Не излагайте на пряка слънчева светлина. Да се пази от достъп на деца!

Срок на годност:

12 месеца от датата на производство във фабрично произведена опаковка.

Мерки за безопасност

В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).



Русе 7000, бул."Трети март" 21, тел. 082/886 303;

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черния връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс :034/44 56 59
website: www.partrade.bg



Приложение №1

ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

ОТНОСНО: „Подмяна масички на съоръжения и консервация на изводни портали в ОРУ 110 kV на п/ст Нови Кричим“

1. Място за изпълнение на поръчката

Място на изпълнение на поръчката е открита разпределителна уредба (ОРУ) 110 kV в подстанция Нови Кричим, експлоатирана от Мрежови експлоатационен район (МЕР) Пловдив. Подстанцията е разположена в гр. Стамболийски. Достъпът до обекта се осъществява по съществуващата улична мрежа на гр. Пловдив

П/ст Нови Кричим 110/20 kV, в т. ч. ОРУ 110 kV, представлява обект от техническата инфраструктура втора категория, съгласно чл. 137, ал. 1, т. 2, буква „б“ и „и“ от ЗУТ и съгласно чл. 4, ал. 2, т. 1 и чл. 5 от Наредба № 1 от 30.07.2003 г. за номенклатурата на видовете строежи.

2. Съществуващо положение

ОРУ 110 kV на подстанция Нови Кричим е изпълнена по електрическа схема – „единична секционирана шинна система“. В откритата разпределителна уредба на п/ст Нови Кричим е разположено високоволтово оборудване монтирано на стаманобетонни фундаменти и конструкции (масички). Уредбата е със следните присъединения:

- Трафо-поле за СТ-1;
- Трафо-поле за СТ-2;
- Поле Мерене;
- Поле Монди 1;
- Поле Монди 2;
- Извод 110 kV Кадиево;
- Извод 110 kV Огняново.

Порталите в ОРУ 110 kV представляват П-образни рамки от сглобяеми стоманобетонни (СтБ) елементи - колони и ригели, изпълнени с монолитни фундаменти – типове изпълнение в момента на изграждане на подстанцията. Колоните са загънати във фундаментите и имат стесняващо се към върха 2Т напречно сечение. Ригелите са с Т-образно сечение, с различни размери и армировка, в зависимост от светлия отвор на рамките и натоварването, което поема. Привързването на ригелите към колоните е изпълнено по два начина: чрез монтаж на ригелите специално ухо на колоните с последващо замонолитване и чрез монтаж на ригела странично към колоната и заваряване на предварително вложените закладни части в двата елемента.

Порталите са със следните проектни габаритни размери:

- линейни (изводни) портали: височина 10,00 м, ригел с дължина 9,00 м, разстояние между осите на колоните 9,00 м;
- трафо портали: Трафо 1 височина 7,00 м, ригел с дължина 9,00 м, разстояние между осите на колоните 9,00 м. Трафо 2 височина 10,00 м, ригел с дължина 9,00 м, разстояние между осите на колоните 9,00 м.

Част от високоволтовите съоръжения в ОРУ 110 kV на п/ст Нови Кричим са разположени върху ивични бетонови фундаменти. Останалите съоръжения са монтирани на Т-образни стоманобетонни стойки, тип „масички“ за висок монтаж.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черни връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс: 034/44 56 59
website: www.partrade.bg



Състояние на стоманобетонните елементи и конструкции за съоръжения

- Стоманобетонните конструкции в ОРУ 110 kV са били подложени на въздействието на външни атмосферни условия. Климатичната цикличност и проникването на влага в микрорукнатините на бетона през дългия период на експлоатация, са довели до карбонизиране на повърхностния бетонов слой и корозия на армировката. Състоянието на СтБ елементи на порталите към момента е следното:

- Бетоните повърхности са цялостно награвани, с надлъжни (вертикални за колоните и хоризонтални за ригелите) пукнатини в близост до ръбовете на елементите (в местата над надлъжните армировъчни пръти) и напречни пукнатини – над биглите. Около пукнатините бетоновото покритие е подкожушено или вече е обрушено. Видимото разрушаване на бетона от корозия е с дълбочина от 2 до 3,5 см;

- По ригелите се наблюдава оголена и корозирала арматура. Установена е корозия на армировката, което предполага намаляване на полезното ѝ сечение. Загубите на напречно сечение на армировката, в зоните където е оголена, са в рамките на 5-10 %, което е в границите на сигурността на конструкцията;

- По бетоните повърхности на ригелите на порталите също се наблюдават пукнатини и оголена и ръждясала арматура.

- Съществуващите Т-образни СтБ масички и фундаменти на ножовите разединители е необходимо да бъдат подменени с нови стоманорешетъчни.

- Бетонни фундаменти под силовите трансформатори са напукани повърхностно, но няма паднала мазилка. Частичен ремонт и консервация на фундаменти е наложително с оглед запазване на здравината на бетоновата конструкция на фундаменти и консервация;

- Бетоните фундаменти под колоните в ОРУ също са с повърхностно нарушена цялост на мазилката и частично обрушен бетон.

3. Обем на поръчката

Обемът на поръчката обхваща извършване на СМР в ОРУ 110 kV на п/ст Нови Кричим, с което се цели възстановяване на нормалното техническо състояние на стоманобетонните конструкции на портали и фундаменти и удължаване на експлоатационния им живот чрез консервация и саниране, както и подмяна на опорните конструкции за ножовите разединители с метални масички върху бетонни фундаменти и обхваща:

3.1. Консервация на 8 бр. колони (6 бр. с височина - 10 м и 2 бр. с височина - 7,0 м); 4 бр. ригели с дължина - 9 м;

3.2. Саниране (възстановяване) на ивичните фундаменти на силовите трансформатори 1 и 2 обхващащо очукване на повредената мазилка по видимата част на ивичните фундаменти (по видима част да се разбира до ниво около 25-30 сантиметра под нивото на чакъла) и отстраняване на разбухнати парчета от бетона, нанасяне на грундиращ слой, възстановяване на сеченията на фундаменти, нанасяне на финна шпакловка и на защитно маслоустойчиво покритие.

3.3. Саниране на СтБ фундаменти под прекъсвачите и под измервателните трансформатори (ИТ) разположени в полетата от старата част на ОРУ 110 kV и незасегнати от разширението на уредбата с новите присъединения на 110 kV за подстанцията на МОНДИ ЕАД, гр. Стамболийски

3.4. Подмяна на старите Т-образните СтБ масички с нови СтБ фундаменти и метални масички за НР 110 kV D123/E2, изпълнени по типови чертежи на ЕСО ЕАД.

3.5. Почистване, грундиране и боядисване на 3 бр. метални стойки (пирамиди).

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
 гр. София, бул. "Черни връх" №158,
 тел. 02/4217566
 факс 02/4217568
 e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
 гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
 тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
 website: www.partrade.bg



Необходимите видове и количества СМР за изпълнение на обществената поръчка са описани в следната количествена сметка:

№	Наименование на работите	М-ка	К-во
I. КОНСЕРВАЦИЯ НА СТОМАНОБЕТОНОВИ КОНСТРУКЦИИ ЗА ПОРТАЛИ			
Предварителни работи			
1	Изграждане на скеле за работа на височина (скелета, механизация, обезопасяване и др.) за всички дейности по цялостното саниране на един брой портал	бр. полета	4,00
2	Поставяне на защитни прегради (предпазители) за предпазване на монтираното оборудване под портала	бр.	4,00
Консервация ригели			
3	Очукване на слабата и напукана бетонова повърхност на фундаментите до достигане на здрава основа	м ²	5,80
4	Почистване с телени четки на ръждата от армировката на СтБ ригели до достигане на метален блясък	м ²	1,00
5	Почистване с телени четки на останалата, запазена (неочукана) повърхност на СтБ ригели от замърсявания	м ²	52,20
6	Почистване, обезпращаване и измиване с вода на ригели	м ²	58,00
7	Доставка и полагане на бетон-контакт в 2 слоя за връзка стар-нов бетон	м ²	88,00
8	Доставка и полагане на саниращ разтвор със средна дебелина 3 см за възстановяване на геометричните сечения на СтБ елементи, с добра адхезия към основата, подходящ за външна употреба	м ²	5,80
9	Грундиране на цялата повърхност на СтБ ригели (вкл. нововъзстановените участъци) с контактен състав (бетон-контакт) в 2 слоя за връзка между стария бетон, положен нов разтвор и необходимата финална шпакловка	м ²	58,00
10	Доставка и полагане на финална шпакловка със ср.деб. 3 мм за цялостно финно изравняване повърхността на СтБ ригели	м ²	58,00
11	Доставка и полагане на цялостно дълготрайно защитно покритие в 2 слоя, в цвят по RAL 9001	м ²	58,00
12	Почистване, грундиране и боядисване двукратно с алкид емайлак на стоманорешетъчни пирамиди	бр.	3,00
13	Ръчно натоварване, превоз и разтоварване на строителни отпадъци с колички до 50 м	м ³	0,20
14	Събиране, пренасяне, натоварване и извозване строителни отпадъци до регламентирано депо	м ³	0,20
Консервация колони			
15	Ръчен изкоп около фундаменти на колони	м ³	1,00
16	Очукване на слабата и напукана бетонова повърхност на СтБ колони до достигане на здрава основа	м ²	12,00
17	Почистване с телени четки на ръждата от армировката на СтБ колони до достигане на метален блясък	м ²	2,00
18	Почистване с телени четки на останалата, запазена (неочукана) повърхност на СтБ ригели от замърсявания	м ²	163,00
19	Почистване, обезпращаване и измиване с вода на колони	м ²	177,00
20	Доставка и полагане на бетон-контакт в 2 слоя за връзка стар-нов бетон	м ²	177,00
21	Доставка и полагане на саниращ разтвор със средна дебелина 3 см за възстановяване на геометричните сечения на СтБ елементи, с добра адхезия към основата, подходящ за външна употреба	м ²	12,00
22	Грундиране на цялата повърхност на СтБ колони (вкл. нововъзстановените участъци) с контактен състав (бетон-контакт) в 2 слоя за връзка между стария бетон, положен нов разтвор и необходимата финална шпакловка	м ²	177,00

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
 гр. София, бул. „Черни връх“ №158,
 тел. 02/4217566
 факс 02/4217568
 e-mail: partrade@partrade.bg



Сервизна база:
 гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
 тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
 website: www.partrade.bg

№	Наименование на работите	М-ка	К-во
23	Доставка и полагане на финашна шпакловка за цялостно финно изравняване повърхността на СтБ колони	м ²	177,00
24	Доставка и полагане на цялостно дълготрайно защитно покритие за бетон в 2 слоя, в цвят по RAL 9001	м ²	177,00
25	Ръчно трамбоване на пръст около фундаменти	м ³	1,00
26	Събиране, пренасяне, натоварване и извозване строителни отпадъци до регламентирано депо	м ³	1,00
II. САНИРАНЕ НА ФУНДАМЕНТИ ПОД СТ, МП И ИТ			
1	Разкриване на чакълън насип около ивични ф-ти под СТ	м ³	4,00
2	Очукване на шиментова мазилка от фундаменти до достигане на здрава основа	м ²	60,00
3	Обезпрашаване и измиване с вода	м ²	115,00
4	Доставка и полагане на бетон-контакт в 2 слоя за връзка стар-нов бетон	м ²	115,00
5	Грундиране на цялата повърхност на (вкл. нововъзстановените участъци) с контактен състав (бетон-контакт) в 2 слоя за връзка между стария бетон, положения нов разтвор и необходимата финашна шпакловка	м ²	115,00
6	Доставка и полагане на финашна шпакловка за цялостно финно изравняване повърхността на СтБ колони	м ²	115,00
7	Доставка и полагане на цялостно дълготрайно защитно покритие за бетон в 2 слоя, в цвят по RAL 9001	м ²	115,00
8	Обратно прехвърляне на чакъл около фундаменти	м ³	4,00
9	Събиране, пренасяне, натоварване и извозване строителни отпадъци до регламентирано депо	м ³	0,50
III. ПОДМЯНА МАСИЧКИ НА РАЗЕДИНИТЕЛИ			
Изработка на нови фундаменти за разединители			
1	Изработка на фундаменти на разединители по технологичен чертеж /№00074/, с армиран бетон C20/25- вибриран, закладни метални части-плочи куки, с анкери за монтаж на метални конструкции, вибриран	бр.	18,00
СМР за монтаж на фундаменти и метална конструкция за разединители			
2	Разбиване на съществуващи Т-образни СтБ масички и фундаменти	м ³	14,50
3	Демонтаж на поцинкована шина 40x4мм	м	22,00
4	Доизкопаване и подравняване ръчно на откосите на изкопи до 5 м в земно почви	м ³	32,40
5	Доставка и полагане на подложен бетон клас C8/10 за фундаменти	м ³	4,20
6	Монтаж на готови бетонови фундаменти	бр.	18,00
7	Доставка и монтаж на поцинкована шина 40x4 мм за възстановяване на заземителен контур	м	27,00
8	Измерване на преходното съпротивление на заземените 9 бр. съоръжения към заземителния контур на подстанцията и съставяне на протоколи от измерванията	бр.	1,00
9	Доставка и полагане на стоманена безшевна тръба Ø88,9x3 мм в изкоп	м	36,00
10	Изработка на нови метални конструкции за разединители, по типов чертеж 00703, с горещо поцинковане (горещо поцинковане с минимална дебелина на покритието 85 µm), доставка и монтаж включително крепежни елементи по чертеж	кг	7335,00
11	Направа обратен насип с уплътняване на пластове по 20 см с механична трамбовка	м ³	27,00
12	Събиране, пренасяне, натоварване и извозване на строителни отпадъци до регламентирано сметище	м ³	16,50

Дата: 10.05.2019г.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

.....

.....
 /Димитър Василев –

Управител „Партрейд“ ООД/

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

ЛИНЕЕН ПЛАН-ГРАФИК

ОТНОСНО: „Подмяна масички на съоръжения и консервация на изводни портали в ОРУ
 110 kV на п/ст Нови Кричим“

№	Наименование на видовете работи	Календарни дни									
		6	12	18	24	30	36	42	48	54	60
1.	Консервация на стоманобетонени конструкции за портали:										
1.1.	Предварителни работи	■									
1.2.	Консервация ригели			■	■	■	■	■			
1.3.	Консервация колони		■	■	■	■	■				
2.	Санирание на фундаменти под СТ, МП и ИТ										
3.	Подмяна масички на разединители:										
3.1.	Изработка на нови фундаменти за разединители								■	■	
3.2.	СМР за монтаж на фундаменти и метална конструкция за разединители									■	■

Срок за извършване на СМР: 60 (шестдесет) календарни дни

Начало на СМР: От датата на подписване на протокол за откриване на строителната площадка - обр. 2а по Наредба № 3/ 31.07.03 г. на МРРБ към ЗУТ.

Краен срок за приемане на обекта: До подписването на протокол за приемане на цялостно изпълнения обект, без забележки, от приемателна комисия, назначена от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ - подписване на констативен акт обр. 15 по Наредба № 3/ 31.07.2003 г. на МРРБ на основание ЗУТ.

Дата: 10.05.2019г.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Подпис и печат:
 /Димитър Василев – Управител/

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черния връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс :034/44 56 59
website: www.partrade.bg



Приложение №3

МЕРКИ И ИЗИСКВАНИЯ ЗА ОСИГУРЯВАНЕ НА БЕЗОПАСНОСТ И ЗДРАВЕ ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР НА ОБЕКТ:

**„Подмяна масички на съоръжения и консервация на изводни портали в ОРУ 110 kV на п/ст
Нови Кричим“**

При изпълнение на поръчката ще спазваме стриктно изискванията на:

- Правилника за безопасност и здраве при работа в ел. уредби на електрически и топлофикационни централи и по ел. мрежи от 28.08.2004 г. (ПБЗРЕУЕТЦЕМ);
- Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на СМР;
- Вътрешни правила за здравословни и безопасни условия на труд; Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд
- Действащите други нормативни и поднормативни актове

Спазването на изискванията по осигуряване на ЗБУТ и на инструкциите на експлоатацията са наше задължение.

Строителните и ремонтни дейности ще се извършват съгласно правилниците и наредбите за работа в уредби под напрежение и при стриктно спазване на режимите за допускане до територията на ОРУ 110 kV в п/ст Нови Кричим. Персоналът на „Партрейд“ ООД ще спазва стриктно всички указания на експлоатационния персонал.

СМР в ОРУ ще се извършват с наряд и допускане от Възложителя, след изпълнение на всички мероприятия по охрана на труда. Ако бъдем избрани за Изпълнител, ще представим на Възложителя: списък на състава на бригадата, видовете работи, които ще се извършват и времето през което ще се извършват. Допускането до работа ще се извършва от лице упълномощено от Възложителя.

Работите на обекта ще се осъществяват под техническото ръководство на правоспособно лице.

Персоналът на „Партрейд“ ООД се явява командирован персонал по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ и предварително ще бъде инструктиран по същия Правилник. Инструктажът по ПБЗРЕУЕТЦЕМ се извършва от представител на Възложителя.

Преди откриването на строителната площадка, ще представим поименен списък на хората, които ще работят на обекта, в който ще посочим и техническия ръководител. Работниците ни разполагат с квалификационни групи по смисъла на ПБЗРЕУЕТЦЕМ, съобразени с вида на извършваните работи. В състава на бригадите ще включим лица, които имат необходимата квалификация да изпълняват задълженията на „отговорен ръководител“ и „изпълнител на работа“.

При започване на работа ще се явим за запознаване с Вътрешните правила за здравословни и безопасни условия на труд и едновременно с подписване на договора ще подпишем и споразумение за безопасни условия на труд.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черни връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
website: www.partrade.bg



Инструктажът по Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на СМР и ежедневният инструктаж по безопасна работа непосредствено на работното място ще се извършват от наш представител.

- Работите за изпълнение на настоящата поръчка ще се изпълняват с наряд;
- Няма да се допускат до работа лица без да бъдат инструктирани;
- Няма да се допускат и разрешава присъствието на лица употребили алкохол и опиати;
- На работниците ни е забранено да влизат, да складираят материали и инструменти в други помещения, освен в определените за това места;
- Лица, не заети с ремонтната дейност, няма да се допускат в близост до обекта;
- Ще осигурим на всички участващи в СМР лични предпазни средства и работно облекло, проверени и напълно изправни за съответния вид дейности и работни места;
- Ползването им ще се следи съгласно изискванията на Наредба № 3 от 19.04.2001 г. за минималните изисквания за безопасност и опазване на здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място;
- Ще работим с изправни ръчни и електрически инструменти, които са със здрава защитна обвивка. Захранващият им кабел е без снаждания и с дължина до 6 м;
- Скелетата ще се оразмеряват, монтират, обезопасяват и поддържат така, че да издържат действащите върху тях натоварвания, както и да се предотвратява възможността от случайната им деформация и задвижване;
- По време на работа скелетата, оборудването и механизацията ще се заземят чрез преносимо заземление;
- Всички елементи на скелетата ще бъдат с непрекъсната, надеждна галванична връзка помежду си;
- Позиционирането на строителната механизация в близост до тоководещи части под напрежение, ще се съгласува с персонала на подстанцията, за да се предотврати опасността от нарушаване на минималните безопасни разстояния при работа. Стриктно ще се спазват изискванията на ПБЗРЕУЕТЦЕМ – глава „Работа с повдигателни съоръжения“ – членове от 513 до 521. За недопускане на опасно приближаване до частите под напрежение, ъгълът на завъртане на подемната част на съоръжението ще се ограничи в хоризонтална посока чрез монтиране на ограничителни приспособления или чрез поставяне на ограждения;
- Товаренето, транспортирането, разтоварването, монтажът и демонтажът на строителни машини ще се извършват под ръководството на определено от нас лице и при взети мерки за безопасност, при спазване на изискванията на Наредба за безопасност и експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения и Наредба № 12 от 30 декември 2005 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при извършване на товарно-разтоварни работи;
- Продуктите, машините, съоръженията и другите елементи, които посредством движението си могат да застрашат безопасността на работещите, при транспортиране и складиране ще се разполагат и стабилизират по подходящ и сигурен начин така, че да не могат да се приплъзват и преобръщат;
- Опасните зони около работещите строителни машини ще се означават в съответствие с инструкциите за експлоатация;
- Всички опасни отвори, които могат да предизвикат падания на хора, ще се закриват с временни капаци;
- Работи при височина ще се извършват само при осигурена безопасност от падане на хора или предмети;

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черни връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.:034/44 57 55, факс :034/44 56 59
website: www.partrade.bg



- Работещите на височина ще поставят инструментите си в специални сандъчета и чанти, обезопасени срещу падане;
- Извършването на СМР на открито ще се преустановява при неблагоприятни климатични условия (гръмотевична буря, силен дъжд или вятър, мъгла и др.) и през тъмната част на денонощието.

При изпълнение на строително-монтажните работи ще се спазват действащите в страната нормативни документи свързани с опазването на околната среда.

Доставката и съхранението на необходимите материали ще се изпълнява по график, на предварително определени от възложителя места на обекта.

Добитите отпадъчни материали и строителни отпадъци, също ще се съхраняват на предварително определените места и ще се изхвърлят регулярно на най-близкото регламентирано сметище на селищната система, след получаване на разрешение за депонирането им.

Транспортната техника, напускаща обекта, ще се почиства, с оглед да не се замърсява уличната и пътната мрежа. Няма да се допуска разпиляване на материалите при транспортиране. След приключване на договорените СМР, работните зони и местата за депониране и складиране ще се почистят старателно, като се оставят в нормално експлоатационно състояние.

Мерките по ПБ на обекта по време на работа ще бъдат съобразени с Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар, както и с Наредба № РД-07/8 от 20.12.2008 г. за минималните изисквания за знаци и сигнали за безопасност и/или здраве при работа;

- По време на изпълнение на работата ще се обезпечи свободен достъп на пожарни автомобили по съответните вътрешноведомствени пътища и няма да се допуска складиране на материали или строителни отпадъци върху тях;
- Забранено е паленето на огън под и в близост до ел.съоръженията;
- Забранено е оставянето на запалими материали под и в близост до ел.съоръженията;
- Забранено е използването на противопожарните съоръжения от противопожарното табло на обекта за несвойствени цели.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Дата: 10.05.2019г.

Подпис и печат:

Димитър Василев –
Управител „Партрейд“ ООД/

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черни връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
website: www.partrade.bg



Приложение №4

ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР НА ОБЕКТ „Подмяна масички на съоръжения и консервация на изводни портали в ОРУ 110 kV на п/ст Нови Кричим“

При изпълнението на строително-монтажните работи ще се спазват технологичните изисквания, действащите в страната нормативни уредби и техническите норми и стандарти предвидени по реда в Раздел III, чл. 169 и чл. 170 от ЗУТ, в това число и на:

- Правила и норми за извършване и приемане на СМР – ПИПСМР;
- Наредба № 3 от 31.07.2003 г. на МРРБ за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрическите мрежи, в сила от 28.08.2004 г. (ПБЗРЕУЕТЦЕМ);
- Наредба № 3 за устройство на електрическите уредби и електропроводни линии;
- Наредба № 9 от 09.06.2004 г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи;
- Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителните и монтажни работи;
- Наредба № 3 от 19.04.2001 г. за минималните изисквания за безопасност и опазване на здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място;
- Наредба № 7 от 23.09.1999 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;
- Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд;
- Наредба № РД-07/8 от 20.12.2008 г. за минималните изисквания за знаци и сигнали за безопасност и/или здраве при работа;
- Наредба № 12 от 30.12.2005 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при извършване на товарно-разтоварни работи;
- Наредба № Из-1971 от 29.10.2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар;
- Наредба № 14 за технически правила и нормативи за проектиране, изграждане и ползване на обектите и съоръженията за производство, преобразуване, пренос и разпределение на електрическа енергия от 15.06.2005 г., в сила от 29.09.2005 г.;
- Други.

Няма да се извършват работи извън договорения обем без съгласуване с Възложителя по предвидения в договора ред.

Използването на специализирана техника (в т.ч. повдигателни съоръжения) и строителна механизация е по наша преценка, за което ако бъдем избрани за Изпълнител ще представим точен списък. Всички машини и механизирани инструменти ще се подържат в изправност и ще се използват само от правоспособни специалисти.

I. Изпълнение на строително-монтажни работи:

1.Технология за изпълнение на консервирането и санирането на СтБ елементи и конструкции (линейни и трафо портали, ивични фундаменти на силовите трансформатори,

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. "Черни връх" №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сериозна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
website: www.partrade.bg



фундаменти под прекъсвачите и под измервателните трансформатори) и подмяната на старите Т-образните СтБ масички с нови СтБ фундаменти и метални масички

При изпълнение на СМР ще спазваме описаната в техническите изисквания технологична последователност, както и изискванията предвидени в ПИПСМР. Ако конкретен тип работа не е описан като технология в техническите изисквания и в ПИПСМР, ще спазим предписаната от производителя последователност и технология, като преди започване на работа ще представим на лицето, упражняващо инвеститорски контрол екземпляр от въпросната технология.

2. Консервацията на СтБ конструкции и санирането ще се изпълни по технология за ремонт и защита на стоманобетон в съответствие с европейските стандарти EN 1504, при спазване на следната технологична последователност на операциите:

- Отстраняване на разпукани парчета бетон или разбиване на напукан бетон до здрава основа. Фундаментите на порталите се разкриват от земни почви на дълбочина до 20 см;
- Цялата циментова замазка, бетоновият слой с напукана и разрушена структура и подкожушените участъци по повърхността на стоманобетоновите елементи (фундаменти, колони и ригели) се отстраняват по механизирани начин и/или с чук и шило до достигане на здрав бетон;
- Почистване на ръждата от видимите части на армировката ръчно. Ръждата по откритите армировъчни пръти се отстранява с телени четки или по механизирани начин до достигане на повърхност с **метален блясък**. **Обработването на армировката няма да се изпълнява с ръждопреобразуватели.**
- Обработените повърхности се почистват и обезпрашават, като армировъчните пръти се избърсват със сухи парцали;
- Обработените повърхности се почистват и обмократ обилно, така че да не се допусне изсъхването им преди полагането на свързващия грунд. Повърхностите придобиват тъмно матов вид, без отблясъци, като вдлъбнатините и порите да не съдържат вода.
- Здравата и обмокрена бетонна повърхност и почистената до метален блясък армировка се грундират (обмазват) с контактен състав (бетон-контакт) за връзка между старата основа и модифицирания със синтетични полимери циментов разтвор, подходящ за външна употреба осигуряващ устойчивост на абразия и много добра връзка с основата и водонепропускливост, за възстановяване на сечението;
- Грундиране на цялата повърхност на елемента с контактен състав за връзка между стария бетон, положен нов разтвор от една страна и необходимата финална шпакловка – от друга;
- Върху цялата повърхност се нанася финална шпакловка в **цвят по RAL 9001** за предпазване, цялостно покритие и изравняване на повърхността на елемента. Положената шпакловка ще бъде подходяща за външна употреба, с висока адхезия, високи начална и крайна якост и водоплътност;
- Съгласно предписанията на производителя на използваната система за саниране, полагането (обмазване) на дълготрайно защитно покритие за бетон, положено в два слоя с шпакла, валик или разпръскване задължително ще бъде маслоустойчиво, в обем на 100% от цялата повърхност на порталите, масичките и техните фундаменти.

3. Изпълнението на СМР за подмяна на масички и фундаменти за НР 110 kV

3.1. Изпълнение на демонтажните работи

Старите стоманобетонни масички и фундаменти ще се разрушат в съответствие с представения ситуационен чертеж. Местата на преминаване на кабелните тръби и заземителни шини ще се уточняват предварително с представител на Възложителя.

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



ПАРТРЕЙД ООД
гр. София, бул. "Черни връх" №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
website: www.partrade.bg



Демонтирането на ножовите разединители 110 kV, както и техният монтаж и настройка на новите бетонови масички се изпълняват от персонала на Възложителя.

След монтажа на новите фундаменти и металните масички за монтиране на ножовите разединители ще се изпълни заземяване на всяка метална конструкция и съоръжение, чрез свързването им към заземителната инсталация на ОРУ 110 kV.

При изпълнение на демонтажните работи съществуващата заземителна инсталация няма да се прекъсва и да се демонтира, кабелните канали в близост до полетата няма се разрушават и ще се пази целостта им.

3.2. Изпълнение на новите фундаменти

Новите 18 бр. стоманобетонови фундаменти за ножови разединители 110 kV ще се изпълнят в наша база или в заводски условия по чертеж 00304Т (типов чертеж на ЕСО ЕАД), предоставен от Възложителя, МЕР Пловдив, като монолитна СтБ конструкция, в т.ч. - изработка на кофраж за фундаменти с проста форма до 10 плоскости;

- армировка об. и ср. сложност N8 до N14 мм, от материал-B500B, по БДС EN 10080;
- изработка на фиксиращи плочи, планки от стомана S235JR и монтажни куки и монтаж в бетонирани части;
- изработка и монтаж на анкерни групи по чертеж;

Преди полагането на бетона, във фундаменти ще се вложат предварително изготвените куки и галванично цинковани анкерни болтове за връзка с конструкциите за монтаж на съоръженията. Всяка анкерна група ще бъде строго центрирана спрямо фундамента и фиксирана с помощта на съответната фиксираща плоча, като за целта се изработва шаблон за фиксиране на анкерни групи.

Основната конструкция на фундамента ще се изпълни с бетон клас C20/25 (B25). Бетонът ще бъде добре уплътнен с помощта на иглен вибратор. Преди отливане на бетона на фундаменти, представители на Възложителя приемат армировката, анкерните групи, закладните метални плочи и куки, и кофража, за което се съставя констативен протокол.

3.3. Монтаж на новите фундаменти

Всички фундаменти ще стъпват върху здрава основа. Всички прекопани участъци ще се запълнят с подложен бетон клас C8/10.

Преди изпълнение на подложния бетон, земната основа и размерите на изкопа се приемат от представителя на Възложителя.

Монтаж на фундаменти за разединители 110 kV, съгласно чертеж 00304Т – (в полета), с помощта на шаблон и нивелиране по репер.

Изработка, горещо цинковане (горещо цинковане с минимална дебелина на покритието 85 µm), доставка и монтаж на нови метални масички (конструкции) за разединители по чертеж 07390, типов проект на ЕСО ЕАД.

Направа на обратен насип в земни почви с уплътняване на пластове през 20 см;

Отложените оси на новите фундаменти задължително се приемат от представител на Възложителя. Кота горен ръб на фундамента ще бъде на 150 мм над кота подравнен терен, съгласно указанията на приложените чертежи.

Ще се обърне особено внимание, кота горен ръб на всички фундаменти на едно съоръжение да бъде еднаква, така че ножовия разединител да бъде напълно хоризонтален, без денивелация в двата края при окачването!

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



ПАРТРЕЙД ООД
гр. София, бул. "Черни връх" №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
website: www.partrade.bg



Предвидения в проекта шаблон е за многократна употреба. Шаблонът ще обхваща двата фундамента на разединителите, за гарантиране спазването на точното междуцентрово разстояние на фундаментите

Всички изкопни работи ще се изпълняват при сухо време и не влажен терен. Няма да се фундаира в хумусен слой, в нееднородна по обем и състав почва и в неконсолидиран насип. Всички изкопи ще се изпълнят с минимални откоси, съобразени с консолидирането на почвата в конкретния участък.

При изпълнението на фундаментите няма да се допуска наводняване на изкопите, а в случай на наводняване, ще се предвиди водочерпене и почистване на повърхностния земен слой от калта.

Засипката ще се изпълни на пластове от 20 см и оптимална влажност, при много добро уплътняване и достигане на $\gamma = 17,0 \text{ kN/m}^3$ на обратния насип. Засипването ще става едновременно от четирите страни на фундамента.

1.3.4. Изграждане на тръбната мрежа за полагане на контролни кабели за разединителите

Ще се запазят тръбите и положените в тях контролни кабели до съответното задвижване на всеки разединител, без повреди и изместване на трасета.

Полагане на нова безшевна стоманена тръба $\varnothing 88,9 \times 3$ мм за преминаване на контролни кабели от съществуващия шкаф управление в ОРУ, до фундамента на прекъсвача в полето. Мястото за полагане на тръбата се съгласува предварително с Възложителя.

1.3.5. Заземителна инсталация за разединителите

Защитата на ОРУ 110 kV от индиректен допир до части под напрежение се осигурява от съществуващата заземителна инсталация на уредбата. Към заземителната инсталация ще се заварят спусъци от стоманена горещопоцинкована шина 40/4 mm с дебелина на цинковото покритие не по-малко от 70 μm .

Възстановяване на заземителните връзки на новите метални конструкции и съоръженията към заземителния контур на ОРУ 110 kV на п/ст нови Кричим.

Спусъците към масичките на разединителите ще бъдат по най-краткия път от съществуващата мрежа на заземителната инсталация.

Ще се предвиди спусък към всяка масичка на разединител от различни точки на заземителната инсталация.

Всички връзки на заземителните шини под земята ще се изпълнят чрез заварка. Дължината на шева на заварката ще бъде не по-малко от двойната широчина на заваряваните ленти, съгласно чл.169 от Наредба № 3.

Всички ел. заварки под земята ще се обработят с асфалтов лак.

Измерване на преходното съпротивление на заземените конструкции и съоръжения към заземителния контур на подстанцията и съставяне на протоколи от замерванията.

При изпълнението на изкопните работи няма да прекъсваме съществуващите заземителни шини и инсталации, тръби и кабели, както и няма да оставяме неоградени ями или други изкопи при прекъсване на работа за другия ден.

2. Организация на работа

Обектът - подстанция Нови Кричим, представлява част от електропреносната мрежа на страната и е в редовна експлоатация от 1958 г. Ще положим всички грижи и ще

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черни връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пазарджик ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
website: www.partrade.bg



предприемем всички необходими действия, работата на п/ст Нови Кричим да не бъде нарушена при изпълнение на СМР, освен в случаите на предварително заявени изключения.

На обекта ще създадем и поддържаме добра технологична дисциплина, като се предвиди завършване на отделните видове работи в края на работния ден.

При планиране работата на обекта, сме взели предвид следните особености:

- Всички работи на обекта ще се извършват по график, съгласуван с Възложителя и осигурен със заявки за изключване и обезопасяване на всяко работно място, включващо времето за демонтаж на разединителя от персонала на Възложителя, допускане на персонал на „Партрейд“ ООД за работа в уредбата, и последващ монтаж на разединителя, отново от персонала на Възложителя;
- Демонтирането на старите и монтиране на новите ще се извърши по план график, съобразен с оперативните възможности за изключване на първичните съоръжения и отчитащ реалното време за изпълнение на отделните дейности;
- При нареждане от персонала на Възложителя, работата в откритата уредба може да бъде прекратена по всяко време, ако това се налага от аварийни или други спешни ситуации;
- На територията на подстанцията, персоналят ни пребивава само на посочени от Възложителя места и се движи само по указани от Възложителя маршрути;
- Лица, незаети с ремонтната дейност, а също и транспортни средства извън представения списъчен състав, няма да се допускат в обекта;
- Няма да се допуска използване на изкопна техника в близост до заземителната инсталация и кабелите. Изкопните работи в близост до заземителната инсталация и кабелните проходи ще се изпълняват само ръчно;
- Работата през празнични и почивни дни може да се извършва само след писмено разрешение от Възложителя;

Строителните работи ще се извършват в близост до части под високо напрежение.

При изпълнение на строително-монтажните работи, съществуващите съоръжения ще се пазят от повреди.

Работата ще се изпълнява при строго спазване на изискванията на действащите правилници и нормативни документи за техническата експлоатация и осигуряване на безопасност на труда.

При наличие на кабел, пресичащ мястото на изкопните работи, СМР се преустановяват до изместване на кабела от персонал на Възложителя!

II. Начин на контрол и приемане на извършените видове работа.

1. Организационна схема:

№	Видове дейности и мероприятия за осъществяване на СМР в съответствие с изискванията на Наредба №2 за ЗБУТ	Отговорник	Срок за изпълнение/ Продължителност	Забележки
1	2	3	4	5
1	Откриване на строителната площадка	Инвеститорски контрол, Възложител, Строител	След влизане в сила на разрешението за строеж	Назначаване на координатор по безопасност от Възложителя

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП



2	Временно строителство, поставяне информационна табела	Строител	След откриване на стр.площадка и преди започване на СМР	Съгласно ПБЗ
3	Поставяне на табели със знаци за пожарна и аварийна безопасност и ВОД на предвидените за целта места на строителната площадка и близките улици	Строител, Възложител	Преди започване на строителството	Актуализира се по време на строителството
5	Определяне реда и последователността за изпълнение на поръчката	Строител Инвеститорски контрол	След откриване на стр.площадка и преди започване на СМР	Съгласно линеен график
6	Изпълнение на СМР съобразно тяхната технологичност	Строител	Обяснителна записка	Съгласно линеен график
7	Разчистване на площадката	Строител	Съгласно календарния план	Съгласно ПБЗ

Неразделна част от организационната схема е линейният график на дейностите за изпълнение на поръчката, който включва:

- Последователността на дейностите, съобразно тяхната технологичност;
- Етапите и сроковете за започване и приключване на отделните участъци.

2. Начин на контрол

Техническият ръководител на обекта, съвместно с Координаторът по ЗБУТ и Специалистът по контрола на качеството, упражняват постоянен текущ контрол на качеството на всички процеси на строителния обект като всеки един етап се документира със съответните работни документи – от доставките на материали до изпълнението на конкретен участък. Всеки материал, който се влага в обекта е с гарантирано качество, поради факта, че дружеството работи само и изключително с утвърдени доставчици, които са предварително оценени със съответните работни документи.

ОТГОВОРНИ ЛИЦА ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА КОНТРОЛ

Ръководител на обекта, контролира и координира дейностите между отделните звена, следи сроковете и качеството на доставките, отговаря за съставянето на актове, протоколи, провежда инструктажи, съгласно изискванията на Наредба 07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждане на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, обучен за оказване на долекарска помощ, отговорник евакуация, тренировки (тренинги) и обучения на персонала. Отговорно лице съгласно разработената План-програма за управление на риска при изпълнението на СМР. Следи за навременното изпълнение на всички технологични последователности. Наблюдава отговорник евакуация, тренировки/тренинги и проигравания на плановете за реакция в бедствени положения. Осъществява непосредственото оперативно- стопанско, техническо и административно



„ПАРТРЕЙД“ ООД
гр. София, бул. „Черни връх“ №158,
тел. 02/4217566
факс 02/4217568
e-mail: partrade@partrade.bg

Сервизна база:
гр. Пловдив ул. „Пловдивска“ 113,
тел.: 034/44 57 55, факс : 034/44 56 59
website: www.partrade.bg



ръководство на строителния обект, упражнява контрол на строителната площадка, следи за изпълнението на проекта. Води необходимата работна документация, протоколи и актове на обектите. Осъществява пряк контрол върху дейността на изпълнителския екип.

Координатор ЗБУТ следи за: недопускане на трудови злоупотреби при изпълнението на строително монтажни работи, спазване на Закон за здравословни и безопасни условия на труд, управление на дейността по здравословни и безопасни условия на труд в строителството, координира задължения на участниците в строителния процес, следи за спазването на Наредба №2/2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строително монтажни работи, следи работата на изпълнителския състав, за изпълнението на задължения възложени от техническия ръководител, както и за изпълнението на мерките за безопасност предписани в Оценка на риска на работното място /офис, строителна площадка, складове и производствени помещения/ и Плана по безопасност и здраве /ПБЗ/. Организира безопасната работа при изпълнение на строително-монтажните работи и анализира нарушенията на ПБЗ на строителния обект.

„Специалист контрол качество“ осъществява входящ контрол върху качеството на всички суровини, материали и опаковки закупувани от дружеството. В процеса на строителството осъществява контрол, като изготвя и подписва нужната документация, съпътстваща вложените материали и изпълнените СМР. Съгласува и съхранява необходимите документи във връзка със съставяне на сертификати, актове и протоколи, в това число изискванията на Наредбата за съществени изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти. Следи спазването на ЗУТ, съвместно с Консултанта и Възложителя. Контролира за правилното съставяне и състояние на записите. Преглежда и следи графика за доставките заедно с техническия ръководител. Следи спазването на технологиите на работа и специфичните изисквания при изпълнението на някои строителни дейности. При констатиране на неизпълнение или отклонение от технологията на работа има право да преустанови строителния процес до предприемане на съответните коригиращи и превантивни действия.

Заличено по чл.36а, ал.3 от З

Дата: 10.05.2019г.

Подпис и печат:

/Димитър Василев –
Управител „Партрейд“ ООД/

Заличено по чл.36а, ал.3 от ЗОП